

ÉTIQUETTES ET SYMBOLES	
	Avertissement
	Lisez le mode d'emploi
	Portez des lunettes de sécurité
	Portez des protections auditives
	Portez un dispositif de protection contre la poussière
	Portez un dispositif de protection de la tête
	Portez des gants de protection
	Portez des bottes de protection
	Tenez vos mains à l'écart
	Protection de catégorie II Double Isolation
	Certification CE
	Déchets électriques & équipement électronique
	Triman - Déchets Collecte et recyclage
	(RCM) Regulatory Compliance Mark (marque de conformité légale) pour les équipements électriques et électroniques. Norme australienne/néo-zélandaise
	N'utilisez que des lames diamantées. N'utilisez pas de lames dentées.
	N'utilisez pas de lames défectueuses ou cassées
	Risque élevé d'effet de recul
	Risque d'inhalation de poussière
	Risque d'incendie. Assurez-vous que la zone environnante est exempte de matériaux inflammables.
	Déverrouiller
	Verrouiller
	En vente séparément

USAGE PRÉVU DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

Ce produit est une scie circulaire conçue pour fonctionner uniquement avec des lames diamantées. Utilisez uniquement des accessoires conçus pour l'utilisation avec cet appareil et/ou ceux spécifiquement recommandés par Evolution Power Tools Ltd.

Lorsqu'il est équipé d'une lame appropriée, cet appareil peut être utilisé pour couper les matériaux suivants : brique, pavage, béton et matériaux de construction associés, acier, métaux non-ferreux et pierre naturelle.

VEUILLEZ LIRE LE LIVRET SUR LA SÉCURITÉ GÉNÉRALE DES OUTILS ÉLECTRIQUES FOURNI SÉPARÉMENT AVANT D'UTILISER CET OUTIL.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LES SCIES À TRONÇONNER

- La protection fournie avec l'outil doit être solidement fixée à l'outil électrique et positionnée pour garantir une sécurité maximale, de sorte qu'une portion du disque aussi réduite que possible soit exposée en direction l'opérateur. Positionnez-vous et les autres personnes présentes à distance du plan du disque en rotation. La protection contribue à protéger l'opérateur des fragments de disque cassé et de tout contact accidentel avec le disque.
- Utilisez uniquement des disques de coupe diamantés pour votre outil électrique. Le fait qu'un accessoire puisse être fixé sur votre outil électrique ne garantit pas qu'il puisse être utilisé en toute sécurité.
- La vitesse nominale de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique. Les accessoires fonctionnant plus vite que leur vitesse nominale peuvent se briser et voler en éclats.
- Les disques ne doivent être utilisés que pour les applications recommandées. Par exemple, ne meulez pas avec la tranche d'un disque de coupe. Les disques de coupe abrasifs sont conçus pour le meulage périphérique, les forces latérales appliquées sur ces disques risquent de les briser.
- Utilisez toujours des flasques de disques dont le diamètre est adapté au disque sélectionné. Des flasques de disques adaptés soutiennent le disque et réduisent donc le risque que le disque se brise.
- Le diamètre externe et l'épaisseur de votre accessoire doivent être conformes à la puissance nominale de votre outil électrique. Il est impossible de protéger ou de contrôler des accessoires de la mauvaise taille.
- La taille de l'arbre des disques et des flasques doit correspondre à l'axe de l'outil électrique. Les disques et les flasques avec des trous de l'arbre qui ne correspondent pas au matériel de montage de l'outil électrique se déséquilibreront, vibreront excessivement et peuvent entraîner une perte de contrôle.
- N'utilisez pas de disques endommagés. Avant chaque utilisation, vérifiez que les disques ne comportent aucun éclat ni aucune fissure. Si l'outil électrique ou le disque tombe, vérifiez qu'il n'a subi aucun dommage ou installez un disque en bon état. Après avoir vérifié et installé le disque, positionnez-vous ainsi que les personnes présentes à distance du plan du disque en rotation et allumez l'outil électrique à la vitesse à vide maximale pendant une minute. Pendant ce test, les disques endommagés devraient normalement se casser.
- Portez un équipement de protection individuelle. En fonction de l'application, utilisez un masque facial, des lunettes de sécurité avec écrans latéraux ou des lunettes de sécurité simples. Le cas échéant, portez également un masque à poussière, des protections auditives, des gants et un tablier capable de bloquer de petits fragments de la pièce à usiner ou abrasifs. La protection oculaire doit pouvoir bloquer les débris volants générés par diverses opérations. Le masque à poussière ou le masque respiratoire doit pouvoir filtrer les particules générées par votre opération. Une exposition prolongée à des bruits de haute intensité risque d'entraîner une perte d'audition.
- Maintenez les personnes présentes à une distance sûre de la zone de travail. Toute personne entrant dans la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle. Des fragments de la pièce à usiner ou d'un disque brisé risquent de s'envoler et d'entraîner des blessures au-delà de la zone d'opération.
- Tenez l'appareil électrique par les surfaces de prises isolées lorsque vous réalisez une opération pendant laquelle

