

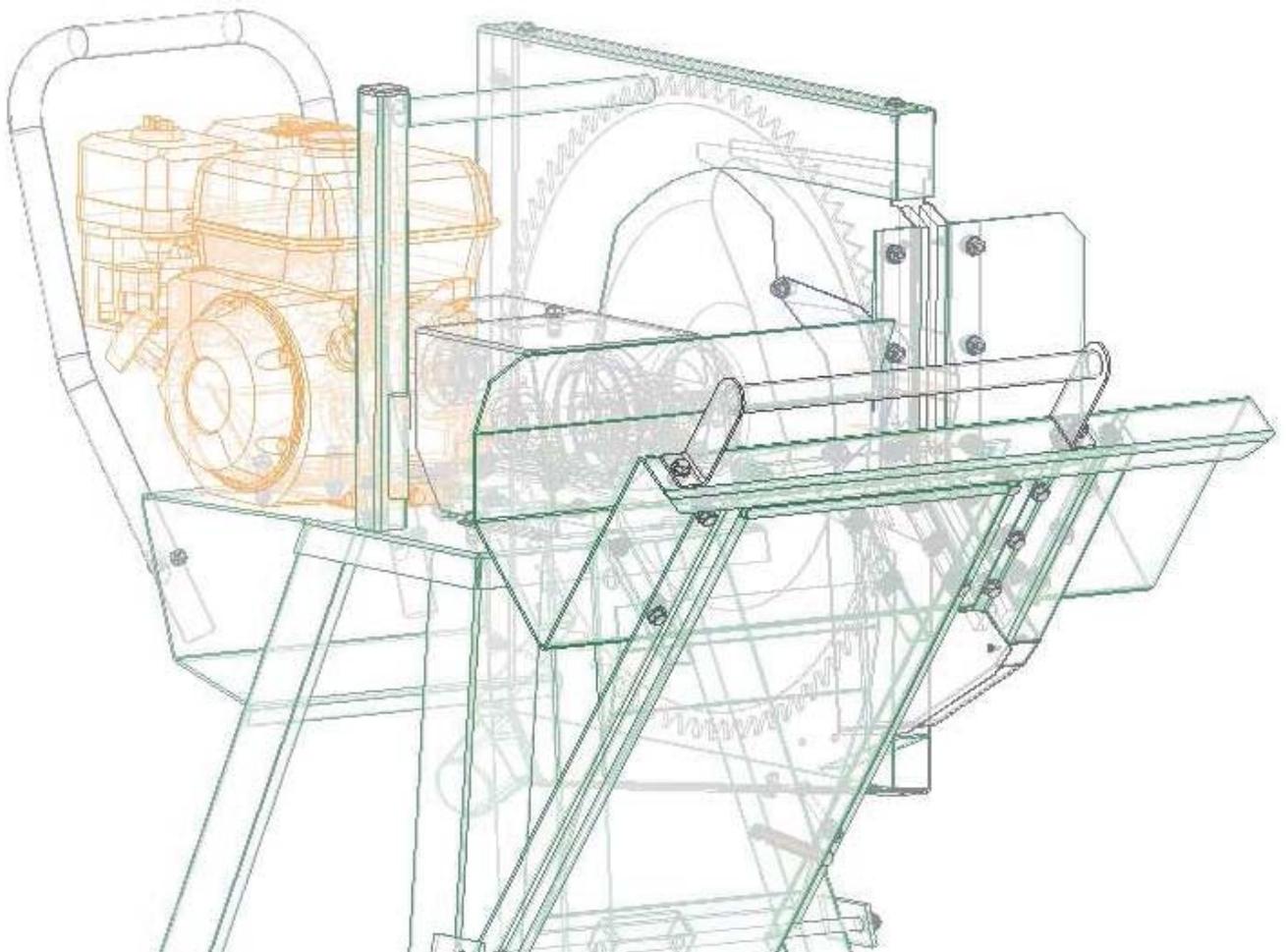


SECA

LA SOLUTION POUR LE BOIS

NOTICE D'INSTRUCTIONS POUR SCIES A BUCHE

MODELES : SBTHGX160 / SBTHSH265



FM SA Les sables 03270 HAUTERIVE
(France)



Notice N°254910
09/2012

INDEX

1 CARACTERISTIQUES	1
2 CONSIGNE DE SECURITE.....	
2.1 Consigne de sécurités générales.....	2
2.2 Consigne de sécurité pendant sciage.....	3
2.3 Informations sur le niveau sonore	3
2.4 Risques résiduels	4
2.5 Utilisation conforme à l'emploi	4
2.6 Remisage.....	4
2.7 Explication des symboles.....	4
3 DESCRIPTIF	6
4 MONTAGE.....	7
5 MANUTENTION ET LEVAGE.....	
5.1 Levage.....	8
5.2 Manutention.....	9
6 MISE EN SERVICE	
6.1 Généralité	9
6.2 Utilisation	10
7 REMISAGE.....	10
8 ENTRETIEN.....	
8.1 Tableau entretien machine.....	11
8.2 Opération d'entretien	
8.2.1 Contrôle de serrage des vis.....	11
8.2.2 Contrôle des protections de lame.....	11
8.2.3 Contrôle de la lame de scie.....	12
8.2.4 Contrôle des courroies.....	13
8.2.5 Nettoyage.....	13
8.2.6 Contrôle des lisses bois.....	13
9 PROBLEME – CAUSE PROBABLE - ACTION	13
10 MISE AU REBUT.....	14
11 GARANTIE.....	14
DECLARATION DE CONFORMITE	15

INTRODUCTION

Vous venez de faire l'acquisition d'une scie à bûche qui vous permettra de réaliser dans les meilleures conditions de sécurité et de confort le débit de votre bois de chauffage.

Pour votre sécurité, et pour une utilisation optimale de votre scie, il est impératif de lire ce manuel dans son intégralité, et de suivre attentivement toutes les instructions afin d'éviter tout risque de fausse manœuvre pouvant engendrer des dommages corporels et/ou matériels.

CE MANUEL FAIT PARTIE INTEGRANTE DE LA MACHINE ET DOIT TOUJOURS L'ACCOMPAGNER.

1 CARACTERISTIQUES DIFFERENTS MODELES

	MODELE SBTH	
	GX160	SH265
Moteur thermique	Honda GX160	Kohler SH265
diamètre de lame maxi	600 mm	600mm
diamètre de lame mini	580 mm	580 mm
Ø de l'alésage de lame	30mm	30mm
capacité de coupe maxi	200 mm	200 mm
vitesse de rotation	≈1400 tr/mn	≈1400 tr/mn
puissance moteur	3.6 KW	4.9 KW
dimension hors tout en cm P x L x H	120x67x112	120x67x112
masse en ordre de marche	95 Kg	95 Kg

