

**Fiche produit conforme au Règlement délégué (UE) 626/2011 de la commission**

| MODÈLE   | UNITÉ EXTÉRIEUR          | ROG07KMCC                           |                    | ROG09KMCC          |                    | ROG12KMCC          |                    | ROG14KMCC          |                     |
|--|--------------------------|-------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|
|  | UNITÉ INTÉRIEURE         | RSG07KMCC                           |                    | RSG09KMCC          |                    | RSG12KMCC          |                    | RSG14KMCC          |                     |
|  |                          | REFROIDISSEMENT                     | CHAUFFAGE          | REFROIDISSEMENT    | CHAUFFAGE          | REFROIDISSEMENT    | CHAUFFAGE          | REFROIDISSEMENT    | CHAUFFAGE           |
| NIVEAU DE PUISSANCE SONORE   | UNITÉ EXTÉRIEUR [dB(A)]  | 61                                  | 61                 | 61                 | 62                 | 65                 | 65                 | 65                 | 66                  |
|  | UNITÉ INTÉRIEURE [dB(A)] | 54                                  | 56                 | 55                 | 57                 | 55                 | 58                 | 57                 | 59                  |
| POTENTIEL RÉFRIGÉRANT/POTENTIEL DE RÉCHAUFFEMENT GLOBAL  |                          | R32 / 675 (IPCC AR4) <sup>(*)</sup> |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                     |
| RATIO D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE SAISONNIER/COEFFICIENT DE PERFORMANCE SAISONNIER <sup>(*)</sup> |                          | 7,40                                | 4,10               | 7,40               | 4,10               | 7,30               | 4,40               | 6,90               | 4,10                |
|  |                          | —                                   | 5,21               | —                  | 5,31               | —                  | 5,40               | —                  | 5,62                |
|  |                          | —                                   | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                   |
| CLASSE D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE <sup>(*)</sup>   |                          | A <sup>++</sup>                     | A <sup>+</sup>     | A <sup>++</sup>    | A <sup>+</sup>     | A <sup>++</sup>    | A <sup>+</sup>     | A <sup>++</sup>    | A <sup>+</sup>      |
|  |                          | —                                   | A <sup>+++</sup>   | —                  | A <sup>+++</sup>   | —                  | A <sup>+++</sup>   | —                  | A <sup>+++</sup>    |
|  |                          | —                                   | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                   |
| CONSUMMATION ÉNERGÉTIQUE ANNUELLE (Q <sub>CE</sub> )(Q <sub>HE</sub> ) <sup>(*)</sup>          | [kWh/a]                  | 95 <sup>(*)</sup>                   | 785 <sup>(*)</sup> | 118 <sup>(*)</sup> | 819 <sup>(*)</sup> | 163 <sup>(*)</sup> | 795 <sup>(*)</sup> | 213 <sup>(*)</sup> | 1367 <sup>(*)</sup> |
|  |                          | —                                   | 333 <sup>(*)</sup> | —                  | 343 <sup>(*)</sup> | —                  | 347 <sup>(*)</sup> | —                  | 533 <sup>(*)</sup>  |
|  |                          | —                                   | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                   |
| P <sub>design</sub> <sup>(*)</sup> <sup>(*)</sup>  | [kW]                     | 2,00                                | 2,30               | 2,50               | 2,40               | 3,40               | 2,50               | 4,20               | 4,00                |
|  |                          | —                                   | 1,20               | —                  | 1,30               | —                  | 1,30               | —                  | 2,10                |
|  |                          | —                                   | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                   |
| CAPACITÉ DU CHAUFFAGE DE RECHANGE/CAPACITÉ DÉCLARÉE <sup>(*)</sup>                             | [kW]                     | —                                   | 0,31/1,99          | —                  | 0,25/2,15          | —                  | 0,32/2,18          | —                  | 0,54/3,46           |
|  |                          | —                                   | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                   |
|  |                          | —                                   | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                   |

**REMARQUES**

- (\*) Les fuites de réfrigérants accentuent le changement climatique. En cas de fuite, l'impact sur le réchauffement de la planète sera d'autant plus limité que le potentiel de réchauffement planétaire (PRP) du réfrigérant est faible. Cet appareil utilise un réfrigérant dont le PRP est égal à [675]. En d'autres termes, si 1 kg de ce réfrigérant est relâché dans l'atmosphère, son impact sur le réchauffement de la planète sera [675] fois supérieur à celui d'1 kg de CO<sub>2</sub>, sur une période de 100 ans. Ne tentez jamais d'intervenir dans le circuit frigorifique et de démonter les pièces vous-même et adressez-vous systématiquement à un professionnel.
- (\*) Consommation d'énergie de « Q<sub>CE</sub> » kWh par an, déterminée sur la base des résultats obtenus dans des conditions d'essai normalisées. La consommation d'énergie réelle dépend des conditions d'utilisation et de l'emplacement de l'appareil.
- (\*) Consommation d'énergie de « Q<sub>HE</sub> » kWh par an, déterminée sur la base des résultats obtenus dans des conditions d'essai normalisées. La consommation d'énergie réelle dépend des conditions d'utilisation et de l'emplacement de l'appareil.
- (\*) Condition de climatisation: la première ligne correspond à une température moyenne, la deuxième ligne à une température plus chaude et la troisième ligne est pour une température plus froide.
- (\*) Température de P<sub>design</sub>: (REFROIDISSEMENT) 35°C (CHAUFFAGE) Moyenne: -10°C, Plus chaude: 2°C, Plus froide: -22°C

