

NOTICE DE MONTAGE

1045 ONDOMETAL®

Tôles acier laquées nervurées



www.sedpa.com • contact@sedpa.com

Tél : +33 320 00 99 00 • Fax : +33 320 00 99 29



Par suite de l'évolution constante de la technique, les renseignements et présentations contenus dans la présente brochure ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans engagement de notre part. SEDPA s'engage à fournir gratuitement le remplacement de la marchandise qui aurait été cassée durant la période de garantie sous réserve :
- du respect des conditions de pose et des recommandations énoncées précédemment, ainsi que dans notre cahier technique.
- de l'utilisation exclusive dans des applications bricolage de couverture et bardage.
Le fabricant n'ayant pas de contrôle sur l'utilisation du matériau par d'autres, ne peut pas de ce fait garantir les mêmes résultats que ceux décrits dans le présent document. Chaque usager doit faire lui-même ses propres tests pour déterminer dans quelle mesure le matériau convient à ses besoins. Le fabricant et ses distributeurs ne peuvent pas être tenus responsables des dommages provenant d'une installation défectueuse du matériau.

Conception **dernier l'Agence** ONDOMETAL – V2 – 06/2018



CONSEIL

Pour la circulation sur les toits et pour plus de sécurité, se conformer aux normes françaises, recommandant l'emploi d'échelles ou planches à tasseaux, évitant les déformations par surcharges.

POUR VOTRE SÉCURITÉ



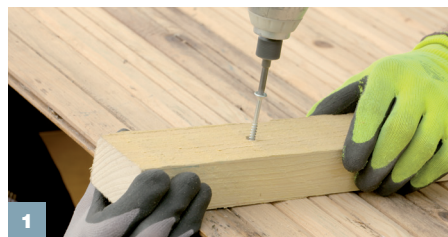
AVANT DE COMMENCER, ÉQUIPEZ-VOUS

LES OUTILS NÉCESSAIRES



ÉTAPE 1

LATTAGE



- Fixer les liteaux sur le toit. Les lattes doivent dépasser de la largeur d'une onde.
Section minimum des liteaux conseillée : 27 x 40 mm.



- Vérifier que la vis ne soit pas trop longue.



- Respecter un entraxe de 50 cm entre chaque latte.
ATTENTION : pente minimum 10%

ÉTAPE 2

PERÇAGE

ATTENTION :

si vous devez couper les tôles nervurées laquées, utilisez uniquement une grignoteuse afin d'éviter toute dégradation du revêtement. Bien enlever les copeaux pour éviter la corrosion.



- Vérifier que la tôle ne dépasse pas du bord de la latte.



- Fixer la plaque sur la 1^{ère} ondulation du haut.
ATTENTION : ne pas trop serrer pour ne pas écraser l'onde. Il est conseillé d'utiliser des pontets 1045 pour éviter l'écrasement de la plaque.



- Afin de repérer le lattage fixer une corde sur le côté de la latte et la tirer sur la largeur de la tôle (cela permet de savoir où percer).



- Percer toutes les 3 ou 4 ondulations en suivant le cordeau.



- Utiliser les kits de fixation pour plaques 1045 (vis à gachaud + cavalier + rondelle + capuchon anti-corrosion). **NB :** 5 fixations au m².



- Visser la tôle sur le lattage.

ÉTAPE 3

RECOUVREMENT



- Superposer les plaques suivant l'exposition au vent - recouvrement d'une onde. Recouvrement longitudinal de 15 à 20 cm.

ÉTAPE 4

POSE DES FAÎTIÈRES ET RIVES DE FINITION



- Positionner la faîtière afin de faire correspondre la tôle du 2^{ème} pan.



- Fixer les tôles suivantes en les superposant (cf 3 - recouvrement).



- Poser la 1^{ère} faîtière et la fixer en la vissant sur l'ondulation de la tôle (fixations toutes les 2 ondulations sauf recouvrement).



- Fixer les suivantes de la même manière. Respecter un recouvrement d'une onde.



- Pour la pose de la dernière faîtière, compter le nombre d'ondulations jusqu'à la fin de la toiture. Reporter cette dimension et découper la faîtière. Il est conseillé de découper la faîtière avec une grignoteuse (cela évite des éclats au niveau du laquage).



- Poser la faîtière et la fixer.



- Positionner la rive de finition en la glissant sous la faîtière. Fixer les rives sur la tôle (tous les 50 cm).