l'accessoire de coupe est susceptible d'entrer en contact avec des câbles cachés ou son propre câble d'alimentation. Tout contact entre l'accessoire de coupe et un câble sous tension entraînerait une mise sous tension des parties métalliques exposées de l'outil et l'électrocution de l'opérateur.

- **Placez le câble à bonne distance de l'accessoire en rotation.** Si vous perdez le contrôle de l'outil, le câble pourrait être coupé ou déchiré, et votre main ou votre bras risquerait d'être entraîné sur le disque en rotation.
- **Ne posez jamais l'outil électrique tant que l'accessoire n'est pas complètement immobilisé.** Le disque en rotation pourrait mordre dans la surface et arracher l'outil électrique à votre contrôle.
- **Ne faites pas fonctionner l'outil électrique en le portant sur votre côté.** Un contact accidentel avec l'accessoire en rotation pourrait accrocher vos vêtements et entraîner la pénétration de l'accessoire dans votre corps.
- **Nettoyez régulièrement les événements de l'outil électrique.** Le ventilateur du moteur peut aspirer la poussière à l'intérieur du boîtier et toute accumulation excessive de métaux en poudre risque d'entraîner un danger électrique.
- **N'utilisez pas l'outil électrique à proximité de matériaux inflammables.** Les étincelles risquent d'embraser de tels matériaux.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPÉRATIONS DE TRONÇONNAGE ABRASIF

Effets de recul et avertissements associés

L'effet de recul est une réaction soudaine quand un disque en rotation se coince ou s'accroche. Ces situations provoquent un décrochage rapide du disque en rotation qui à son tour exerce une force sur l'outil électrique hors de contrôle dans le sens opposé à la rotation du disque au point de fixation. Par exemple, si un disque abrasif se coince ou s'accroche dans la pièce à usiner, le bord du disque pénétrant au point où il s'est coincé peut s'enfoncer dans la surface du matériau et faire sortir le disque ou provoquer un effet de recul. Le disque peut effectuer un bond vers l'opérateur ou dans la direction opposée, en fonction de la direction du mouvement du disque au point où il s'est coincé. Les disques abrasifs peuvent également se briser dans ces conditions. L'effet de recul résulte d'une mauvaise utilisation de l'outil électrique et/ou du non-respect des procédures ou conditions d'utilisation et peut être évité en prenant les précautions adéquates indiquées ci-dessous.

