



MANUEL D'INSTRUCTIONS ORIGINAL

MINI SCIE CIRCULAIRE 600 W

Modèle : FRX600



FEIDER FRANCE

32, rue Aristide Bergès - ZI 31270 Cugnaux – France

BJ2014



AVERTISSEMENT: Veuillez lire et comprendre toutes les instructions et consignes.

Fig A

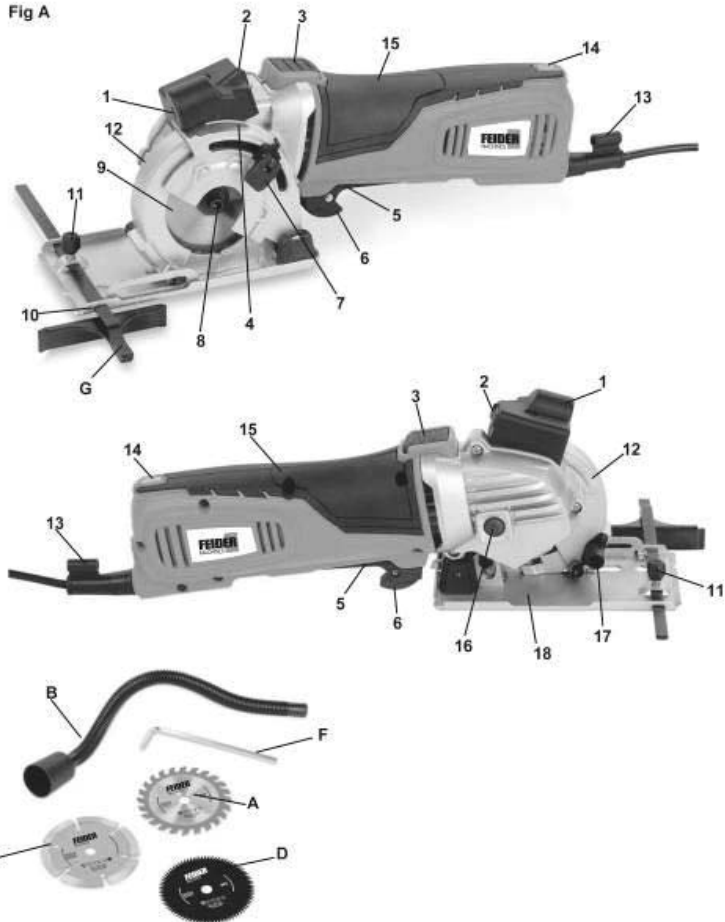


Fig B

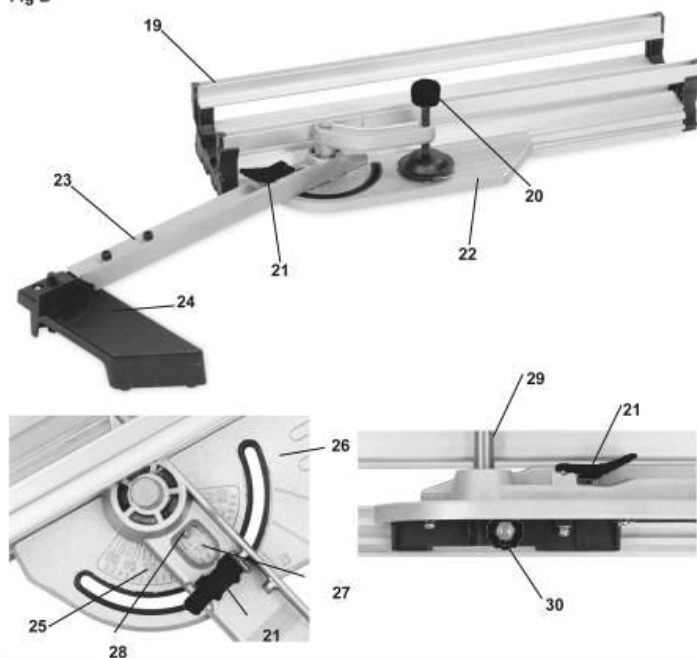


Fig 1



Fig 2



Fig 3



Fig 4



Fig 5



Fig 6

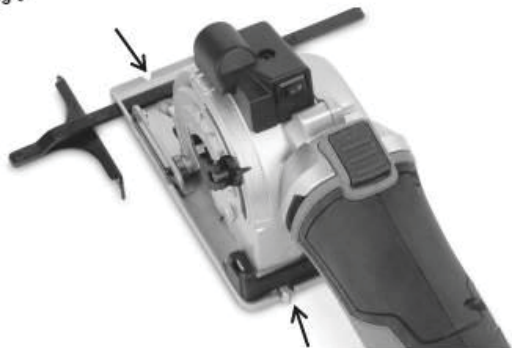


Fig 7



Fig 8



Fig 9



Fig 10



1 UTILISATION

Cet outil est initialement conçu pour le sciage, longitudinal et transversal, de bois massif, panneau de particules, contreplaqué, aluminium, carrelage et pierre en position fixe. Notez que la lame pré-installée sur la scie est conçue pour une utilisation sur le bois uniquement. Toute autre utilisation ou toute modification de l'outil doit être considérée comme une utilisation inappropriée et peut entraîner des situations très dangereuses. Ne convient pas à une utilisation commerciale.

MISE EN GARDE!

Pour votre propre sécurité, lisez préalablement ce manuel et les consignes de sécurité générales avant d'utiliser la machine. Si

cédez votre appareil, joignez-y toujours ce mode d'emploi.



2 PRÉSENTATION DES COMPOSANTS : MINI SCIE CIRCULAIRE (FIG.A)

- | | |
|---|--|
| 1 Générateur laser | 9 lame de scie |
| 2 Interrupteur du générateur laser | 10 Rainure de guidage |
| 3 Bouton de verrouillage de sécurité de la butée mécanique en plongée | 11 Vis de blocage du guide |
| 4 Règle de la profondeur de coupe | 12 Capot de protection inclinable |
| 5 Gâchette de l'interrupteur marche/arrêt | 13 Compartiment pour clé pour vis à six pans creux |
| 6 Bouton de verrouillage | 14 Témoin d'alimentation à LED |
| 7 Dispositif de réglage de la profondeur de coupe avec levier de verrouillage | 15 Poignée à revêtement souple « soft grip » |
| 8 Vis de serrage avec rondelle plate | 16 Bouton de verrouillage de l'arbre |
| | 17 Buse d'extraction de la poussière |
| | 18 Semelle |

3 PRÉSENTATION DES COMPOSANTS : SUPPORT À ONGLETS (FIG.B)

- | | |
|---|---|
| 19 Rails de guidage | 25 Règle d'angle -60°~0°/ 0°~60° |
| 20 Bride de serrage | 26 Règle d'angle 0°~45° |
| 21 Levier de verrouillage de la règle à onglets | 27 Fenêtre de graduation |
| 22 Plate-forme avec règle d'angle | 28 Index de règle |
| 23 Barre de rallonge avec fonction d'extension | 29 Bride de serrage de colonne de montage |
| | 30 Bouton de verrouillage |

24 Support inclinable

4 LISTE DES PIÈCES CONTENUES DANS L'EMBALLAGE

- Retirez tous les matériaux d'emballage.
- Retirez les supports d'emballage et de transport restants (le cas échéant).
- Vérifiez qu'il ne manque rien dans le carton.
- Vérifiez que l'appareil, le cordon d'alimentation, la fiche d'alimentation électrique et tous les accessoires n'ont pas subi de dommages au cours du transport.
- Conservez les matériaux d'emballage le plus longtemps possible jusqu'à la fin de la période de garantie. Jetez-les ensuite conformément à votre système de mise au rebut des déchets.



