

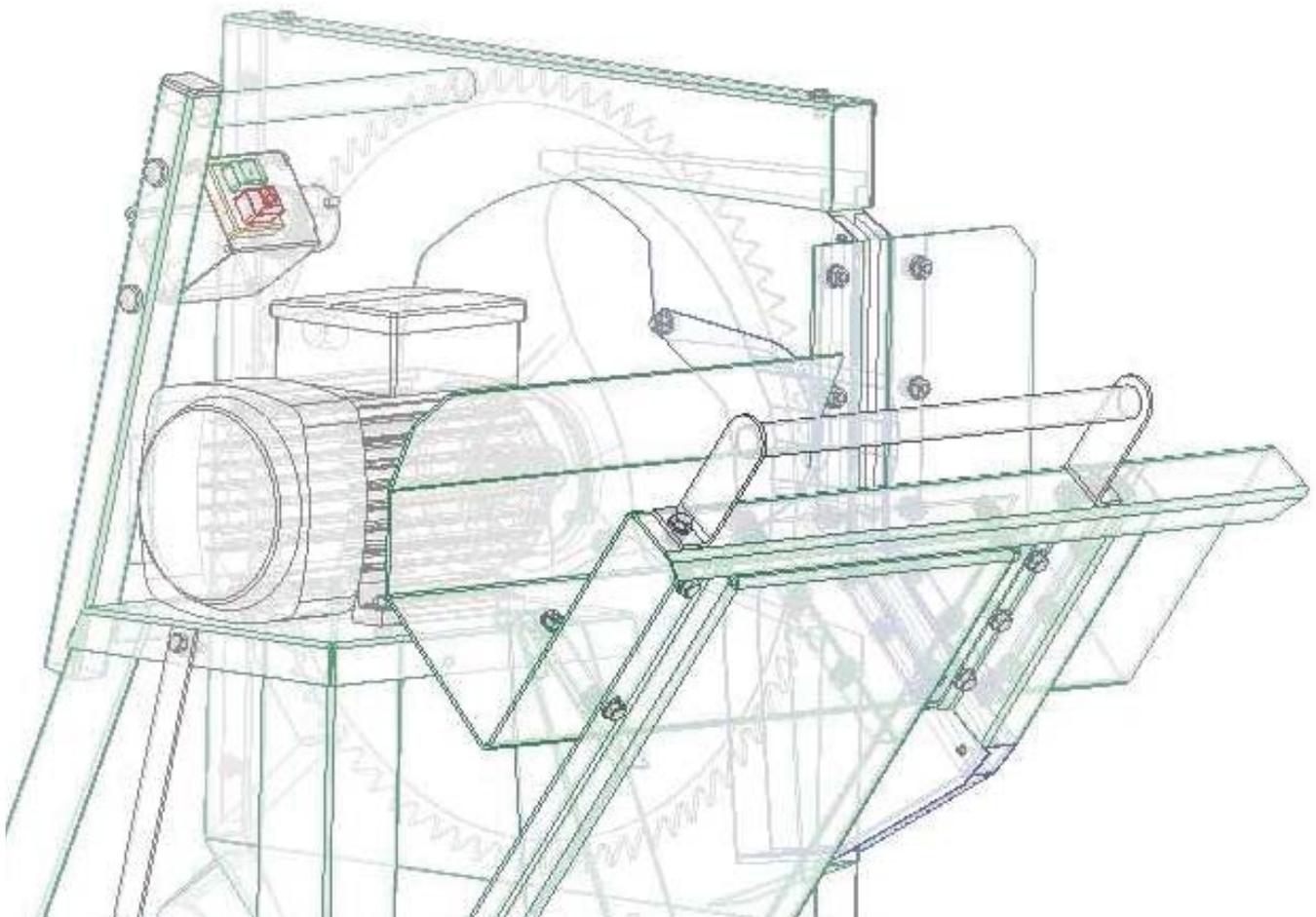


# SECA

LA SOLUTION POUR LE BOIS

**NOTICE D'INSTRUCTIONS  
POUR  
SCIES A BUCHE**

**MODELES : CE40 – CE60 – CE610 – CBTUB50 - CBTUB60**



FM SA Les sables 03270 HAUTERIVE  
(France)



Notice N°254760  
10/2012

## INDEX

1 CARACTERISTIQUES .....	1
2 CONSIGNE DE SECURITE.....	
2.1 Consigne de sécurités générales.....	2
2.2 Consigne de sécurité pour sciage.....	3
2.3 Informations sur le niveau sonore .....	3
2.4 Risques résiduels .....	3
2.5 Utilisation conforme à l'emploi .....	4
2.6 Remisage.....	4
2.7 Explication des symboles.....	4
3 DESCRIPTIF .....	6
4 MONTAGE.....	7
5 MANUTENTION ET LEVAGE.....	
5.1 Levage.....	8
5.2 Manutention.....	9
6 MISE EN SERVICE .....	
6.1 Généralité .....	9
6.2 Utilisation .....	10
7 REMISAGE.....	11
8 ENTRETIEN.....	
8.1 Tableau entretien machine.....	11
8.2 Opération d'entretien	
8.2.1 Contrôle de serrage des vis.....	11
8.2.2 Contrôle des protections de lame.....	11
8.2.3 Contrôle de la lame de scie.....	12
8.2.4 Nettoyage.....	13
8.2.5 Contrôle des lisses bois.....	13
9 PROBLEME – CAUSE PROBABLE - ACTION .....	13
10 MISE AU REBUT.....	14
11 GARANTIE.....	14
DECLARATION DE CONFORMITE .....	15

## INTRODUCTION

Vous venez de faire l'acquisition d'une scie à bûche qui vous permettra de réaliser dans les meilleures conditions de sécurité et de confort le débit de vos bois de chauffage.

**Pour votre sécurité, et pour une utilisation optimale de votre scie, il est impératif de lire ce manuel dans son intégralité, et de suivre attentivement toutes les instructions afin d'éviter tout risque de fausse manœuvre pouvant engendrer des dommages corporels et/ou matériels.**

**CE MANUEL FAIT PARTIE INTEGRANTE DE LA MACHINE ET DOIT TOUJOURS L'ACCOMPAGNER.**

## 1 CARACTERISTIQUES DIFFERENTS MODELES

	MODELE CE			MODELE CBTUB	
	40	60	610	50	60
tension d'alimentation	230 V 13A	230 V 15.7A	400V 8.4A	230 V 13A	230 V 15.7A
diamètre de lame maxi	500 mm	600mm	600mm	500 mm	600mm
diamètre de lame mini	480 mm	580 mm	580 mm	480 mm	580 mm
Ø de l'alésage de lame	30mm	30mm	30mm	30mm	30mm
capacité de coupe maxi	140 mm	200 mm	200 mm	140 mm	200 mm
vitesse de rotation	≈ 1400 tr/mn	≈ 1400 tr/mn	≈1400 tr/mn	≈1400 tr/mn	≈1400 tr/mn
puissance moteur	1,8 KW	2,2 KW	3 KW	1,8 KW	2,2 KW
dimension hors tout en cm P x L x H	95x67x112	100x67x112	100x67x112	97x75x112	97x75x112
masse en ordre de marche	77 Kg	82 Kg	82 Kg	69 Kg	74 Kg

## 2 CONSIGNES DE SECURITE

### 2.1 Consignes de sécurités générales

- Lire les instructions du manuel d'utilisation avec attention afin de se familiariser avec le fonctionnement et les commandes de la machine, pour éviter tout risque de fausse manœuvre pouvant entraîner des dommages corporels et/ou matériels. Savoir comment arrêter la lame rapidement.
- Toujours respecter les consignes de prévention des accidents, les règles de sécurités, de médecine du travail et de législation routière.
- Etre en bonne forme physique et psychique.
- Il est strictement interdit d'utiliser la machine sous l'emprise de l'alcool ou d'autre produit stupéfiant.
- La machine devra être utilisée, entretenue et remise en état, à l'exclusion des personnes mineures, uniquement par des personnes formées ayant pris connaissance des instructions d'utilisations et de sécurités de la machine.
- Avant utilisation, toujours procéder à un contrôle visuel pour s'assurer que la machine se trouve en état de fonctionnement parfait et pourra être utilisée en toutes sécurité.
- La machine ne doit être utilisée que par une seule personne à la fois et s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la machine.
- Afin de pouvoir travailler de manière concentrée, faites des pauses régulières.
- Avant la mise en service, s'assurer que la machine est installée de façon stable sur un sol plan, et que la zone de travail est totalement dégagée et suffisamment éclairée.
- Ne jamais travailler sans tous les carters de protection.
- Avant chaque mise en service s'assurer qu'il n'y a pas de pièces dévissée ou mal serrée.
- Ne jamais laisser la machine sans surveillance lorsque que la machine est en fonctionnement et lorsque le fil d'alimentation électrique est branché.
- Les machines à entraînement électrique ne doivent pas être utilisées sous la pluie en raison des risques de détérioration de l'interrupteur de commande et du moteur électrique.
- Arrêter le moteur pour effectuer des opérations sur la machine.
- Procéder aux opérations de réparation, d'entretien et de nettoyage que lorsque la machine est débranchée et la lame arrêtée.
- Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine SECA
- Seuls des électriciens qualifiés sont habilité à intervenir sur les équipements électriques.
- La machine est équipée d'un frein qui stoppe la rotation de la lame en moins de 10 secondes après l'action sur le bouton stop.  
NE JAMAIS ARRETER LA MACHINE AUTREMENT QUE PAR UNE ACTION SUR LA BOUTON STOP.  
NE JAMAIS DECONNECTER LA MACHINE DU RESEAU AVANT L'ARRET COMPLET DE LA LAME.
- **AUCUNE MODIFICATION NE DOIT ETRE REALISEE SUR LA MACHINE.**

