

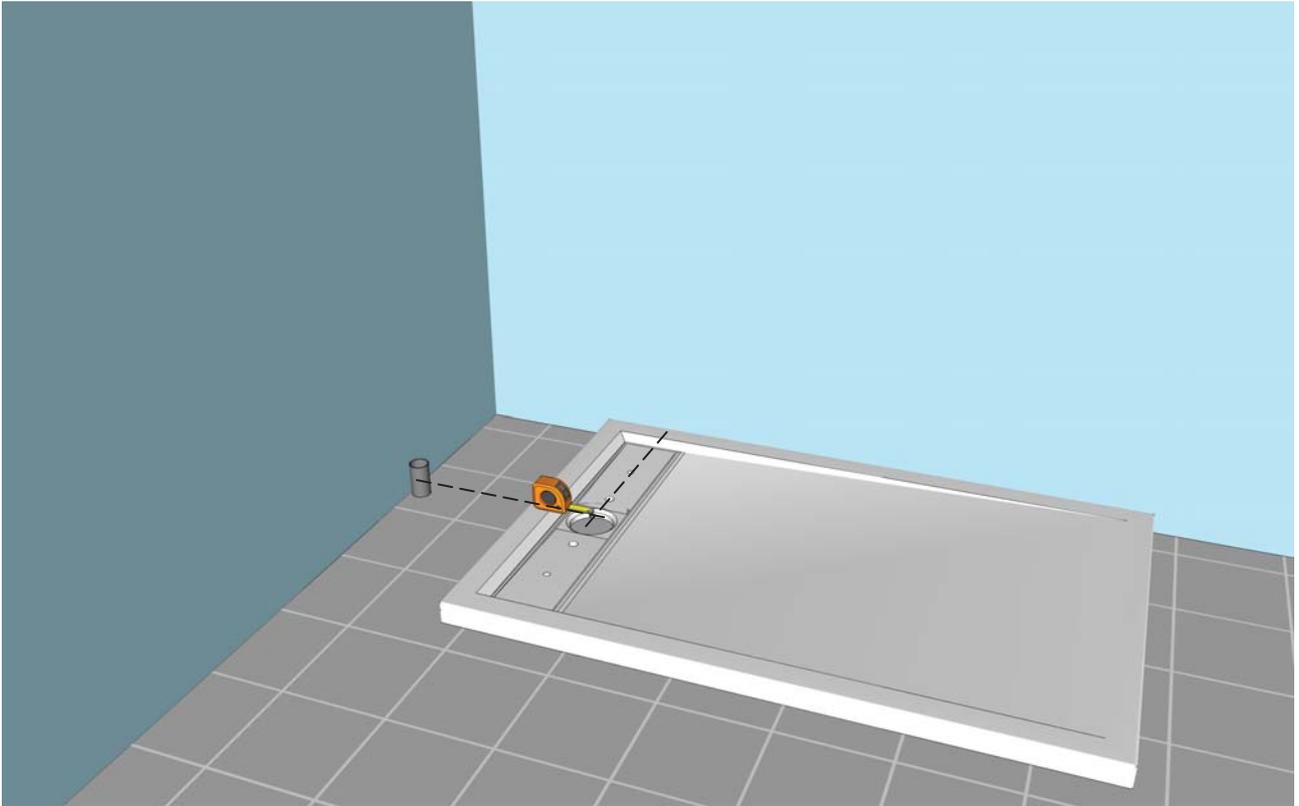
# RECEVEUR SOLIDSURFACE EXTRA-PLAT

---

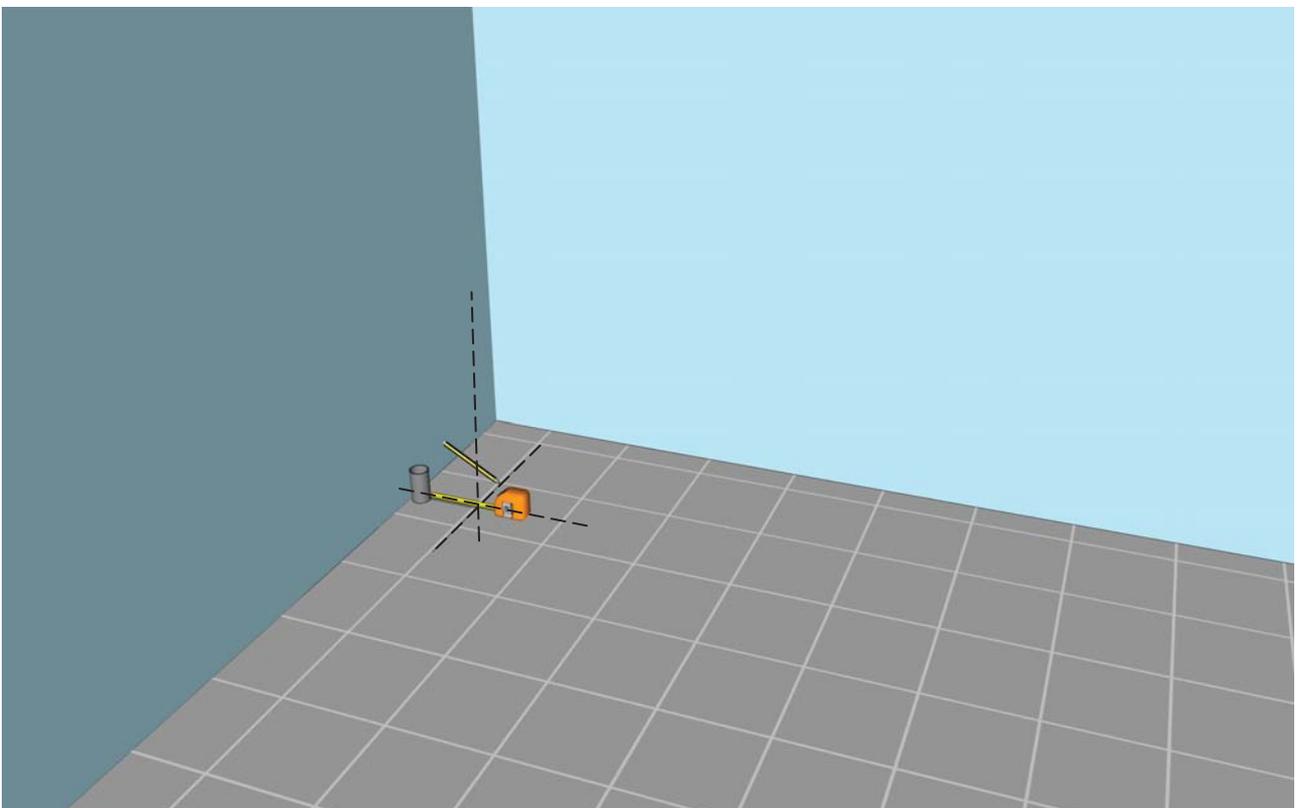


