



Utilisation

- > Tenir la clé dans la main gauche avec les graduations positionnées de façon visibles, vers le haut. Débloquer ensuite la poignée moletée en tournant l'écrou de serrage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- > Régler le couple de torsion (ex. 120Nm).
 1. Tourner la poignée moletée jusqu'à ce que la graduation zéro soit alignée avec la marque verticale sur le levier et au niveau de la graduation la plus proche de la valeur souhaitée (ici 112Nm) (ne pas se tromper de zéro) : FIG1.



FIG1 112Nm

2. Tourner la poignée moletée dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la graduation 8Nm soit alignée avec la marque verticale sur le levier. (112+8=120)
3. Bloquer la poignée en tournant l'écrou de serrage dans le sens des aiguilles d'une montre. La clé est maintenant réglée à 120Nm de torsion et prête à être utilisée: FIG2.



FIG2 120Nm

- > Mettre en place la douille souhaitée (si nécessaire avec la rallonge fournie). Appliquer ensuite sur un écrou ou un boulon et tirer la poignée jusqu'à entendre/ressentir un déclic.

Précautions

- > Dès que vous entendez le déclic, ne plus forcer, le serrage est fait.
- > Pour un couple identique : relâcher la poignée, retirer la clé de l'écrou/boulon, le réglage du couple se fera automatiquement en fonction de la valeur précédente.
- > **À chaque nouvelle opération pour un couple différent** : tourner la poignée moletée au maximum dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à sa position initiale. Régler à nouveau au couple désiré, bloquer l'écrou de serrage, serrer.
- > Cette manœuvre de réinitialisation doit être effectuée afin de ne pas endommager la précision de votre clé ainsi que son bon fonctionnement.

Important

- > Si la clé doit être stockée pendant une longue période sans être utilisée ; elle doit rester bloquée la poignée moletée dans sa position initiale. Laisser un couple sur la clé aurait pour conséquence de détendre le ressort qui agit sur la précision de réglage de votre clé.

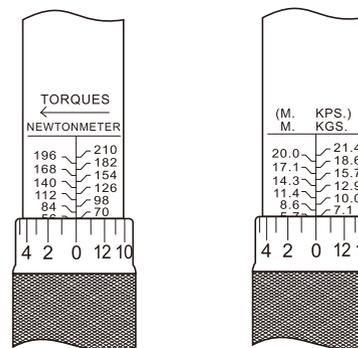
Entretien & Calibrage

- > Cet article est un outil de précision il doit être traité comme tel. Le calibrage et l'entretien doivent être réalisés régulièrement.

Cette clé dynamométrique a été calibrée et testée avant de quitter l'usine à une précision de $\pm 4\%$.

Le nettoyage de la clé doit être réalisé à l'aide d'un chiffon sec ou légèrement humide.

La clé ne doit jamais être immergée dans une quelconque solution de nettoyage ce qui pourrait affecter la lubrification haute pression avec laquelle le produit a été conditionnée, et qui est nécessaire au bon fonctionnement du produit.



