

GEBETANCHE EAU POTABLE RT1

FONCTIONNALITE

Résine d'étanchéité anaérobie au PTFE assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques coniques ou cylindriques.

- Etanchéité des circuits d'eau potable, chaude ou d'eau froide sanitaire, de vapeur d'eau et d'air comprimé.
- S'utilise seul sans ajout de filasse ou de fil d'étanchéité.
- Formule démontable avec des outils conventionnels jusqu'à 1".

Labels et Agréments

Compatibilité eau potable : Conforme aux listes positives françaises en vigueur

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Gel liquide
Couleur	Blanc / Crème
Densité (NF T 30-020)	1.13
Jeu maximal admissible au diamètre	0,25 mm
Diamètre maximal des raccords	2" Testé en 4" galva
Nature du raccord	Impérativement métallique Tous les matériaux plastiques sont à proscrire
Démontable	Démontable jusqu'à 1"
Résistance en température	Jusqu'à +150°C en continu
Résistance en pression	Maximum testée 40 bars
Température minimale de mise en œuvre	A partir de +5°C
Temps ouvert sur Boulons APZn M10 à température ambiante	8 minutes
Temps de polymérisation complète sur M10 :	
Acier	1 heure
Laiton	1 heure
Inox	3 heures
Remise en pression à 20°C	
1 pouce (acier)	5 bars = 10 min ; 30 bars = 30 min
2 pouces (acier)	5 bars = 20 min ; 30 bars = 1h30
4 pouces (galva)	20 bars = 2h
Couple de déblocage	Sur APZn M10 : > 20 N.m (1h), > 25 N.m (24h) Sur Laiton M10 : > 5 N.m (1h), > 5 N.m (24h) Sur Inox M10 : > 5 N.m (1h), > 5 N.m (24h)

Mise en œuvre

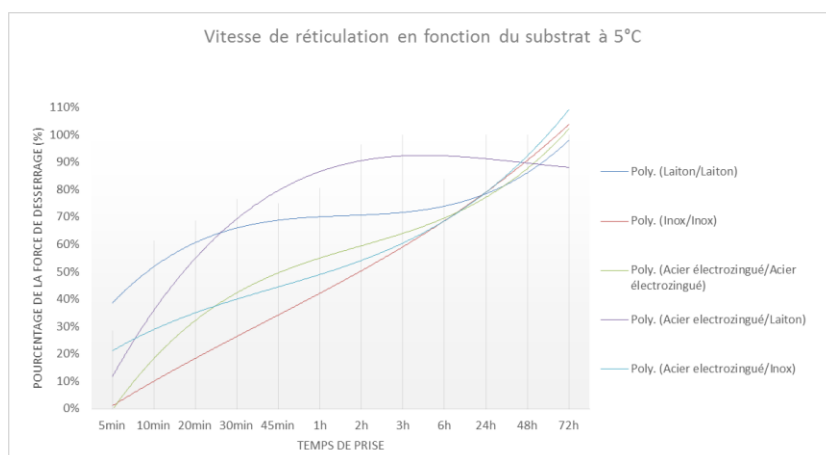
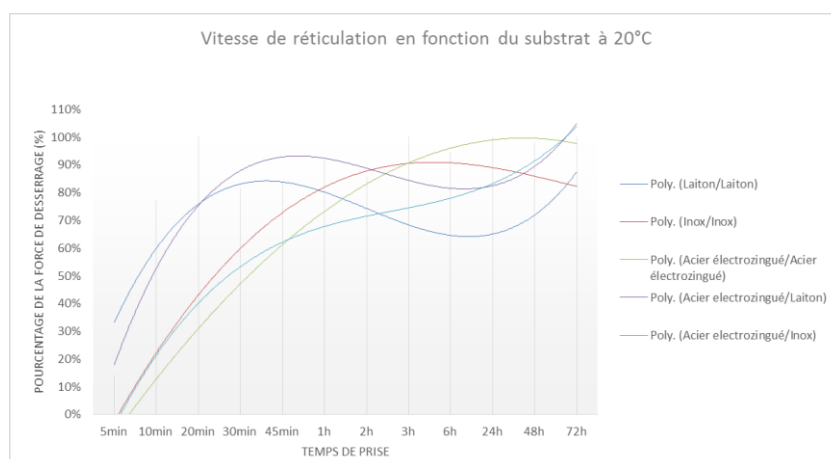
Préparation