## INSTRUCTIONS DE POSE

# RECEVEUR SOLIDSURFACE EXTRA-PLAT

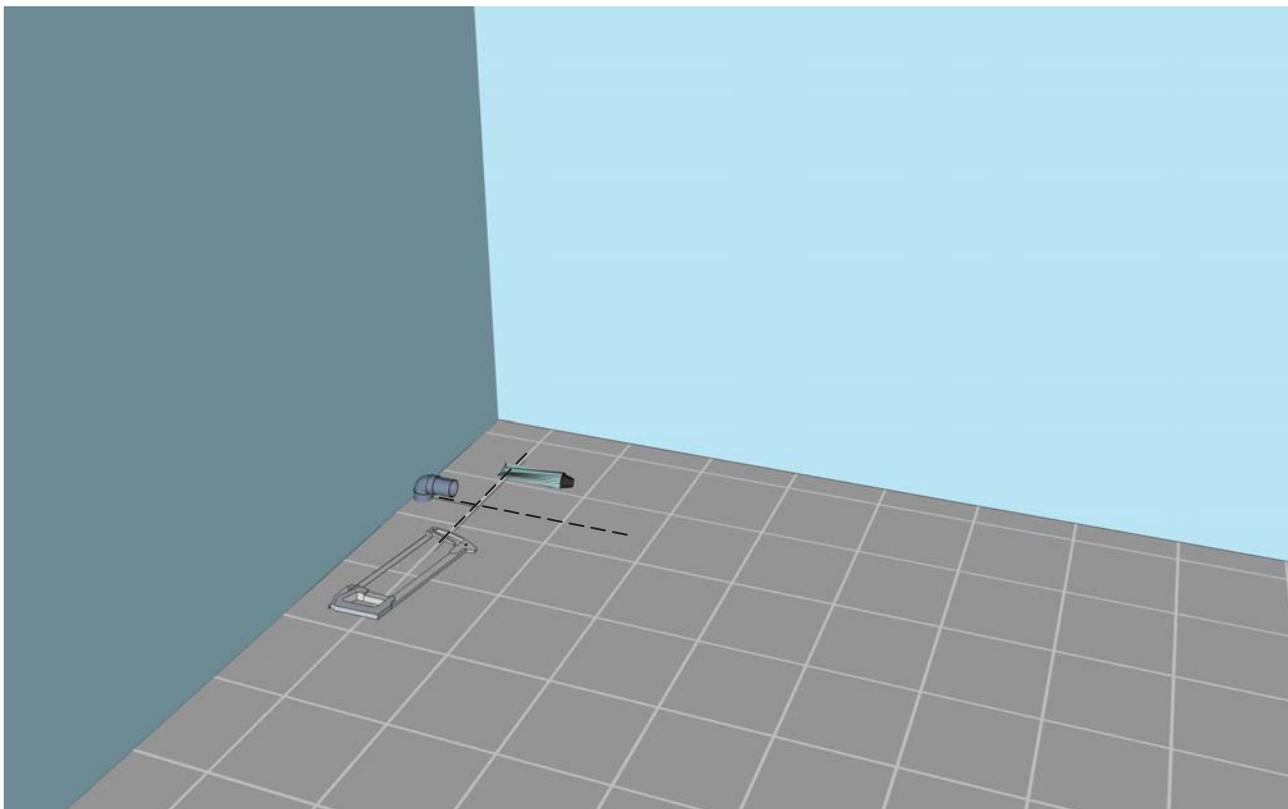


1-MESURER L'ENTRAXE DU TROU RECEVEUR.

