

DESCRIPTION

- ✓ Idéale pour colmater et réparer les fuites.
- ✓ Contient :
 - Bande blanche de 5cm x 150cm
 - Produit colmatant 10 grammes
 - Une paire de gants
 - Un papier abrasif
 - Mode d'emploi simple et détaillé en 12 étapes

+ PRODUIT

- ✓ Étanchéité renforcée.
- ✓ Bi-composant
- ✓ Conçue pour réparer brèches, fissures, trous
- ✓ Utilisable en milieu humide
- ✓ Résiste aux hydrocarbures
- ✓ Durcit en 5 minutes
- ✓ Utilisable après 24 heures
- ✓ PVC / CUIVRE / ACIER / GALVA



PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- ✓ Pour les diamètres supérieurs à 3 cm et maximum 8 cm.
- ✓ Longueur maximum de l'orifice réparable 3cm
- ✓ Ne convient pas aux tuyaux fixés près d'un mur
- ✓ Ne pas utiliser sur les systèmes de chauffage central à circulation d'eau
- ✓ Ainsi que sur les tuyaux d'alimentation de gaz



EMBALLAGE

- ✓ Double coque avec encart couleur
- ✓ Colisage : 12 pièces



MODE D'EMPLOI

- ✓ Nettoyer préalablement la surface à colmater à l'aide du papier abrasif fourni afin d'enlever les aspérités du support et de le rendre rugueux.
- ✓ Important : Mettre les gants fournis.
- ✓ Retirer la rondelle du film plastique puis malaxer le produit jusqu'à obtention d'une couleur uniforme et homogène.
- ✓ Dans le cas d'un trou, faire une galette de 4-5cm de diamètre d'épaisseur uniforme.
- ✓ Dans le cas d'une fissure, faire un lacet puis l'adapter à la taille de la fissure.
- ✓ Appliquer directement le mélange obtenu sur l'orifice à réparer en débordant légèrement. Le produit doit adhérer au support.
- ✓ Attendre 10min que le produit colmatant soit sec et dur au toucher avant de passer à l'étape suivante.
- ✓ Sortir la bande de son sachet, une fois le sachet ouvert le produit doit être utilisé en totalité.
- ✓ Plonger la bande dans l'eau froide pendant 20 secondes, ne pas l'égoutter à la sortie.
- ✓ Enrouler la bande en l'étirant avec un minimum de 6 épaisseurs autour de la zone à réparer. Les différentes épaisseurs doivent se recouvrir.
- ✓ Un échauffement se produit et le produit s'active. Laisser agir la résine sans lisser le produit.
- ✓ Laisser durcir pendant 24 heures avant remise en eau.