AVERTISSEMENT : Les matériaux d' emballage ne sont pas des jouets ! Les enfants ne doivent pas jouer avec des sacs en plastique ! Il existe un risque de suffocation!

1x outil	
1x manuel	1x lame de scie à acier rapide (D) : appropriée pour : métal mou, aluminium --80T
2x lame de scie avec dents en métal trempé (A) : appropriée pour : le bois tendre, le bois massif, les panneaux de tout type---24T and 32T	1x flexible d'extraction de la poussière (B) 1x clé pour vis à six pans creux (F)
1x lame de scie diamant (C) : appropriée pour : les carreaux de céramique	1x guide (G)
	1x support à ongles
	1x G Tpye pince



En cas de pièces manquantes ou endommagées, contactez votre revendeur.

5 PICTOGRAMMES

Les symboles suivants sont utilisés dans ce mode d'emploi et/ou sur la machine :

	Risque de lésion corporelle ou de dégâts matériels.		Machine de la classe II – Double isolation – vous n'avez pas besoin d'une prise avec mise à terre.
	Lire attentivement le manuel avant d'utiliser l'appareil		Porter une protection auditive et oculaire
	Conformément aux principales exigences de la/des directive(s) Européenne(s).		Porter des gants de protection.
 			

Ne pas fixer le rayon laser

6. CONSIGNES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES

Attention, tous les avertissements et consignes de sécurité doivent être lus !

Un non-respect des avertissements et des consignes peut entraîner des décharges électriques, des incendies et/ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements et consignes de sécurité pour une consultation ultérieure. La notion d'"outil électrique" utilisée ci-après fait référence à un outil électrique connecté au réseau électrique (avec câble secteur) ou à un outil électrique alimenté par batterie (sans fil).

6.1 Lieu de travail

Maintenez la propreté et un éclairage correct dans votre espace de travail. Désordre et manque de lumière peuvent donner lieu à des accidents.

N'utilisez pas les outils électriques dans un environnement présentant un risque d'explosion, contenant par exemple des liquides, gaz ou poussières inflammables. Les outils électriques produisent des étincelles susceptibles de provoquer l'embrassement de la

poussière ou des vapeurs

Maintenez les enfants et les tierces personnes à l'écart lorsque vous utilisez l'outil électrique. Vous risquez de perdre le contrôle de l'appareil en cas de distraction.

6.2 Sécurité électrique



La tension d'alimentation doit correspondre à celle indiquée sur l'étiquette des caractéristiques.

La fiche de raccordement des outils électriques doit être adaptée à la prise. La fiche secteur ne peut en aucun cas être modifiée. N'utilisez pas d'adaptateur en même temps que des outils électriques mis à la terre. Des fiches secteur non modifiées et des prises adaptées réduisent le risque de décharge électrique.

Évitez tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre telles que robinets, chauffages, cuisinières électriques et réfrigérateurs. Le risque de décharge électrique augmente lorsque votre corps est mis à la terre.

Tenez les outils électriques à l'écart de la pluie ou de l'humidité. La pénétration d'eau dans un appareil électrique augmente le risque de décharge.

N'endommagez pas le cordon d'alimentation. Ne l'utilisez pas pour porter, tirer ou débrancher l'outil électrique de la prise. Tenez le câble secteur à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords coupants ou des pièces mobiles de l'appareil. Des câbles secteurs endommagés ou emmêlés augmentent le risque de décharge électrique.

Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'air libre, n'employez que des rallonges autorisées dans le cadre d'un usage extérieur. L'usage d'une rallonge convenant à un usage extérieur réduit le risque de décharge électrique.

Si vous êtes obligé d'utiliser des outils électriques dans un local humide, utilisez une alimentation électrique protégée par un dispositif à courant résiduel (DCR). L'utilisation d'un DCR réduit le risque de décharge.

6.3 Sécurité des personnes

Soyez attentif. Faites attention à ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque

vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas un outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de la drogue, de l'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention durant l'utilisation d'outils électriques peut engendrer des blessures graves.

Portez un équipement de protection individuel ainsi que des lunettes de protection en toutes circonstances. Le port d'un équipement de protection individuel tel que masque anti-poussière, chaussures de sécurité antidérapantes, casque de protection ou protections auditives, selon l'usage de l'outil électrique, réduit le risque de blessures.

Évitez toute mise en marche impromptue. Assurez-vous que le commutateur se trouve en position éteinte avant de brancher la fiche secteur dans la prise. Un risque d'accident existe si votre doigt se trouve sur le commutateur de l'outil électrique lorsque vous portez celui-ci ou lorsque vous le raccordez au secteur en position allumée.

Retirez les outils de réglage ou les clés de serrage avant de mettre l'outil électrique en circuit. Un outil ou une clé se trouvant dans une partie rotative de l'outil électrique est susceptible de provoquer des blessures.

Ne tendez pas les bras trop loin. Veillez à conserver une position sûre et maintenez votre équilibre à tout moment. Cela vous permettra de mieux contrôler l'outil électrique dans les situations inattendues.

Portez des vêtements appropriés. Ne portez pas de vêtements larges

ni de bijoux.

Maintenez les cheveux, vêtements et gants à l'écart de l'outil électrique. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés par les pièces mobiles.

Si des dispositifs d'aspiration et de réception de la poussière sont montés, assurez-vous que ceux-ci sont raccordés et correctement employés. L'utilisation de ces dispositifs réduit les risques inhérents à la poussière

6.4 Précautions de manipulation et d'utilisation d'outils électriques

Ne surchargez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique adapté à votre travail. Un outil électrique adapté vous permettra d'effectuer un travail plus efficace et plus sûr dans le champ d'application concerné.

N'utilisez aucun outil électrique dont le commutateur est défectueux. Un outil électrique ne pouvant plus être allumé ou éteint est dangereux et doit être réparé.

Retirez la fiche secteur de la prise avant de procéder à des réglages, de remplacer des accessoires ou de ranger l'outil électrique. Cette mesure de précaution empêche la mise en marche impromptue de l'outil électrique.

