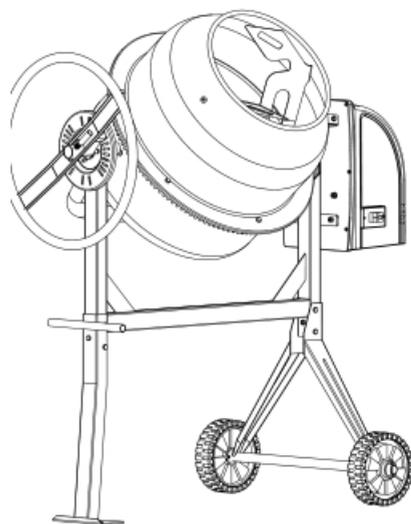
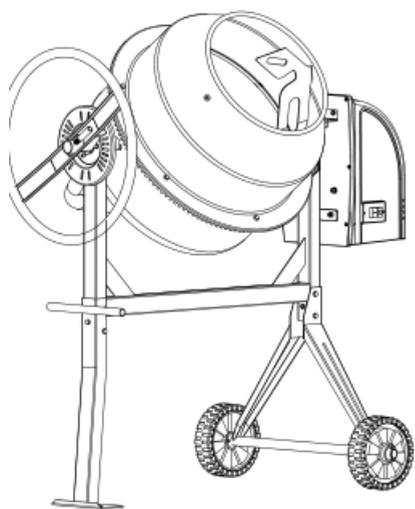