2 CONSIGNES DE SECURITE

2.1 Consignes de sécurités générales

- Lire les instructions du manuel d'utilisation avec attention afin de se familiariser avec le fonctionnement et les commandes de la machine, pour éviter tout risque de fausse manœuvre pouvant entraîner des dommages corporels et/ou matériels. Savoir comment arrêter la lame rapidement.
 - Toujours respecter les consignes de prévention des accidents, les règles de sécurités, de médecine du travail et de législation routière.
 - Etre en bonne forme physique et psychique.
 - Il est strictement interdit d'utiliser la machine sous l'emprise de l'alcool ou d'autre produit stupéfiant.
 - La machine devra être utilisée, entretenue et remise en état, à l'exclusion des personnes mineures, uniquement par des personnes formées ayant pris connaissance des instructions d'utilisations et de sécurités de la machine.
 - Avant utilisation, toujours procéder à un contrôle visuel pour s'assurer que la machine se trouve en état de fonctionnement parfait et pourra être utilisée en toutes sécurité.
 - La machine ne doit être utilisée que par une seule personne à la fois et s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la machine.
 - Afin de pouvoir travailler de manière concentrée, faites des pauses régulières.
 - Avant la mise en service, s'assurer que la machine est installée de façon stable sur un sol plan, et que la zone de travail est totalement dégagée et suffisamment éclairée.
 - Ne jamais travailler sans tous les carters de protection.
 - Avant chaque mise en service s'assurer qu'il n'y a pas de pièces dévissée ou mal serrée.
 - Ne jamais laisser la machine sans surveillance lorsque que la machine est en fonctionnement.
 - Arrêter le moteur et débrancher le fil de bougie pour effectuer des opérations sur la machine.
 - Procéder aux opérations de réparation, d'entretien et de nettoyage que lorsque la machine est arrêtée, fil de bougie débranché et la lame arrêtée.
 - Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine SECA
 - Attention danger, l'essence est hautement inflammable
 - Stocker le carburant dans des récipients spécialement prévus à cet effet
 - Faire le plein à l'extérieur uniquement et ne pas fumer pendant cette opération
 - Si nécessaire, ajouter du carburant avant de démarrer le moteur. Ne jamais enlever le bouchon du réservoir d'essence ou ajouter de l'essence pendant que le moteur tourne ou tant qu'il est chaud.
 - Si de l'essence a été répandue sur le sol, ne pas tenter de démarrer le moteur mais éloigner la scie de cette zone et éviter de provoquer toute inflammation tant que les vapeurs d'essence ne sont pas dissipées.
 - Ne pas faire tourner le moteur dans un endroit confiné ou les vapeur de monoxyde de carbone peuvent s'accumuler.
 - Remplacer le silencieux d'échappement s'il s'avère défectueux.
- NE JAMAIS ARRETER LA MACHINE AUTREMENT QUE PAR UNE ACTION SUR LE BOUTON STOP.**
- **AUCUNE MODIFICATION NE DOIT ETRE REALISEE SUR LA MACHINE.**

2.2 Consignes de sécurité pendant le sciage

- Ne pas tenir le bois avec les mains durant le sciage.
- Il est interdit de retirer tout morceau, ou autre partie de la pièce sciée, de la zone de découpe durant le fonctionnement de la machine.
- Ne jamais intervenir, même en portant des gants, à proximité de la lame en rotation.
- L'utilisation de la machine n'est autorisée qu'à l'extérieur.
- La machine doit toujours être bien entretenue et aucun déchet, tel que copeaux et morceaux de bois, ne doit l'encombrer.
- Pendant le travail, porter des chaussures de protection et des vêtements ajustés.
- Porter un masque de protection du visage et des yeux.
- Utiliser une protection respiratoire afin d'éviter d'inhaler des poussières nocives.
- Il est indispensable d'utiliser des protections auditives.
- N'utiliser que des lames conçues pour fonctionner en réduisant les émissions sonores.
- Ne pas utiliser des lames usées, endommagées ou déformées.
- Seules doivent être utilisées des lames de scie conforme à la norme EN847-1
- Les stocks et les pièces sciées doivent se trouver à proximité de la position de travail.

2.3 Informations sur le niveau sonore :

Le niveau de pression acoustique A au poste de travail s'élève à :

	SBTHGX160 crochet	SBTHSH265 crochet
Niveau de pression acoustique d'émission pondéré A à vide LwA	105 dB(A)	108 dB(A)
Niveau de pression acoustique d'émission pondéré A en charge LwA	111 dB(A)	113 dB(A)
Niveau de pression acoustique d'émission pondéré A à vide au poste de travail LAeq	94 dB(A)	97 dB(A)
Niveau de pression acoustique d'émission pondéré A en charge au poste de travail LAeq	101 dB(A)	103 dB(A)
Valeur maximale de pression acoustique d'émission instantanée pondérée C à vide au poste de travail LCpk	108 dB(A)	110dB(A)
Valeur maximale de pression acoustique d'émission instantanée pondérée C en charge au poste de travail LCpk	116 dB(A)	121dB(A)

Il est donc indispensable que l'utilisateur porte une protection auditive.

Les valeurs données sont des niveaux d'émission et pas nécessairement des niveaux permettant le travail en sécurité. Bien qu'il existe une corrélation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celles-ci ne peuvent pas être utilisées de manière fiable pour déterminer si des précautions supplémentaires sont nécessaires. Les paramètres, qui influencent les niveaux réels d'exposition, comprennent, les caractéristiques de l'atelier, les autres sources de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et des procédés de fabrication voisins. De plus, les niveaux d'exposition admissibles peuvent varier d'un pays à l'autre. Cependant, cette information permettra à l'utilisateur de la machine de procéder à une meilleure évaluation des phénomènes dangereux et des risques.

2.4 Risques résiduels :

Même lorsque toutes les consignes de sécurité sont respectées et que la machine est utilisée conformément à l'emploi, des risques résiduels subsistent :

- Baisse des capacités auditives en cas de travail sans protection auditives
- Contact avec des pièces ou des outils en mouvement.
- Blessures causées par des projections de matériaux ou de morceaux de matériaux.
- Blessures causées par des projections de la lame ou des morceaux de lame en cas de rupture.
- Risque d'incendie en cas d'aération insuffisante du moteur (P. EX : mauvais nettoyage de la machine, mauvaise extraction des poussières...)
- Défaillance humaine (P.EX : fatigue importante, situation de stress, inattention...)

L'utilisateur est responsable des accidents ou des phénomènes dangereux survenant aux autres personnes ou à leurs biens.

2.5 Utilisation conforme à l'emploi :

Cette machine n'est pas prévue pour un usage professionnel.

Son utilisation est uniquement destinée à la coupe de bûche pour le bois de chauffage :

- SBTHGX160 / SBTHSH265 : bûche d'un diamètre de 5-20 cm

Respecter les instructions du constructeur relatives à l'utilisation, l'entretien, la réparation, le montage, le remisage et le transport.

Il faut observer les règles d'utilisation, d'entretien et de remise en état stipulées par le constructeur.

L'utilisation de la machine, son entretien et sa remise en état ne devra être réalisée que par des personnes ayant lu ce manuel et connaissant le fonctionnement et les dangers de la machine.

Toutes autre utilisation de la machine est considérée comme non conforme et dégage le constructeur de toutes responsabilités en cas de dégât.

2.6 Remisage

Remiser la machine avec précaution, la machine peut blesser en tombant ; la remiser et la caler de façon à ce qu'elle ne puisse pas tomber.

Ne jamais remiser une scie dont le réservoir contient encore de l'essence dans un local où les vapeurs peuvent atteindre une flamme ou une étincelle.

Laisser refroidir le moteur avant de remiser la scie dans un local quelconque.

Interdire aux enfants et aux personnes qui n'ont pas lu ce manuel et ne connaissant pas les dangers de la machine de s'en approcher.

2.7 Explication des symboles

Les autocollants d'avertissement sont placés aux endroits dangereux de la machine, les pictogrammes ont pour but d'avertir des risques de blessure.

Remplacer immédiatement tous les autocollants abîmés ou manquants.

Lorsque qu'une pièce contenant des autocollants est changée, veillez à replacer les autocollants sur la nouvelle pièce.



Pour travailler sans danger avec la machine, il est impératif d'avoir lu la notice d'utilisation et de respecter toutes les consignes de sécurité qui s'y trouvent.



Attention, arrêter le moteur et débrancher le fil de bougie avant de procéder aux opérations de maintenance, de réparation ou de remisage.



Attention, maintenir une distance de sécurité par rapport à la machine



Attention, risque de coupure des doigts ou des mains lors de la manipulation de la lame. Ne pas ouvrir ou retirer les carters de protection tant que la lame tourne.



Attention, Risque d'écrasement des orteils ou du pied lors de la chute de la pièce coupée.