- **Maintenez fermement l'outil électrique et positionnez votre corps et votre bras de manière à vous permettre de résister aux forces de recul.** Si une poignée auxiliaire est fournie, utilisez-la toujours pour vous assurer un contrôle maximal de l'effet de recul ou de la réaction de couple lors du démarrage. L'utilisateur peut contrôler les réactions de couple ou les forces de recul, à condition qu'il prenne les précautions adéquates.
- **Ne placez jamais votre main près de l'accessoire en rotation.** L'accessoire pourrait reculer sur votre main.
- **N'alignez pas votre corps avec le disque en rotation.** L'effet de recul propulsera l'outil dans la direction opposée au mouvement du disque au point d'accrochage.
- **Faites particulièrement attention lorsque vous travaillez sur des coins, des arêtes vives, etc. Évitez de faire rebondir l'accessoire ou de l'accrocher.** Les coins, les arêtes vives ou les rebonds ont tendance à accrocher l'accessoire en rotation et à provoquer une perte de contrôle ou un effet de recul.
- **Ne fixez pas de chaîne de scie, de lame de sculpture sur bois, de disque diamant segmenté avec un espace périphérique supérieur à 10 mm ou de lame de scie dentée.** De telles lames provoquent souvent un effet de recul et une perte de contrôle.
- **Ne bloquez pas le disque et n'appliquez aucune pression excessive.** N'essayez pas d'atteindre une profondeur de coupe excessive. Une force excessive sur le disque augmente la charge et la probabilité de torsion ou de grippage du disque dans la pièce à usiner, ainsi que la probabilité de recul ou de casse du disque.
- **Lorsque le disque se grippe ou lors de toute interruption de la coupe pour quelque raison que ce soit, éteignez l'outil électrique et maintenez-le en position immobile jusqu'à l'arrêt complet du disque.** Pour éviter tout effet de recul, n'essayez jamais de retirer le disque de la pièce à usiner lorsque le disque est encore en mouvement. Examinez le disque et prenez les mesures correctives nécessaires pour éviter tout grippage.
- **Ne redémarrez pas l'opération de coupe dans la pièce à**

usiner. Attendez que le disque atteigne sa vitesse maximale et réinsérez-le avec précaution dans la pièce à usiner. Si vous redémarrez l'outil électrique dans la pièce à usiner, le disque risque de se gripper, de sortir par le haut ou de subir un effet de recul.

- **Utilisez des panneaux de support pour les pièces à usiner de grande envergure afin de réduire les risques de blocage et d'effet de recul.** Les pièces à usiner de grande envergure ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. Les supports doivent être placés sous la pièce à usiner, à proximité de la ligne de coupe et de l'extrémité de la pièce à usiner, des deux côtés du disque.
- **Redoublez de prudence lorsque vous effectuez une « coupe en plongée » dans des murs existants ou dans d'autres zones où la visibilité est mauvaise.** Le disque en saillie peut entailler des conduites de gaz ou d'eau, un câblage électrique ou des objets susceptibles de provoquer un effet de recul.
- **Portez un masque anti-poussière.** L'exposition aux particules de poussière peut être nocive pour la santé et rendre la respiration difficile. Utilisez un système d'aspiration des poussières et portez un masque de protection adapté.
- **Portez des protections auditives.** L'exposition à des volumes sonores élevés peut entraîner des dommages auditifs.
- **N'utilisez aucune lame circulaire abrasive.**
- **N'utilisez que des lames de scie correspondant aux caractéristiques indiquées dans le présent manuel.**
- **N'utilisez que des lames dont le diamètre correspond aux marquages.**
- **Utilisez uniquement des lames dont la vitesse de rotation indiquée est supérieure ou égale à celle indiquée sur l'outil.**
- **N'utilisez que des lames recommandées par le fabricant.**

RISQUES RÉSIDUELS

Même en appliquant les normes de sécurité et en utilisant l'outil tel que prescrit, certains risques résiduels peuvent subsister :

- **Risque de blessures corporelles en cas d'utilisation prolongée.**
- **Risque de blessure due à la poussière.**
- **Risque de blessure causée par des objets volants.**
- **Risque de brûlure due à l'échauffement des accessoires.**
- **Risque d'électrocution lors de coupes dans des câbles électriques.** Lors de la coupe en plongée dans des sols, des plafonds ou des murs, assurez-vous qu'il n'y a pas de câbles ou de conduites d'eau cachés.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

 **AVERTISSEMENT :** Débranchez l'outil de la source d'alimentation avant de procéder à tout réglage, nettoyage ou entretien.

