Kronobuild®

FICHE TECHNIQUE OSB3

Champ d'application

OSB3 est un panneau pour usage intérieur en tant que composant structurel dans des conditions humides.



Spécifications produit (EN 300)

Propriétés	Norme d'essai	Unité	Exigences					
Tolérance de dimer	e de dimensions (EN 300) Épaisseur Longueur et largeur					mm	± 0,8 ± 3 mm	
Tolérance sur la de	EN 323	%	± 15					
Tolérance concernant la rectitude des bords (EN 300)					EN 324-2	mm/m	1,5	
Tolérance d'équerrage (EN 300)					EN 324-2	mm/m	2	
Formaldéhyde: Classe d'émission E1 (EN 300)					EN ISO 12460-5	mg/100g	≤ 8	
Teneur de Pentachlorophénol (PCP) (EN13986)					ppm		≤ 5	
Teneur en humidité (EN 300)					EN 322	EN 322 %		
Classe d'emploi					EN 335		1	
Réaction au feu EN 13501-1	Montage sans lame d'air pour épaisseur de 9 à 15 mm Montage avec lame d'air fermée pour épaisseur de 15 à 18 mm						D-s2, d0	
					EN 13986		D-s2, d0	
	Montage avec lame d'ai	ir ventilée	pour épaisseu			D-s2, d0		
Absorption acoustique (EN 13986) Gamme de fréquence 250 à 500 Hz Gamme de fréquence 1000 à 2000 Hz					EN ISO 354	α	0,10 0,25	
Conductivité thermique (EN 13986)					EN 12664	W/(m·K)	λ= 0,1	
D					EN 100 40570	μ humide	70	
Perméabilité à la vapeur d'eau				EN ISO 12572	μ sec	170		
Propriétés Norme Unité Épaisseur de panneau [mm]								
			10	12	15	18	22 25	

Propriétés	Norme	Unité	Épaisseur de panneau [mm]					
			10	12	15	18	22	25
Isolation phonique aérienne	EN 13986	dB	24	25	26	27	28	29

Exigences techniques (EN 300)

Propriétés	Norme	Unité	Épaisseur de panneau [mm]					
			mm	6 - 10	>10 - <18	18 - 25	>25 - 32	>32 - 40
Résistance à la flexion	Axe majeur	EN 310	N/mm²	22	20	18	16	14
Resistance a la llexion	Axe mineur		N/mm²	11	10	9	8	7
Module d'élasticité en	Axe majeur		N/mm²	3500	3500	3500	3500	3500
flexion (E-Module)	Axe mineur		N/mm²	1400	1400	1400	1400	1400
Cohésion interne	EN 319	MPa	0,34	0,32	0,30	0,29	0,26	
Gonflement en épaisseur (24	EN 317	%	15	15	15	15	15	

Stockage

Horizontalement à pleine surface à 18 - 22 °C, et 50 - 60 % d'humidité relative

Traitement

L'OSB peut être traité avec les machines à bois habituelles. Pour des utilisations spécifiques, il est recommandé de prévoir un essai initial avec un échantillon.