Port de protection auditive obligatoire



Port de lunette de protection obligatoire



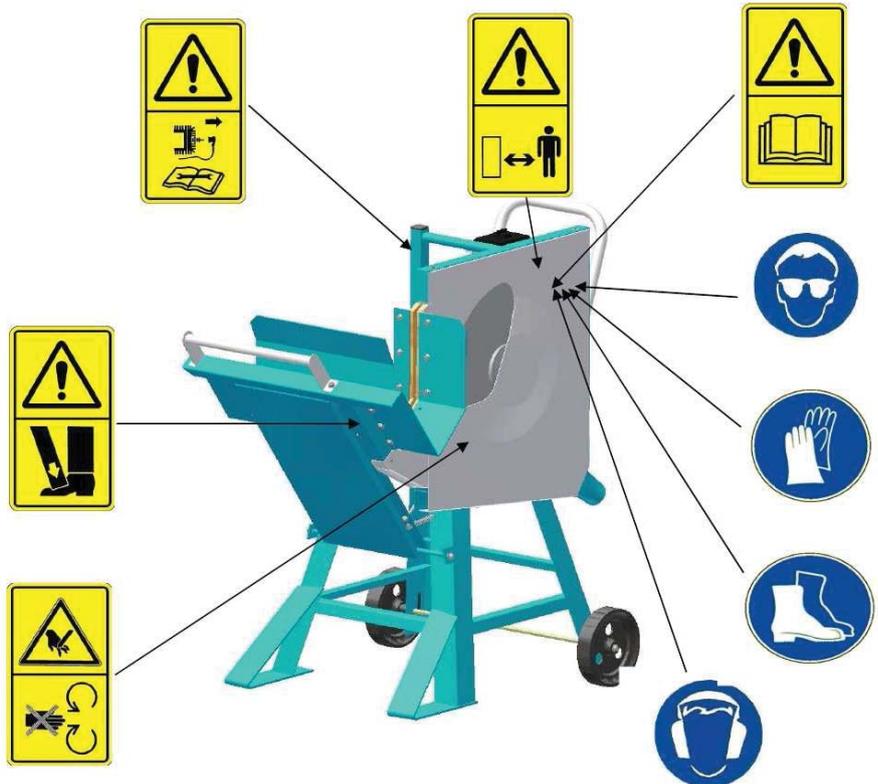
Port de gant de protection obligatoire



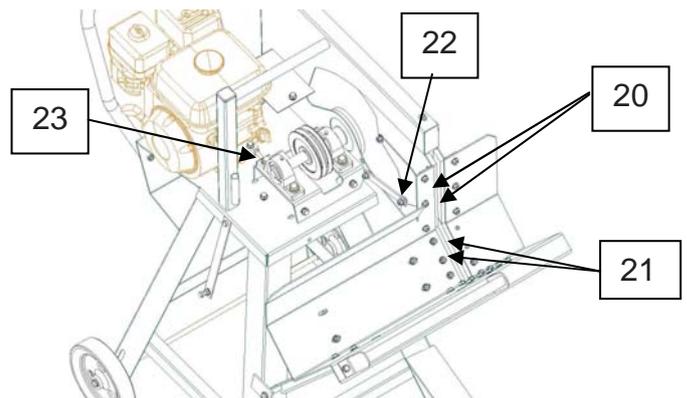
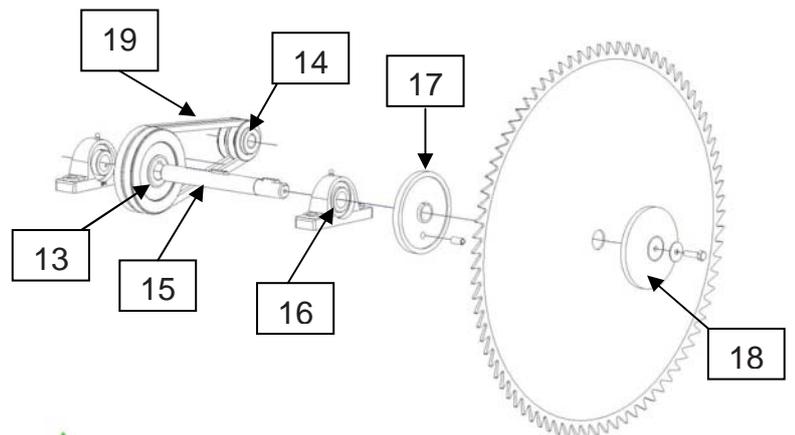
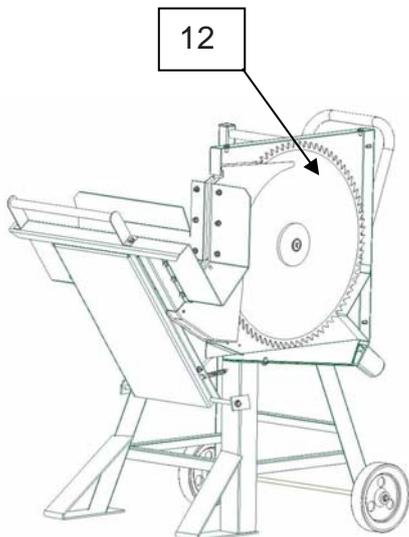
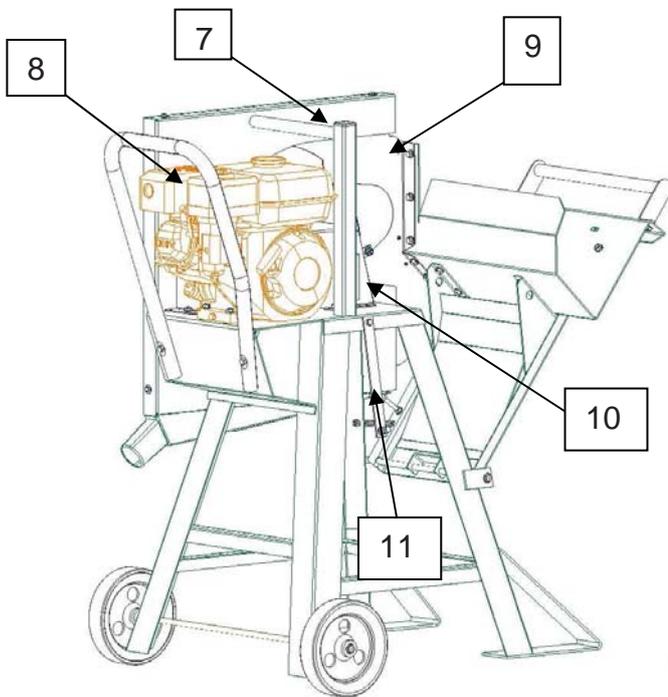
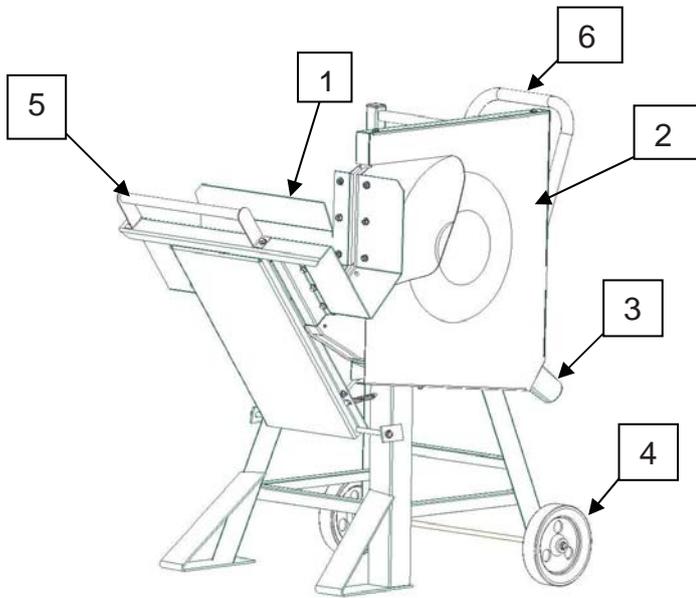
Port de chaussure de sécurité obligatoire



Plaque d'identification



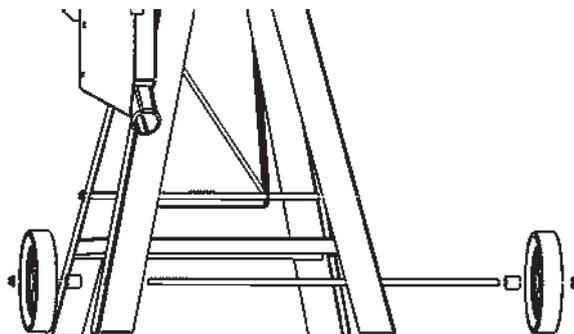
3 DESCRIPTIF (tout modèle)