HYUNDAI

POWER EQUIPMENT



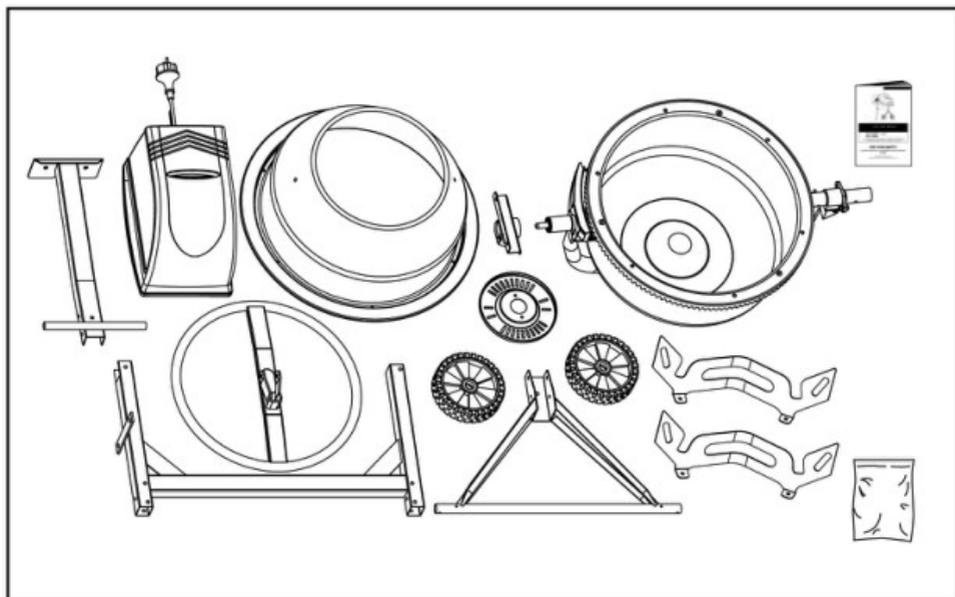
BETONNIERE

Notice Montage

HBTE800

HBTE650

CONTENTS OF THE SHIPPING CONTAINER

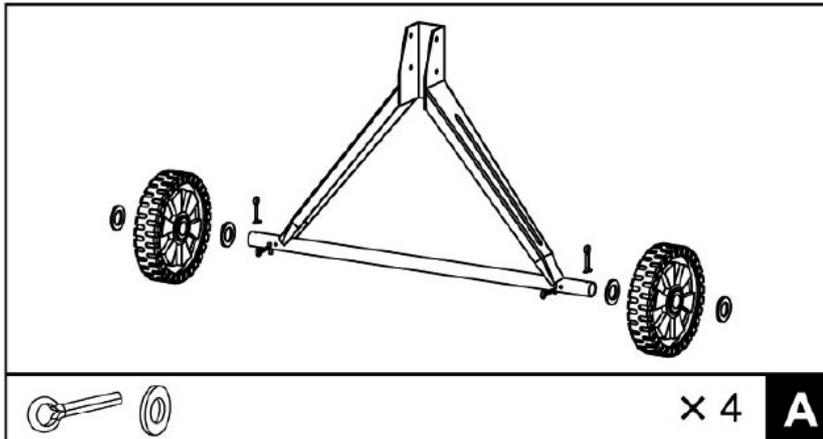


		× 4	A
	M8 × 70	× 2	B
	M8 × 70	× 2	C
	M8 × 65	× 2	D
	Ø42	× 1set	D
	M8 × 16	× 2	E
	M8 × 16	× 6	F
	M8 × 16	× 2	F
	M8 × 25	× 2	G
	M10 × 60	× 1	H
	M8	× 4	I

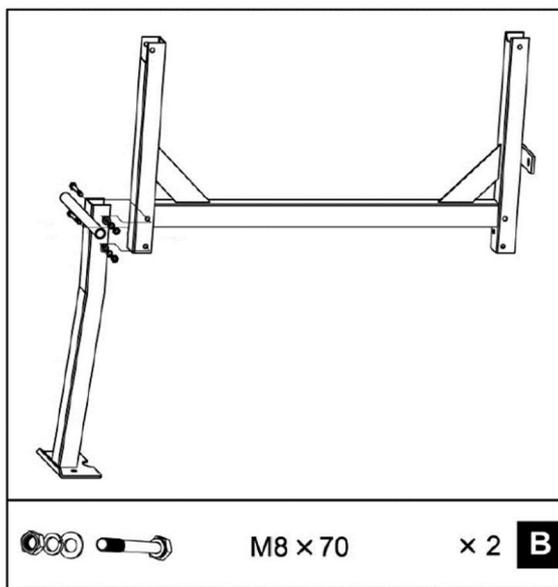


2 personnes recommandées pour
l'assemblage

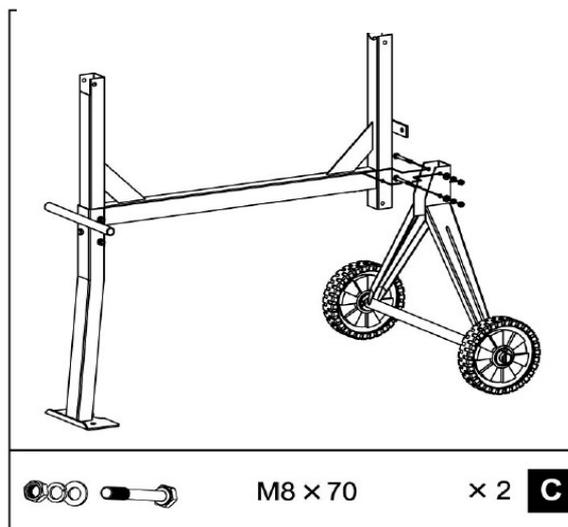
SUPPORT



1. Insérer une goupille fendue dans les trous intérieurs de chaque côté de l'essieu tronqué, placer une rondelle plate, puis une roue suivie d'une autre rondelle plate.
Insérer une autre goupille fendue dans les trous de l'essieu à l'extérieur de chaque rondelle plate.
Recourber chaque côté des goupilles vers l'extérieur pour qu'elles ne tombent pas



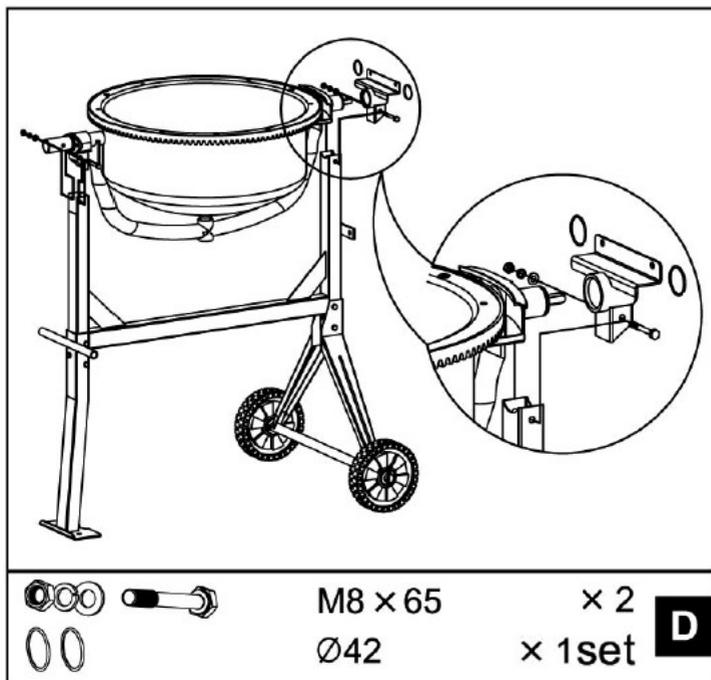
2. Coucher le cadre sur le côté, fixer le support comme indiqué. Insérer 2 boulons Hex M8x70 à travers les trous, puis les rondelles plates, les rondelles d'arrêt et l'écrou de l'autre côté. Serrer