Conservez les outils électriques inutilisés hors d'atteinte des enfants. Ne laissez pas des personnes ne connaissant pas l'appareil ou n'ayant pas pris connaissance de ces consignes utiliser l'appareil. Les outils électriques sont dangereux lorsqu'ils sont utilisés par des personnes inexpérimentées.

Entretenez l'appareil avec soin. Contrôlez qu'aucune pièce mobile de l'appareil n'est décentrée ou grippée, qu'aucune pièce n'est cassée ou endommagée au point d'entraver le fonctionnement de l'appareil. Faites réparer les pièces endommagées avant d'utiliser l'appareil. De nombreux accidents sont dus à un entretien défaillant des outils électriques.

Maintenez la propreté et l'affûtage des outils tranchants. Des outils tranchants entretenus avec soin, équipés de lames affûtées, se bloquent

moins souvent et sont plus faciles à diriger.

Utilisez l'outil électrique, les accessoires, les outils de coupe ou autres en respectant ces consignes et de la manière prescrite pour le type d'outil électrique concerné. Tenez compte des conditions d'emploi et du travail à accomplir. L'utilisation d'outils électriques à des fins autres que les applications prévues peut aboutir à des situations dangereuses.

6.5 Entretien

Ne faites réparer votre outil électrique que par du personnel qualifié, au moyen de pièces de rechange d'origine uniquement, de manière à préserver la sécurité de l'appareil.

7 CONSIGNES DE SÉCURITÉ COMPLÉMENTAIRES POUR LES SCIES CIRCULAIRES

Tenez les mains à distance de la zone de coupe et de la lame. Gardez votre deuxième main sur la poignée supplémentaire ou le carter moteur.

N'essayez pas de toucher le dessous de la pièce à travailler.

Réglez la profondeur de coupe par rapport à l'épaisseur de la pièce à travailler.

Ne tenez pas la pièce en cours de coupe dans vos mains ou sur votre jambe. Sécurisez la pièce à travailler sur une plate-forme stable.

Tenez l'outil électrique par les surfaces de saisie isolées lorsque vous effectuez une opération où l'outil de coupe peut entrer en contact avec un câble caché ou son propre cordon.

Lors d'une refente, utilisez toujours un guide de refente ou un guide de bord droit.

Utilisez toujours des lames de la taille et de la forme appropriées (diamant par opposition à rond) des alésages centraux.

N'utilisez jamais des rondelles ou boulons pour lame endommagé(e)s ou inadapté(e)s.

N'utilisez aucune meule abrasive avec cet outil !

Évitez la surchauffe des dents de la lame en cours d'utilisation !

Cet outil doit toujours être utilisé avec le flexible d'extraction de la

poussière raccordé et fixé sur un aspirateur/extracteur de poussière approprié.

7.1 Consignes de sécurité pour la machine à tronçonner

a) **Le dispositif de protection fourni avec l'outil doit être solidement fixé à l'appareil électrique et positionné de sorte qu'une infime partie du disque soit tournée vers l'opérateur, pour une sécurité maximale. Tant vous-même que les observateurs devez vous tenir à l'écart du plan du disque en rotation. Le dispositif de protection aide à protéger l'opérateur des fragments de disque cassé et d'un contact accidentel avec le disque.**

b) **Pour votre outil électrique, utilisez uniquement des disques à tronçonner diamant ou en résine renforcée. La raison en est simple : un accessoire peut être raccordé à votre outil électrique et il ne garantit pas un fonctionnement sûr.**

REMARQUE Utilisez la formule « résine renforcée » ou « diamant » selon le cas en fonction de la désignation de l'outil.

c) **La vitesse nominale de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique. Les accessoires fonctionnant plus vite que leur vitesse nominale peuvent se casser et voler en éclats.**

d) **Les disques ne doivent être utilisés que dans les cas d'applications recommandées. Par exemple : ne meulez pas avec le côté du disque à tronçonner. Les disques abrasifs sont destinés au meulage périphérique, toute force latérale appliquée aux disques peut les faire voler en éclats.**

e) **Utilisez toujours des brides pour disques en bon état qui soient du bon diamètre pour le disque choisi. Les brides de disques appropriés soutiennent le disque, réduisant ainsi le risque de bris du disque.**

f) **N'utilisez pas de disques renforcés usés provenant d'outils électriques plus grands. Les disques destinés à un outil électrique plus grand ne sont pas adaptés**

à la vitesse supérieure d'un outil plus petit et peuvent éclater.

NOTE L'avertissement ci-dessus ne s'applique pas aux outils destinés uniquement à une utilisation avec des disques à tronçonner diamant.

g) Le diamètre extérieur et l'épaisseur de votre accessoire doivent être conformes aux normes de capacité de votre outil électrique. *Les accessoires de taille inappropriée ne peuvent offrir ni protection, ni contrôle de manière adéquate.*

h) La dimension du mandrin des disques et des brides doit correspondre exactement à la broche de l'outil électrique. *Des disques et des brides avec des trous de montage qui ne correspondent pas au matériel de montage de l'outil électrique provoqueront un déséquilibre, de fortes vibrations et pourraient entraîner une perte de contrôle.*

i) N'utilisez pas de disques endommagés. Avant chaque utilisation, vérifiez que les disques ne sont ni effrités, ni fissurés. Si l'outil électrique ou le disque tombe par terre, vérifiez s'il s'est endommagé ou installez un disque en bon état. Après l'inspection et l'installation du disque, tenez-vous ainsi que les observateurs à l'écart du plan du disque en rotation et faites fonctionner l'outil électrique au maximum de sa vitesse à vide pendant une minute. *Les disques endommagés se casseront normalement pendant ce temps d'essai.*

j) Portez un équipement de protection individuelle. Dépendant de l'utilisation, servez-vous d'un écran facial ou de lunettes de sécurité. Le cas échéant, portez un masque anti-poussière, des protections auditives, des gants et un tablier capable d'arrêter les petits fragments de l'abrasif ou de la pièce de travail. *La protection pour les yeux doit pouvoir arrêter les débris projetés provenant d'opérations variées. Le masque anti-poussière ou l'appareil respiratoire doit pouvoir filtrer les particules générées par votre activité. Une exposition prolongée à un bruit de forte intensité peut causer une perte auditive.*

k) Tenez les observateurs à une distance sécuritaire de la zone de travail. Toute personne entrant dans la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle. *Des fragments de la pièce de travail ou d'un disque cassé peuvent s'envoler et causer des blessures au-delà de la zone immédiate de l'opération.*

l) Ne tenez l'outil électrique que par ses surfaces de préhension isolées lorsque vous effectuez une opération où l'accessoire de coupe peut entrer en contact avec des fils cachés ou avec son propre cordon.