## 2.2 Consignes de sécurité pendant le sciage

- Ne pas tenir le bois avec les mains durant le sciage.
- Il est interdit de retirer tout morceau, ou autre partie de la pièce sciée, de la zone de découpe durant le fonctionnement de la machine.
- Ne jamais intervenir, même en portant des gants, à proximité de la lame en rotation.
- L'utilisation de la machine n'est autorisée qu'à l'extérieur.
- La machine doit toujours être bien entretenue et aucun déchet, tel que copeaux et morceaux de bois, ne doit l'encombrer.
- Pendant le travail, porter des chaussures de protection et des vêtements ajustés.
- Porter un masque de protection du visage et des yeux.
- Utiliser une protection respiratoire afin d'éviter d'inhaler des poussières nocives.
- Il est indispensable d'utiliser des protections auditives.
- N'utiliser que des lames conçues pour fonctionner en réduisant les émissions sonores.
- Ne pas utiliser des lames usées, endommagées ou déformées.
- Seules doivent être utilisées des lames de scie conforme à la norme EN847-1
- Les stocks et les pièces sciées doivent se trouver à proximité de la position de travail.

## 2.3 Informations sur le niveau sonore :

Le niveau de pression acoustique A au poste de travail s'élève à :

	CE40 crochet	CE60 crochet	CE60 carbure	CE610 crochet	CBTUB50 crochet	CBTUB60 crochet
Niveau de pression acoustique d'émission pondéré A à vide L <sub>WA</sub>	93 dB(A)	98 dB(A)	98 dB(A)	98 dB(A)	95 dB(A)	96 dB(A)
Niveau de pression acoustique d'émission pondéré A en charge L <sub>WA</sub>	112 dB(A)	110 dB(A)	108 dB(A)	113 dB(A)	107 dB(A)	114 dB(A)
Niveau de pression acoustique d'émission pondéré A à vide au poste de travail L <sub>Aeq</sub>	82 dB(A)	88 dB(A)	88 dB(A)	87 dB(A)	85 dB(A)	86 dB(A)
Niveau de pression acoustique d'émission pondéré A en charge au poste de travail L <sub>Aeq</sub>	104 dB(A)	103 dB(A)	101 dB(A)	103 dB(A)	100 dB(A)	106 dB(A)
Valeur maximale de pression acoustique d'émission instantanée pondérée C à vide au poste de travail L <sub>Cpk</sub>	94 dB(A)	102dB (A)	102 dB(A)	99 dB(A)	101 dB(A)	99 dB(A)
Valeur maximale de pression acoustique d'émission instantanée pondérée C en charge au poste de travail L <sub>Cpk</sub>	121 dB(A)	121dB (A)	119 dB(A)	123 dB(A)	122 dB(A)	126 dB(A)

Il est donc indispensable que l'utilisateur porte une protection auditive.

Les valeurs données sont des niveaux d'émission et pas nécessairement des niveaux permettant le travail en sécurité. Bien qu'il existe une corrélation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celles-ci ne peuvent pas être utilisées de manière fiable pour déterminer si des précautions supplémentaires sont nécessaires. Les paramètres, qui influencent les niveaux réels d'exposition, comprennent, les caractéristiques de l'atelier, les autres sources de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et des procédés de fabrication voisins. De plus, les niveaux d'exposition admissibles peuvent varier d'un pays à l'autre. Cependant, cette information permettra à l'utilisateur de la machine de procéder à une meilleure évaluation des phénomènes dangereux et des risques.

## 2.4 Risques résiduels :

Même lorsque toutes les consignes de sécurité sont respectées et que la machine est utilisée conformément à l'emploi, des risques résiduels subsistent :

- Baisse des capacités auditives en cas de travail sans protection auditives
- Contact avec des pièces ou des outils en mouvement.
- Blessures causées par des projections de matériaux ou de morceaux de matériaux.
- Blessures causées par des projections de la lame ou des morceaux de lame en cas de rupture.
- Risque d'incendie en cas d'aération insuffisante du moteur (P. EX : mauvais nettoyage de la machine, mauvaise extraction des poussières...)
- Défaillance humaine (P.EX : fatigue importante, situation de stress, inattention...)
- Risque électrique dû à l'utilisation de prolongateur inadapté
- Risque de contact électrique avec des composants sous tension lorsque les boîtiers électriques sont ouverts.

L'utilisateur est responsable des accidents ou des phénomènes dangereux survenant aux autres personnes ou à leurs biens.

## 2.5 Utilisation conforme à l'emploi :

Cette machine n'est pas prévue pour un usage professionnel.

Son utilisation est uniquement destinée à la coupe de bûche pour le bois de chauffage :

- CE60/CE610/CBTUB60 : bûche d'un diamètre de 5-20 cm
- CE40/CBTUB50 : bûche d'un diamètre de 5-14 cm

Respecter les instructions du constructeur relatives à l'utilisation, l'entretien, la réparation, le montage, le remisage et le transport.

Il faut observer les règles d'utilisation, d'entretien et de remise en état stipulées par le constructeur.

L'utilisation de la machine, son entretien et sa remise en état ne devra être réalisée que par des personnes ayant lu ce manuel et connaissant le fonctionnement et les dangers de la machine.

**Toutes autre utilisation de la machine est considérée comme non conforme et dégage le constructeur de toute responsabilité en cas de dégât.**

## 2.6 Remisage

Remiser la machine avec précaution, la machine peut blesser en tombant ; la remiser et la caler de façon à ce qu'elle ne puisse pas tomber.

Interdire aux enfants et aux personnes qui n'ont pas lu ce manuel et ne connaissant pas les dangers de la machine de s'en approcher.

## 2.7 Explication des symboles

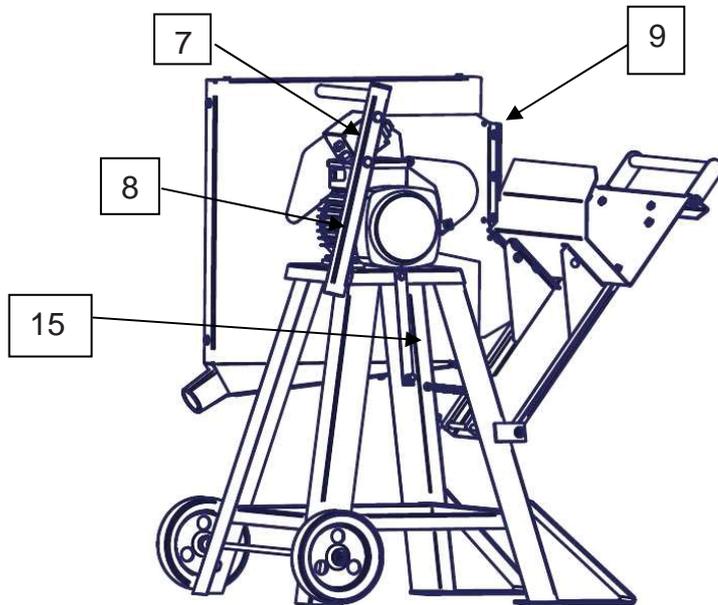
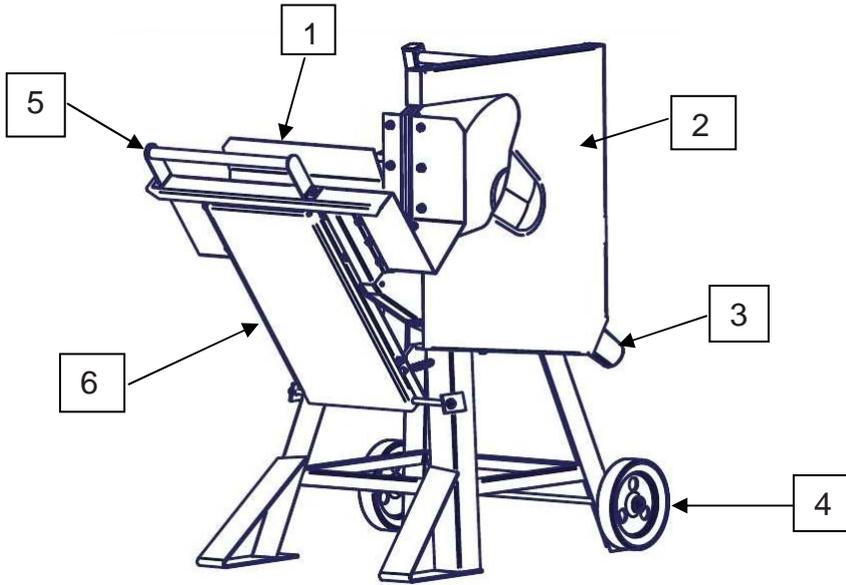
Les autocollants d'avertissement sont placés aux endroits dangereux de la machine, les pictogrammes ont pour but d'avertir des risques de blessure.

