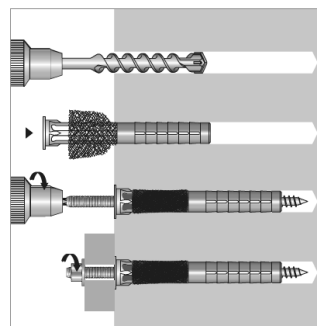
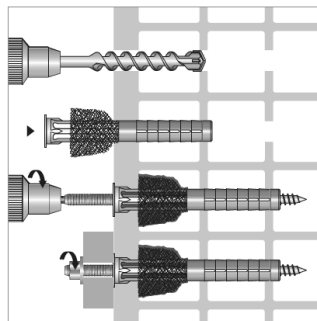


DRAK



Cheville mécano-chimique, pour béton, maçonneries pleines et creuses



Matériau

- **Résine** : vinylester
- **Extérieur cheville** : Revêtement anti-corrosion de type zinc lamellaire
- **Goujon** : Acier zingué classe 5.6 minimum, protection de zinc 5µm minimum

Provenance

- Fabriquée en France
- Emballée en France

Applications

- M8 : chaudières, mains courantes, supportage,
- M10 : supports de clim, pieds de poteau, chauffe-eau

Caractéristiques techniques

Ø	Ø cheville	Longueur cheville	Ø Filetage goujon	Longueur goujon	Longueur filetée utile	Ø percage	Epaisseur à fixer
Drak + M8	16mm	135mm	8mm	180mm	20mm	16mm	10mm
Drak + M10	16mm	135mm	10mm	180mm	40mm	16mm	30mm

Temps de prise avant mise en charge

Température	Temps de polymérisation
30 à 40°C	30min
20 à 30°C	45min
10 à 20°C	60min
5 à 10°C	90min
1 à 5°C	120min

Résistances au cisaillement

Ø	Béton	Parpaing plein	Parpaing creux	Brique creuse
Drak + M8	1 Tonne	1 Tonne	500 Kg	250 Kg
Drak + M10	1 Tonne	1 Tonne	500 Kg	250 Kg

*Résistance au cisaillement indiquée pour un ensemble de 4 Drak+4 tiges filetées. Tenue indicative dans un matériau sain et dans des conditions normales d'utilisation.