L'accessoire de coupe entrant en contact avec un fil « sous tension » peut mettre les parties métalliques exposées de l'outil électrique « sous tension » et peut donner un choc électrique à l'opérateur.

m) Éloignez le cordon de l'accessoire en rotation. *Si vous perdez le contrôle, le cordon peut être coupé ou s'accrocher et votre main ou votre bras peut être tiré vers le disque en rotation.*

n) Ne posez jamais l'outil électrique avant que l'accessoire ne soit totalement à l'arrêt. *Le disque en rotation peut toucher le plan de travail et entraîner l'outil électrique hors de votre contrôle.*

o) Ne faites pas fonctionner l'outil électrique lorsque vous le transportez à vos côtés. *Un contact accidentel avec l'accessoire en rotation pourrait accrocher vos vêtements et l'accessoire pourrait vous causer des blessures corporelles.*

p) Nettoyez régulièrement les bouches d'aération de l'outil électrique. *Le ventilateur du moteur aspire la poussière à l'intérieur du boîtier et une accumulation excessive de poussières métalliques peut provoquer des risques électriques.*

q) Ne faites pas fonctionner l'outil électrique à proximité de matières

inflammables. *Les étincelles pourraient enflammer ces matières.*

r) N'utilisez pas d'accessoires qui nécessitent des liquides de refroidissement.
L'utilisation d'eau ou autres liquides de refroidissement peut causer une électrocution ou un choc électrique.

NOTE L'avertissement ci-dessus ne s'applique pas aux outils électriques spécialement conçus pour une utilisation avec un système liquide.

7.2 Consignes de sécurité supplémentaires pour les opérations de tronçonnage abrasif

Avertissements contre le choc en retour et incidents connexes

Le choc en retour est une réaction soudaine d'un disque en rotation coincé ou accroché. Le coincement ou l'accrochage provoque le blocage rapide du disque en rotation qui cause à son tour un choc en retour de l'outil électrique, lequel devient incontrôlable et, au point de contact, est propulsé dans le sens inverse de la rotation du disque.

Par exemple, si un disque est accroché ou coincé par la pièce à travailler, le bord du disque qui pénètre le point de coincement peut creuser la surface du matériau, faisant sortir le disque ou l'expulsant. Le disque peut se diriger soit vers l'opérateur, soit s'éloigner de lui, selon le sens du mouvement du disque au point de coincement. Dans ces conditions, les disques abrasifs peuvent également se briser.

Le choc en retour résulte d'une mauvaise utilisation de l'outil électrique et/ou de modes opératoires ou conditions incorrects, ce que l'on peut éviter en prenant des précautions appropriées comme indiquées ci-dessous.

a) Maintenez une prise ferme sur l'outil électrique et positionnez votre corps et votre bras pour vous permettre de résister aux forces de choc en retour. Si elle est fournie, utilisez toujours la poignée auxiliaire pour un contrôle maximal sur le choc en retour ou la réaction de couple au démarrage. L'opérateur peut contrôler les réactions de couple ou les forces de choc en retour, si les précautions nécessaires sont prises.

- b) **Ne placez jamais la main près de l'accessoire en rotation.** *L'accessoire peut rebondir sur votre main.*
- c) **Ne placez pas votre corps en alignement avec le disque en rotation.** *Le choc en retour va propulser l'outil dans la direction opposée au mouvement du disque au point d'accrochage.*
- d) **Apportez une attention particulière en travaillant les coins, les arêtes vives, etc. Évitez de faire rebondir et d'accrocher l'accessoire.** *Les angles, les bords coupants ou les rebonds ont tendance à accrocher l'accessoire en rotation et à causer une perte de contrôle ou un choc en retour.*
- e) **Ne fixez pas de scie à chaîne, de lame pour sculpture sur bois, de disque à tronçonner diamant segmenté avec un espace périphérique supérieure à 10 mm ou à une lame de scie dentée.** *Ces lames provoquent fréquemment un choc en retour et une perte de contrôle.*
- f) **Ne bloquez pas le disque ni n'appliquez de pression excessive. N'essayez pas de faire une coupe trop profonde.** *Une surcharge du disque augmente la charge et le risque de tordre ou de bloquer le disque dans la coupe et la possibilité de choc en retour ou que le disque se brise.*
- g) **Lorsque le disque est bloqué ou lorsqu'une coupe est interrompue pour une raison quelconque, coupez le contact de l'outil électrique et tenez-le immobile jusqu'à ce que le disque soit complètement à l'arrêt. N'essayez jamais de retirer le disque de la coupe tandis que le disque est en mouvement sinon un choc en retour peut se produire. Vérifiez pourquoi le disque s'est bloqué et prenez les mesures correctives pour en éliminer la cause.**
- h) **Ne redémarrez pas l'opération de découpe dans la pièce à travailler. Laissez le disque atteindre sa pleine vitesse et pénétrez soigneusement à nouveau dans**

la coupe. *Le disque peut se bloquer, sortir ou provoquer un choc en retour si l'outil électrique est redémarré dans la pièce.*

i) Soutenez les panneaux ou toute pièce surdimensionnée afin de minimiser le risque de coincement du disque et de choc en retour. *Les grandes pièces à travailler ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. Les supports doivent être placés sous la pièce à proximité de la ligne de coupe et à proximité du bord de la pièce des deux côtés du disque.*

j) Prenez des précautions supplémentaires lors d'une coupe dans des murs déjà « découpés » ou dans des endroits sans visibilité. *Le disque qui dépasse peut couper des canalisations de gaz ou d'eau, le câblage électrique ou des objets qui peuvent causer un choc en retour.*

7.3 Instructions de sécurité pour toutes les scies

a) DANGER : N'approchez pas les mains de la zone de coupe et de la lame. Gardez

la deuxième main sur la poignée auxiliaire ou sur le boîtier du moteur. *Si les deux*

mains tiennent la scie, elles ne peuvent pas être coupées par la lame.

NOTE *Pour les scies circulaires dont le diamètre des lames est inférieur ou égal à 140 mm, il est possible que l'instruction «Gardez la deuxième main sur la poignée auxiliaire ou sur le boîtier du moteur» ne figure pas.*

b) N'exposez aucune partie de votre corps sous la pièce à travailler. *Le protecteur ne peut pas vous protéger de la lame sous la pièce à travailler.*

c) Ajustez la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce à travailler. *Il convient que moins de la totalité d'une dent parmi toutes les dents de la lame soit visible sous la pièce à travailler.*

d) Ne tenez jamais la pièce à débiter dans vos mains ou sur vos jambes. Assurez-vous que la pièce à travailler se trouve sur une plate-forme stable. *Il est important que la pièce à travailler soit soutenue convenablement, afin de*

minimiser l'exposition du corps, le grippage de la lame, ou la perte de contrôle.

e) Maintenez l'outil par les surfaces de prise isolantes, si l'outil coupant, en marche,

peut être en contact avec des conducteurs cachés ou avec son propre câble. Le contact avec un fil «sous tension» mettra également «sous tension» les parties métalliques exposées de l'outil et provoquera un choc électrique sur l'opérateur.

f) Lors d'une coupe, utilisez toujours un guide parallèle ou un guide à bords droits.