**Caractéristiques**

| MODÈLE   | UNITÉ EXTÉRIEUR                          | ROG07KMCC       |           | ROG09KMCC       |              | ROG12KMCC       |           | ROG14KMCC       |           |  |
|--|--|-----------------|-----------|-----------------|--------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|--|
|  | UNITÉ INTÉRIEURE                         | RSG07KMCC       |           | RSG09KMCC       |              | RSG12KMCC       |           | RSG14KMCC       |           |  |
| TYPE   | MONTÉ SUR UN MUR                         |                 |           |                 |              |                 |           |                 |           |  |
|  | EN UNE PIÈCE / POMPE À CHALEUR           |                 |           |                 |              |                 |           |                 |           |  |
| MAX. PRESSION  | ÉLEVÉ / DÉCHARGE [bar(MPa)]              | — (4,20)        |           |                 |              |                 |           |                 |           |  |
|  | BAS / ASPIRATION [bar(MPa)]              | — (1,18)        |           |                 |              | — (1,21)        |           |                 |           |  |
| DATE DE FABRICATION  | Consultez l'étiquette des spécifications |                 |           |                 |              |                 |           |                 |           |  |
| ALIMENTATION   | 1φ 230 V ~ 50 Hz                         |                 |           |                 |              |                 |           |                 |           |  |
|  |  | REFROIDISSEMENT | CHAUFFAGE | REFROIDISSEMENT | CHAUFFAGE    | REFROIDISSEMENT | CHAUFFAGE | REFROIDISSEMENT | CHAUFFAGE |  |
| CAPACITÉ   | [kW]                                     | 2,00            | 2,50      | 2,50            | 2,80         | 3,40            | 4,00      | 4,20            | 5,40      |  |
| PUISSANCE D'ENTRÉE   | [kW]                                     | 0,450           | 0,555     | 0,630           | 0,620        | 0,935           | 0,960     | 1,220           | 1,410     |  |
| COURANT  | [A]                                      | 2,6             | 3,0       | 3,4             | 3,4          | 4,8             | 5,1       | 5,8             | 6,8       |  |
| COURANT MAX.   | [A]                                      | 6,5             | 9,0       | 6,5             | 9,0          | 6,5             | 9,0       | 6,5             | 9,0       |  |
| RATIO D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE/ COEFFICIENT DE PERFORMANCE   | [kW/kW]                                  | 4,43            | 4,52      | 3,97            | 4,52         | 3,65            | 4,17      | 3,44            | 3,83      |  |
| DIMENSION (H×L×P)  | UNITÉ EXTÉRIEUR [mm]                     | 541 × 663 × 290 |           |                 |              |                 |           | 542 × 799 × 290 |           |  |
|  | UNITÉ INTÉRIEURE [mm]                    | 270 × 834 × 215 |           |                 |              |                 |           |                 |           |  |
| POIDS  | UNITÉ EXTÉRIEUR [kg]                     | 22              |           |                 | 24           |                 |           | 31              |           |  |
|  | UNITÉ INTÉRIEURE [kg]                    | 10              |           |                 |              |                 |           |                 |           |  |
| CHARGE DE RÉFRIGÉRANT (Tonnes - équivalent CO <sub>2</sub> ) | [kg] (t-CO <sub>2</sub> eq)              | 0,60 (0,405)    |           |                 | 0,70 (0,473) |                 |           | 0,85 (0,574)    |           |  |

- Pour plus d'informations; rendez-vous sur notre site web : [www.fujitsu-general.com](http://www.fujitsu-general.com)
- Pour des renseignements concernant des pièces de rechange, consultez le magasin dans lequel vous avez acheté le produit.
- Niveau de pression sonore : inférieur à 70 dB (A) conformément à la norme CEI 704-1.

| PLAGE DE FONCTIONNEMENT                | INTÉRIEUR   | EXTÉRIEUR |
|--|-------------|-----------|
| REFROIDISSEMENT/DÉSHUMIDIFICATION [°C] | 18 à 32     | -10 à 46  |
| CHAUFFAGE [°C]                         | 16 à 30     | -15 à 24  |
| HUMIDITÉ [%]                           | 80 ou moins | —         |

- Si le climatiseur est utilisé à des températures en dehors de la plage autorisée, le climatiseur risque de s'arrêter en raison de l'activation du circuit de protection automatique.
- Durant les modes Refroidissement et Déshumidification, en fonction des conditions d'utilisation, l'échangeur de chaleur risque de geler, provoquant des fuites d'eau et d'autres dommages.
- Si l'unité est utilisée pendant de longues périodes dans des conditions extrêmement humides, de la condensation risque de se former sur la surface de l'unité intérieure et de s'écouler sur le sol ou les objets situés en-dessous.