Remplacer immédiatement tous les autocollants abîmés ou manquants.

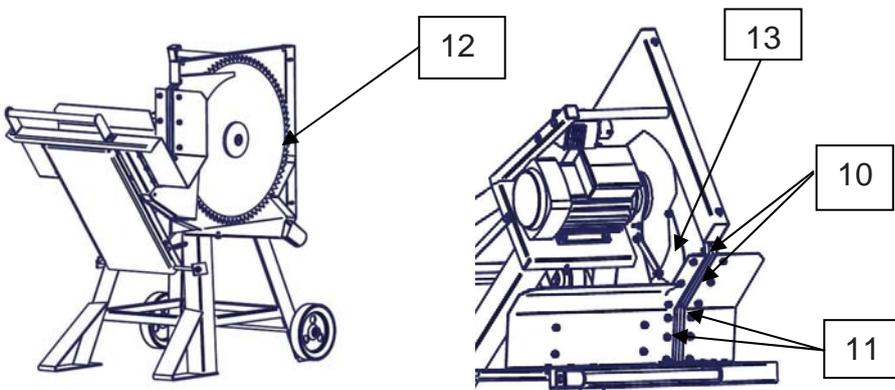
Lorsque qu'une pièce contenant des autocollants est changée, veillez à replacer les autocollants sur la nouvelle pièce.



### 3 DESCRIPTIF ( tout modèle )

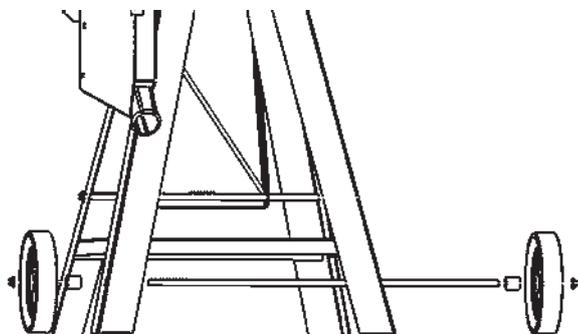


REP	DESIGNATION
1	AUGE
2	CARTER PROTECTION LAME
3	BUSE D'ASPIRATION
4	ROUES
5	POIGNEE DE CHEVALET
6	CHEVALET
7	CONNECTEUR ELECTRIQUE
8	MOTEUR
9	CARTER PROTECTION LAME AMOVIBLE
10	LISSES BOIS HAUT
11	LISSES BOIS BAS
12	LAME DE SCIE
13	VOLET PROTECTION LAME

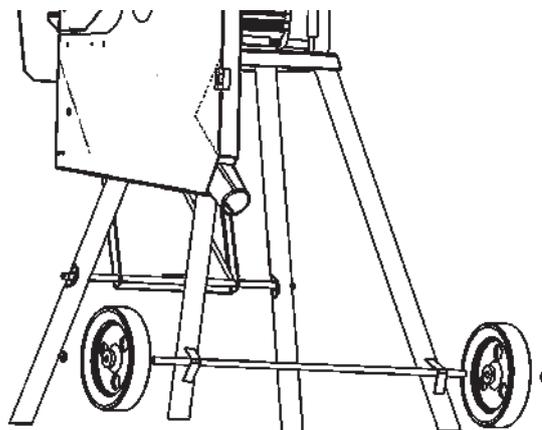


## 4 MONTAGE

### Montage des roues



MODELE CE

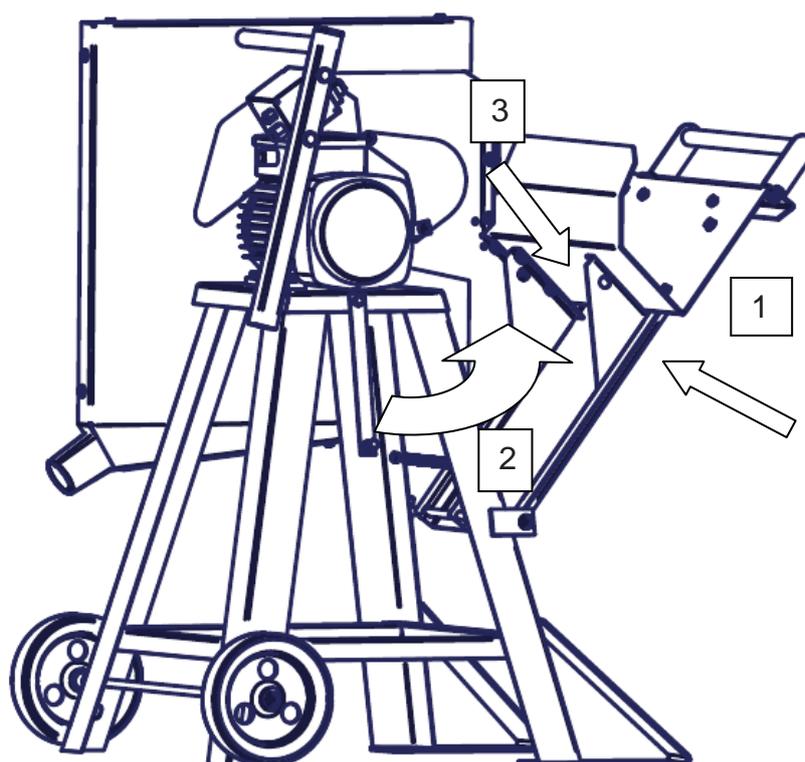


MODELE CBTUB

## 5 MANUTENTION ET LEVAGE

**TOUTES LES MANUTENTIONS ET LEVAGE SONT REALISEES MACHINE ARRETEE ET DECONNECTEE DU RESEAU ELECTRIQUE**

Pour faciliter son déplacement, la machine est équipée de roues. Avant chaque déplacement et levage de la machine il est nécessaire de verrouiller le chevalet



## 5.1 Levage :

Le poids de la machine est indiqué au chapitre 1 et sur la plaque signalétique de la machine.

S'assurer du bon état et de la capacité de chaque appareil et accessoire (crochet, élingue, palan...) avant tout levage de la machine.

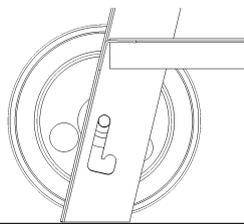
- Utiliser une élingue avec une CMU supérieur à 100 Kg et de 2 mètres de longueur
- Positionner l'élingue autour du châssis comme sur les illustrations ci-dessous :



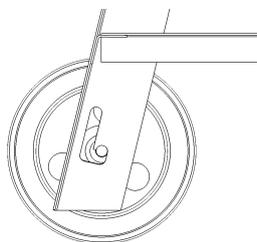
- fixer l'élingue sur l'appareil de levage
- s'assurer que l'élingue est correctement positionnée et procéder au levage en respectant les consignes de sécurité liée à cette opération
- s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de levage de la machine.

## 5.2 Manutention :

Les modèles CE sont équipés de roues de manutention escamotables



En position sciage les roues doivent être escamotées



Roues en position manutention



Manutention de tous les modèles

## 6 MISE EN SERVICE

### 6.1 Généralité :

#### REPECTER TOUTES LES CONSIGNES DE SECURITE DU CHAPITRE 2

- Avant toute mise en service, veiller à ce que la machine soit installée au sol de façon stable, sur une surface de travail horizontale, plane, ferme et dégagée.
- La machine doit être installée directement sur le sol, ne pas caler la machine.
- Avant la mise en service, contrôler les dispositifs de protection et de sécurité, l'affûtage et l'état de la lame ainsi que sa fixation. Tous les dispositifs de sécurité doivent être en place et en bon état. Affûter ou échanger la lame si besoin.
- La fonction d'arrêt de la lame doit être contrôlée avant de commencer le travail : la lame de scie doit s'arrêter dans les 10 secondes après une pression sur le bouton stop (bouton rouge)
- Si le frein de lame est défectueux, en aucun cas la machine ne doit être mise en marche.
- Seules les personnes formées ayant pris connaissance des instructions d'utilisations et de sécurités de la machine, à l'exclusion des personnes mineures, doivent utiliser la machine.
- S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de travail de la machine.
- l'opérateur doit porter des protections individuelles, (Casque anti-bruit, lunette de protection, gants et chaussure de sécurité) ne pas porter de vêtement ample.
- une seule personne doit avoir la responsabilité des commandes.
- avant toute intervention sur la machine, arrêter le moteur électrique, attendre l'arrêt complet de la lame et débrancher la prise électrique.

Connecter la machine au réseau électrique à l'aide d'un prolongateur adapté, d'une longueur maximum de 20 Mètres.