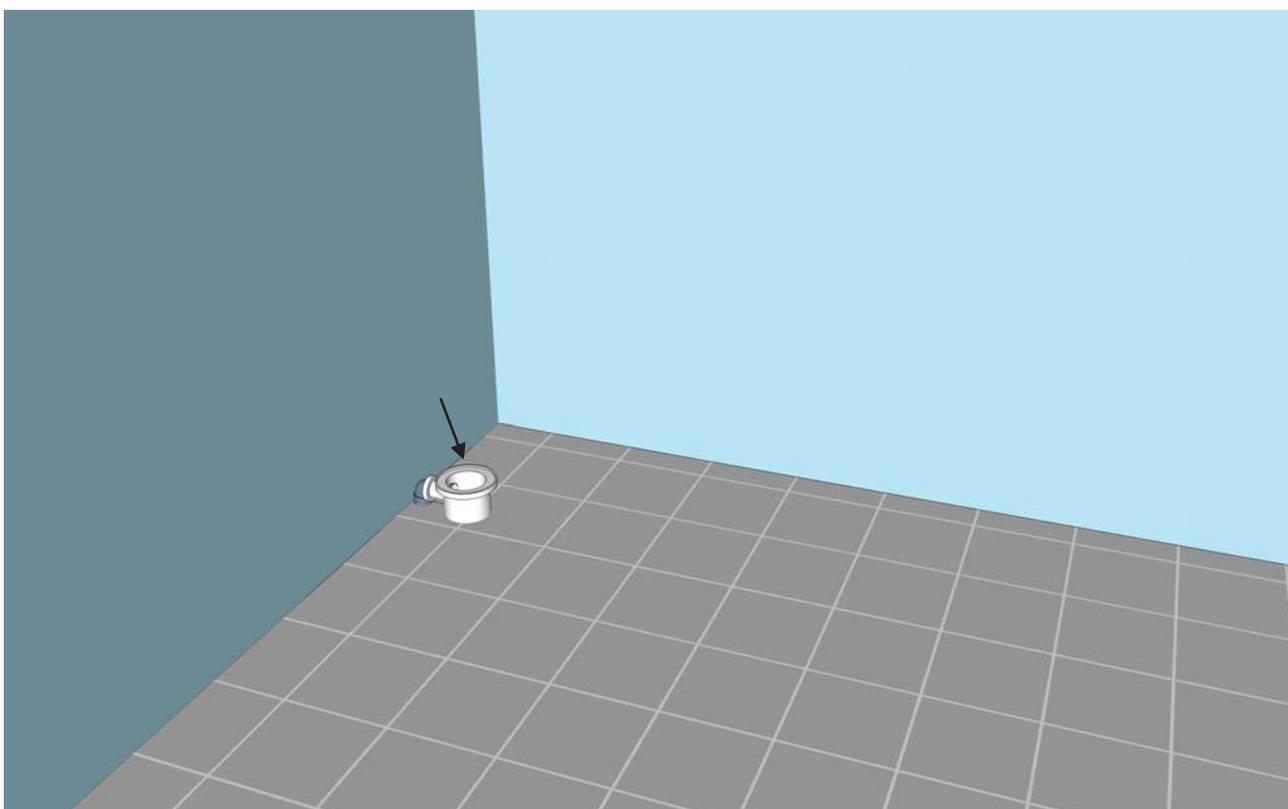


2-REPORTER LES MESURES AU SOL, POUR CIBLER L'ENTRAXE DE LA POSITION DE BONDE.