3. Tourner le cadre et insérer le support de roue de la même manière.

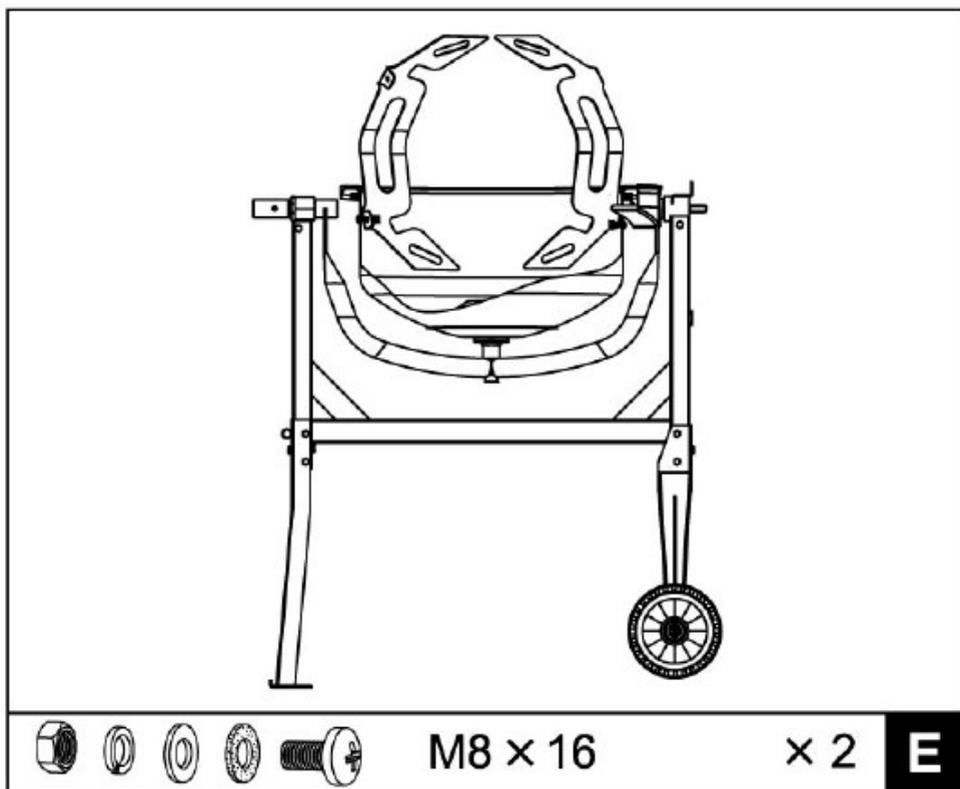
4. S'assurer que tous les écrous et boulons soient serrés.

CUVE INFERIEUR



1. Insérer les roulements sur l'arbre. Maintenir en place avec anneau spiral Ø 42.
2. Avec 2 personnes, placer le tambour inférieur avec le support sur les supports latéraux comme indiqué, de sorte que les blocs de roulement s'insèrent dans les canaux fournis
3. A chaque coté, aligner les trous du support lateral avec ceux du bloc de roulement et insérer une vis hexagonal M8x65 d'un coté avec une rondelle plate, puis une rondelle de blocage et un ecrou de l'autre. Serrer

