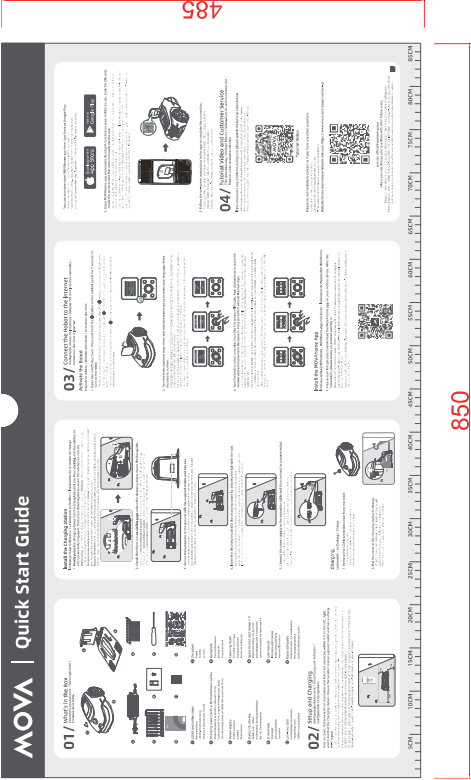


1 变更内容 日期	2 尺寸展开区	3 	4 瓦楞纸制品基本技术要求
版本 变更内容 日期	瓦楞纸板 瓦楞要求 类别 单位 克重 测试 限值 要求	瓦楞纸 板厚度 (mm) 带** 为关键 尺寸 公差控制 压痕线 纸箱 接舌 压痕线 摆盖 前折度 线型 标示	瓦楞纸板 瓦楞要求 类别 单位 克重 测试 限值 要求 瓦楞纸 板厚度 (mm) 单瓦楞纸 A B C E 单瓦楞箱L/W/H公差 ±2mm 双瓦楞箱L/W/H公差 >500mm ±4mm; ≤500mm ±3mm 压痕线清晰明显,不得有破裂、断线、重线打缺陷, 纸箱上不得有多余的压痕线。 粘合接舌无标示时宽度不小于35mm, 粘合胶水需涂布 均匀、充分、无溢出, 粘合强度要求在成品箱检验时, 用力将结合部拉开, 如结合部将粘面的纸表面破坏 90%以上, 可视为合格。 压痕线需切透, 无明显毛刺。 纸箱成型后, 摆盖开合270°往复6次, 面纸、里纸无裂 缝, 印刷油墨无脱落可视为合格。 切线 压痕线 5*5齿刀线 (刺穿) 2*2齿刀线 (不刺穿) 标注线 半断刀 修改处
B 瓦楞纸板 瓦楞要求 类别 单位 克重 测试 限值 要求	瓦楞纸 板厚度 (mm) 单瓦楞纸 A B C E 单瓦楞箱L/W/H公差 ±2mm 双瓦楞箱L/W/H公差 >500mm ±4mm; ≤500mm ±3mm 压痕线清晰明显,不得有破裂、断线、重线打缺陷, 纸箱上不得有多余的压痕线。 粘合接舌无标示时宽度不小于35mm, 粘合胶水需涂布 均匀、充分、无溢出, 粘合强度要求在成品箱检验时, 用力将结合部拉开, 如结合部将粘面的纸表面破坏 90%以上, 可视为合格。 压痕线需切透, 无明显毛刺。 纸箱成型后, 摆盖开合270°往复6次, 面纸、里纸无裂 缝, 印刷油墨无脱落可视为合格。 切线 压痕线 5*5齿刀线 (刺穿) 2*2齿刀线 (不刺穿) 标注线 半断刀 修改处	瓦楞纸 板厚度 (mm) 单瓦楞纸 A B C E 单瓦楞箱L/W/H公差 ±2mm 双瓦楞箱L/W/H公差 >500mm ±4mm; ≤500mm ±3mm 压痕线清晰明显,不得有破裂、断线、重线打缺陷, 纸箱上不得有多余的压痕线。 粘合接舌无标示时宽度不小于35mm, 粘合胶水需涂布 均匀、充分、无溢出, 粘合强度要求在成品箱检验时, 用力将结合部拉开, 如结合部将粘面的纸表面破坏 90%以上, 可视为合格。 压痕线需切透, 无明显毛刺。 纸箱成型后, 摆盖开合270°往复6次, 面纸、里纸无裂 缝, 印刷油墨无脱落可视为合格。 切线 压痕线 5*5齿刀线 (刺穿) 2*2齿刀线 (不刺穿) 标注线 半断刀 修改处	二、存储条件 适宜温度: 0°C-40°C 适宜湿度: 50%-60RH