# RECEVEUR SOLIDSURFACE EXTRA-PLAT

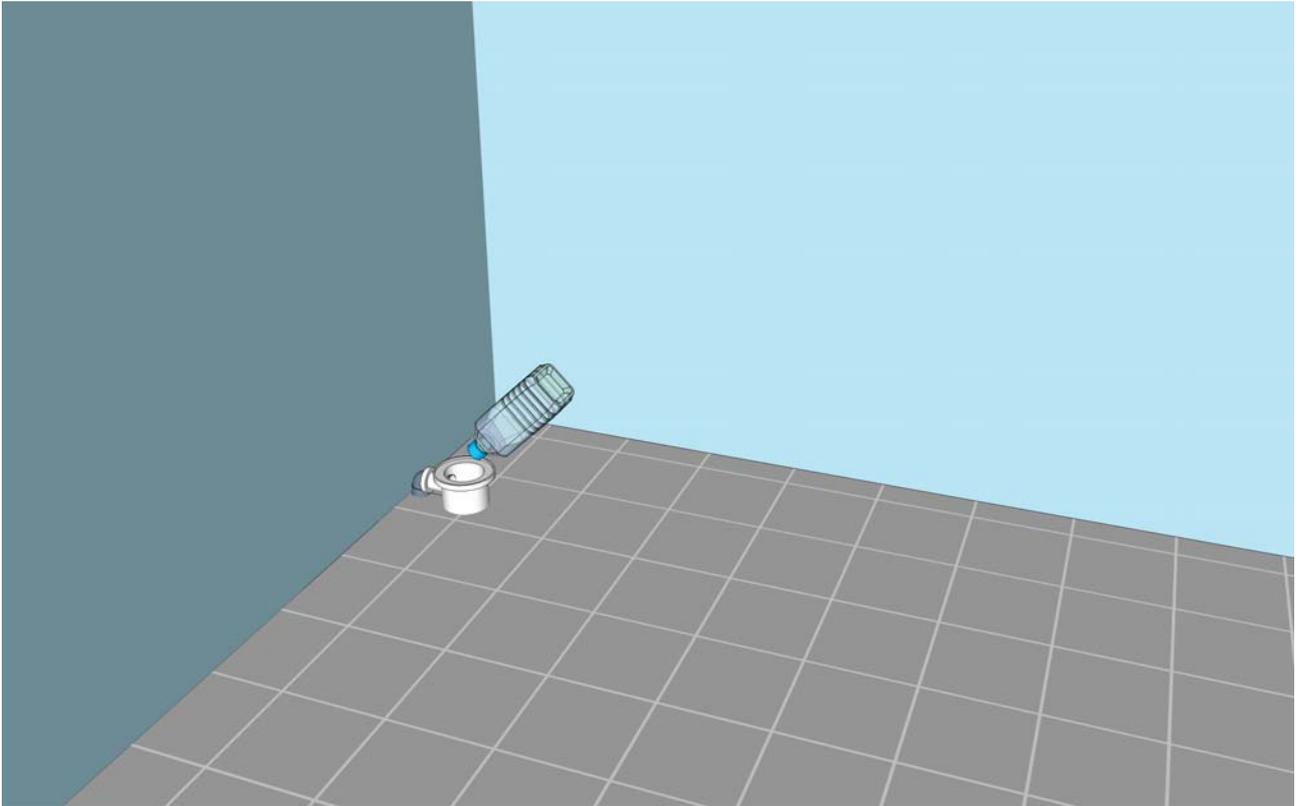


**3-RACCORDER VOTRE TUBE PVC. ET AJUSTER LA LONGUEUR POUR ETRE A LA BONNE DISTANCE DE L'AXE.**

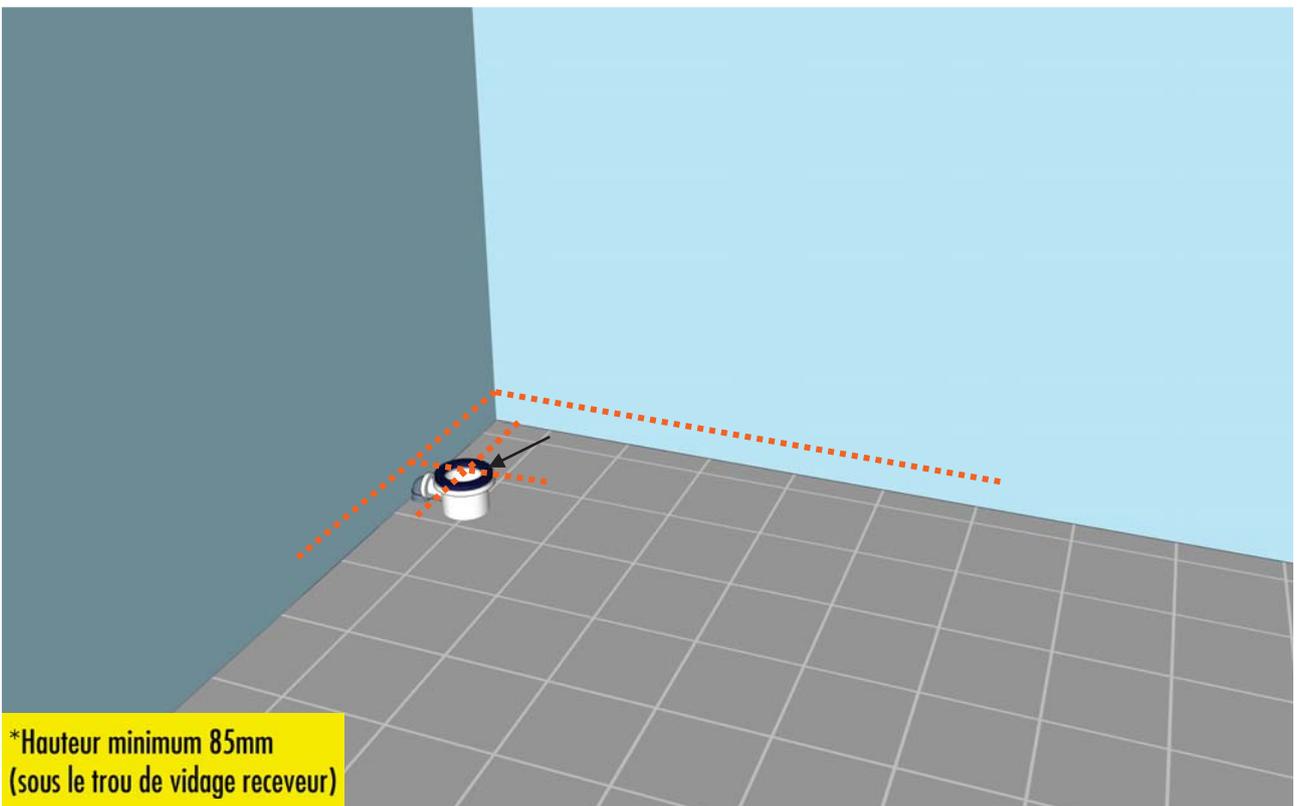


**4-MONTER VOTRE BONDE ET SERRER VOTRE RACCORD.**

# RECEVEUR SOLIDSURFACE EXTRA-PLAT



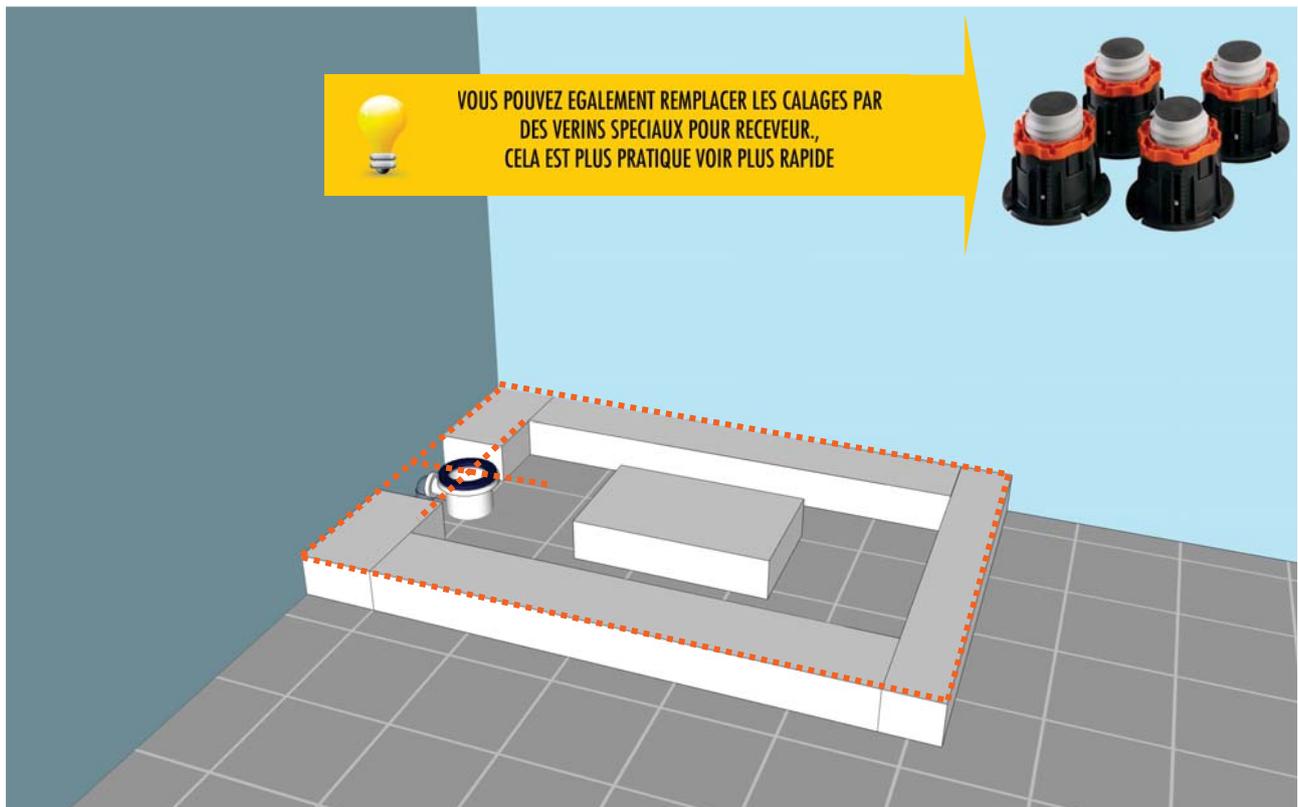