REP	DESIGNATION
1	CHEVALET
2	CARTER PROTECTION LAME
3	BUSE D'ASPIRATION
4	ROUES
5	POIGNEE DE CHEVALET
6	ARCEAU
7	CONTACTEUR 0N/OFF
8	MOTEUR
9	CARTER PROTECTION LAME AMOVIBLE
10	PROTECTION PALIER
11	VERROU CHEVALET
12	LAME DE SCIE
13	POULIE RECEPTRICE
14	POULIE MOTRICE
15	ARBRE DE TRANSMISSION
16	PALIER FONTE
17	FLASQUE
18	CONTRE FLASQUE
19	COURROIES
20	LISSES BOIS HAUT
21	LISSES BOIS BAS
22	VOLET PROTECTION LAME
23	VIS DE TENSION

4 MONTAGE

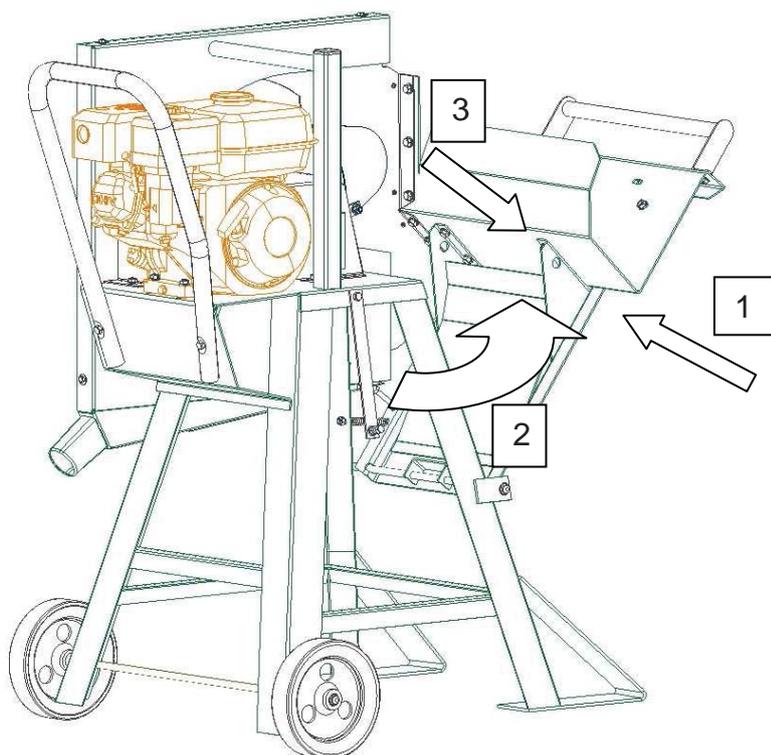
Montage des roues



5 MANUTENTION ET LEVAGE

**TOUTES LES MANUTENTIONS ET LEVAGE SONT REALISEES OBLIGATOIREMENT
MACHINE ARRETEE ET FIL DE BOUGIE DEBRANCHE**

Pour faciliter son déplacement, la machine est équipée de roues. Avant chaque déplacement et levage de la machine il est nécessaire de verrouiller le chevalet



5.1 Levage :

Le poids de la machine est indiqué au chapitre 1 et sur la plaque signalétique de la machine.

S'assurer du bon état et de la capacité de chaque appareil et accessoire (crochet, élingue, palan...) avant tout levage de la machine.

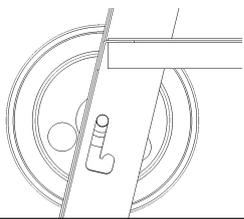
- Utiliser une élingue avec une CMU supérieur à 100 Kg et de 2.5 mètres de longueur
- Positionner l'élingue autour du châssis comme sur les illustrations ci-dessous :



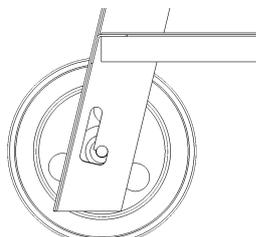
- fixer l'élingue sur l'appareil de levage
- s'assurer que l'élingue est correctement positionnée et procéder au levage en respectant les consignes de sécurité liée à cette opération
- s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de levage de la machine.

5.2 Manutention :

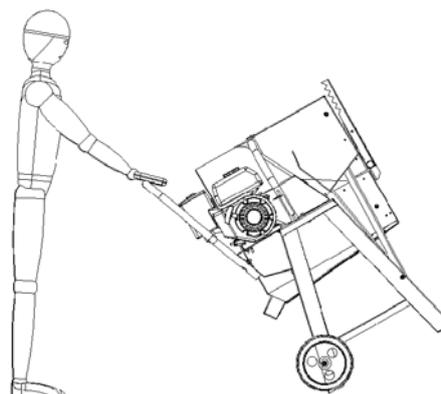
Les modèles SBTH sont équipés de roues de manutention escamotables



En position sciage les roues doivent être escamotées



Roues en position manutention



Manutention de tous les modèles

6 MISE EN SERVICE

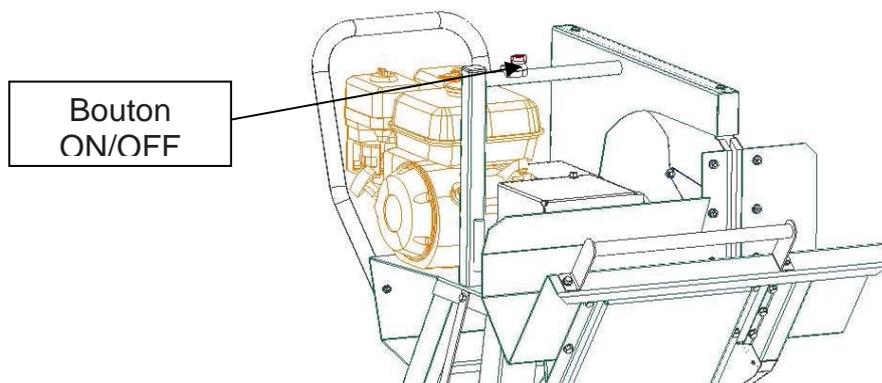
6.1 Généralité :

REPECTER TOUTES LES CONSIGNES DE SECURITE DU CHAPITRE 2

- Avant toute mise en service, veiller à ce que la machine soit installée au sol de façon stable, sur une surface de travail horizontale, plan, ferme et dégagée.
- La machine doit être installée directement sur le sol, ne pas caler la machine.
- Avant la mise en service, contrôler les dispositifs de protection et de sécurité, l'affûtage et l'état de la lame ainsi que sa fixation. Tous les dispositifs de sécurité doivent être en place et en bon état. Affûter ou échanger la lame si besoin.
- Seules les personnes formées ayant pris connaissance des instructions d'utilisations et de sécurités de la machine, à l'exclusion des personnes mineures, doivent utiliser la machine.
- S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de travail de la machine.
- L'opérateur doit porter des protections individuelles, (Casque anti-bruit, lunette de protection, gants et chaussure de sécurité) ne pas porter de vêtement ample.
- Une seule personne doit avoir la responsabilité des commandes.
- Avant toute intervention sur la machine, arrêter le moteur, attendre l'arrêt complet de la lame et débrancher le fil de la bougie.

6.2 Utilisation :

- 1) Installer la machine près du tas de bois à scier, lorsque la machine est en place repousser la poignée de transport.
- 2) Déverrouiller le chevalet porte bûche.
- 3) Démarrer le moteur thermique de la scie, **S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de travail de la machine.**
- 4) Placer la bûche à couper dans l'auge du chevalet
Si le bois est tordu, la partie tordue doit être dirigée vers la fente de passage de la lame de scie afin d'éviter le basculement ou le blocage du bois pendant le sciage.
- 5) Pousser le chevalet en le tenant des 2 mains par la poignée jusqu'à la coupe complète de la bûche, il ne faut pas tenir le bois avec les mains durant le sciage.
Ne pas pousser le chevalet trop fort afin de ne pas réduire la vitesse de la lame de scie, ceci peut entraîner un arrêt du moteur.
- 6) En cas de blocage de la lame, ramener le chevalet en position initial et redémarrer le moteur
- 7) Ramener le chevalet en position initial après le sciage
- 8) Avancer la bûche jusqu'à la longueur de coupe désirée et pousser le chevalet pour réaliser une nouvelle coupe. Recommencer jusqu'à débitage complet de la bûche et répéter toutes ces opérations pour débiter toutes les bûches.
- 9) Pour l'arrêt de la machine, mettre le connecteur ON/OFF sur O



7 REMISAGE

Nettoyer la machine complètement.

