CASTOLIN RT 3234

CONNEXIONS DE HAUTE QUALITE
SANS PLOMB

1 DESCRIPTION

Alliage de brasage tendre fluide présenté sous forme de fil avec décapant incorporé de type "NO CLEAN" non corrosif, très actif et sans projection, destiné à l'assemblages de composants électriques ou électroniques ainsi qu'à la réparation de composants même oxydés en cuivre, cuivre étamé, laiton, nickel.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Assemblage et retouche de composants de matériel électrique et électronique (CMS) conformément à la directive RoHs.
- Brasage de tubes et raccords en cuivre et alliages cuivreux. Assemblage d'articles de quincaillerie.

3 CARACTERISTIQUES MECANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Solidus	227 °C
Liquidus	227 °C

Ame décapante 3 canaux de type résine modifiée 1-2%.

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Le flux contenu dans l'âme du fil d'apport fournit le décapant nécessaire au brasage de composants électriques et des petites pièces en cuivre.
- Brasage au fer à souder : température d'utilisation du fer 300 à 400°C.
- Pour l'assemblage de pièces importantes et pour éviter l'oxydation, l'emploi d'un des décapants suivant est recommandé :
  - Décapant FX4299, Xuper157, 157B, 157PF, 157NC, 197C : pour le brasage des métaux cuivreux.
- Enduire les surfaces à assembler préalablement nettoyées du décapant adapté.
- Placer les pièces dans leur position définitive.
- Brasage à la flamme : régler le chalumeau pour obtenir une flamme légèrement carburante.
- Chauffer de façon homogène (fer à souder, Chalumeau, résistance, air chaud, induction etc.) les parties à assembler jusqu'à la température de liaison. Mettre au contact de la liaison le fil. L'alliage se répartit dans les zones chaudes des surfaces à assembler.

5 PRESENTATION

- Conditionnement : Bobine plastique

Diamètre du fil: 0.25, 0.35, 0.5, 0.7, et 1,0 mm

EDITION : 19/11/2018 (P)

© Castolin Eutectic - Reproduction interdite

Informations techniques confidentielles

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Casto-lin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin

AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos **F**iches de **D**onnées de **S**écurité sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France
22 Avenue du Quebec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01