Cela améliore la précision de la coupe et réduit les risques de grippage de la lame.

g) Utilisez toujours des lames dont la taille et la forme (diamètre et rond) des alésages centraux sont convenables. Les lames qui ne correspondent pas aux éléments de montage de la scie ne fonctionneront pas bien, provoquant une perte de contrôle.

h) N'utilisez jamais de rondelles ou de boulons de lames endommagés ou inadaptes. Les rondelles et les boulons de lames ont été spécialement conçus pour votre scie, afin de garantir une performance optimale et une sécurité de fonctionnement.

7.4 Instructions de sécurité supplémentaires pour toutes les scies

Causes du recul et prévention par l'opérateur:

– le recul est une réaction soudaine observée sur une lame de scie pincée, bloquée ou mal alignée, faisant sortir la scie de la pièce à travailler de manière incontrôlée dans la

direction de l'opérateur;

– lorsque la lame est pincée ou bloquée fermement par le fond du trait de scie, la lame se

bloque et le moteur fait retourner brutalement le bloc à l'opérateur;

– si la lame se tord ou est mal alignée lors de la coupe, les dents sur le bord arrière de la

lame peuvent creuser la face supérieure du bois, ce qui fait que la lame sort du trait de

scie et est projetée sur l'opérateur.

Le recul est le résultat d'un mauvais usage de la scie et/ou de procédures ou de conditions de fonctionnement incorrectes et peut être évité en prenant les précautions adéquates spécifiées ci-dessous.

a) Maintenez fermement la scie avec les deux mains et positionnez vos bras afin de

résister aux forces de recul. Positionnez votre corps de chaque côté de la lame, mais pas dans l'alignement de la lame. Le recul peut faire revenir la scie en arrière,
mais les forces de recul peuvent être maîtrisées par l'opérateur, si les précautions adéquates sont prises.

NOTE Pour les scies circulaires dont le diamètre des lames est inférieur ou égal à 140 mm, il est possible que les termes «avec les deux mains» ne figurent pas.

b) Lorsque la lame est grippée ou lorsqu'une coupe est interrompue pour quelque

raison que ce soit, relâchez le bouton de commande et maintenez la scie immobile

dans le matériau, jusqu'à ce que la lame arrête complètement de fonctionner. N'essayez jamais de retirer la scie de la pièce à travailler ou de tirer la scie en arrière pendant que la lame est en mouvement ou que le recul peut se produire.

Recherchez et prenez des mesures correctives afin d'empêcher que la lame ne se grippe.

c) Lorsque vous remettez en marche une scie dans la pièce à travailler, centrez la lame de scie dans le trait de scie et vérifiez que les dents de la scie ne soient pas

rentrées dans le matériau. Si la lame de scie est grippée, elle peut venir chevaucher la

pièce à travailler ou en sortir lorsque la scie est remise en fonctionnement.

d) Placez des panneaux de grande taille sur un support afin de minimiser les risques de pincement de la lame et de recul. *Les grands panneaux ont tendance à fléchir sous*

leur propre poids. Les supports doivent être placés sous le panneau des deux cotés, près

de la ligne de coupe et près du bord du panneau.

e) N'utilisez pas de lames émoussées ou endommagées. *Des lames non aiguisées ou*

mal fixées entraînent un trait de scie rétréci, provoquant trop de frottements, un grippage

de la lame et un recul.

f) La profondeur de la lame et les leviers de verrouillage et de réglage du biseau doivent être solides et stables avant de réaliser la coupe. *Si l'ajustement de la lame*

dérive pendant la coupe, cela peut provoquer un grippage et un recul.

g) Soyez d'autant plus prudent lorsque vous faites une «coupe plongeante» dans des parois existantes ou dans d'autres zones sans visibilité. *La lame saillante peut couper des objets qui peuvent entraîner un recul.*

Instructions de sécurité pour les scies représentées fonction scies Garde

a) Vérifiez que le protecteur inférieur soit bien fermé avant chaque utilisation.

Ne

mettez pas la scie en marche si le protecteur inférieur ne se déplace pas librement

et ne se ferme pas instantanément. Ne serrez jamais ou n'attachez jamais le

protecteur inférieur en position ouverte. *Si la scie tombe accidentellement, le*

protecteur inférieur peut se tordre. Soulevez le protecteur inférieur avec la poignée

rétractive et assurez-vous qu'il bouge librement et n'est pas en contact avec la

lame ou

toute autre partie, à tous les angles et profondeurs de coupe.

NOTE Une autre formulation peut remplacer «poignée rétractive».

b) Vérifiez le fonctionnement du ressort du protecteur inférieur. Si le protecteur et le ressort ne fonctionnent pas correctement, ils doivent être révisés avant utilisation.

Le protecteur inférieur peut fonctionner lentement en raison d'éléments endommagés, de dépôts collants ou de l'accumulation de débris.

c) Le protecteur inférieur peut revenir se loger manuellement uniquement pour les

coupes particulières telles que les «coupes plongeantes» et les «coupes complexes». Soulevez le protecteur inférieur par la poignée rétractive et dès que la lame entre dans le matériau, le protecteur inférieur doit être relâché. Pour toutes les autres découpes, il convient que le protecteur inférieur fonctionne automatiquement.

NOTE Une autre formulation peut remplacer « poignée rétractive ».

d) Vérifiez toujours que le protecteur inférieur recouvre la lame avant de poser la scie sur un établi ou sur le sol. Une lame non protégée et continuant à fonctionner par inertie entraînera la scie en arrière, et coupera alors tout ce qui se trouve sur sa trajectoire. Soyez conscient du temps nécessaire à la lame pour s'arrêter après que l'interrupteur est relâché.

8 MONTAGE

8.1 Réglage de la profondeur de coupe (Fig. 1)



REMARQUE : si possible, nous recommandons que la profondeur de coupe

soit réglée sur environ 2 mm de plus que l'épaisseur du matériau à couper.

Ceci permet de réaliser une coupe propre.

Débloquez le levier de verrouillage du dispositif de réglage de la profondeur de coupe (7), réglez la profondeur de coupe requise sur la règle (4) et bloquez de nouveau le levier de verrouillage.

8.2 Remplacement d' une lame de scie

AVERTISSEMENT : un positionnement incorrect de la lame peut endommager de manière permanente l' outil.