Entre chaque utilisation la machine doit être stockée à l'abri des intempéries, le chevalet doit être en position "verrouillée".

Remiser la machine sur un sol plat et la caler de façon à ce qu'elle ne puisse pas tomber.

Dans le cas d'un stockage pour une longue période (3 mois et plus) il est souhaitable de protéger la lame et les flasques contre l'oxydation en appliquant une fine couche d'huile (sur les deux faces) ou de tout autre produit prévu pour la protection temporaire contre ce phénomène.

8 ENTRETIEN

 **Pour toutes opération d'entretien, arrêter le moteur, attendre l'arrêt complet de la lame et déconnecter le fil de la bougie.**

8.1 Tableau d'entretien machine (tout modèle) :

OPERATION	PERIODICITE	CHAPITRE	OBSERVATION
Contrôle du serrage des vis	A la première mise en service, avant chaque remise en service après arrêt prolongé	8.2.1	
Contrôle des protections de lames	Avant chaque utilisation	8.2.1 8.2.2	
Contrôle de la lame de scie	A la première mise en service et avant chaque utilisation	8.2.1 8.2.3	
Contrôle des courroies	Après une période d'inactivité prolongé	8.2.4	
Nettoyage de la machine	Après chaque utilisation	8.2.5	
Contrôle des lisses bois	Avant chaque mise en service	8.2.6	
Entretien moteur thermique	Lire la notice d'utilisation du moteur thermique		

8.2 Opération d'entretien (tout modèle)

8.2.1 Contrôle de serrage des vis :

- vérifier régulièrement le serrage des vis de fixation des carters de protection des lames :
 - * serrage des vis M8 à un couple de 24Nm.
- vérifier régulièrement le serrage de la vis de fixation des flasques de fixation des lames :
 - * serrage des vis M8 à un couple de 24Nm.
- vérifier régulièrement le serrage des vis de fixation du moteur :
 - * serrage des vis M8 à un couple de 24Nm.
- vérifier régulièrement le serrage des vis de fixation des paliers support de lame :
 - * serrage des vis M12 à un couple de 81Nm.

CES OPERATIONS S'EFFECTUENT OBLIGATOIREMENT MACHINE ARRETEE ET FIL DE BOUGIE DEBRANCHE

8.2.2 Contrôle des protections de lame :

Vérifier régulièrement l'état et le positionnement des carters de protection de lame et les remplacer si nécessaire.

CES OPERATIONS S'EFFECTUENT OBLIGATOIREMENT MACHINE ARRETEE ET FIL DE BOUGIE DEBRANCHE

8.2.3 Contrôle de la lame de scie :

Vérifier régulièrement le bon état de la lame (pas de voile, pas de fissures, bon sens de montage, bon affûtage de la lame...)

Affûter la lame si nécessaire ou remplacer si celle-ci est détériorée (voile, fissure, manque de dents, affûtage plus possible...)

Démontage et remontage de la lame de scie

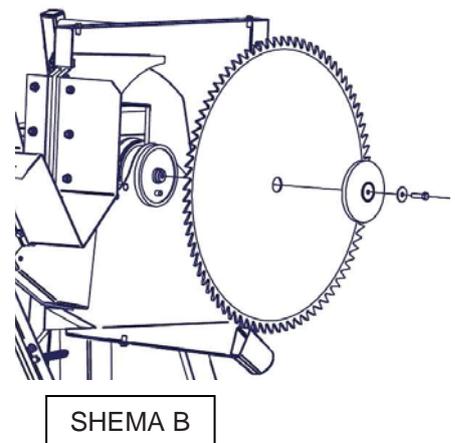
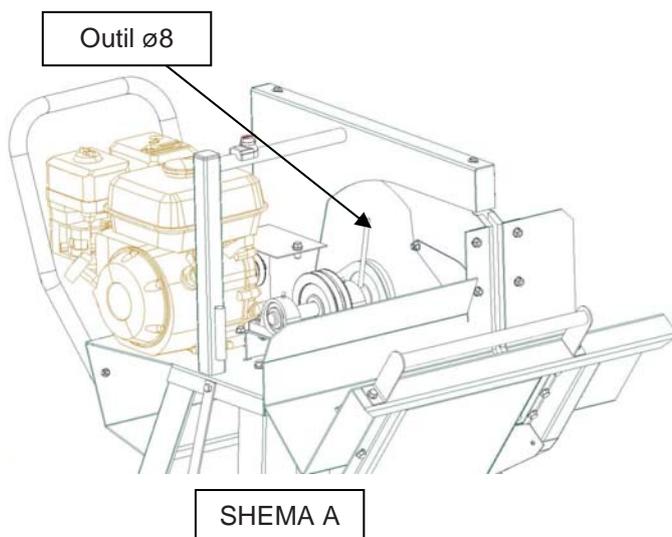
Pour cette opération il est indispensable de porter des gants de protection

- 1- Arrêter la machine (attendre l'arrêt complet de la lame), et débrancher le fil de bougie
- 2- Démontez le carter de protection de lame à l'aide d'une clef plate de 10 mm
- 3- Basculer le chevalet en position initiale de travail
- 4- Démontez le capot de protection palier
- 5- Immobiliser la flasque à l'aide de l'outil $\varnothing 8$ mm (schéma A)
- 6- Dévisser la vis TH M8, sortir la contre flasque.
- 7- Sortir la lame

ATTENTION N'utiliser que des lames de scies conformes à la norme EN 847-1 (août 1997)

Vérifier que la lame à remonter soit en bon état (pas de voile, pas de fissure..) et qu'elle correspond bien aux caractéristiques de la machine (voir tableau des caractéristiques page 2)

- 8- Nettoyer les portées (flasque, lame, contre-flasque)
- 9- Vérifier l'état de la goupille d'entraînement (pas d'amorce de cisaillement)
- 10- Positionner la nouvelle lame en respectant le sens de la denture par rapport au sens de rotation
- 11- Remonter la contre-flasque (voir schéma B)
- 12- Bloquer l'ensemble
- 13- Remonter le capot de protection palier
- 14- Remonter le carter de protection lame



CES OPERATIONS S'EFFECTUENT OBLIGATOIREMENT MACHINE ARRETEE ET FIL DE BOUGIE DEBRANCHE

8.2.4 Contrôle des courroies

Vérifier régulièrement l'état et la tension des courroies, changer les courroies user. Le contrôle de la tension se fait manuellement en appuyant sur les courroies, la flèche ne doit pas dépasser 5/6 mm, dans le cas contraire retendre les courroies :

- Démontez le carter protection palier
- Desserrer les 4 vis moteurs
- dévisser le contre écrou de la vis de tension
- agir sur la vis de tension
- une fois la tension correcte atteinte resserrer le moteur et le contre écrou
- remonter le carter de protection palier

CES OPERATIONS S'EFFECTUENT OBLIGATOIREMENT MACHINE ARRETEE ET FIL DE BOUGIE DEBRANCHE

8.2.5 Nettoyage de la scie

Pour cette opération il est indispensable de porter des gants et des lunettes de protection

Après chaque utilisation il est souhaitable de nettoyer la machine, en particulier le circuit de refroidissement du moteur et l'intérieur du carter de protection de la lame.