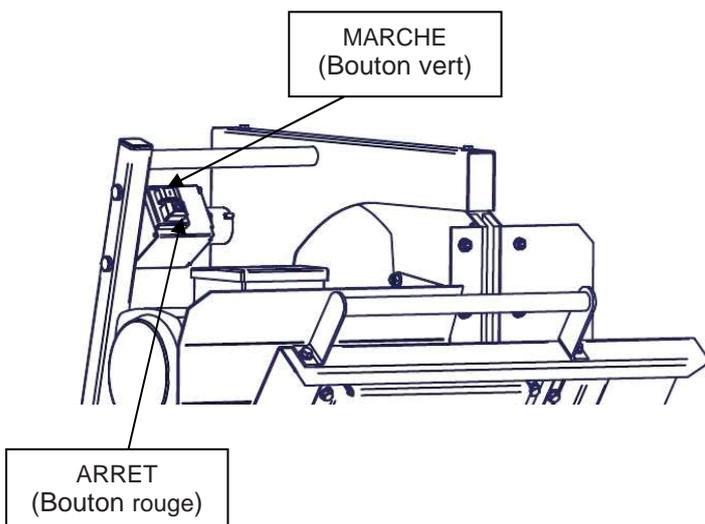
**Pour les machines 230 V :** prolongateur à 3 conducteurs (2 pôles + terre) de section minimum 2.5 mm<sup>2</sup>

**Pour les machines 400 V :** prolongateur à 4 conducteurs (3 pôles + terre) de section minimum 1.5 mm<sup>2</sup>. **A chaque mise en service il est impératif** de vérifier que le sens de rotation de la lame est bien conforme à celui indiqué sur la porte d'accès à la lame. Dans le cas contraire il sera nécessaire d'inverser les 2 phases de l'alimentation électrique.

Veillez à positionner le prolongateur électrique en dehors de la zone de chute des pièces coupées, et en dehors de la zone de travail (risque de chute).

## 6.2 Utilisation :

- 1) Installer la machine près du tas de bois à scier.
- 2) Déverrouiller le chevalet porte bûche.
- 3) Connecter la machine au réseau électrique.
- 4) Mettre la scie en route en appuyant sur le bouton vert, **S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de travail de la machine.**
- 5) Pour les modèles 400V vérifier le sens de rotation de la lame.
- 6) Placer la bûche à couper dans l'auge du chevalet  
Si le bois est tordu, la partie tordue doit être dirigée vers la fente de passage de la lame de scie afin d'éviter le basculement ou le blocage du bois pendant le sciage.
- 7) Pousser le chevalet en le tenant des 2 mains par la poignée jusqu'à la coupe complète de la bûche, il ne faut pas tenir le bois avec les mains durant le sciage.  
**Ne pas pousser le chevalet trop fort afin de ne pas réduire la vitesse de la lame de scie, ceci peut entraîner une surchauffe du moteur et sa déconnexion par le dispositif de protection.**
  - Si le dispositif de protection du moteur se déclenche, le moteur ne doit pas être immédiatement remis en marche, attendre que la température de surface du moteur refroidisse à environ 30°C.
  - En cas de blocage de la lame, ramener le chevalet en position initial et attendre que la lame ait repris sa vitesse avant de reprendre la coupe.
- 8) Ramener le chevalet en position initial après le sciage
- 9) Avancer la bûche jusqu'à la longueur de coupe désirée et pousser le chevalet pour réaliser une nouvelle coupe. Recommencer jusqu'à débitage complet de la bûche et répéter toutes ces opérations pour débiter toutes les bûches.
- 10) Pour l'arrêt de la machine, appuyer sur le bouton rouge



## 7 REMISAGE

Nettoyer la machine complètement.

Entre chaque utilisation la machine doit être stockée à l'abri des intempéries, déconnecté du réseau électrique et le chevalet doit être en position "verrouillée".

Remiser la machine sur un sol plat et la caler de façon à ce qu'elle ne puisse pas tomber.

Dans le cas d'un stockage pour une longue période (3 mois et plus) il est souhaitable de protéger la lame et les flasques contre l'oxydation en appliquant une fine couche d'huile (sur les deux faces) ou de tout autre produit prévu pour la protection temporaire contre ce phénomène.

## 8 ENTRETIEN

 **Pour toutes opération d'entretien, arrêter le moteur, attendre l'arrêt complet de la lame et déconnecter la machine du réseau électrique.**

### 8.1 Tableau d'entretien machine (tout modèle) :

OPERATION	PERIODICITE	CHAPITRE	OBSERVATION
Contrôle du serrage des vis	A la première mise en service, avant chaque remise en service après arrêt prolongé	8.2.1	
Contrôle des protections de lames	Avant chaque utilisation	8.2.1 8.2.2	
Contrôle de la lame de scie	A la première mise en service et avant chaque utilisation	8.2.1 8.2.3	
Nettoyage de la machine	Après chaque utilisation	8.2.4	
Contrôle des lisses bois	Avant chaque mise en service	8.2.5	

### 8.2 Opération d'entretien (tout modèle)

#### 8.2.1 Contrôle de serrage des vis :

- vérifier régulièrement le serrage des vis de fixation des carters de protection des lames :
  - \* serrage des vis M8 à un couple de 24Nm.
- vérifier régulièrement le serrage de la vis de fixation des flasques de fixation des lames :
  - \* serrage des vis M8 à un couple de 24Nm.
- vérifier régulièrement le serrage des vis de fixation du moteur électrique :
  - \* serrage des vis M8 à un couple de 24Nm.

**CES OPERATIONS S'EFFECTUENT OBLIGATOIREMENT MACHINE ARRETEE ET DECONNECTEE DU RESEAU ELECTRIQUE**

#### 8.2.2 Contrôle des protections de lame :

Vérifier régulièrement l'état et le positionnement des carters de protection de lame et les remplacer si nécessaire.

**CES OPERATIONS S'EFFECTUENT OBLIGATOIREMENT MACHINE ARRETEE ET DECONNECTEE DU RESEAU ELECTRIQUE**

### 8.2.3 Contrôle de la lame de scie :

Vérifier régulièrement le bon état de la lame (pas de voile, pas de fissures, bon sens de montage, bon affûtage de la lame...)

Affûter la lame si nécessaire ou remplacer si celle-ci est détériorée (voile, fissure, manque de dents, affûtage plus possible...)

### Démontage et remontage de la lame

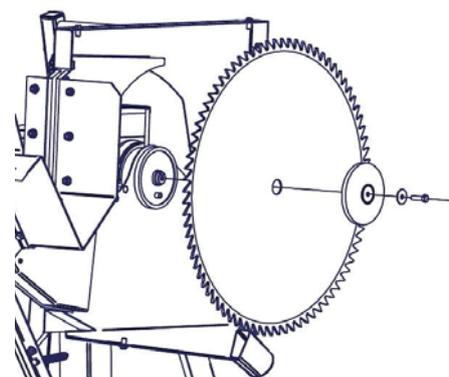
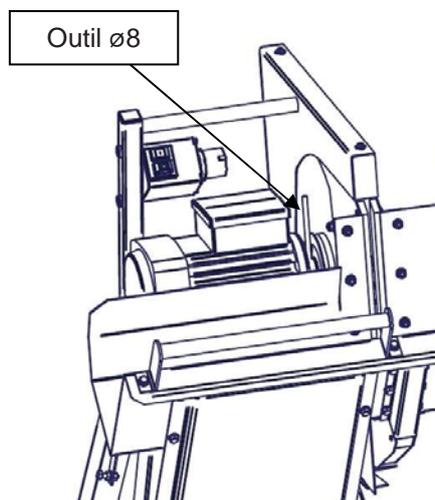
**Pour cette opération il est indispensable de porter des gants de protection**

- 1- Arrêter la machine (attendre l'arrêt complet de la lame)
- 2- Déconnecter la machine du réseau
- 3- Démontez le carter de protection de lame à l'aide d'une clef plate de 10 mm
- 4- Basculer le chevalet en position initiale de travail
- 5- Immobiliser la flasque à l'aide de l'outil Ø 8 mm (schéma A)
- 6- Dévisser la vis TH M8, sortir la contre-flasque.
- 7- Sortir la lame

**ATTENTION N'utiliser que des lames de scies conformes à la norme EN 847-1 (août 1997)**

**Vérifier que la lame à remonter soit en bon état (pas de voile, pas de fissure..) et qu'elle correspond bien aux caractéristiques de la machine (voir tableau des caractéristiques page 2)**

- 8- Nettoyer les portées (flasque, lame, contre-flasque)
- 9- Vérifier l'état de la goupille d'entraînement (pas d'amorce de cisaillement)
- 10- Positionner la nouvelle lame en respectant le sens de la denture par rapport au sens de rotation
- 11- Remonter la contre-flasque (voir schéma B)
- 12- Bloquer l'ensemble
- 13- Refermer et **verrouiller** la porte avec la vis CHC M8



**CES OPERATIONS S'EFFECTUENT OBLIGATOIREMENT MACHINE ARRETEE ET DECONNECTEE DU RESEAU ELECTRIQUE**

## 8.2.4 Nettoyage de la scie

**Pour cette opération il est indispensable de porter des gants et des lunettes de protection**

Après chaque utilisation il est souhaitable de nettoyer la machine, en particulier le circuit de refroidissement du moteur et l'intérieur du carter de protection de la lame.

