

1. DESCRIPTION

Electrode à enrobage basique destinée à l'assemblage et à la réparation des pièces en aluminium, en alliage d'aluminium coulé, fonte d'aluminium.

2. EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Blocs-moteurs, carters, culasses, réservoirs.
- ◆ Bâtis, moules, pistons.
- ◆ Canalisations d'adduction d'eau et d'irrigation.

3. COMPOSITION CHIMIQUE TYPE (%)

Silicium	Aluminium
10 - 13	SOLDE

4. CARACTERISTIQUES MECANIQUES TYPES

Résistance à la rupture (Rm)	180 - 200MPa
Allongement (A 5)	5 - 10 %
Dureté (HB)	55 - 60

5. CARACTERISTIQUES DE SOUDAGE

- ◆ Courant continu : électrode au pôle + .



1G/PA



2F/PB

- ◆ Amorçage et réamorçage très faciles.
- ◆ Electrode très maniable, fusion très douce.
- ◆ Laitier peu abondant.
- ◆ Enrobage très résistant à l'humidité.

6. PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Nettoyer et dégraisser les surfaces à assembler.
- ◆ Chanfreiner les pièces massives en V, en U ou en X à 60 - 80° en utilisant une préparation mécanique.

Préchauffage :

- ◆ Le préchauffage des pièces massives à 200°C environ facilite le soudage et permet d'utiliser une faible énergie de soudage.

Soudage :

- ◆ Maintenir un arc très court. Tenir l'électrode presque verticale.
- ◆ En cas d'arrêt nettoyer le laitier et reprendre le cordon à 1cm en arrière.

Diamètre (mm)	2.5
Intensité (A)	50 - 80

Nettoyage :

- ◆ Utiliser une brosse en acier inoxydable.

7. PRESENTATION

- ◆ Conditionnement : boîte plastique (Drypak) ou en mini étui.

Diamètre (mm)	2.5	2.5
Longueur (mm)	250	250
Poids / Boîte (kg)	2,5	5 électrodes

8. STOCKAGE

- ◆ Les électrodes doivent être conservées dans leur emballage d'origine, dans un endroit sec, afin d'éviter l'absorption d'humidité ou l'endommagement de l'enrobage.

PMo/FA/cp

JUIN 2002

Castolin France SA. se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif et il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance de qualité et les modes opératoires Eutectic+Castolin. Toute autre procédure ou application peut modifier ces caractéristiques et les résultats.

Les produits Eutectic+Castolin sont vendus dans la plupart des pays à l'extérieur de l'Europe continentale sous la marque Eutectic. La majorité des produits distribués par les Sociétés Eutectic+Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels du monde ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Eutectic+Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Castolin S.A. Tous droits réservés suivant les conventions internationale et panaméricaine. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit de Castolin France S.A. LES ULIS

© 2001 BY INSTITUT Eutectic+Castolin

AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES



France :
Castolin France S.A.
 BP 325
 91958 COURTABOEUF CEDEX
 Tél. 01 69 82 69 82
 Fax 01 69 82 96 01

Suisse :
Castolin S.A.
 Case Postale 360
 CH-1001 Lausanne
 Tél. (021) 694 11 11
 Fax (021) 691 04 06

Belgique - Hollande - Luxembourg
s.a. Castolin Benelux n.v.
 Bd de l'humanité 222/228 Humananiteitslaan
 Bruxelles 1190 Brussel
 Tél. (02) 332 20 20
 Fax (02) 376 28 16
 Rotterdamsesteenweg 406
 2629 HH Delft (Nederland)
 Tél. (015) 256 92 03
 Fax (015) 256 61 02