5-VERSER DE L'EAU POUR TESTER L'ETANCHEITE DE VOTRE BRANCHEMENT.



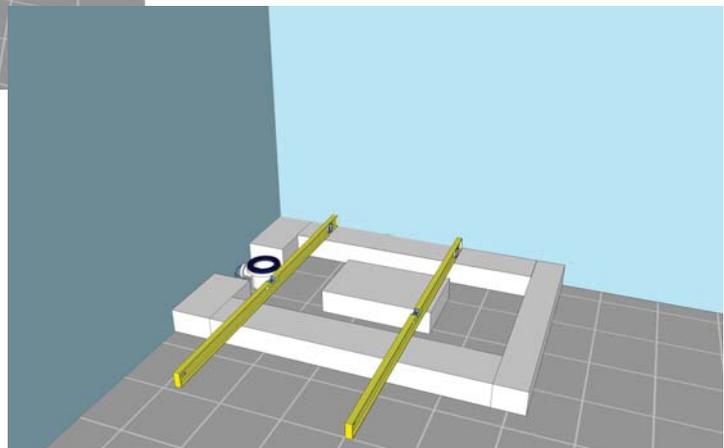
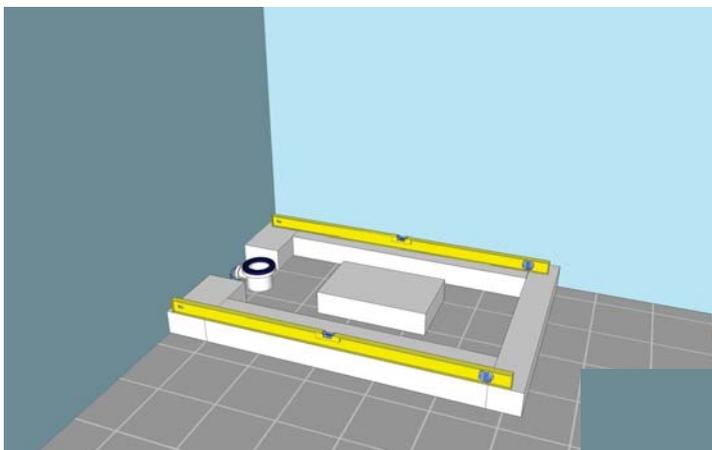
\*Hauteur minimum 85mm  
(sous le trou de vidage receveur)

6-POSER VOTRE JOINT DE BONDE, MESURER VOTRE **HAUTEUR\*** ET REPORTER SUR LE MUR POUR DETERMINER LA HAUTEUR DE CALAGE.