LAME MALAXEUR



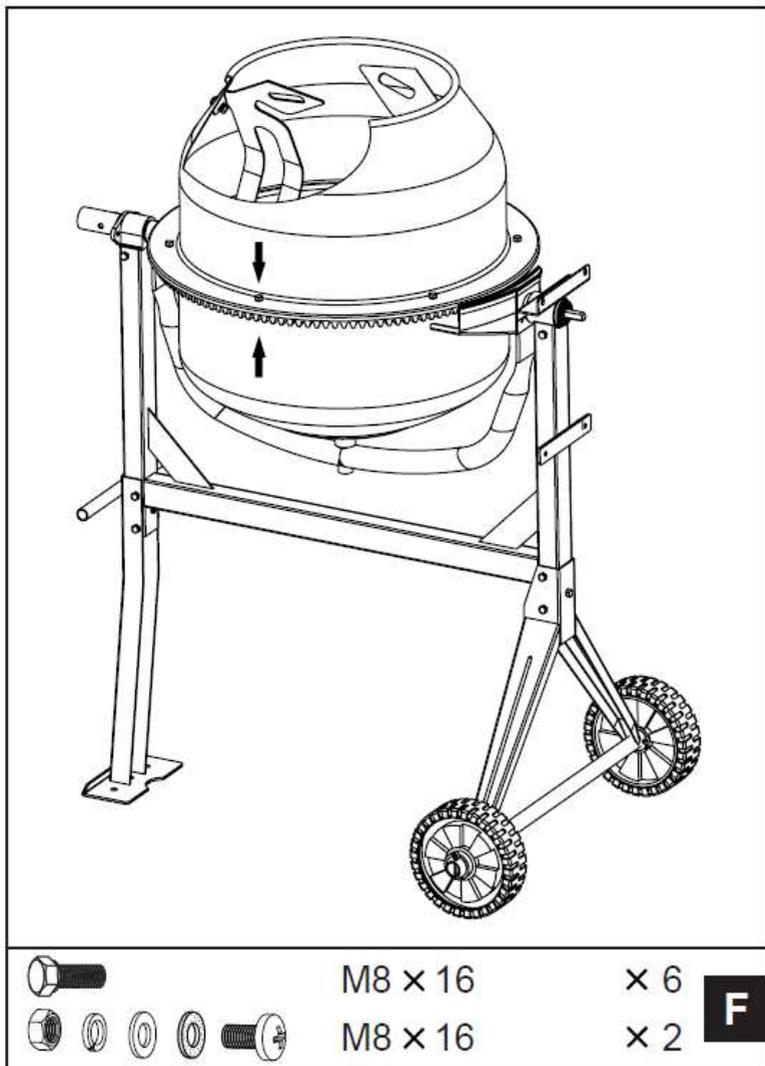
Assembler les lames malaxeur dans le dessous de cuve comme indiqué – 2 trous sont prévus à la base de la cuve.

Fixer avec ecrou M8x16 à insérer par l'extérieur avec une rondelle de cuir, rondelle plate, rondelle d'arrêt et écrou qui doit être vissé par l'intérieur. La rondelle de cuir doit être placée sous la lame contre le tambour.

Note:

2 flèches sont labélisées sur le tambour supérieur et le tambour inférieur pour la mise ne position. Si difficulté à positionner correctement les lames, mettre temporairement le tambour supérieur sur la partie inférieure et le tourner de sorte que les flèches s'alignent.