- **Utilisez de l'air comprimé pour chasser la saleté des orifices d'aération du boîtier principal et du protège-lame.** Portez une protection oculaire approuvée et un masque anti-poussière.
- **Utilisez un chiffon imbibé d'eau pour nettoyer les autres parties de l'outil.** N'utilisez jamais de produits chimiques à base de solvant ou agressifs de quelque type que ce soit, car cela pourrait fragiliser, endommager ou détruire les composants en plastique.
- **N'essayez pas de modifier l'outil ou les accessoires de quelque manière que ce soit.**
- **Lors de l'entretien, n'utilisez que des pièces d'origine Evolution et veillez à ce qu'il soit effectué par une personne qualifiée.**

AVERTISSEMENT CONCERNANT LE BRUIT

 **AVERTISSEMENT :** Les émissions sonores durant l'utilisation effective de l'outil électrique peuvent être différentes des valeurs déclarées en fonction de la manière dont l'outil est utilisé et du type de pièce à usiner.

 **AVERTISSEMENT :** Il est nécessaire d'identifier les mesures de sécurité à adopter pour protéger l'opérateur en fonction d'une estimation de l'exposition dans les conditions effectives d'utilisation (en tenant compte de toutes les étapes du cycle d'opération, par exemple lorsque l'outil est mis à l'arrêt et lorsqu'il tourne au ralenti, en plus du déclenchement).

La ou les valeurs des émissions sonores déclarées ont été mesurées conformément à une méthode d'essai standard et peuvent être

utilisées pour comparer plusieurs outils. La ou les valeurs des émissions sonores déclarées peuvent également être utilisées lors d'une évaluation préliminaire de l'exposition.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les produits électriques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez les recycler lorsque les infrastructures le permettent. Contactez votre municipalité ou votre revendeur pour obtenir des conseils sur le recyclage.



LÉGENDE DE LA VUE D'ENSEMBLE DU PRODUIT

- A. Bouton de verrouillage de sécurité
- B. Interrupteur à gâchette
- C. Outil polyvalent
- D. Disque de coupe
- E. Protège-lame
- F. Port d'aspiration des poussières*
- G. Aide à la coupe avec disque
- H. Verrouillage de la lame
- I. Élimination de la poussière**
- J. Soupape de contrôle de l'eau**
- K. Électrovanne de contrôle de l'eau (R350DCT uniquement)

MONTAGE

⚠ AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessure, débranchez l'outil de la source d'alimentation avant d'installer, de repositionner ou de retirer des accessoires.

⚠ AVERTISSEMENT : Branchez la fiche sur la source d'alimentation juste avant de mettre la scie en marche.

INSTALLATION DE LA SCIE

- III.1 Montage de la lame
- III.2 Retrait de la lame
- III.3 Montage du train de roulement à roues
- III.4 Réglage de la position du protège-lame***
- III.5 Utilisation de l'aspiration des poussières*

ÉLIMINATION DE LA POUSSIÈRE**

III.6 Dispositif de courant résiduel (UK/EU 220-240 V)

- Lors du branchement de la scie sur le RCD, il devra être réinitialisé avant que la scie ne s'allume.
- Branchez la scie, appuyez sur le bouton de RÉINITIALISATION (c) sur le RCD, et vous entendrez un clic.
- La fenêtre de l'indicateur (b) passera au ROUGE pour indiquer que l'appareil est sous tension.
- Pour effectuer un test, appuyez sur le bouton TEST (a). Encore une fois, vous entendrez un clic et la fenêtre de l'indicateur passera au noir, indiquant que l'alimentation est coupée.
- Appuyez à nouveau sur le bouton de RÉINITIALISATION (c) pour réinitialiser et utiliser la scie.

Remarque : Si le RCD se déclenche pendant l'utilisation, appuyez simplement sur RESET.

