

ASPIRATEUR DE 75 L

- Tuyau flexible de 2 m de longueur et de 100 mm de diamètre
- Kit de 4 adaptateurs pour raccorder l'aspirateur aux machines de toutes tailles
- Construction robuste pour une bonne stabilité
- Grande capacité du sac récepteur de 75 L évitant à avoir à le vider fréquemment
- Convient pour de grandes quantités de copeaux et de particules en suspension
- Deux roues facilitent le déplacement de l'aspirateur



Roues



Longueur du tuyau de 2 m

Débit d'air jusqu'à 1150 m³/h

Capacité d'aspiration de 75 L



INCLUS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions L x l x h	650 x 446 x 1430 mm
Tuyau Ø	100 mm
Longueur du tuyau	2000 mm
Capacité d'aspiration	1150 m ³ /h
Dépression max.	900 Pa
Surface de filtration	env. 1m ²
Capacité du sac récepteur	75 L
Moteur	220 - 240 V~ / 50 Hz
Puissance absorbée	550 W

DONNÉES LOGISTIQUES

Poids net / brut	14 / 16 kg
Dimensions de l'emballage	750 x 460 x 420 mm
Référence	5906307901
Gencod	4046664127413
Container de 20'	190 pièces
Container de 40'	390 pièces
Container de 40' HC	465 pièces

EXEMPLES D'APPLICATIONS
CONVIENT POUR

Scies à ruban



Scies circulaires



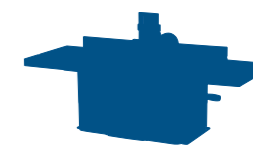
Ponçuses



Dégauchisseuses-raboteuses



Toupies



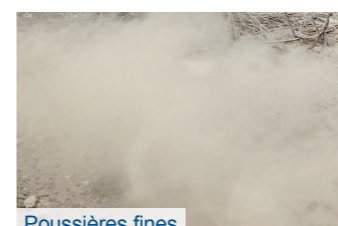
Et bien d'autres possibilités d'utilisation



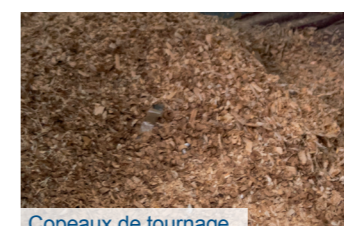
Copeaux de bois



Sciures de bois



Poussières fines



Copeaux de tournage

Comparativement à d'autres aspirateurs, le sac récepteur du DC500 a 15% de volume de remplissage en plus

produits équivalents



15 %

de volume de remplissage en plus

DC500



DÉTAILS PRODUIT

Stable - Robuste
Construction métallique

Transportable



Set de 4 adaptateurs



Longueur du tuyau 2000 mm

Capacité d'aspiration 1150 m³/h

Dépression 900 pa



Sac récepteur de 75 litres



Surface filtrante

Grâce à sa puissance d'aspiration de 1150 m³/h, l'aspirateur est le bon allié pour un travail peu poussiéreux

Le set d'adaptateurs permet le raccordement à différentes machines portatives et stationnaires