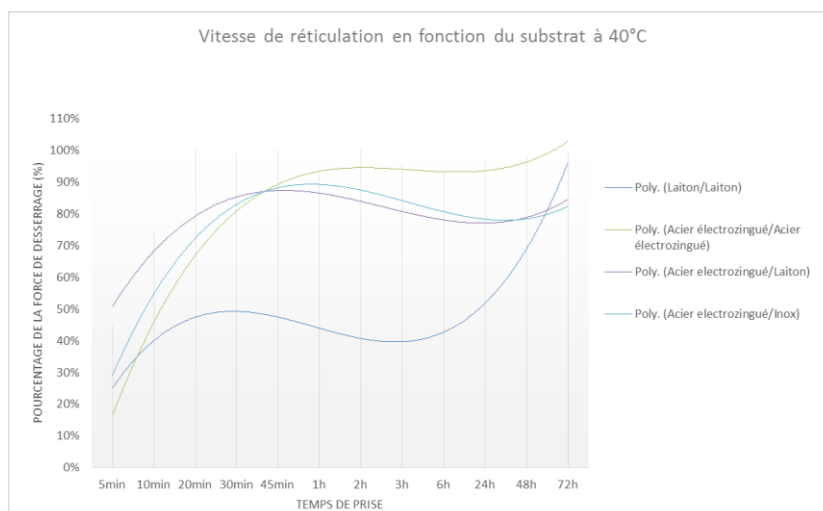
- Si nécessaire brosser les raccords afin d'ôter toute particule adhérente.
- Dégraisser avec un solvant type acétone, acétate d'éthyle ou alcool (éviter les solvants gras type White spirit) puis laisser sécher.

Mode d'emploi

- Enduire le produit sur les 4 premiers filets de la partie mâle, en lissant le produit à l'aide de la canule du flacon pour éviter les bulles d'air. L'enduction doit être faite sur la totalité de la circonférence du raccord.
- Visser la partie femelle.
- Serrer à la clef. S'assurer qu'au moins 4 filets soient en prise.
- Essuyer l'excès de produit.
- Laisser polymériser le temps nécessaire (les temps dépendent de la température, du jeu, de la nature des raccords métalliques et des diamètres).
- Temps de prise en fonction des substrats et des températures (échelle de temps à titre indicatif, les temps dépendent de la température, du jeu, de la nature des raccords métalliques et des diamètres) :

Temps de prise	Température ambiante	5°C	40°C
Laiton	5 minutes	5 minutes	< 5 minutes
Acier/Fonte	8 minutes	10 minutes	5 minutes
Inox	18 minutes	40 minutes	10 minutes





Consommation

Un flacon de 75mL permet de réaliser jusqu'à 100 raccords de 1 pouce.

Un tube de 50mL permet de réaliser jusqu'à 65 raccords de 1 pouce.

Un tube de 20mL permet de réaliser jusqu'à 25 raccords de 1 pouce.

Nettoyage du matériel

Le produit avant polymérisation se nettoie à l'aide de solvant.

Le produit polymérisé ne peut s'enlever que par action mécanique (brosse métallique).

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Astuce

Une étanchéité réussie est basée sur une bonne préparation des supports.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +25°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

L'air contenu dans le flacon est nécessaire à sa conservation.

Produits		Gebétanche Eau Potable RT1	Gebétanche Chauffage	Gebétanche 82	Gebétanche Gaz	Gebétanche Hydrocarbures
						
Fluides	Eau potable	✓	-	-	-	-
	Eau et vapeur d'eau	✓	✓	✓	-	-
	Air comprimé	✓	✓	✓	✓	-
	Gaz	-	-	-	✓	-
	Huiles et hydrocarbures	-	✓	✓	-	✓
Démontable		Jusqu'à 1"	Non	Non	Non	Non
T°C d'utilisation en continu	Eau	150°C	110°C	110°C	-	-
	Autres fluides	-	110°C	110°C	110°C	150°C
Remise en pression		10 min jusqu'à 5 bars	15 min jusqu'à 4 bars	15 min jusqu'à 4 bars	15 min jusqu'à 4 bars	15 min jusqu'à 2 bars

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.