



## PERFORMANCES

- CE selon norme NF EN 998-1
- catégorie de l'enduit selon NF DTU 26-1 : OC2
- réaction au feu : A1 (incombustible)
- absorption d'eau : Wc2
- résistance en compression : CSIII
- classe d'émissions dans l'air intérieur, selon arrêté du 19/04/2011 : A+

## PRÉPARATION DES SUPPORTS

- éliminer les salissures : terre, laitance de surface
- garnir les joints, reboucher les trous en exécutant un renformis (cf. NF DTU 26-1) avec l'**enduit de façade**

### maçonneries de parpaings

- par temps chaud et vent sec, pour éviter les risques de grillage, arroser le support, de préférence la veille ou bien avant l'application, en prenant soin d'attendre la disparition de la pellicule d'eau avant de mettre en œuvre l'enduit

### maçonnerie de briques

- arroser moins d'une demi-heure avant l'enduisage ou à l'avancement (cf. NF DTU 26-1)

### support rugueux

- par temps chaud et vent sec, pour éviter les risques de grillage, humidifier et attendre la disparition du film d'eau avant de projeter

### support lisse absorbant

- vérifier la porosité du support en jetant de l'eau sur le mur. Si le support absorbe l'eau, il est possible d'appliquer l'**enduit de façade** directement après humidification

### support lisse non absorbant

- projeter un gobetis de 2 à 3 mm d'épaisseur de l'**enduit de façade** adjuvanté avec la résine d'accrochage ad'hoc. Laisser tirer

## CONDITIONS D'APPLICATION

de +5 °C à +30°C

- Ne pas appliquer sur support chaud et en plein soleil, sur support sous la pluie, sur support gelé, en cours de dégel ou s'il y a risque de gel dans les 24 heures
- Au delà de 30°C, prendre des dispositions particulières (protection)

## APPLICATION

### 1 préparation de l'enduit

- gâcher l'**enduit de façade** en pompe à mortier avec 3,7 à 4,7 l d'eau par sac de 25 kg pendant 5 à 7 minutes
- le taux de gâchage et le temps de mélange doivent être constants pour éviter des différences de teinte après séchage

### 2 application de l'enduit

- consulter la fiche d'application

### 3 finition de l'enduit

- gratté fin
- taloché éponge
- grain projeté (rustique, brut, écrasé, grain gratté)
- lissé truelle

## INFOS PRATIQUES

### Unité de vente (produit)

sac de 25 kg (palette filmée complète de 48 sacs, soit 1200 kg)

### Conservation

18 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité

### Outillage

- **pompe à mortier** : règle crantée, couteau, truelle, gratton dents courtes ou dents longues, taloche éponge
- **pot de projection** : compresseur, bétonnière, auge, taloche, truelle, règle crantée, taloche-éponge

### Consommation

- en épaisseurs conventionnelles d'application :

Supports	Rustique ou taloché	Gratté
Maçonnerie	22 à 25 kg/m <sup>2</sup>	26 à 28 kg/m <sup>2</sup>

**Rendement moyen** : en partie courante, 75 m<sup>2</sup>/3 compagnons servis/jour en finition grattée

Saint-Gobain Weber France  
2/4 rue Marco Polo  
94370 Sucy en Brie

«Ce document est fourni à titre indicatif, notre société se réservant le droit de modifier les informations contenues dans celui-ci à tout moment. Notre société ne peut en garantir le caractère exhaustif, ni l'absence d'erreurs matérielles. Saint-Gobain Weber décline toute responsabilité en cas d'utilisation ou de mise en œuvre des matériaux non conforme aux règles prescrites dans la présente documentation, les documents techniques (DTU; Avis Techniques...) et les règles de l'art applicables.»

Retrouvez-nous sur



RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES  
**+33 (0)1 45 13 45 20**

Date de parution : 07/02/2024  
www.fr.weber



## APPLICATION DE L'ENDUIT DE FAÇADE

		SUR MAÇONNERIE	
<p><b>Finition rustique</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>appliquer une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit d'une épaisseur minimale de 10 mm</li> <li>dresser l'enduit à la règle et au couteau</li> <li>laisser raidir cette 1<sup>ère</sup> passe, puis réaliser la passe décorative de 3 à 6 mm en projetant le grain</li> <li>selon le type d'aspect recherché, équiper la lance d'une buse de 10 ou 12 mm de diamètre</li> </ul>		
<p><b>Finition rustique-écrasée</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>la finition rustique écrasée s'obtient en passant sur les crêtes de l'enduit encore frais une taloche plastique ou inox</li> </ul>		
		SUR MAÇONNERIE SOIGNÉE	SUR MAÇONNERIE COURANTE
<p><b>Finition grattée</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>appliquer une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit d'une épaisseur de 7 à 10 mm, dressée à la règle mais non lissée</li> <li>laisser tirer, puis appliquer une 2<sup>ème</sup> passe de 7 à 8 mm</li> <li>dresser l'enduit à la règle puis lisser à l'aide de la lisseuse</li> <li>dès que celle-ci a raidi, de 3 à 8 heures après l'application, gratter l'enduit avec la règle à gratter, puis terminer avec un gratton</li> <li>l'épaisseur minimale après finition doit être de 10 mm en tout point</li> <li><b>l'application en une seule passe n'est possible que pour une finition grattée sur une maçonnerie soignée, parfaitement homogène et peu poreuse</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>appliquer une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit d'une épaisseur de 7 à 10 mm, dressée à la règle mais non lissée</li> <li>laisser tirer, puis appliquer une 2<sup>ème</sup> passe de 8 à 10 mm</li> <li>dresser l'enduit à la règle puis lisser à l'aide de la lisseuse</li> <li>dès que celle-ci a raidi, de 3 à 8 heures après l'application, gratter l'enduit avec la règle à gratter, puis terminer avec un gratton</li> <li>l'épaisseur minimale après finition doit être de 10 mm en tout point</li> </ul>	
		SUR MAÇONNERIE	
<p><b>Finition talochée-éponge</b></p>  <p>La finition talochée-éponge est plus sensible aux risques de faïençage, de micro-fissures ou de nuancement qu'une finition grattée</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>appliquer une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit d'une épaisseur de 7 à 10 mm, dressée à la règle mais non lissée en éliminant les ressauts, afin de limiter l'absorption du support et augmenter le temps ouvert de la mise en œuvre de la finition</li> <li>laisser durcir de 3 à 24 heures, puis appliquer une 2<sup>ème</sup> passe de 5 à 6 mm</li> <li>dresser l'enduit à la règle puis lisser à l'aide de la lisseuse</li> <li>si le délai entre les passes est supérieur à 24 heures, réaliser un 1<sup>er</sup> passage de gobetis adjuvanté de résine d'accrochage pour favoriser l'accrochage, suivi d'un 2<sup>ème</sup> passage de façon à monter en épaisseur</li> <li>talocher l'enduit encore frais avec une taloche-éponge légèrement humide</li> <li>l'épaisseur minimale après finition doit être de 10 mm en tout point.</li> </ul> <p><b>observation</b> : la taloche éponge doit être régulièrement rincée et parfaitement essorée pour éviter les risques de nuancement et de faïençage</p>		



Sur maçonnerie hétérogène (composée de matériaux différents ou d'absorption irrégulière, ou montée à joints très épais, peu cohésifs ou irréguliers), l'enduit doit être appliqué en 2 passes minimum avec un délai de séchage de 1 à 3 jours entre les passes.