**UTILISER UNIQUEMENT UNE BROSSE À POILS SOUPLES OU L'AIR COMPRIME**

**CES OPERATIONS S'EFFECTUENT OBLIGATOIREMENT MACHINE ARRETEE ET DECONNECTEE DU RESEAU ELECTRIQUE**

## 8.2.5 Contrôle des lisses bois

Vérifier régulièrement l'état des lisses bois, en cas d'usure ou de détérioration il est indispensable de les changer. Procurez vous un kit de remplacement chez votre revendeur habituel.

**CES OPERATIONS S'EFFECTUENT OBLIGATOIREMENT MACHINE ARRETEE ET DECONNECTEE DU RESEAU ELECTRIQUE**

## 9 PROBLEMES - CAUSES PROBABLES – ACTIONS

<b>PROBLEME</b>	<b>CAUSE PROBABLE</b>	<b>ACTIONS</b>
La machine ne démarre pas, le moteur ne fait aucun bruit	pas d'alimentation électrique	vérifier la présence de tension électrique (tableau électrique, prolongateur)
La machine s'est arrêtée en cours d'utilisation	déclenchement de la protection thermique à réarmement automatique	attendre 4 à 5 minutes et remettre la machine en marche
La machine s'est arrêtée en cours d'utilisation	déclenchement du disjoncteur à réarmement manuel	Rechercher la cause du déclenchement du disjoncteur avant le réarmement
Déclenchement répétitif de la protection thermique	effort de coupe trop important	affûtage ou remplacement de la lame
Surchauffe de la lame	effort de coupe trop important	affûtage ou remplacement de la lame
Surchauffe du moteur	effort de coupe trop important	affûtage ou remplacement de la lame
Après l'action sur le bouton stop la lame n'est pas freinée et continue sa rotation (plus de dix secondes)	système de freinage hors service	<b><u>ne plus utiliser la machine</u></b> contacter votre revendeur

## **10 MISE AU REBUT**

Lorsque la machine présente un état d'usure pouvant entraîner des dommages corporels et/ou matériels, celle-ci doit être impérativement hors d'état de fonctionner en déconnectant la prise électrique et en démontant la lame de scie.

Pour la destruction total de la machine, faite appel à une entreprise de récupération des métaux, pour réaliser un recyclage de la machine conforme aux réglementations en vigueur.

## **11 GARANTIE**

Au delà de la garantie légale contre tout vice de conception ou fabrication, cette machine est garantie deux ans à partir de la date d'achat , le justificatif à fournir étant la facture d'achat .

La garantie complémentaire s'applique à tous les organes de la machine à l'exception des pièces dites d'usure.

Sont exclus de la garantie les dommages liés à une utilisation anormale, à un entretien insuffisant, et au non respect des instructions contenues dans ce manuel.

La garantie ne peut en aucun cas donner lieu à des dommages et intérêts directs ou indirects.

Aucune indemnité n'est due en cas d'immobilisation de la machine pour réparation.

La machine voyage aux risques et périls du destinataire, il lui appartient à réception d'en vérifier le bon état.

La réparation ou le remplacement de pièces en garantie ne prolonge pas la période de garantie.



**FORGES DES MARGERIDES**  
LES SABLES  
03270 HAUTERIVE  
Tél . 04 70 58 87 87  
Fax . 04 70 58 87 70

## DECLARATION DE CONFORMITE

Le Fabricant, soussigné :

**FORGES DES MARGERIDES SAS**

Déclare par la présente que les machines ci-après

Désignation	Type	
Scie circulaire à bûches SECA	CE 40	<input type="text"/>
Scie circulaire à bûches SECA	CE60	<input type="text"/>
Scie circulaire à bûches SECA	CE610	<input type="text"/>

Sont conformes aux dispositions des directives 2006/42/EC - 2006/95/EC – 2004/108/EC

Ces produits ont été mis au point et fabriqués conformément à la norme NF EN 1870-6 A1 de Janvier 2010

L'organisme certificateur :

BUREAU VERITAS  
67/71 Boulevard du château  
92571 NEUILLY SUR SEINE

A délivré l'attestation CE de type :

CE : 0062/5499/012/04/13/0010

Nom de la personne autorisée à constituer le dossier : Mickael THEVENET de FMSA.

