HDA-14 ÉLECTRIQUE

SYSTÈME DE FILTRATION D'AIR **HEAVY DUTY**

- Moteur à économie d'énergie de 110 W
- Débit d'air jusqu'à 740 m³/h
- Fonctionnement ultra silencieux avec max. 60 dB
- Filtration des poussières jusqu'à 1 µm
- 3 niveaux de débit d'air pour optimiser la filtration

Gencod: 4014915229377 | Gencod: 4014915229384

- Minuterie pour marche/arrêt automatique
- Prévu pour une surface de 400 m²
- Se fixe au plafond pour un gain de place
- Comprend une télécommande

FILTRE À AIR

INTERNE



Gencod: 4014915229391







CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions L x I x H	495 x 435 x 265 mm
Débit d'air	600m³/h / 675m³/h / 740m³/h
Durée programmable	60 min / 120 min / 240 min
Filtre extérieur (pré-filtre)	0,1 m ²
Filtre intérieur	0,1 m ²
Niveau sonore	50dB / 55dB / 60dB
Moteur	220 – 240 V~
Puissance absorbée	110 W

DONNÉES LOGISTIQUES	
Poids net / brut	8 / 10 kg
Dimensions de l'emballage	575 x 480 x 325 mm
Référence	5903001901
Gencod	4046664129561
Container 20'	324 pièces
Container 40'	672 pièces
Container 40' HC	768 pièces