UTILISER UNIQUEMENT UNE BROSSE À POILS SOUPLES OU L'AIR COMPRIME

CES OPERATIONS S'EFFECTUENT OBLIGATOIREMENT MACHINE ARRETEE ET FIL DE BOUGIE DEBRANCHE

8.2.6 Contrôle des lisses bois

Vérifier régulièrement l'état des lisses bois, en cas d'usure ou de détérioration il est indispensable de les changer. Procurez vous un kit de remplacement chez votre revendeur habituel.

CES OPERATIONS S'EFFECTUENT OBLIGATOIREMENT MACHINE ARRETEE ET FIL DE BOUGIE DEBRANCHE

9 PROBLEMES - CAUSES PROBABLES – ACTIONS

PROBLEME	CAUSE PROBABLE	ACTIONS
La machine ne démarre pas.	pas d'essence le connecteur ON/OFF est sur O fil de bougie débranché	vérifier la présence d'essence mettre le connecteur ON/OFF sur I rebrancher le fil de bougie
La machine s'est arrêtée en cours d'utilisation	effort de coupe trop important panne d'essence	Redémarrer le moteur thermique Refaire le plein d'essence et redémarrer le moteur thermique
Surchauffe de la lame	effort de coupe trop important	affûtage ou remplacement de la lame

10 MISE AU REBUT

Lorsque la machine présente un état d'usure pouvant entraîner des dommages corporels et/ou matériels, celle-ci doit être impérativement hors d'état de fonctionner en débranchant le fil de la bougie et en démontant la lame de scie.

Pour la destruction total de la machine, faite appel à une entreprise de récupération des métaux, pour réaliser un recyclage de la machine conforme aux réglementations en vigueur.

11 GARANTIE

Au delà de la garantie légale contre tout vice de conception ou fabrication, cette machine est garantie deux ans à partir de la date d'achat , le justificatif à fournir étant la facture d'achat .

La garantie complémentaire s'applique à tous les organes de la machine à l'exception des pièces dites d'usure.

Sont exclus de la garantie les dommages liés à une utilisation anormale, à un entretien insuffisant, et au non respect des instructions contenues dans ce manuel.

La garantie ne peut en aucun cas donner lieu à des dommages et intérêts directs ou indirects.

Aucune indemnité n'est due en cas d'immobilisation de la machine pour réparation.

La machine voyage aux risques et périls du destinataire, il lui appartient à réception d'en vérifier le bon état.

La réparation ou le remplacement de pièces en garantie ne prolonge pas la période de garantie.



FORGES DES MARGERIDES
LES SABLES
03270 HAUTERIVE
Tél . 04 70 58 87 87
Fax . 04 70 58 87 70

DECLARATION DE CONFORMITE

Le Fabricant, soussigné :

FORGES DES MARGERIDES SAS

Déclare par la présente que la machine ci-après

Désignation	Type	
Scie circulaire à bûches SECA	SBTHGX160	<input type="text"/>
Scie circulaire à bûches SECA	SBTHSH265	<input type="text"/>

Est conforme aux dispositions de la directive 2006/42/EC

Ce produit a été mis au point et fabriqués conformément à la norme NF EN 1870-6 A1 de Janvier 2010

L'organisme certificateur :

BUREAU VERITAS
67/71 Boulevard du château
92571 NEUILLY SUR SEINE

A délivré l'attestation CE de type :

SBTH : 0062/5499/012/03/13/009

Nom de la personne autorisée à constituer le dossier : Mickael THEVENET de FMSA.