- Vérifiez que l'outil est débranché de l'alimentation secteur.
- Appuyez sur le bouton de verrouillage de l'arbre (16) et maintenez-le enfoncé, dévissez la vis de serrage et la rondelle plate (8) à l'aide de la clé pour vis à six pans creux (f) (tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour ouvrir). Retirez la vis de serrage et la rondelle plate (voir **Fig. 2, 3 et 4**).
- Réglez la profondeur de coupe au maximum. (Voir la section « Réglage de la profondeur de coupe »)
- Soulevez la semelle (18).
- Retirez la lame de scie.
- L'installation d'une lame de scie s'effectue dans l'ordre inverse.
- Appuyez sur le bouton de verrouillage de l'arbre (16) (jusqu'à ce qu'il s'engage) et serrez bien la vis de serrage (8).



REMARQUE : la flèche sur la lame de scie doit correspondre à la flèche

indiquant le sens de rotation



(sens de rotation indiqué sur l' outil).

9 UTILISATION**9.1 Prise en main et mise sous/hors tension**

AVERTISSEMENT : avant d' appuyer sur l' interrupteur marche-arrêt, vérifiez

que la lame de scie est bien montée et fonctionne sans à-coups, et que la vis de serrage de la lame (8) est bien serrée.

Branchez la fiche dans la prise secteur. Le témoin d'alimentation à LED (14) reste allumé jusqu'à ce que l'outil soit débranché de la prise secteur.

9.1.1 Mise sous tension de l'outil :

Poussez le bouton de verrouillage (6) vers l'avant avec l'index (voir le sens de la flèche ① sur la Fig. 5), appuyez fermement sur la gâchette de l'interrupteur marche-arrêt (5) et maintenez-la enfoncée (voir le sens de la flèche ② sur la Fig. 5).

Lorsque vous relâchez la gâchette, l'interrupteur principal revient automatiquement dans sa position initiale et l'outil se met hors tension.

Avertissement : la lame de scie continue à tourner une fois que l'outil est hors tension.

9.1.2 Déblocage de la butée en plongée

Appuyez sur la partie arrière du bouton de verrouillage de sécurité (3) et maintenez-la enfoncée (voir le sens de la flèche ③ sur la Fig. 5).



REMARQUE : une pression sur le bouton de verrouillage de sécurité (3)

débloque immédiatement le mécanisme de coupe en plongée, le moteur peut alors être déplacé vers le bas. La lame de scie émerge du capot de protection inclinable (12).

9.2 Réglage du guide

Dévissez la vis de blocage du guide (11) sur la semelle (18) et installez le guide (g) dans la rainure de guidage (10). Réglez la largeur souhaitée et serrez de nouveau la vis de blocage du guide (11).

9.3 Générateur de raie laser



Avertissements : ne regardez pas directement le faisceau laser, ne dirigez pas délibérément le faisceau vers des personnes et assurez-vous qu'il ne soit pas

dirigé vers l'œil d'une personne pendant plus de 0,25 s.



Lorsque vous appliquez la ligne de coupe sur la pièce à travailler, le générateur de raie laser peut vous aider à réaliser un meilleur alignement.

L'interrupteur du générateur de laser (2) est situé à l'avant du bouton de verrouillage de sécurité de la butée mécanique en plongée (3).

Mise sous tension : appuyez sur l'interrupteur du générateur de laser (2) pour le mettre sur la position « I », le générateur de laser (1) se met en marche.

Mise hors tension : appuyez sur l'interrupteur (2) pour le mettre de nouveau en position « O ».

- Vérifiez que la ligne de coupe est sur la pièce à travailler.
- Réglez la profondeur de coupe comme requis.
- Branchez la machine et démarrez le moteur.
- Lorsque la lame est à sa vitesse maximale (en 5 secondes environ), placez la scie sur la pièce à travailler.
- Mettez le générateur de laser (1) sous tension, pour l'ouverture du laser, à l'aide de l'interrupteur de générateur de laser (2).
- Alignez le faisceau sur le repère de la pièce à travailler et poussez lentement à deux mains la scie vers l'avant, en maintenant le faisceau de lumière rouge sur le repère.
- Mettez le faisceau laser hors tension après la coupe.

9.4 Suivi de ligne

Un pointeur en forme de V et un pointeur, situés à l'avant et à l'arrière de la semelle (18), permettent de suivre une ligne pendant la coupe (voir Fig. 6).

9.5 Extraction de la poussière

La scie circulaire est un outil puissant qui peut produire une grande quantité de poussière. L'outil étant équipé d'une lame complètement enfermée, l'extraction forcée de la poussière est particulièrement efficace. L'extraction forcée de la poussière doit être utilisée pour tous les petits travaux d'ébavurage.

- Poussez le flexible d'extraction de la poussière (b) sur la buse d'extraction de la poussière (17).
- Raccordez un dispositif d'aspiration homologué pour l'extraction de sciure et d'éclats vers

le flexible d'extraction de la poussière (b).

10 COUPE



AVERTISSEMENT ! Avant d' utiliser la machine, vous devez vérifier que l' état du capot de protection inclinable (12) permet de l' utiliser correctement.



AVERTISSEMENT : coupez toujours vers l' avant. Ne tirez jamais l' outil vers l' arrière. Si vous utilisez l' outil pour la première fois, exercez-vous en coupant du bois fin jusqu' à devenir compétent.

- Vérifiez les spécifications pour vous assurer que l'outil est adapté au matériau à couper.
- Montez la lame appropriée en vérifiant qu'elle est affûtée et en bon état.
- Réglez la profondeur de coupe (voir la section « **Réglage de la profondeur de coupe** »).
- Installez le matériau à couper sur une surface plane telle qu'un établi, une table ou le sol.

Placez en dessous une pièce de matériau à mettre au rebut pour ne pas endommager la surface de travail.

- La surface de travail, par exemple, un sol en béton, est susceptible d'endommager la lame.
- Branchez l'outil sur le secteur.
- Tenez bien l'outil (voir la section « **Prise en main et mise sous/hors tension** ») et laissez reposer sa semelle en métal sur la surface à couper. Vérifiez que la moitié arrière de la semelle surplombe la surface de travail. N'enfoncez pas la lame dans le matériau.
- Mettez l'outil sous tension et attendez quelques instants que la lame prenne de la vitesse. Appuyez ensuite sur le bouton de verrouillage de sécurité (3) et enfoncez la lame lentement et délicatement, mais profondément, dans le matériau. Poussez ensuite l'outil vers l'avant le long de la ligne à couper. Si nécessaire, mettez le générateur de laser sous tension (1).

- **REMARQUE :** ne tirez jamais l'outil vers l'arrière.
- Une très faible force doit être utilisée pour déplacer l'outil le long de la pièce à couper.

Une force excessive entraînera une fatigue de l'opérateur et une usure excessive de la lame et de l'outil. Une force excessive est également susceptible d'entraîner un déclenchement du limiteur de température et, par conséquent, des retards.

- Vérifiez que la semelle reste à plat sur le matériau coupé. Ceci est particulièrement important au début ou à la fin d'une coupe ou si des bandes fines sont coupées aux endroits où la semelle ne repose pas complètement.
- Une fois que la coupe est terminée, soulevez l'outil de la surface de travail avant de le mettre hors tension. Si la coupe a produit une grande quantité de poussière, laissez l'outil sous tension pendant quelques secondes supplémentaires pour permettre à la poussière de s'éloigner de l'outil.