Fait à Hauterive le 23 Avril 2013

Le Directeur Général  
Frédéric CARATY

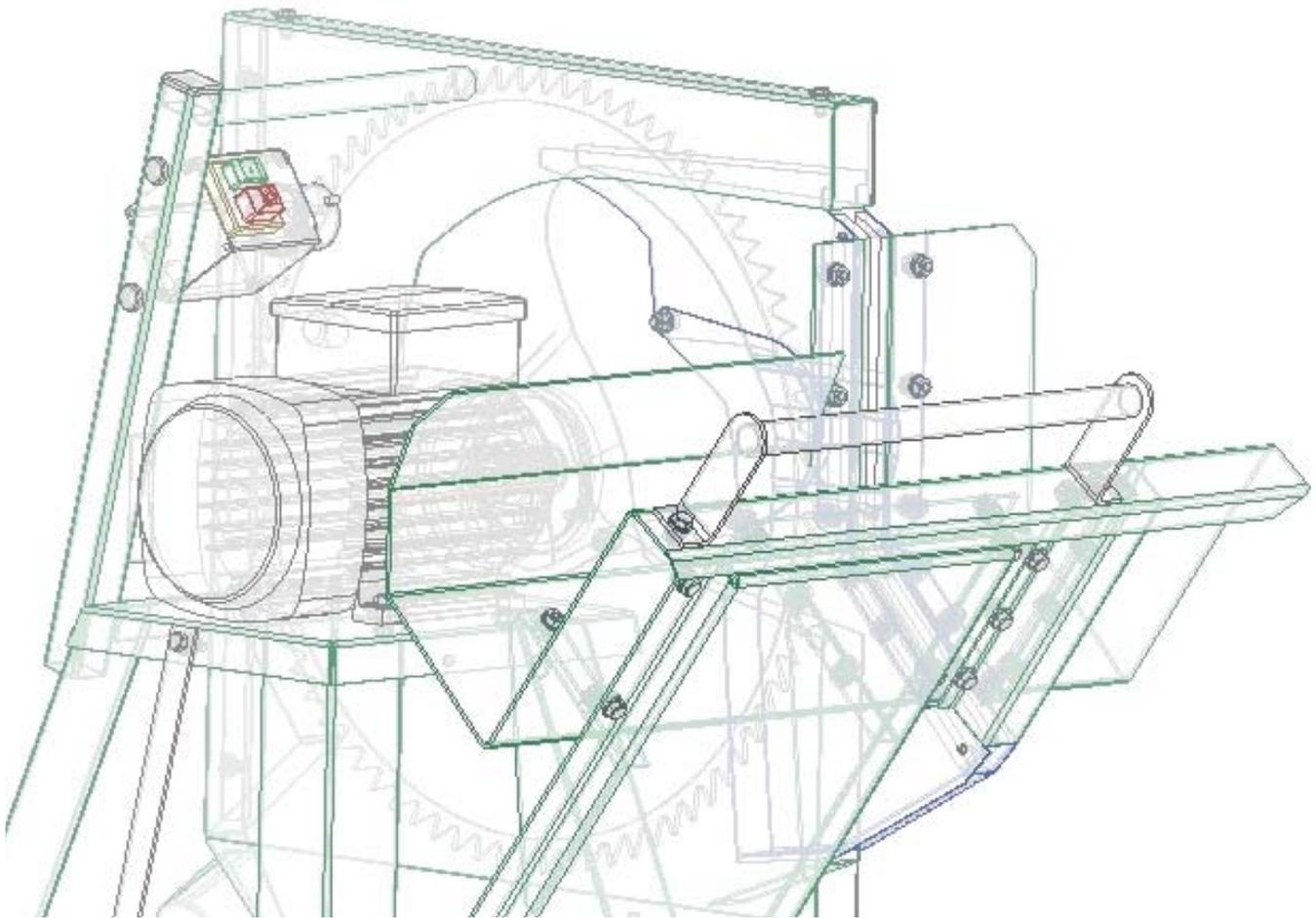


# SECA

LA SOLUTION POUR LE BOIS

## PIECES DE RECHANGE POUR SCIE A BUCHE

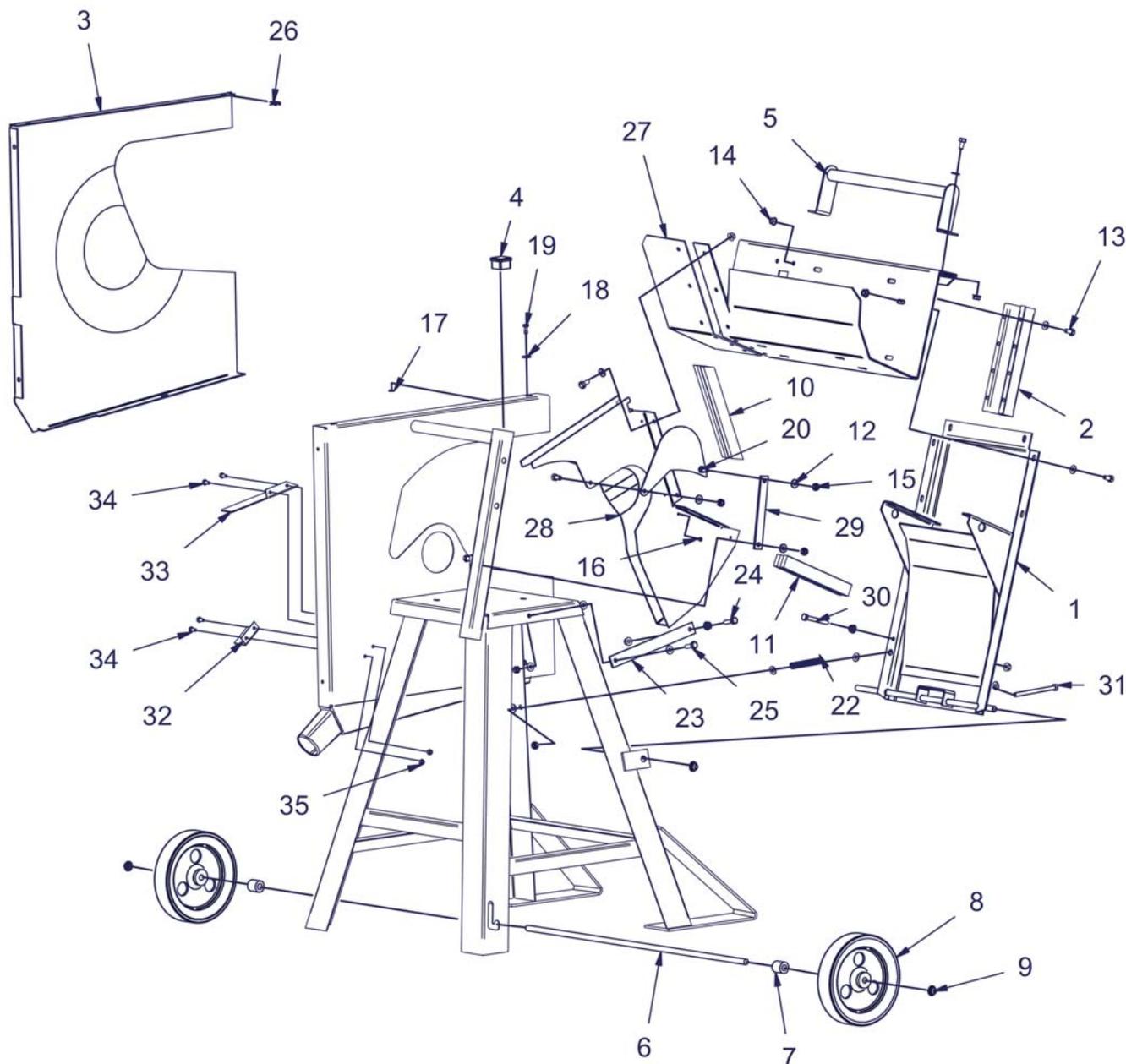
MODELES : CE40 – CE60 – CE610



FM SA Les sables 03270  
HAUTERIVE (France)

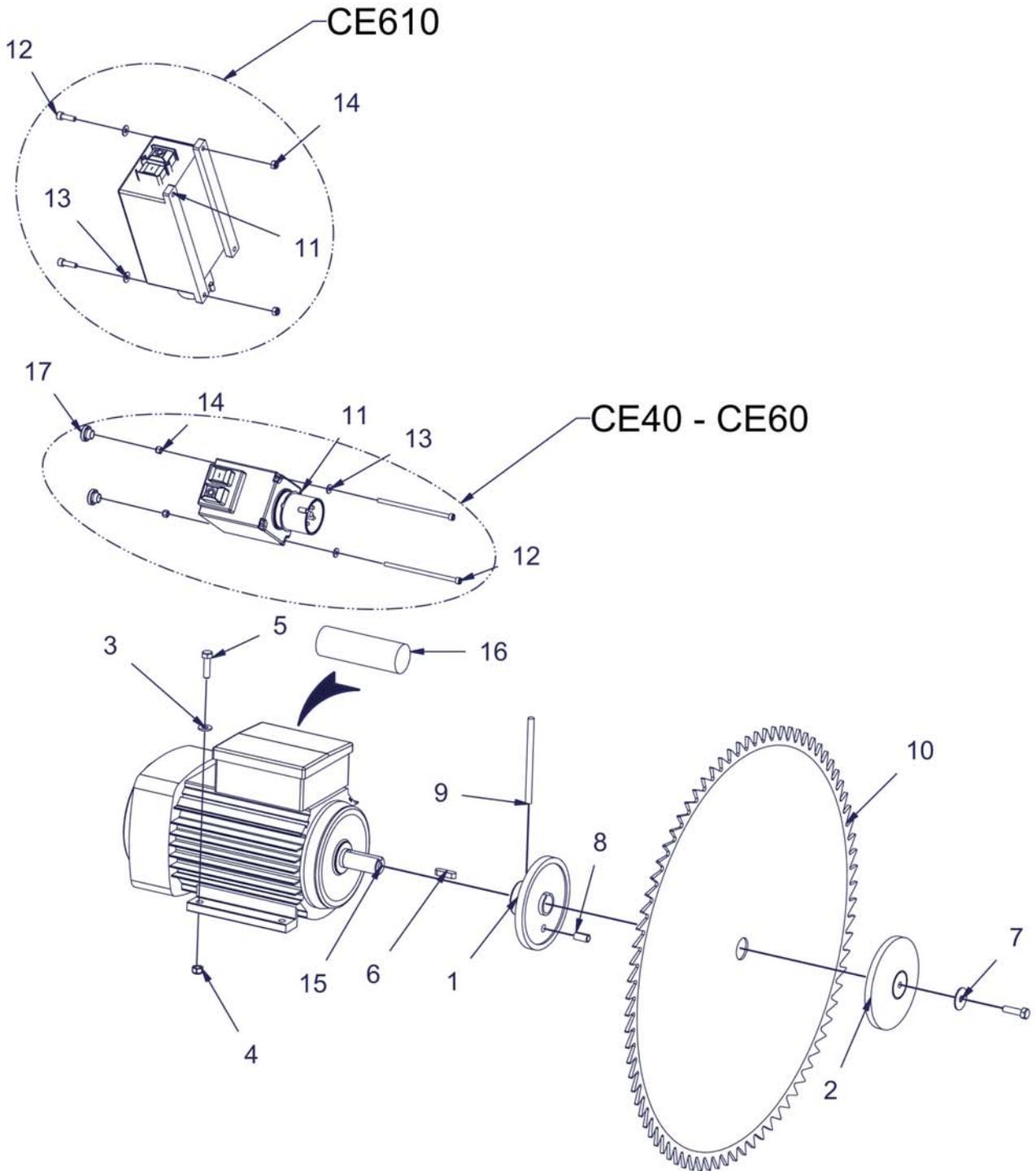


Notice N°254760  
10/2012



REP	REFERENCE SECA	DESIGNATION	QTE
1	253601	CHEVALET BLEU RAL5018	1
	253603	CHEVALET ROUGE RAL3002	
2	253321	PROTECTION LAME AVANT BLEU RAL5018	1
	253323	PROTECTION LAME AVANT ROUGE RAL3002	
3	253341	PORTE GRIS PANTONE 428	1
	253343	PORTE NOIR SATINE	
4	FSEMB3535	EMB AILETTES NOIR 35x35x1	1