Fait à Hauterive le 03 avril 2013

Le Directeur Général
Frédéric CARATY

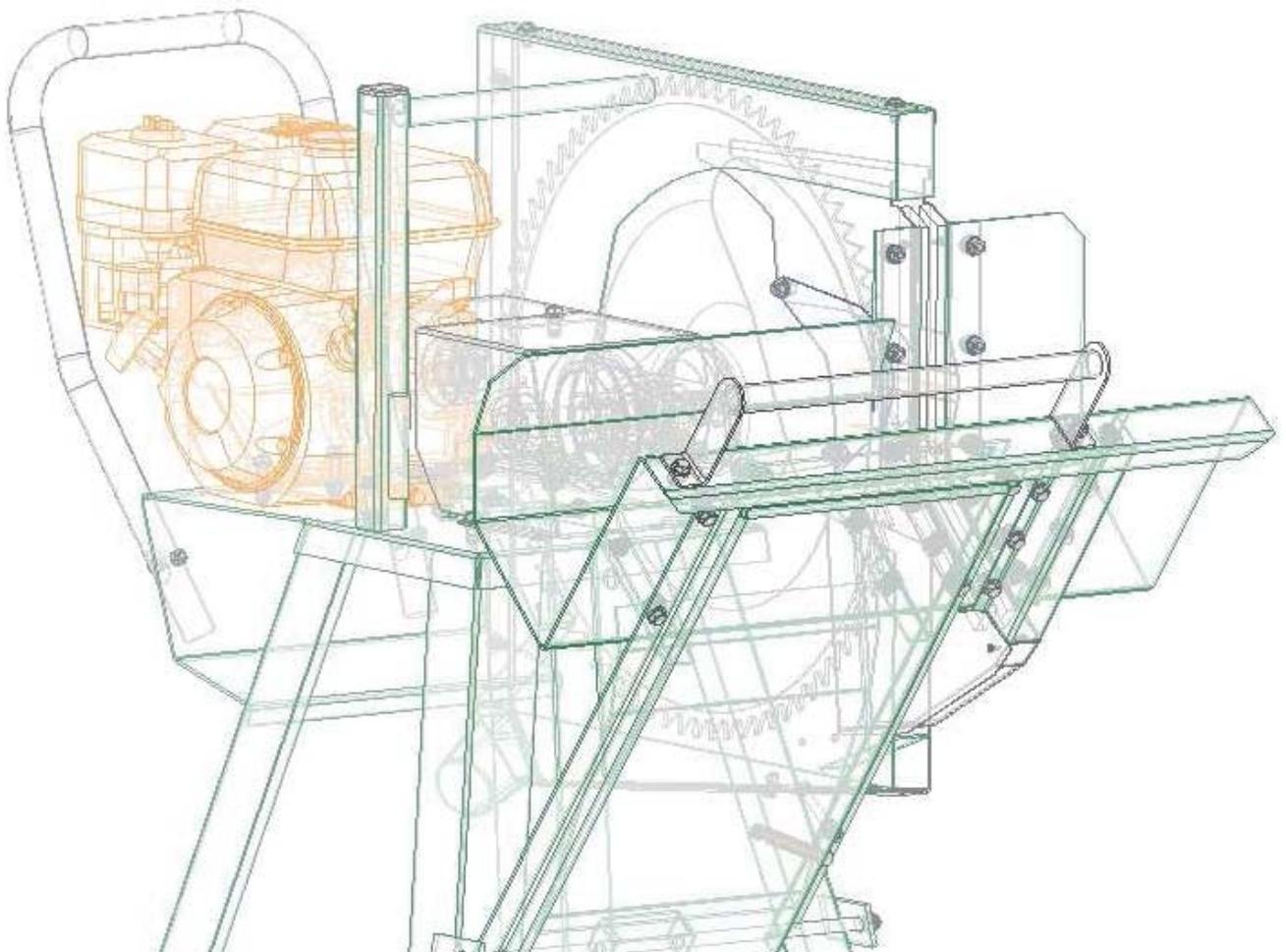


SECA

LA SOLUTION POUR LE BOIS

**PIECES DE RECHANGE
POUR
SCIE A BUCHE**

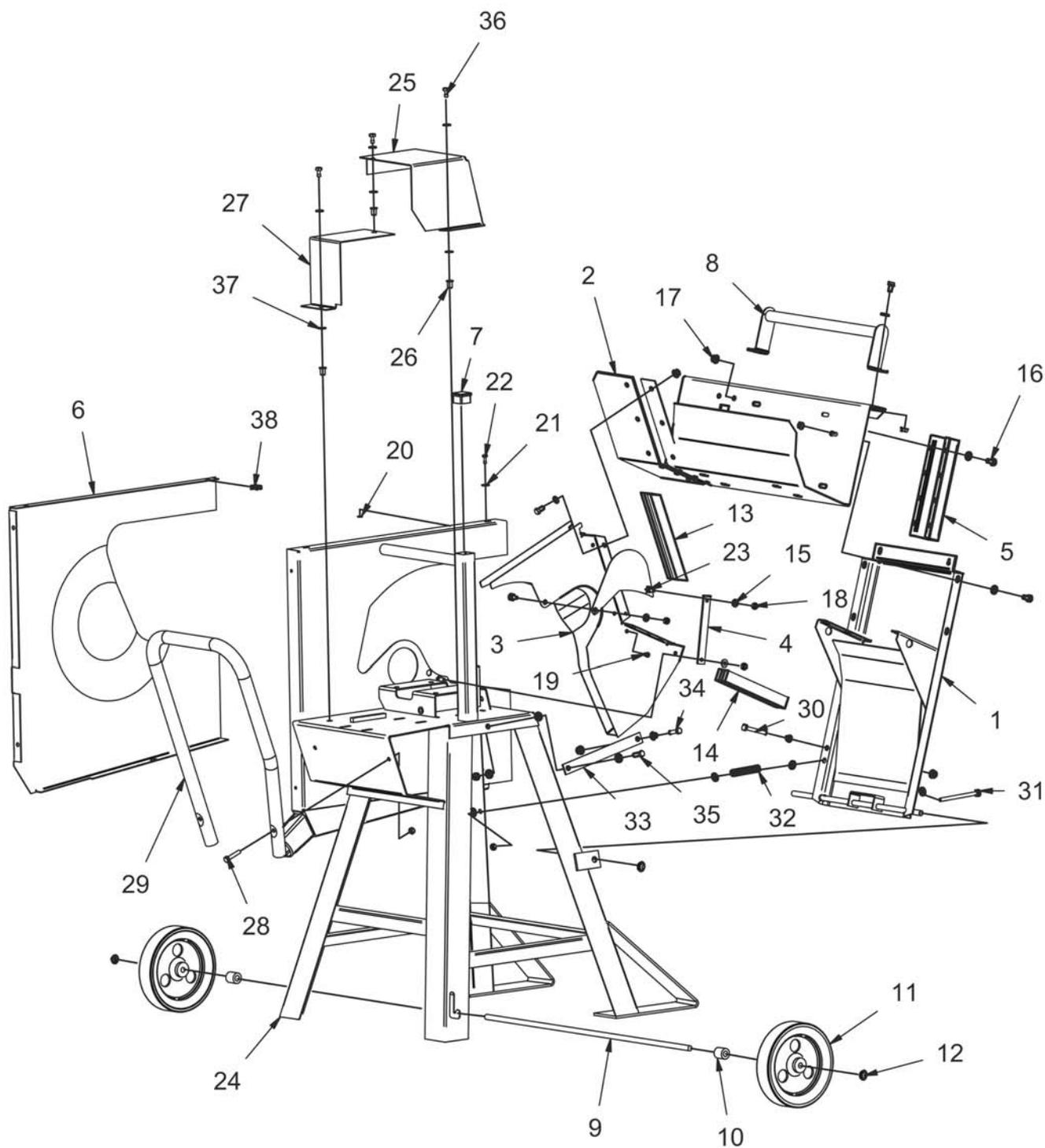
MODELES : SBTHGX160 / SBTHSH265



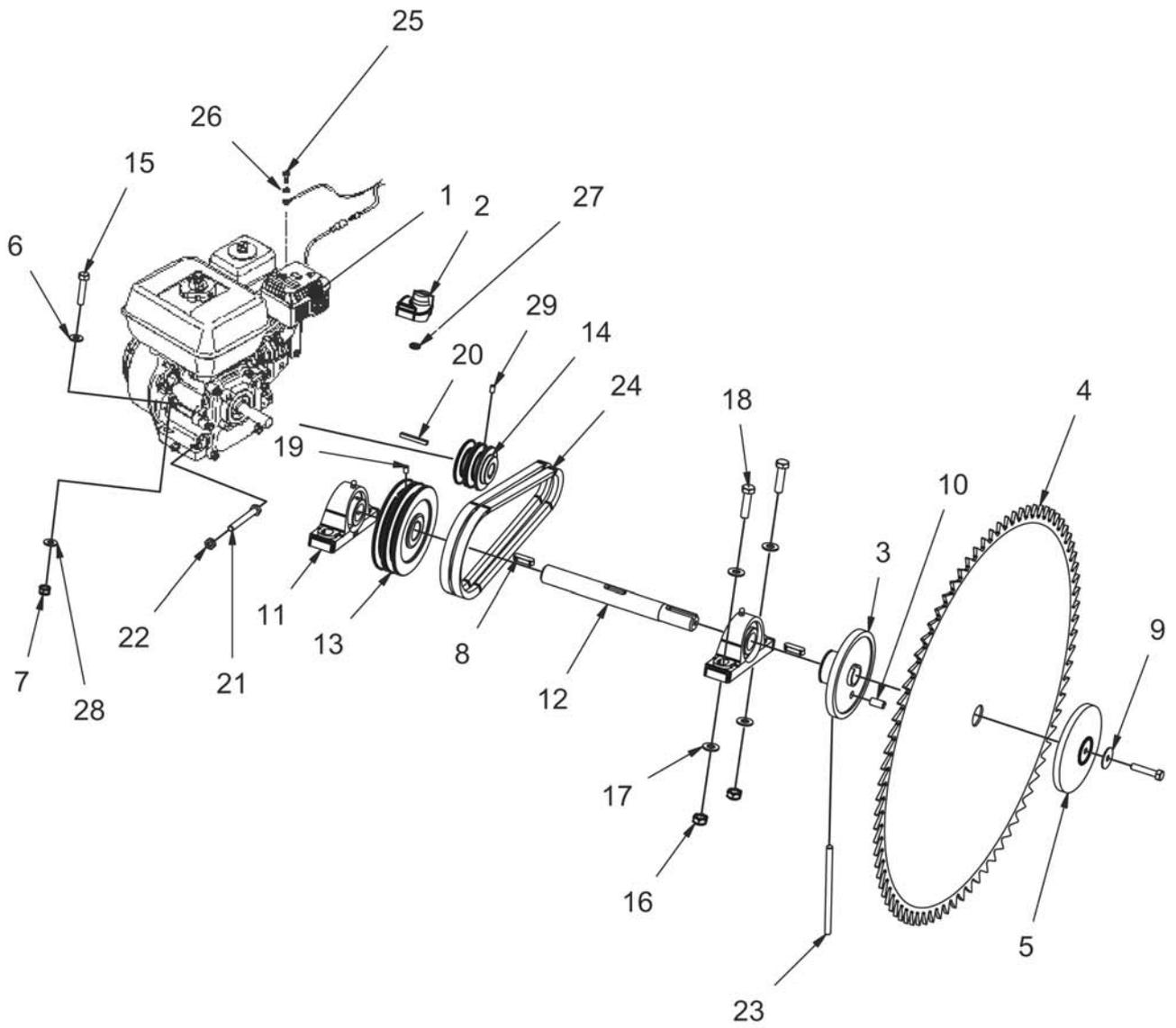
FM SA Les sables 03270
HAUTERIVE (France)