TAMBOUR SUPERIEUR



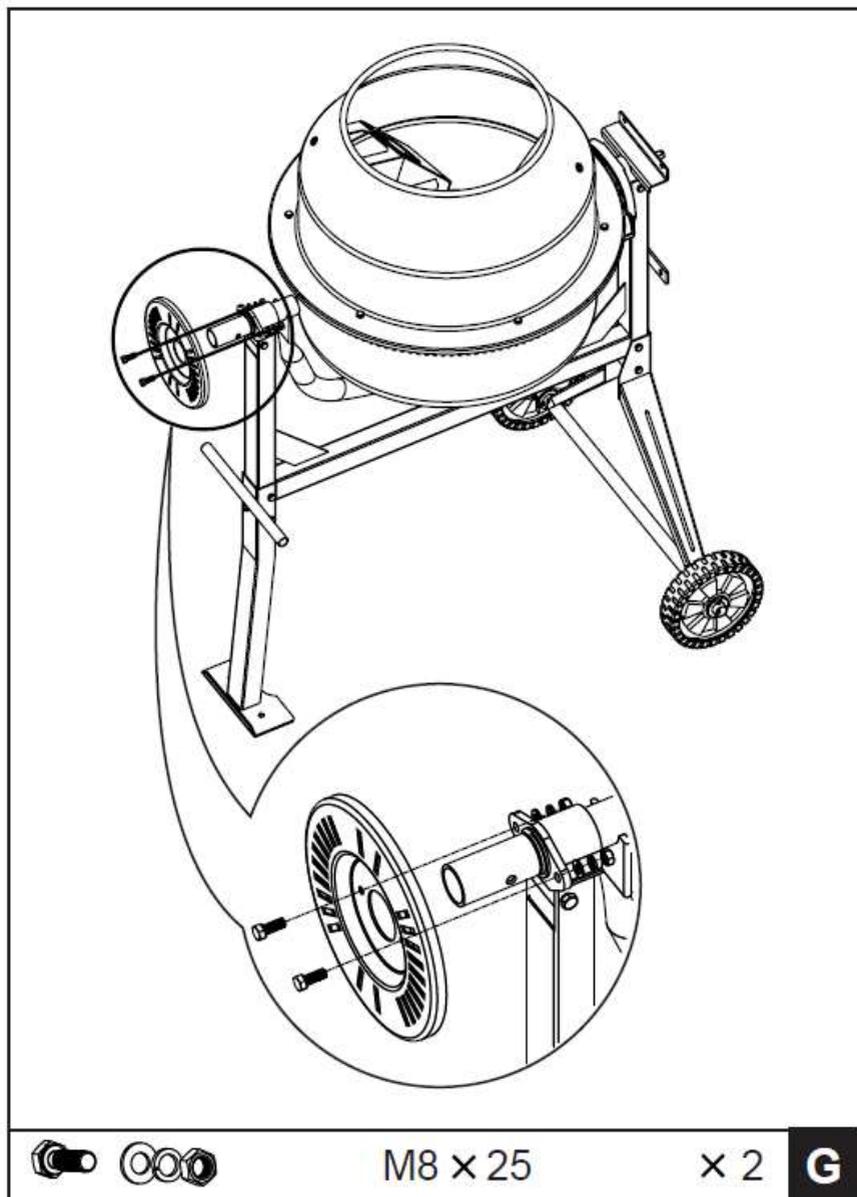
1. Placer le tambour supérieur sur le tambour inférieur positionné sur le rebord, en alignant les perçages d'assemblage, les deux fleches doivent être alignées.

2. Visser les M8X16 vis hexagonal avec rondelles de blocage et plate dans chaque trous taraudés du rebord de cuve. Faire un serrage progressif tout au tour de la cuve pour avoir un serrage homogène.

3. Fixer les lames au tambour supérieur en insérant 2 vis à tête cruciforme M8X16, de l'extérieur à travers les trous dans le tambour.

4. Une rondelle de cuir doit être mise à l'intérieur entre le tambour et la lame. Fixer la lame malaxeur à l'intérieur à l'aide d'une rondelle plate, d'une rondelle élastique et d'un écrou