# RECEVEUR SOLIDSURFACE EXTRA-PLAT

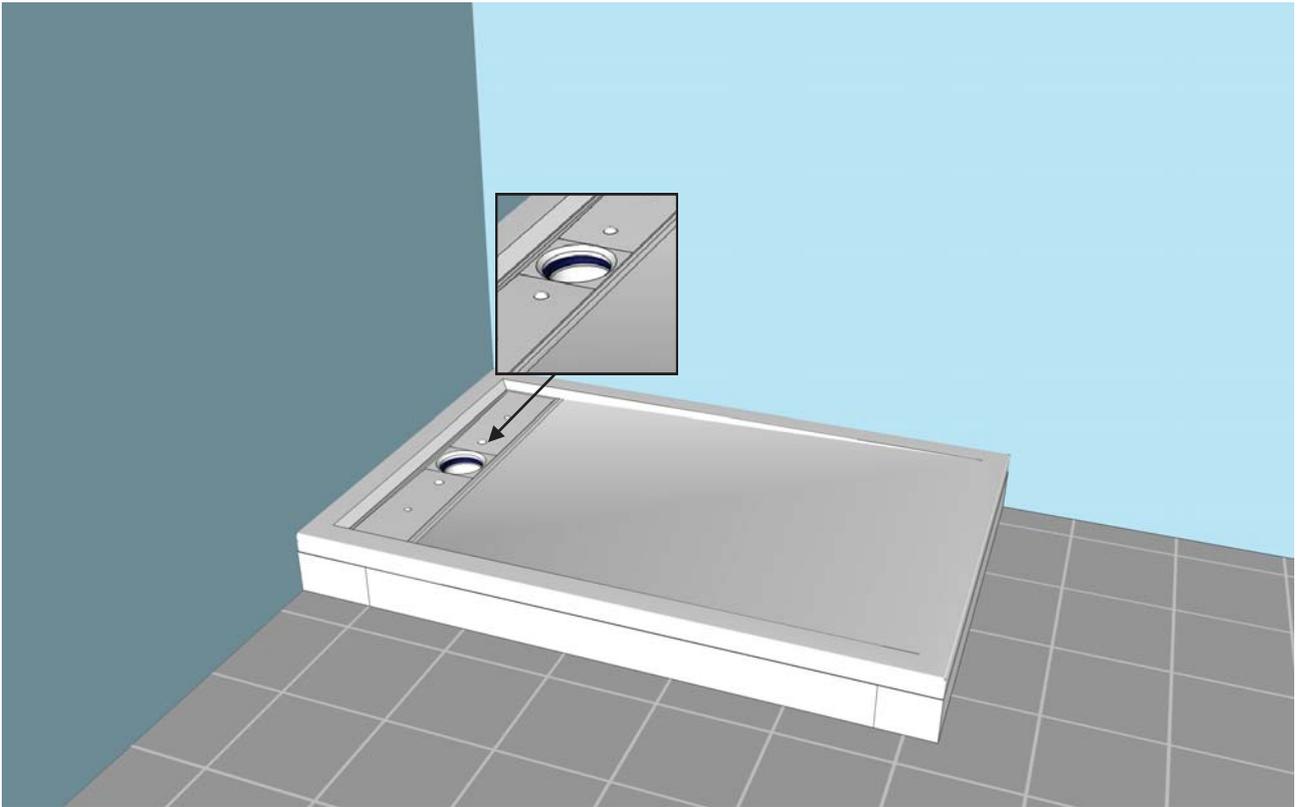


7-APPLIQUER UN MORTIER ADHESIF ET POSER DES CALAGE TYPE MATERIAUX "BETON CELULAIRE, CARREAUX DE PLATRES HYDROFUGE", .