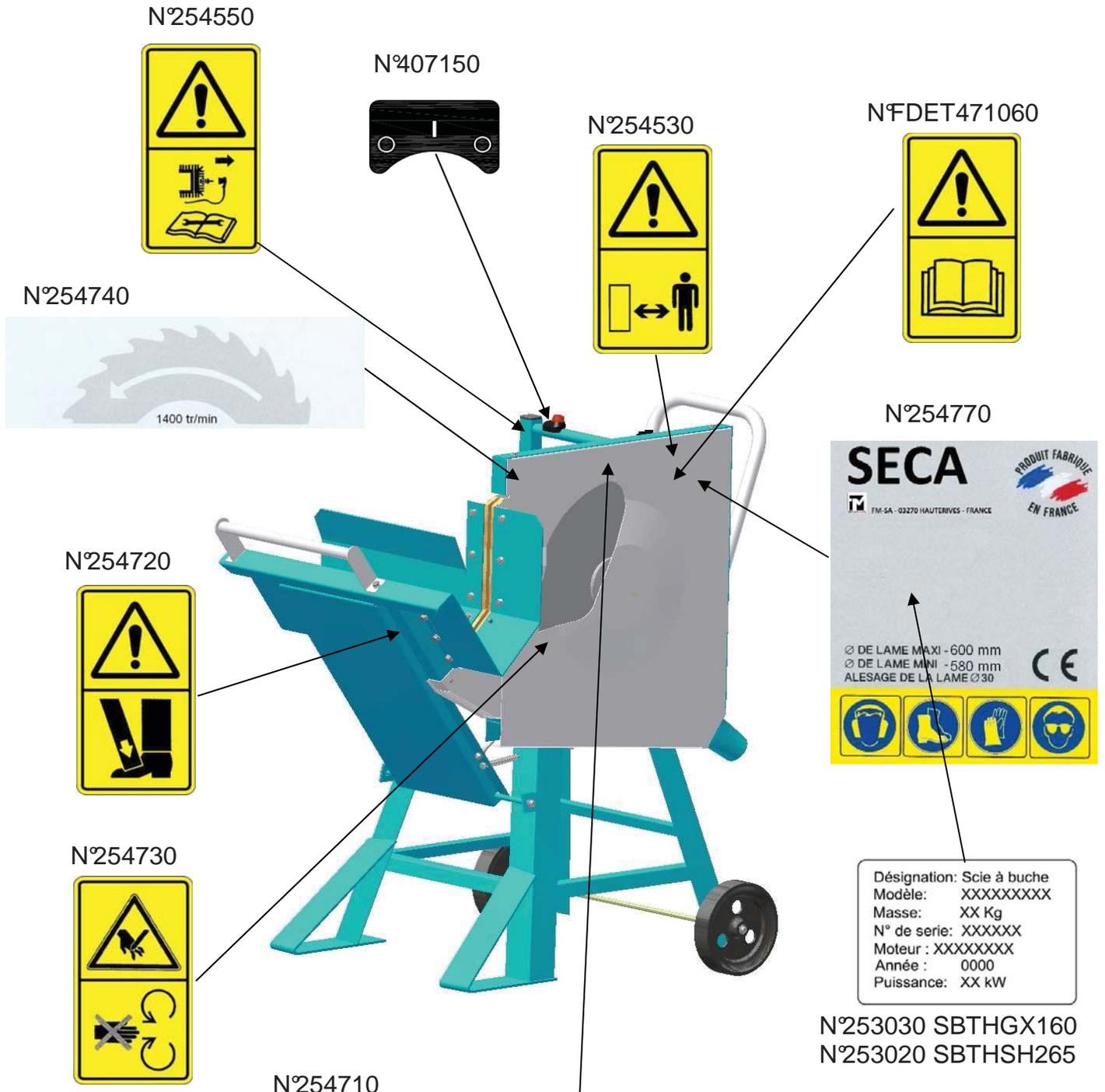
Notice N°254910
09/2012



REP	REFERENCE SECA	DESIGNATION	QTE
1	253601	CHEVALET	1
2	254441	AUGE D600	1
3	253731	PROTECTION LAME D600	1
4	253241	BIELLE VOLET D600	1
5	253321	PROTECTION LAME AVT	1
6	253341	PORTE	1
7	FSEMB3535	EMB AILETTES NOIR 35x35x1	1
8	253701	POIGNEE CHEVALET	1
9	250511	AXE DE ROUE	1
10	250640	ENTRETOISE PLAST 25X13X26	2
11	FSROU208	ROUE D200 PVC ALES:12X45	2
12	FSEMB1221	CHAPEAU CLIPS D12 CC12/21	4
13	253360	LISSE BOIS HAUT	2
14	253370	LISSE BOIS BAS	2
15	QSMU08Z	ROND PLATE M08x18x1.5 Zn	51
16	QSTH08016EZ8	VIS TH 08x16 CL8.8 Zn	33
17	QSHE08Z	ECROU EMB CRANTEE H08 Zn	36
18	QSHF08Z	ECROU BAGUE NYLON 08 ZN	7
19	QSTP04010Z	VIS AGGLO POZI 4X10 Zn	8
20	QSM6STARLOCK	RONDELLE M6 ELASTIQUE	5
21	QSML06Z	ROND PLATE L06x18x1.2 Zn	5
22	546170	VIS CAPOT M6	5
23	253221	VOLET PROTECTION	1
24	253931	CHASSIS SBTH	1
25	253991	CARTER TRANSMISSION AVANT	1
26	547830	ECROU A SERTIR M8 LG18	6
27	253971	CARTER TRANSMISSION ARRIERE	1
28	QSTH08040PZ8	VIS TH 8x40/22 CL8.8 Zn	2
29	251041	TUBE ARCEAU SBTH	1
30	QSTH08065PZ8	VIS TH 08x65/22 CL8.8 ZN	1
31	QSTH08110PZ8	VIS TH 8x110/30 CL8.8 Zn	1
32	697980	RESSORT	1
33	253481	PATTE ACCROCHE CHEVALET	1
34	QSTH08030EZ8	VIS TH 08x30 CL8.8 ZN	1
35	QSTH08025EZ8	VIS TH 08x25 CL8.8 ZN	1
36	546160	VIS CAPOT M8	5
37	QSM8STARLOCK	RONDELLE M8 ELASTIQUE	5
38	QSHRPM6	ECROU CAGE RAPID M6	5



REP	REFERENCE SECA	DESIGNATION	QTE
1	FSMOTGX160HF	MOTEUR HONDA GX160	1
	FSMOTSH265KF	MOTEUR KOLHER SH265	1
2	FSMOTGX200HF1	COUPE CIRCUIT MOTEUR	1
3	253380	FLASQUE USINE	1
4	250570	LAME D600 DENTURE CROCHET	1
5	253390	CONTRE FLASQUE USINE	1
6	QSMU08Z	ROND PLATE M08x18x1.5 Zn	4
7	QSHF08Z	ECROU BAGUE NYLON 08 ZN	4
8	QCL8730A	CLAVETTE FORME A 8x7x30	2
9	QSMM08Z	ROND PLATE LL8x30x1.5 Zn	1
10	QSGM1020	GOUPILLE MECA 10X20	1
11	FSPAL25F	PALIER FONTE D.25	2
12	250720	ARBRE	1
13	250710	POULIE DOUBLE SPA DP125	1
14	251620	POULIE DP56	1
15	QSTH08040PZ8	VIS TH 8x40/22 CL8.8 Zn	4
16	QSHF10Z	ECROU BAGUE NYLON 10 ZN	4
17	QSMU10Z	ROND PLATE M10x22x2 Zn	8
18	QSTH10040EZ8	VIS TH 10x40 CL8.8 ZN	4
19	QSST06010BP	VIS ST HC 6X10B PLAT Zn	1
20	QCL4440B	CLAVETTE BD 4.73x4.73x40	1
21	QSTH08080EZ8	VIS TH 8x80 CL8/8 ZN	1
22	QSHU08B8	ECROU HU08 CL8 BRUT	1
23	250620	CLEF ERGOT	1
24	FSCOUA27	COURROIE TORQUEFLEX AX27	1
25	QSTH05012EZ8	VIS TH 05x12 CL8.8 ZN	1
26	QSMU05Z	RONDELLE PLATE M5 Zn	1
27	QSMU04Z	RONDELLE PLATE M4 Zn	1
28	QSML08Z	RONDELLE PLATE L08x22x1.5 Zn	4
29	QSST05012BC	VIS ST HC 5x12 B.CUVETTE	1



N°254550

N°407150

N°254530

N°FDET471060

N°254740

N°254770

N°254720

N°254730

Désignation: Scie à bûche
 Modèle: XXXXXXXXX
 Masse: XX Kg
 N° de serie: XXXXXX
 Moteur: XXXXXXXXX
 Année: 0000
 Puissance: XX kW

N°253030 SBTHGX160
 N°253020 SBTHSH265

N°254710

MODELE HOMOLOGUE
BUREAU VERITAS