Le VOLANT

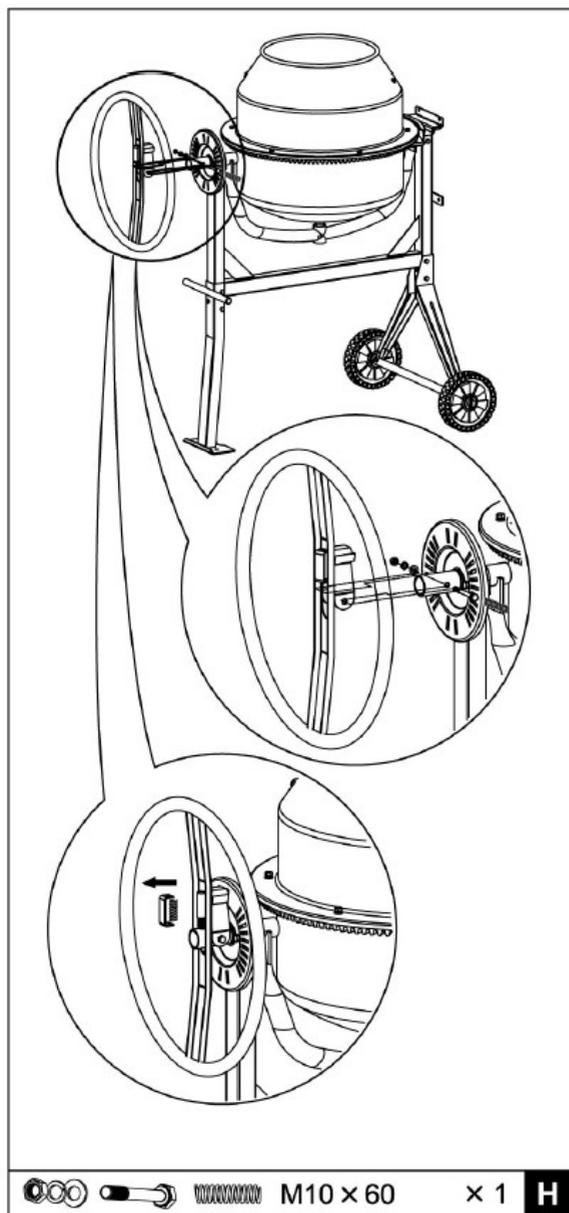


M8 x 25

x 2

G

1. Insérer la plaque de blocage volant sur l'arbre coté pied fixe comme illustrer en fig G.
En alignant les perçages. Insérer les 2 boulons M8x25 avec une rondelle plate, de verrouillage et d'un ecrou.

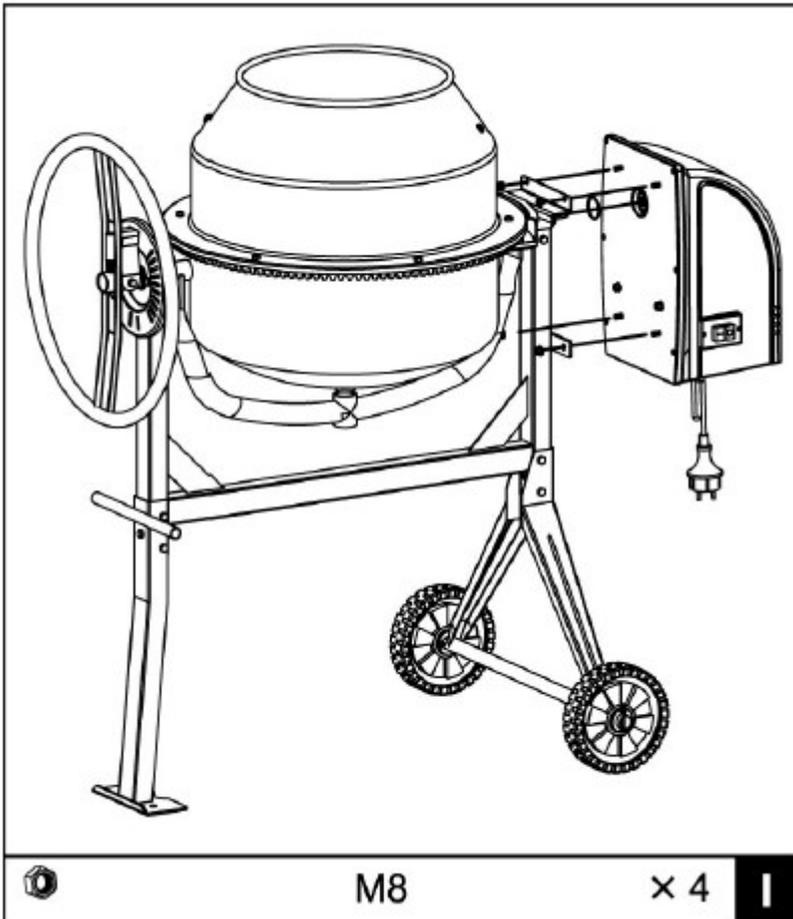


2. Le ressort est serré dans son support par une plaque en U pour un montage plus facile.

Insérer le volant sur l'arbre jusqu'à aligner les trous du support en eux.

Insérer un boulon hexagonal M10x60 et visser un écrou avec des rondelles plates et de blocage de l'autre côté. Vissez l'écrou contre le support fermement, mais pas trop serré afin d'empêcher la roue de pivoter autour du boulon. libérer le ressort en retirant la plaque en U

BOITE de TRANSMISSION



Aligner les rainures de clavette, mettre en position le boîtier de transmission sur l'arbre. Fixer le boîtier au cadre avec le 4 écrous M8

PARTS SCHEMATIC