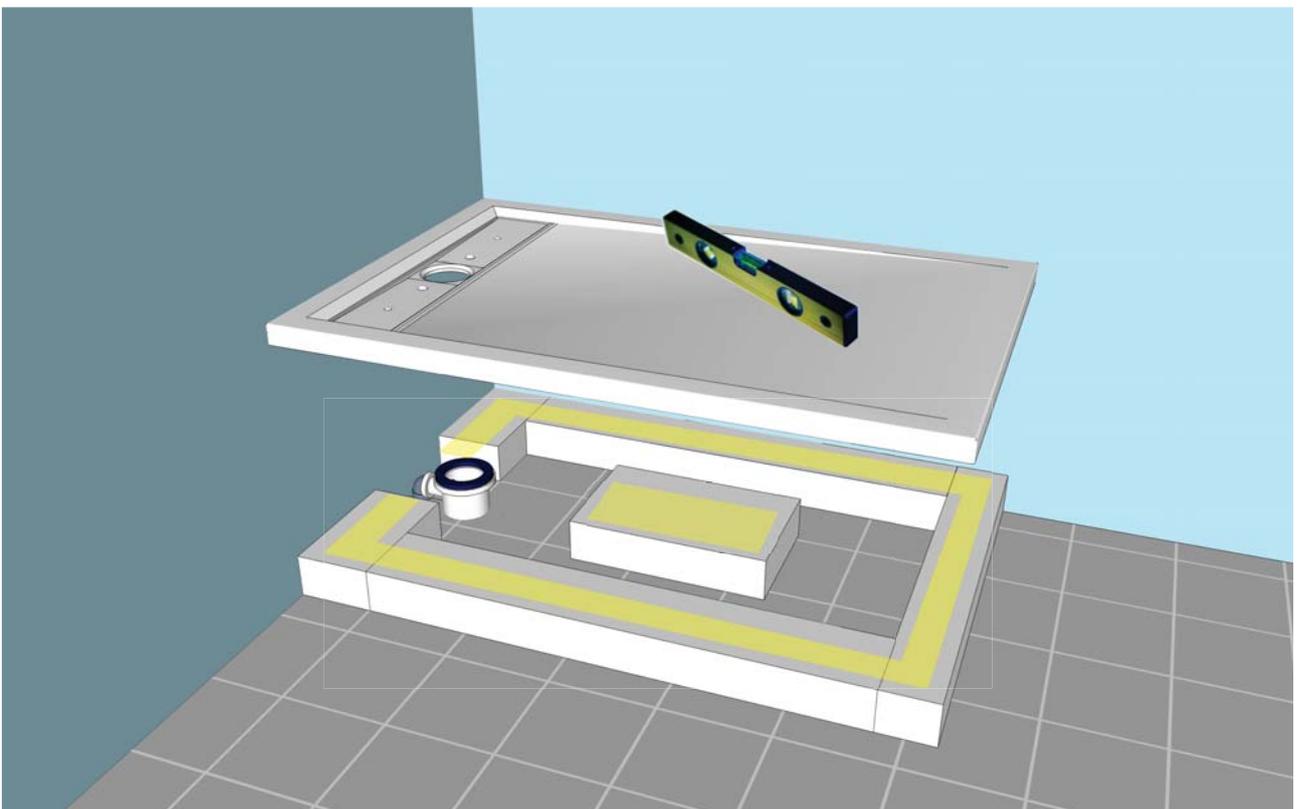


8-CONTROLLER LE NIVEAU ET LA HAUTEUR AVANT LE SECHAGE COMPLET DU MORTIER .

# RECEVEUR SOLIDSURFACE EXTRA-PLAT

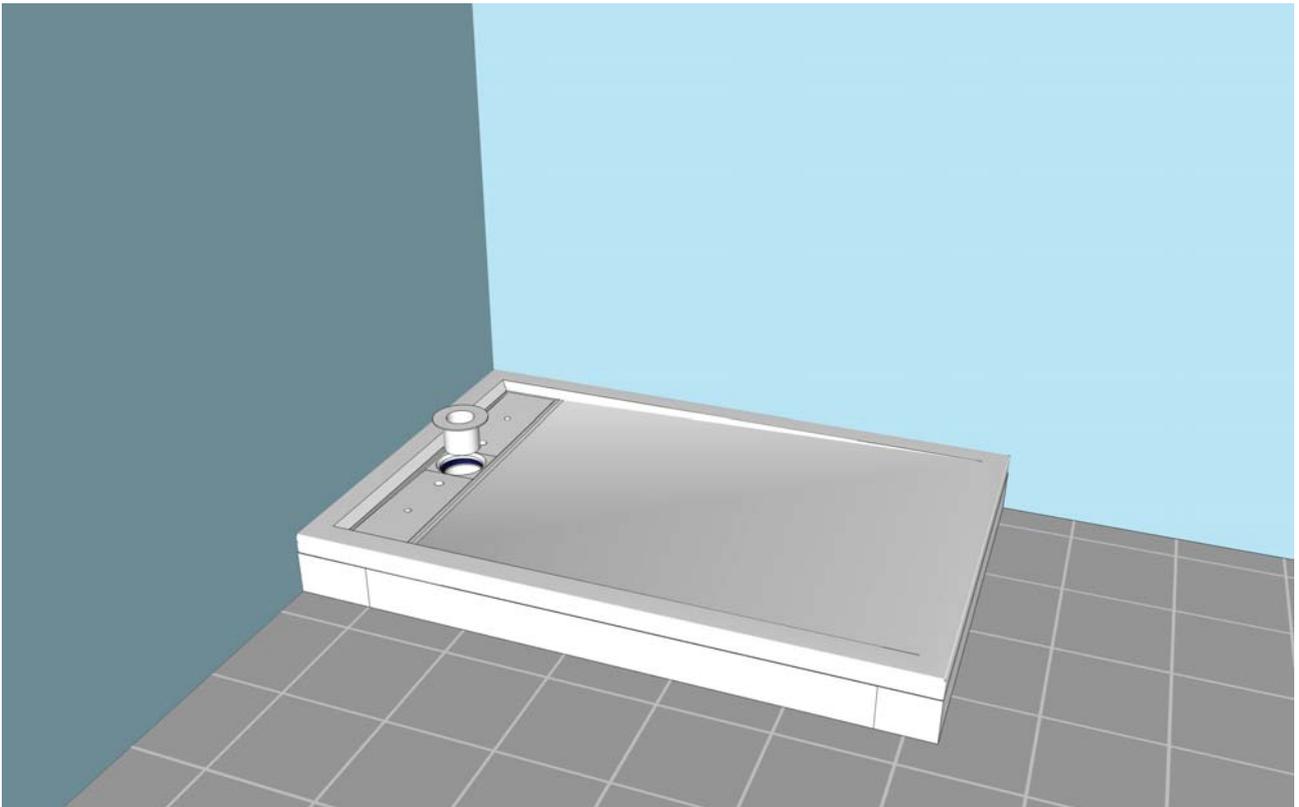


9-REPOSER LE RECEVEUR SIMPLEMENT ET REFAIRE UN CONTRÔLE POUR VERIFIER LE BON POSITIONNEMENT DE LA BONDE.