REP	REFERENCE SECA	DESIGNATION	QTE
5	253701	POIGNEE CHEVALET GRIS PANTONE 428	1
	253703	POIGNEE CHEVALET NOIR SATINE	
6	250511	AXE DE ROUE	1
7	250640	ENTRETOISE PLAST 25X13X26	2
8	FSROU208	ROUE D200 PVC ALES:12X45	2
9	FSEMB1221	CHAPEAU CLIPS D12 CC12/21	4
10	253360	LISSE BOIS HAUT	2
11	253370	LISSE BOIS BAS	2
12	QSMU08Z	ROND PLATE M08x18x1.5 Zn	42
13	QSTH08016EZ8	VIS TH 08x16 CL8.8 Zn	33
14	QSHE08Z	ECROU EMB CRANTEE H08 Zn	36
15	QSHF08Z	ECROU BAGUE NYLON 08 ZN	5
16	QSTP04010Z	VIS AGGLO POZI 4X10 Zn	8
17	QSM6STARLOCK	RONDELLE M6 ELASTIQUE	5
18	QSML06Z	ROND PLATE L06x18x1.2 Zn	5
19	546170	VIS CAPOT M6	5
20	253221	VOLET PROTECTION GRIS PANTONE 428	1
	253223	VOLET PROTECTION NOIR SATINE	
21	253561	CHASSIS CE BLEU RAL5018	1
	253562	CHASSIS CE ROUGE RAL3002	
22	697980	RESSORT	1
23	253481	PATTE ACCROCHE CHEVALET	1
24	QSTH08030EZ8	VIS TH 08x30 CL8.8 ZN	1
25	QSTH08025EZ8	VIS TH 08x25 CL8.8 ZN	1
26	QSHRPM6	ECROU CAGE RAPID M6	5
<b>CE60-CE610</b>			
27	254441	AUGE D600 BLEU RAL5018	1
	254443	AUGE D600 ROUGE RAL3002	
28	253731	PROTECTION LAME D600 GRIS PANTONE 428	1
	253733	PROTECTION LAME D600 NOIR SATINE	
29	253241	BIELLE VOLET D600 GRIS PANTONE 428	1
	253243	BIELLE VOLET D600 NOIR SATINE	
30	QSTH08065PZ8	VIS TH 08x65/22 CL8.8 ZN	1
31	QSTH08110PZ8	VIS TH 8x110/30 CL8.8 Zn	1
<b>CE40</b>			
27	254471	AUGE D500 BLEU RAL5018	1
	254473	AUGE D500 ROUGE RAL3002	
28	253811	PROTECTION LAME D500 GRIS PANTONE 428	1
	253813	PROTECTION LAME D500 NOIR SATINE	
29	253801	BIELLE VOLET D500 GRIS PANTONE 428	1
	253803	BIELLE VOLET D500 NOIR SATINE	
30	QSTH08055PZ8	VIS TH 08x55/22 CL8.8 ZN	1
31	QSTH08100PZ8	VIS TH 8x100/30 CL8.8 Zn	1
32	254981	DEFLECTEUR D500	1
33	255001	DEFLECTEUR BAS D500	1
34	QSTH06012EZ8	VIS TH 06x12 CL8.8 ZN	4
35	QSHE06Z	ECROU EMB CRANTEE H06 Zn	4



REP	REFERENCE SECA	DESIGNATION	QTE
1	253380	FLASQUE USINE	1
2	253390	CONTRE FLASQUE USINE	1
3	QSMU08Z	ROND PLATE M08x18x1.5 Zn	4
4	QSHF08Z	ECROU BAGUE NYLON 08 ZN	4
5	QSTH08030EZ8	VIS TH 08x30 CL8.8 ZN	5
6	QCL8730A	CLAVETTE FORME A 8x7x30	1
7	QSMM08Z	ROND PLATE LL8x30x1.5 Zn	1
8	QSGM1020	GOUPILLE MECA 10X20	1
9	250620	CLEF ERGOT D8 LG150	1
<b>CE40</b>			
10	250800	LAME D500 DENTURE CROCHET	1
11	254700	BOITIER COMMANDE 230V	1
12	QSCHC05110PB12	VIS CHC 5X110/18 CL12.9 B	2
13	QSMU05Z	RONDELLE PLATE M5 Zn	2
14	QSHF05Z	ECROU BAGUE NYLON 05 ZN	2
15	FSMOT18ELEC	MOTEUR 230V MONO 1.84KW	1
16	251380	CONDENSATEUR 40MF	1
17	FSBOU16231	BOUCHON D12 REF 16231	2
<b>CE60</b>			
10	250570	LAME D600 DENTURE CROCHET	1
11	254700	BOITIER COMMANDE 230V	1
12	QSCHC05110PB12	VIS CHC 5X110/18 CL12.9 B	2
13	QSMU05Z	RONDELLE PLATE M5 Zn	2
14	QSHF05Z	ECROU BAGUE NYLON 05 ZN	2
15	FSMOT22ELEC	MOTEUR 230V MONO 2.2KW	1
16	255100	CONDENSATEUR 55MF	1
17	FSBOU16231	BOUCHON D12 REF 16231	2
<b>CE610</b>			
10	250570	LAME D600 DENTURE CROCHET	1
11	254780	BOITIER COMMANDE 400V	1
12	QSCHC06050EZ8	VIS CHC 6X50 CL8.8 Zn	2
13	QSMU06Z	ROND PLATE M06x14x1.2 Zn	2
14	QSHF06Z	ECROU BAGUE NYLON 06 ZN	2
15	FSMOT30ELEC	MOTEUR 400V TRI 3KW	1



N°254540



N°254710

N°254530



NFDET471060



N°254740



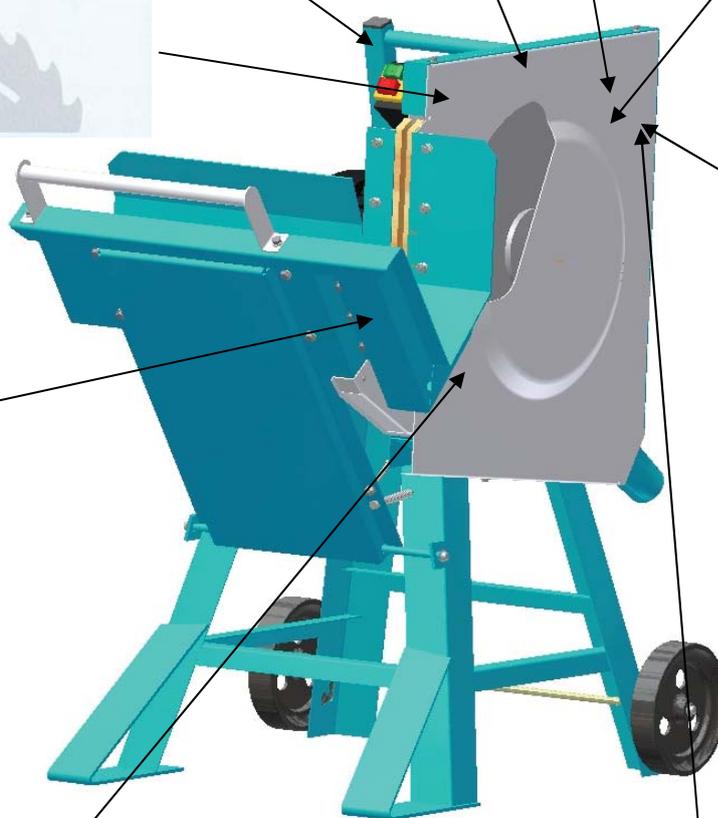
N°254770 (CE60 et CE610)



N°254720



N°254730



Désignation: Scie à buche  
Modèle: CE610  
Masse: 82 Kg  
N° de serie: XXXXXX  
Puissance: 3 kW  
Année: 0000  
400V - 50Hz - 8.4A

N°252990

Désignation: Scie à buche  
Modèle: CE60  
Masse: 82 Kg  
N° de serie: XXXXXX  
Puissance: 2.2kW  
Année: 0000  
230v/50Hz/16A

N°252970

Désignation: Scie à buche  
Modèle: CE40  
Masse: 77 Kg  
N° de serie: XXXXXX  
Puissance: 1.84 kW  
Année: 0000  
230V-50Hz-13A

N°252980



N°254750 (CE40)