11 DÉCOUPES

La coupe en plongée peut être impossible dans certains matériaux durs.

- Choisissez et montez une lame de scie adaptée aux matériaux durs. Réglez la profondeur de coupe (voir la section « Réglage de la profondeur de coupe »), branchez l'outil sur le secteur, puis placez la semelle en métal (18) sur la surface de travail. Vérifiez que le repère avant sur la semelle s'aligne sur le début de la ligne (voir la section « Suivi de ligne »).
- Mettez l'outil sous tension et attendez quelques instants que la lame prenne de la vitesse. Enfoncez ensuite la lame lentement et délicatement, mais profondément, dans le matériau. Poussez ensuite l'outil vers l'avant le long de la ligne à couper (ne tirez jamais l'outil vers l'arrière).
- Une fois que la fin de la ligne est atteinte, soulevez l'outil de la surface de travail avant de le mettre hors tension. Si la coupe a produit une grande quantité de poussière, laissez l'outil sous tension pendant quelques secondes supplémentaires pour permettre à la poussière de s'éloigner de l'outil.
- Conseils de coupe :

- I. Si la coupe doit être couverte, par exemple par un couvercle d'aération, vous pouvez couper au-delà des angles pour vous assurer que le matériau à mettre au rebut est totalement détaché.
- II. Si la coupe doit être visible, ne dépassez pas les angles. Dans ce cas, étant donné que la lame de coupe est circulaire, le matériau à mettre au rebut ne se détachera pas complètement. Les angles nécessiteront alors une finition au couteau. Si le matériau est fin et si le dos du matériau

n'est pas important, il suffit de pousser le matériau à mettre au rebut pour le détacher.

III. Si vous pouvez accéder au dos du matériau à découper, la coupe peut être délimitée par une tolérance de chevauchement.

La coupe est ensuite réalisée depuis le dos pour obtenir des angles parfaits sur le devant.

12 COUPE DE MATÉRIAUX PARTICULIÈREMENT DURS OU ABRASIFS

Apprenez à utiliser l'outil en coupant du bois avant d'essayer de couper un matériau plus dur.

Lorsque vous coupez des matériaux plus durs tels que des métaux, une plus grande force est requise pour tenir la pièce à travailler et un dispositif de serrage peut être requis.

Ne coupez jamais des matériaux qui produisent une poussière ou des fumées toxiques tels que le PTFE ou l'amiante.

12.1 Tôle :

- Réglez toujours la profondeur de coupe sur 1 mm de plus que l'épaisseur du matériau afin d'éviter que la lame ne remonte à la surface. Il est nécessaire de placer du matériau à mettre au rebut sous le matériau à couper.
- Éliminez les bavures et la rouille étant donné que cela empêche l'entraînement de l'outil sur le matériau.
- De la cire d'abeille (cire pour meubles) appliquée en couche épaisse sur la semelle de l'outil facilite la coupe du métal.
- L'outil n'est adapté que pour la coupe de laiton, cuivre, plomb, aluminium ou acier doux galvanisé.
- Chaque période de coupe du métal de 2 minutes doit être suivie d'une période de repos d'au moins 3 minutes.

12.2 Carrelage, ardoises, etc. :

- Utilisez uniquement une lame spécifiquement conçue pour cet usage.
- Utilisez toujours un aspirateur ou un extracteur de poussière approprié raccordé étant donné que la poussière peut être dangereuse pour l'utilisateur et empêcher un fonctionnement correct de la protection.

12.3 Plaque de plâtre :

- La scie plongeante est recommandée uniquement pour les découpes occasionnelles dans

les plaques de plâtre et doit toujours être utilisée avec un aspirateur ou un extracteur de poussière approprié raccordé. La poussière peut empêcher un fonctionnement correct de la protection.

- Les outils classiques tels que les scies à guichet ou les couteaux donnent d'excellents résultats, bien que la scie plongeante puisse être utilisée si une découpe nette et sans poussière est requise ou s'il existe un risque de coupe de tuyaux ou de câbles.

13 SUPPORT À ONGLETS

13.1 Réglage de l'angle de coupe



REMARQUE : la règle d'angle (25) indique les angles d'onglet compris entre

0° et 60° vers la gauche et 0° et 60° vers la droite.



Les quatre angles 0°, 15°, 30° et 45° de la règle d'angle (26) représentent les angles les plus courants pour l'opération de coupe.

- Retirez la bride de serrage (20), levez le levier de verrouillage de la règle à onglets (21) et desserrez la barre de rallonge (23).
- Si l'angle souhaité est l'un des angles de coupe les plus courants, réglez le bord droit de la barre de rallonge (23), alignez le repère d'onglet sur la mesure d'angle souhaitée de la règle (26).



Remarque : l'index de règle de la fenêtre de graduation (27) indique simultanément la mesure d'angle souhaitée ci-dessus sur la règle d'angle (25). (Reportez-vous à la Fig. 7)

- Si l'angle souhaité n'est pas l'un des angles de coupe les plus courants, réglez l'index de règle (28) de la fenêtre de graduation (27) en alignant le repère de la règle sur la mesure d'angle souhaitée de la règle (25).
- Serrez le levier de verrouillage (21) et vérifiez que la barre de rallonge (23) se fixe

correctement.

13.2 Installation et réglage de la bride de serrage

- Placez le sous-ensemble de bride de serrage (20) sur la bride de serrage de colonne de montage (29) de la plate-forme avec règle d'angle (22).



REMARQUE : la bride de serrage n' est fixée par aucune vis. Le sousensemble de bride de serrage se fixe sur la plate-forme de travail (22) en tournant le bouton pour serrer la pièce à travailler.



N' utilisez pas l' autre main pour maintenir la bride de serrage lors du serrage. Il suffit de tourner le bouton pour fixer le dispositif sur la plateforme de travail.



REMARQUE : avant d' évaluer l' épaisseur de la pièce à travailler, réglez la hauteur de la bride de serrage sur une valeur supérieure à celle de la pièce à travailler pour un serrage rapide de la pièce à travailler.

13.3 Réglage de la position de la plate-forme avec règle d' angle (22)

Un bouton de verrouillage (30) situé dans le bas de la plate-forme de travail (22) règle la position de la plate-forme de travail sur l'établi. Desserrez la plate-forme de travail (22) en tournant le bouton de verrouillage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et faites glisser la plate-forme de travail sur la position souhaitée comme illustré sur la Fig. 8. Pour finir, serrez bien le bouton de verrouillage.

13.4 Découpe à l' aide de l' établi



AVERTISSEMENT : coupez toujours vers l' avant. Ne tirez jamais l' outil vers l' arrière. Si vous utilisez l' outil pour la première fois, exercez-vous en

coupant du bois mince jusqu' à être compétent.