C 瓦楞纸板 瓦楞要求 类别 单位 克重 测试 限值 要求	瓦楞纸 板厚度 (mm) 单瓦楞纸 A B C E 单瓦楞箱L/W/H公差 ±2mm 双瓦楞箱L/W/H公差 >500mm ±4mm; ≤500mm ±3mm 压痕线清晰明显,不得有破裂、断线、重线打缺陷, 纸箱上不得有多余的压痕线。 粘合接舌无标示时宽度不小于35mm, 粘合胶水需涂布 均匀、充分、无溢出, 粘合强度要求在成品箱检验时, 用力将结合部拉开, 如结合部将粘面的纸表面破坏 90%以上, 可视为合格。 压痕线需切透, 无明显毛刺。 纸箱成型后, 摆盖开合270°往复6次, 面纸、里纸无裂 缝, 印刷油墨无脱落可视为合格。 切线 压痕线 5*5齿刀线 (刺穿) 2*2齿刀线 (不刺穿) 标注线 半断刀 修改处	瓦楞纸 板厚度 (mm) 单瓦楞纸 A B C E 单瓦楞箱L/W/H公差 ±2mm 双瓦楞箱L/W/H公差 >500mm ±4mm; ≤500mm ±3mm 压痕线清晰明显,不得有破裂、断线、重线打缺陷, 纸箱上不得有多余的压痕线。 粘合接舌无标示时宽度不小于35mm, 粘合胶水需涂布 均匀、充分、无溢出, 粘合强度要求在成品箱检验时, 用力将结合部拉开, 如结合部将粘面的纸表面破坏 90%以上, 可视为合格。 压痕线需切透, 无明显毛刺。 纸箱成型后, 摆盖开合270°往复6次, 面纸、里纸无裂 缝, 印刷油墨无脱落可视为合格。 切线 压痕线 5*5齿刀线 (刺穿) 2*2齿刀线 (不刺穿) 标注线 半断刀 修改处	适宜温度: 0°C-40°C 适宜湿度: 50%-60RH
D 瓦楞纸板 瓦楞要求 类别 单位 克重 测试 限值 要求	瓦楞纸 板厚度 (mm) 单瓦楞纸 A B C E 单瓦楞箱L/W/H公差 ±2mm 双瓦楞箱L/W/H公差 >500mm ±4mm; ≤500mm ±3mm 压痕线清晰明显,不得有破裂、断线、重线打缺陷, 纸箱上不得有多余的压痕线。 粘合接舌无标示时宽度不小于35mm, 粘合胶水需涂布 均匀、充分、无溢出, 粘合强度要求在成品箱检验时, 用力将结合部拉开, 如结合部将粘面的纸表面破坏 90%以上, 可视为合格。 压痕线需切透, 无明显毛刺。 纸箱成型后, 摆盖开合270°往复6次, 面纸、里纸无裂 缝, 印刷油墨无脱落可视为合格。 切线 压痕线 5*5齿刀线 (刺穿) 2*2齿刀线 (不刺穿) 标注线 半断刀 修改处	瓦楞纸 板厚度 (mm) 单瓦楞纸 A B C E 单瓦楞箱L/W/H公差 ±2mm 双瓦楞箱L/W/H公差 >500mm ±4mm; ≤500mm ±3mm 压痕线清晰明显,不得有破裂、断线、重线打缺陷, 纸箱上不得有多余的压痕线。 粘合接舌无标示时宽度不小于35mm, 粘合胶水需涂布 均匀、充分、无溢出, 粘合强度要求在成品箱检验时, 用力将结合部拉开, 如结合部将粘面的纸表面破坏 90%以上, 可视为合格。 压痕线需切透, 无明显毛刺。 纸箱成型后, 摆盖开合270°往复6次, 面纸、里纸无裂 缝, 印刷油墨无脱落可视为合格。 切线 压痕线 5*5齿刀线 (刺穿) 2*2齿刀线 (不刺穿) 标注线 半断刀 修改处	物料名称 G2529-快速操作指南 (欧版新) 物料编号 04170300003652 物料名称 G2529-快速操作指南 (欧版新) 物料编号 04170300003652

版本: 变更内容: 日期

物料名称: G2529-快速操作指南 (欧版新)

D

B

C

注:
 1.面纸图
 2.展开尺寸: 850*485mm
 3.表面处理: 哑油
 4.印刷颜色: Pantone cool gary 11C