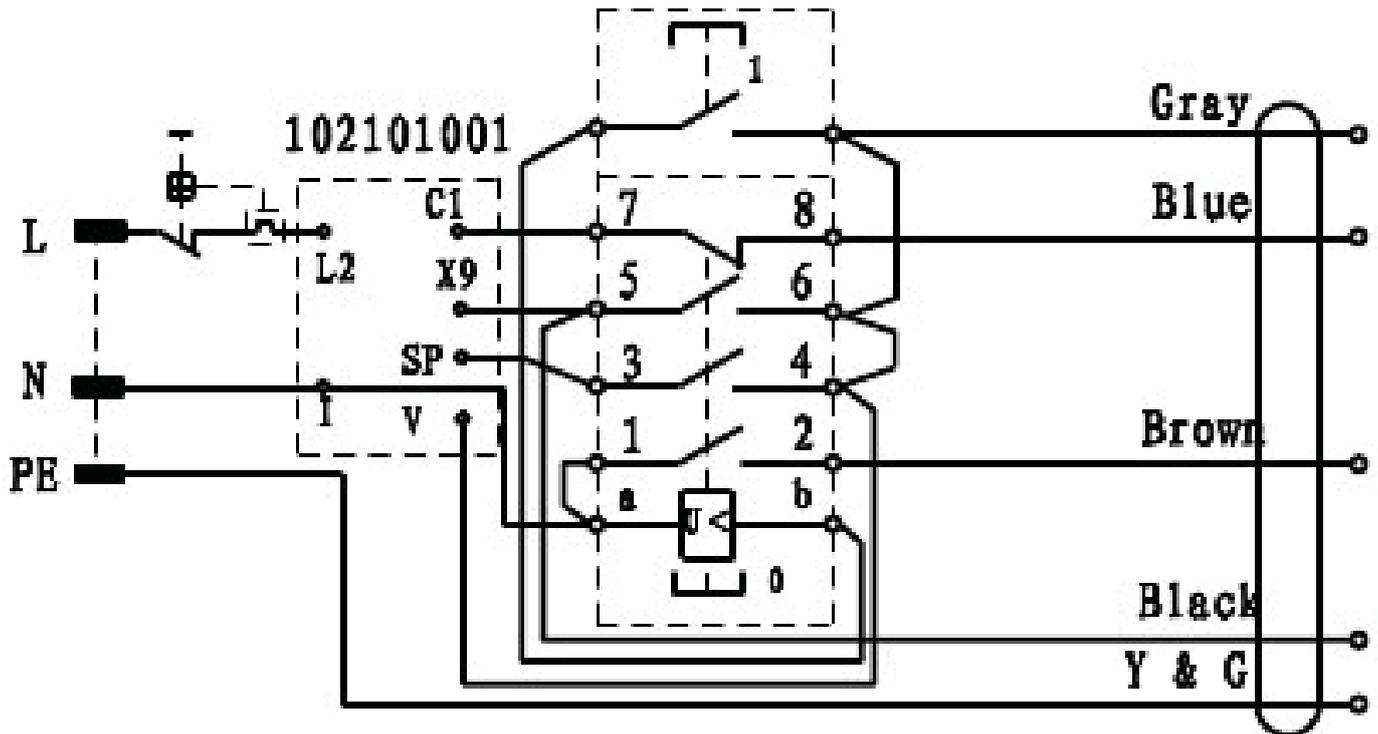
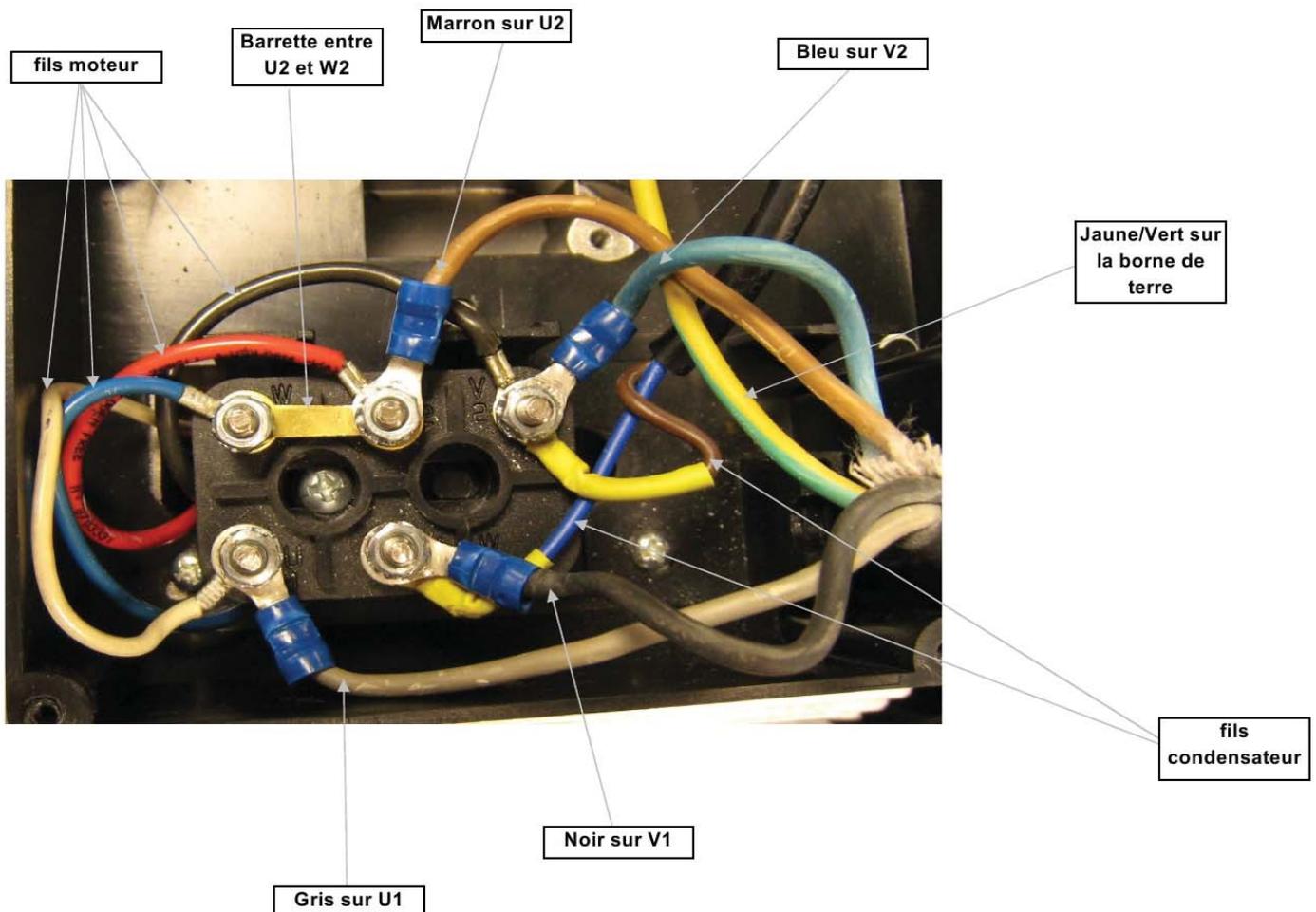


Schéma électrique boîtier de commande KOA12 (N°254700)



Cablage moteur M90BL4 ou moteur MA90BL4 et boîtier commande KOA12 (N°254700)

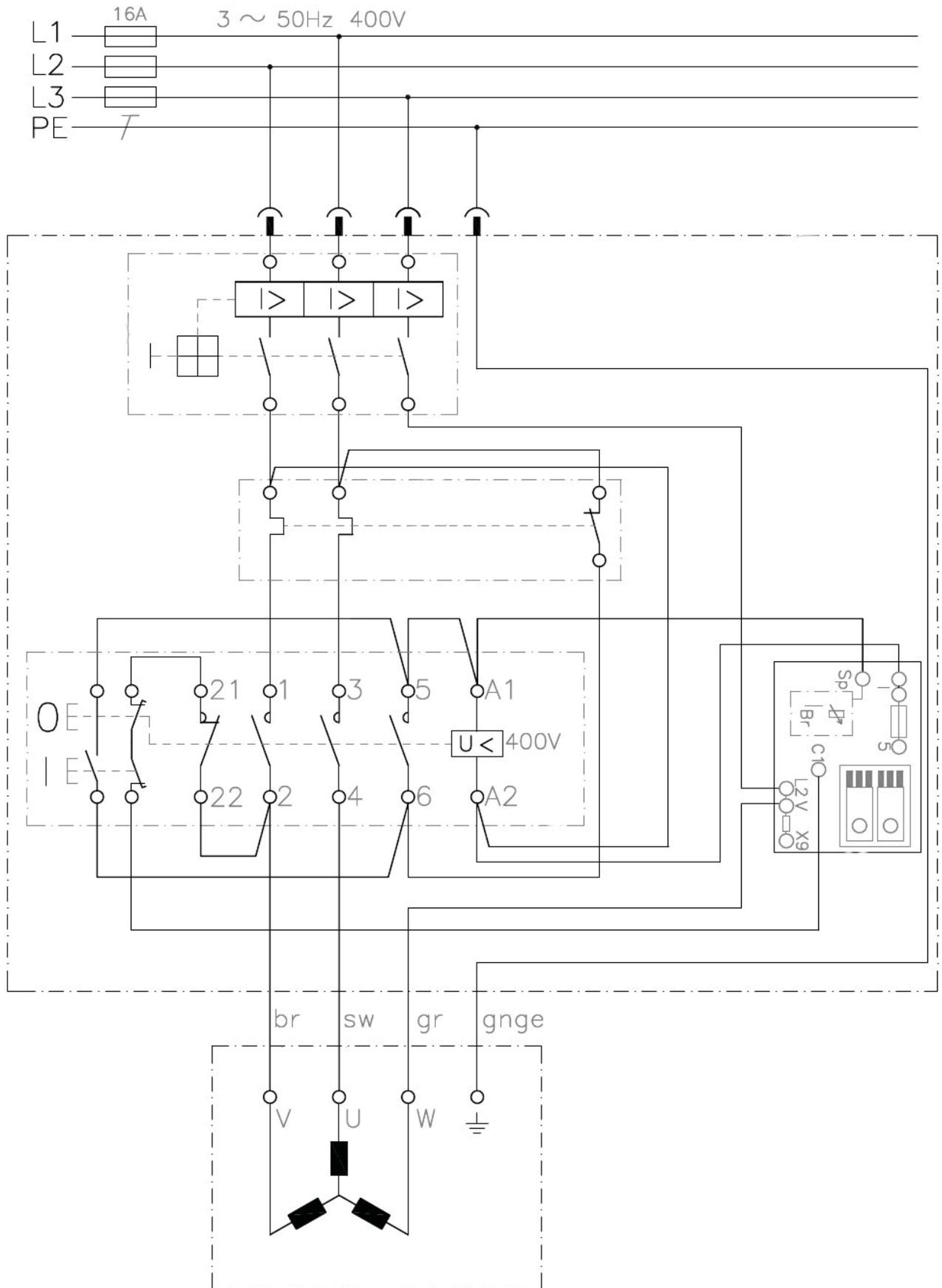


Schéma électrique boîtier de commande K3000 (N°254780)