Remarque : Il est recommandé que l'appareil soit toujours alimenté, via un RCD, avec un courant résiduel nominal de 30 mA ou moins.

Remarque : Si le voyant est rouge, cela peut signifier qu'il y a un problème. S'il est impossible de procéder à une réinitialisation après le déclenchement, le RCD devra être remplacé immédiatement.

III.7 Élimination de la poussière pour les modèles R300DCT+ et R350DCT

Remarque : Le R300DCT+ et tous les modèles R350DCT sont équipés d'une vanne manuelle ET d'une électrovanne, ce qui évite de devoir couper et d'ouvrir manuellement l'eau lors de l'utilisation de l'appareil. Lorsque la vanne manuelle est déplacée vers la position MARCHE, (III.7.3) une légère pression sur la gâchette (III.7.4) provoque l'ouverture

de l'électrovanne, ce qui permet à l'eau de s'écouler vers la lame avant le démarrage du moteur. Avec une pression complète sur la gâchette, elle restera ouvert jusqu'au relâchement de la gâchette. La vanne manuelle peut également être utilisée pour contrôler la quantité d'eau autorisée à s'écouler vers la lame.

III.8 Commande manuelle de l'électrovanne

Remarque : Pour les modèles R350DCT, si l'électrovanne est endommagée et que le débit d'eau automatique ne fonctionne pas, il est possible de la commander manuellement. Utilisez un tournevis pour retirer le panneau avant de l'électrovanne afin de révéler le tuyau interne. Vous trouverez une vis à cet endroit, (III.8a) qui peut être retirée et vissée dans l'ouverture (III.8b) pour percer le tuyau central. Cela permettra à l'eau de s'écouler lorsque la vanne est en position MARCHE. Veuillez contacter Evolution Power Tools pour demander une réparation pour votre outil.

VÉRIFICATIONS AVANT D'EFFECTUER DES COUPES

- Assurez-vous que la source d'alimentation est conforme aux normes mentionnées sur la plaque signalétique de la machine.
- Si vous devez utiliser une rallonge, celle-ci doit convenir au type d'environnement de travail. En cas d'utilisation à l'extérieur, elle doit être étanche et cela doit être indiqué sur son étiquetage.
- Les instructions du fabricant doivent être respectées lors de l'utilisation d'une rallonge.
- Placez la rallonge de manière à éviter les risques de chute (ou tout autre risque) pour l'opérateur, ses collègues ou toute autre personne présente.

COUPE

III.9 Opération de coupe

⚠ AVERTISSEMENT : Veillez à ce que la pièce à usiner soit soutenue pour assurer une coupe stable. Attendez que le disque de coupe ait atteint sa vitesse maximale avant de commencer la coupe. Coupez en douceur, de sorte que la lame fonctionne sans qu'il soit nécessaire d'exercer une force excessive sur elle.

⚠ AVERTISSEMENT : Les modèles R350DCT sont équipés d'un voyant LED situé près de la poignée arrière pour indiquer la pression de coupe :

- **Voyant vert fixe :** La pression de coupe est correcte.
- **Voyant rouge fixe :** La pression appliquée est trop importante. L'opérateur doit ralentir jusqu'à ce que le voyant LED passe au vert, car la vitesse de la lame diminuera si la scie est en surcharge.
- **Voyant rouge clignotant :** Une pression accrue bloquera la lame. L'utilisateur devra retirer la lame de la pièce à usiner et réengager la gâchette pour que l'outil se réinitialise.

⚠ AVERTISSEMENT : N'essayez pas de couper des lignes courbées ou en zig-zag. N'utilisez jamais le côté de la lame comme surface de coupe. N'utilisez jamais l'appareil dans le but de réaliser une coupe inclinée.

* À l'exclusion des modèles R350DCT.

** Modèles R300DCT+ et R350DCT uniquement.

*** Modèles R300DCT, R300DCT+ et R350DCT uniquement.