- Réglez l'angle de coupe de l'établi. (Voir section Réglage de l'angle de coupe)
- Placez la pièce à travailler sur l'établi et serrez la pièce à l'aide de la bride de serrage (20). (Voir section Installation et réglage de la bride de serrage)



REMARQUE : si la longueur de la pièce à travailler est supérieure à la

normale, vous pouvez utiliser la fonction d' extension de la barre de rallonge (23), tenez le support inclinable (24) et tirez la barre de rallonge jusqu' à la position souhaitée de la pièce à travailler. (Voir Fig. 9 et Fig. 10)

- Installez la lame appropriée en vous assurant qu'elle est affûtée et en bon état.
- Réglez la profondeur de coupe. (Voir section Réglage de la profondeur de coupe)
- Saisissez fermement l'outil (Voir section Prise en main et mise sous/hors tension), mettez l'outil sous tension et attendez un moment que la lame prenne de la vitesse. Appuyez ensuite sur le bouton de verrouillage de sécurité (3) et enfoncez lentement, mais fermement la lame dans le matériau. Poussez ensuite l'outil vers l'avant le long des rails de guidage (19) pour réaliser la découpe.



REMARQUE : ne tirez jamais l' outil vers l' arrière.

- Une fois que la coupe est terminée, soulevez l'outil de l'établi avant de le mettre hors tension. Si le travail a entraîné la formation d'une grande quantité de poussière, maintenez l'outil sous tension pendant quelques secondes supplémentaires pour permettre à la poussière de s'éloigner de l'outil.



REMARQUE : en cas de coupe sans établi, vous pouvez vous reporter aux descriptions ci-dessous.

- Vérifiez que la lame est adaptée au travail à réaliser, qu'elle est affûtée et en bon état.
- Réglez la profondeur de coupe, mettez l'outil sous tension et attendez un moment que la lame prenne de la vitesse.

- Appuyez sur le bouton de verrouillage de sécurité (3) et maintenez-le enfoncé, puis enfoncez lentement, mais fermement la lame dans le matériau.
- Poussez l'outil vers l'avant le long de la ligne de coupe. Si nécessaire, mettez le générateur laser (1) sous tension. (Voir section Générateur de raie laser)

14 NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Un nettoyage régulier est requis pour un fonctionnement sûr de l'outil, étant donné qu'une accumulation excessive de poussière empêche le fonctionnement correct de l'outil.

Le flexible d'extraction de la poussière (b) peut s'obstruer et nécessiter un nettoyage occasionnel, en particulier en cas de découpe de bois humide.

- Débranchez l'outil de la prise secteur.
- Nettoyez-le bien à l'aide d'une petite brosse douce, telle qu'un pinceau.
- Maintenez les événements de refroidissement sur le carter moteur propres et non obstrués en permanence.
- N'utilisez jamais de substances caustiques ni de solvants pour nettoyer les pièces en plastique.

14.1 Lames

- Utilisez toujours une lame affûtée.
- Si l'outil ne coupe pas aussi bien qu'attendu ou s'il surchauffe (le limiteur de température peut se déclencher), la cause la plus courante est une lame émoussée.
- Il est difficile de voir ou de ressentir si la lame est émoussée. En cas de doute, utilisez une nouvelle lame.
- Les lames sont des pièces consommables.
- Faites attention lors du remplacement des lames, elles peuvent devenir chaudes en cours d'utilisation. Laissez la lame refroidir quelques instants avant de la remplacer.

15 DONNÉES TECHNIQUES

Tension nominale: 220-240 V

Fréquence nominale: 50 Hz

Puissance nominale: 600 W

Vitesse de rotation: 5500 min⁻¹

Dimensions de la lame: Ø 89 mm

Profondeur de coupe max. : bois tendre 28.5mm

Profondeur de coupe max. : ardoise 8 mm

Profondeur de coupe max. : aluminium 3 mm

16 BRUIT Valeurs des émissions acoustiques mesurées selon la norme applicable.

Pression acoustique : LpA 86 dB(A)

Puissance acoustique: LwA 97 dB(A)

Incertitude K=3 dB(A)

La valeur totale de vibration déclarée a été mesurée selon une méthode de test standard et peut être utilisée pour comparer un outil avec un autre. La valeur totale de vibration déclarée peut être aussi être utilisé dans une estimation préliminaire d'exposition. L'émission de vibration durant l'utilisation réelle de la machine outil peut différer de la valeur totale déclarée dépendant de la manière dont est utilise l'outil. Il est nécessaire d'identifier les mesures de sécurité pour protéger l'utilisateur qui sont basés sur une estimation de l'exposition dans les conditions réelles d'utilisation (en prenant compte des toutes les parties de cycle d'opération tels que les moments où l'outil est éteint et quand il est en marche en plus du moment de déclenchement.



ATTENTION ! Lorsque la pression acoustique dépasse la valeur de 85 dB(A), il est

nécessaire de porter des dispositifs individuels de protection de l'ouïe

aw (Vibrations) : Coupage du bois: $a_h, W = 2.533 \text{ m/s}^2$

Coupage du metal: $a_h, M = 2.845 \text{ m/s}^2$

Coupage du beton: $a_h = 2.639 \text{ m/s}^2$

Incertitude K=3 m/s^2

17 ENVIRONNEMENT



Si votre appareil doit être remplacé, après une utilisation prolongée, ne vous en débarrassez pas avec les ordures ménagères, mais destinez-le à un traitement respectueux de l'environnement.

Les outils électriques usagés ne peuvent être traités de la même manière que les ordures ménagères ordinaires. Procédez à leur recyclage, là où il existe des

installations adéquates. Renseignez-vous à propos des procédés de collecte et de traitement auprès des autorités locales compétentes ou de votre revendeur.

18 DÉCLARATION DE CONFORMITÉ



FEIDER FRANCE

32 rue aristide Bergès –Z1 31270 Cugnaux - France

Tel : +33 (0)5.34.508.508 Fax: +33 (0)5.34.508.509

Mini scie circulaire 600 W

Modèle : FRX600

Numéro de série: 20141007059-20141007558

est en conformité avec les exigences essentielles et les autres dispositions pertinentes des Directives européennes applicables, basées sur l'application des normes européennes harmonisées. Toute modification non autorisée de l'appareil annule cette déclaration. Directives européennes (y compris, le cas échéant, leurs amendements à la date de la signature) :

2011/65/EU

2006/42/EC

2004/108/EC

Normes européennes harmonisées (y compris, le cas échéant, leurs amendements à la date de la signature) :

EN60745-1 : 2009; EN60745-2-5 : 2010; EN55014-1 : 2006

EN55014-2 : 1997; EN61000-3-2 : 2006; EN61000-3-3 : 2008

Fait à Cugnaux, le 05/09/2014

Philippe MARIE / PDG