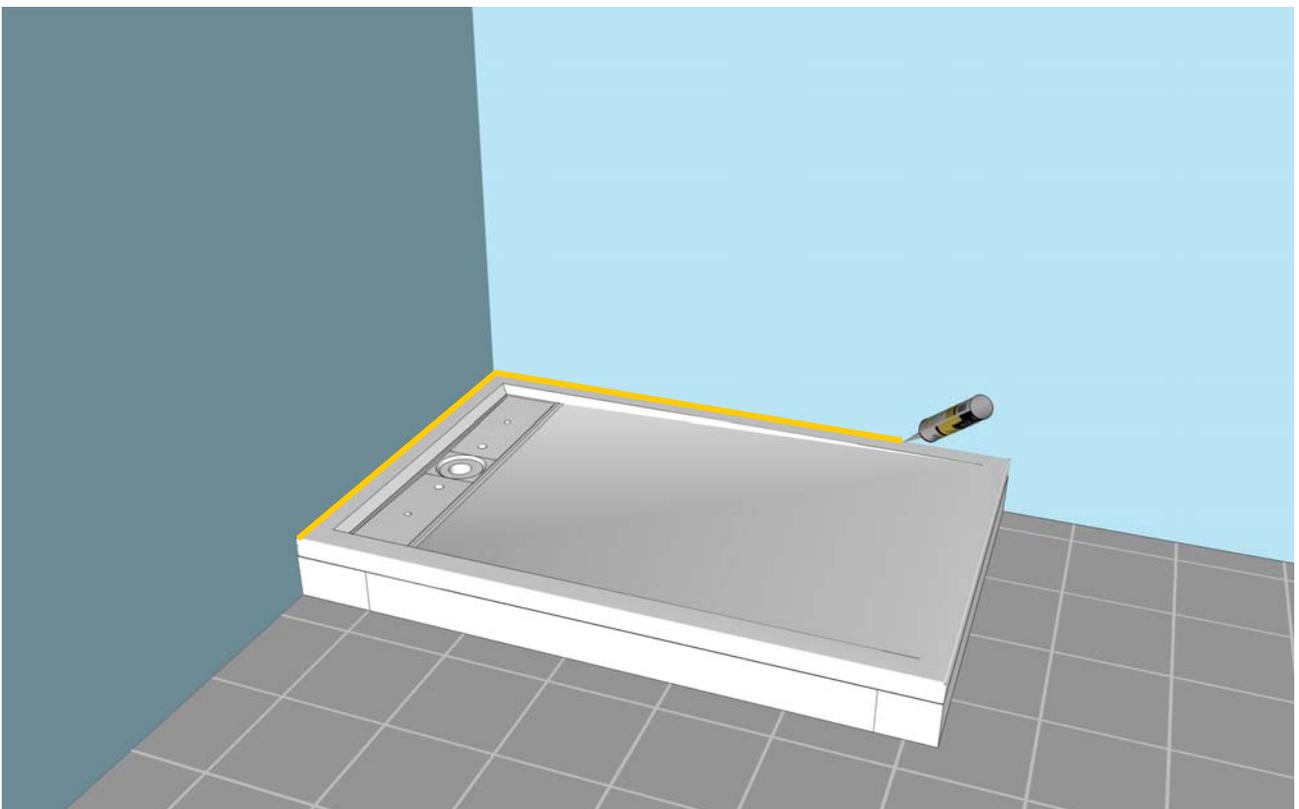


10-APPLIQUER UN MORTIER ADHESIF SUR LE DESSUS DES CALAGE PUIS POSER LE RECEVEUR ET VERIFIER LE NIVEAU.

# RECEVEUR SOLIDSURFACE EXTRA-PLAT



11-MONTAGE ET SERRAGE FINAL DE LA BONDE.



12-APPLIQUER UN JOINT SILICONE AU TOUR DU RECEVEUR.

# RECEVEUR SOLIDSURFACE EXTRA-PLAT

---

## **13-CONSEILS D'ENTRETIEN:**

Nous vous recommandons de nettoyer la surface du receveur avec un détergent doux et une éponge classique et éviter tous matériaux abrasifs. Évitez tous composants puissants tel que acide chlorhydrique ou de soude et de même les crèmes abrasives.

## **LA GRILLE INOX:**

La résistance à la corrosion de l'acier inox diminue au contact d'acides et de composés halogènes (chlorures, bromures, iodures).

## **N'utilisez pas de solutions à base de javel (eau de javel).**

Eviter la rouille d'origine étrangère. Autrement dit, éviter les dépôts de particules d'acier qui ne se sont pas apparues au niveau de la zone concernée, mais proviennent d'ailleurs. Comme par exemple, de limaille improprement éliminée après des travaux d'affûtage, de polissage, de perçage ou de l'utilisation d'ustensiles de cuisine inadéquats (paille de fer, etc.).