

## Légende des symboles figurant sur l'appareil

L'utilisation de symboles dans ce manuel permet d'attirer votre attention sur les éventuels risques. Les symboles de sécurité et les explications qui les accompagnent doivent être parfaitement compris. Les avertissements seuls ne permettent pas d'éliminer les risques ni de remplacer les mesures adaptées pour la prévention des accidents.

	AVERTISSEMENT - pour réduire le risque de blessure, lisez le manuel d'utili- sation!
EN 60974-1	Norme européenne pour les appareils à souder destinés au soudage à l'arc électrique avec durée de mise en circuit limitée.
1~ f <sub>1</sub> /f <sub>2</sub>	Convertisseur de fréquence monophasé-transformateur-redresseur
===	Courant continu
	Raccordement au réseau; nombre de phase, symbole du courant alternatif et
1~50-60Hz	valeur de mesure de la fréquence
U <sub>o</sub>	Tension nominale de marche à vide
U <sub>1</sub>	Tension du secteur
	Courant de découpe
$U_2$	Tension en fonctionnement [V]
   max	Courant absorbé maximal
l <sub>eff</sub>	Valeur effective du courant du secteur le plus important [A]
IP21S	Classe de protection
Н	Classe d'isolation
	Attention ! Risque d'électrocution !
7	Un choc électrique au contact de l'électrode de soudage peut être mortel.
	L'inhalation des fumées de soudure est nocive pour la santé.
= 1	Les champs électromagnétiques peuvent perturber la fonction des stimulateurs cardiaques.
	Les étincelles de soudage peuvent provoquer une explosion ou un incendie.
<b>2</b>	Les rayons d'arc électrique peuvent endommager les yeux et blesser la peau.
<b>*</b>	Ne pas utiliser l'appareil en plein ou en cas de pluie !
	Découpe avec le découpeur plasma.
	Pince de mise à la terre
69	Branchement - Chalumeau à plasma- Fiche d'alimentation
~	Connexion - Chalumeau plasma