Clé dynamométrique 60cm

28-210Nm



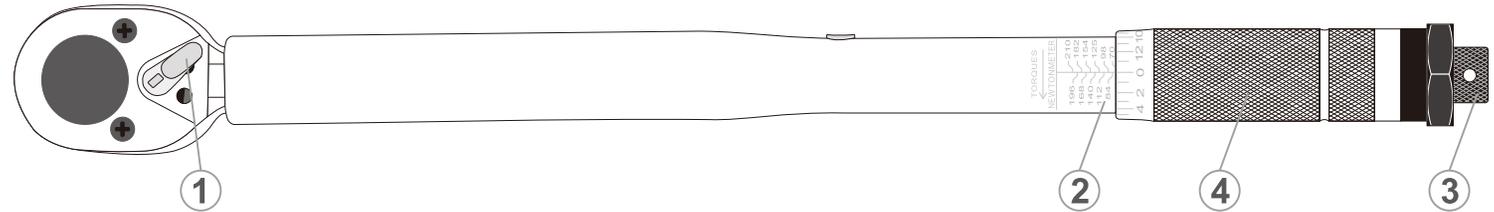
Réf:29 00 51



Clé dynamométrique 60cm

28-210Nm

Table de conversion



Composant

1. Commutateur
2. Graduation
3. Ecrou de serrage
4. Poignée moletée

Pied livre	Kilogramme mètre	Newton mètre	Newton mètre	Pied livre	Kilogramme mètre	Kilogramme mètre	Newton mètre	Pied livre
5	0.69	6.78	10	7.38	1.02	1	9.81	7.23
10	1.38	13.56	20	14.75	2.04	2	19.61	14.47
15	2.07	20.34	30	22.13	3.06	3	29.42	21.70
20	2.76	27.12	40	29.50	4.08	4	39.23	28.93
25	3.46	33.90	50	36.88	5.10	5	49.04	36.17
30	4.15	40.68	60	44.26	6.12	6	58.84	43.40
35	4.84	47.46	70	51.63	7.14	7	68.65	47.87
40	5.53	54.24	80	59.01	8.16	8	78.46	50.63
45	6.22	61.02	90	66.38	9.18	9	88.26	65.10
50	6.91	67.80	100	73.76	10.20	10	98.07	72.33
55	7.60	74.58	110	81.14	11.22	11	107.88	79.57
60	8.29	81.36	120	88.51	12.24	12	117.68	86.80
65	8.98	88.14	130	95.89	13.26	13	127.49	94.03
70	9.67	94.92	140	103.26	14.28	14	137.30	101.27
75	10.37	101.70	150	110.64	15.30	15	147.11	108.50
80	11.06	108.48	160	118.02	16.32	16	156.91	115.74
85	11.75	115.26	170	125.39	17.34	17	166.72	122.97
90	12.44	122.04	180	132.77	18.36	18	176.53	130.20
95	13.13	128.82	190	140.14	19.38	19	186.33	137.43
100	13.82	135.60	200	147.52	20.40	20	196.14	144.67
105	14.51	142.38	210	154.90	21.42	21	205.95	151.90
110	15.20	149.16	220	162.27	22.44	22	215.75	159.13
115	15.89	155.94	230	169.65	23.46	23	225.57	166.37
120	16.58	162.72	240	177.02	24.48	24	235.37	173.60
125	17.28	169.50	250	184.40	25.50	25	245.18	180.84
130	17.97	176.28	260	191.78	26.52	26	254.98	188.08
135	18.66	183.06	270	199.15	27.54	27	264.79	195.30
140	19.35	189.84	280	206.53	28.56	28	274.60	202.54
145	20.04	196.62	290	213.91	29.58	29	284.41	209.77
150	20.73	203.40	300	221.29	30.60	30	294.22	217.00
155	21.42	210.18	310	228.67	31.62	31	304.03	224.23
160	22.11	216.96	320	236.05	32.64	32	313.84	231.46
165	22.80	223.74	330	243.43	33.66	33	323.65	238.69
170	23.49	230.52	340	250.81	34.68	34	333.46	245.92
175	24.19	237.70	350	258.30	35.70	35	343.35	253.05
180	24.88	244.08	360	265.68	36.72	36	353.16	260.28
185	25.57	250.86	370	273.06	37.74	37	362.97	267.51
190	26.26	257.64	380	280.44	38.76	38	372.78	274.74
195	26.95	264.42	390	287.82	39.78	39	382.59	281.97
200	27.64	271.20	400	295.20	40.80	40	392.40	289.20
205	28.33	277.98	410	302.58	41.82	41	402.21	296.43
210	29.02	284.76						
215	29.71	291.54						
220	30.40	298.32						
225	31.09	305.10						
230	31.78	311.88						
235	32.47	318.66						
240	33.16	325.44						
245	33.85	332.22						
250	34.54	339.00						
260	35.88	352.56						
270	37.26	366.12						
280	38.64	379.68						
290	40.02	393.24						
300	41.40	406.80						

Formules de Conversion

- 1 CMKG = 13.887 IN - OZ
- 1 CMKG = 0.867 IN - LB
- 1 MKG = 7.233 FT - LB
- 1KPCM = 1 CMKG
- 1CMKG = 0.98 Nm
- 1FT-LB = 12 IN - LB
- 1dNm = 14.16 IN - OZ
- 1 Nm = 8.8507 IN- LB
- 1 Nm = 0.73756 FT-LB
- 1KPM = 1MKG
- 1 MKG = 9.80665 Nm