

RUBAN PTFE

FONCTIONNALITE

Ruban 100% P.T.F.E. cru, assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques de toute nature et facilitant leur démontage.

- Etanchéité des circuits d'eau.
- Etanchéité des circuits d'eau destinée à la consommation humaine (eau potable).
- Etanchéité des circuits d'eau chaude et froide en sanitaire (ECFS) et en chauffage.

Labels et Agréments

- Conforme à la norme EN 751-3 -1997 : « matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact de l'eau chaude – Partie 3 : bandes en PTFE non fritté » .

- Compatibilité eau Potable : conforme aux listes positives françaises en vigueur

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques		
	RUBAN PTFE STANDARD		RUBAN PTFE spécial gros diamètre
Couleur	Blanc		Blanc
Largeur	12 mm et 19 mm	12 mm	19 mm et 25 mm
Epaisseur	0.075 mm	0.1 mm	0.2 mm
Densité	0.4		0.4
Masse surfacique	30 g/m ²	40 g/m ²	80 g/m ²
Classement selon la norme EN 751-3	F : filetages fins (DN ≤ 10) c'est à dire pour des raccords jusqu'à 3/8" (12 x 17)		G : filetages grossiers (10 < DN ≤ 50) c'est à dire pour des raccords de 3/8" (12 x 17) à 2" (50 x 60)
Nature des filetages	Convient pour des raccords conique/cylindrique et conique/conique (ISO 7-1)		
Pression maximale / température maximale	15 bars et 120°C sur l'eau (additivée ou non) La matière P.T.F.E. seule a une bonne stabilité dimensionnelle de -260°C à +260°C.		
Mise en pression	Immédiate		
Propriétés organoleptique	Ne modifie pas le goût de l'eau		
Inertie chimique	Insensible aux micro-organismes, aux additifs et aux eaux lessiviellles		
Repositionnement	Non (Attention par exemple à la présence de vannes à proximité qui lors de manipulation pourrait induire un mouvement des raccords)		
Démontage	Facile		

Mise en œuvre

Préparation

- Les raccords doivent être propres, secs et dégraissés.

Mode d'emploi

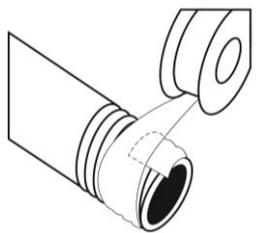
- Enrouler le ruban autour des filets mâles, dans le sens du vissage, en effectuant un chevauchement de 50%.
- Ne pas exercer de forte tension sur le ruban pendant l'enroulement.
- A la fin du recouvrement, découper et rabattre le ruban sur les filets.
- Appliquer une pré-contrainte comprise entre 50 et 150 N.m selon l'application.
- Remise en pression immédiate.

Consommation

Nombre de raccords approximatif réalisé avec un mètre de ruban (*)	Ruban de 12 mm de largeur	Ruban de 19 mm de largeur	Ruban de 25 mm de largeur
3/8"	8	-	-
1"	-	5	7

(*) La norme EN 751-3 préconise un chevauchement de 50% lors de l'enroulement du ruban quelles que soient l'épaisseur et la densité du ruban. La consommation ne dépend donc que de la largeur de celui-ci.

Astuce



Le maintien de la bobine, comme indiqué sur le dessin ci-dessus, évite de trop dérouler de ruban lors de la mise en œuvre.

Stockage

Stocker à une température comprise entre -50°C et +50°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

GUIDE DE CHOIX

		Eau (chaude et froide sanitaire/eau de chauffage/eau potable)		Autres fluides	Gaz
		Filetages fins ou neufs	Filetages grossiers	Produits chimiques et hydrocarbures	Oxygène, Vapeur d'eau, air comprimé, gaz sauf butane, propane et gaz de réseau
Ruban PTFE	Standard				
	Spécial gros diamètre				
Olifan PTFE	Haute densité				
	Oxygène, Gaz spéciaux, Vapeur				

Pour des filetages faits manuellement ou usagés, utiliser Olifan PTFE haute densité.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.