



## FICHE TECHNIQUE – ELEMENT SPECIFICATIONS

### série “ JUNGLE ”

(Rif. **CASTORAMA**)

**Jungle Blanc, Noir, Gris et Beige 60120 Mat**

#### 1. Processus de production

Carreaux céramiques en Grés Cérame réalisés par pressage à sec d'atomisé obtenu par amalgame de matières premières naturelles d'haute qualité (argiles, inertes, feldspath).

Le support obtenu vient, ensuite, émaillé/décoré et cuit à températures supérieures à 1200 °C, ce procédé permet d'obtenir une masse compacte, qui résiste au gel, qui n'absorbe pas et qui résiste à l'attaque des acides chimiques.

#### 2. Conformité aux normes

Le matériel est conforme, uniquement pour le premier choix, aux prescriptions prévus par la norme internationale UNI EN 14411, annexe G, et ISO 13006 pour ce qui concerne les caractéristiques physiques et chimiques de surface.

Pour les caractéristiques de sécurité relatives à la marque **CE**, la conformité et garantie s'élargie à tous les choix commerciales réalisées.

#### 3. Caractéristiques techniques

**Norme UNI EN 14411 – Annexe G – Carreaux Céramiques pressés à sec avec faible niveau d'absorption d'eau – GRUP BIa GL**

	Caractéristique technique	Norme de référence / méthode de mesure	Val. demandé N <7cm	Val. demandé 7 ≤ N < 15 cm	Valeur demandé N ≥ 15 cm		Production Ceramica Casamia
			(mm)	(mm)	(%)	(mm)	
<b>CARACTERISTIQUES DE REGULARITÉ</b>	LONGUEUR ET LARGEUR (Déviation admise de la dimension moyenne de chaque carreau de la dimension de fabrication W)	UNI EN ISO 10545-2	± 0,5	± 0,9	± 0,6	± 2,0	CONFORME
	EPAISSEUR		± 0,5	± 0,5	± 5	± 0,5	CONFORME
	LINEARITE DES COTES		Sans test	± 0,75	± 0,5	± 1,5	CONFORME
	ORTHOgonALITÉ		Sans test	± 0,75	± 0,5	± 2,0	CONFORME
	PLANARITÉ		Sans test	± 0,75	± 0,5	± 2,0	CONFORME
	QUALITÉ DE SURFACE		Le 95 % min. du carreau essayé ne doit pas présenter des défauts visibles				

	Caractéristique technique	Norme de référence ou méthode de mesure	Valeur demandé	Production moyenne
<b>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</b>  (MASSIVES, SUPERFICIELLES ET THERMO IGROMETRIQUES)	MASSE D'EAU ABSORBE	UNI EN ISO 10545-3	$E_b \leq 0,5 \%$	< 0,1 %
	CHARGE DE RUPTURE (S) – RESISTANCE A LA FLEXION (R)	UNI EN ISO 10545-4	$S \geq 1300 \text{ N}$ $R \geq 35 \text{ N/mm}^2$	S CONFORME R CONFORME
	RESISTANCE A LA CREQUELURE	UNI EN ISO 10545-11	DEMANDEE	CONFORME
	RESISTANCE AU GEL	UNI EN ISO 10545-12	DEMANDEE	CONFORME
<b>CARACTERISTIQUES CHIMIQUES</b>	RESISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES POUR UTILISATION DOMESTIQUE ET AUX ADDITIFS POUR PISCINE	UNI EN ISO 10545-13	Minimum Classe GB	CONFORME
	RESISTANCE AUX TACHES	UNI EN ISO 10545-14	Minimum Classe 3	CONFORME
<b>CARACTERISTIQUES DE SECURITE</b>	CLASSIFICATION ANTIDERAPANT	DIN EN 16165:2021 Annex B / DIN 51130	En fonction de l'ambiance d'utilisation	R10 (Mat)

### Une Technologie antibactérienne et antivirale pour des environnements plus sains et plus protégés



Grâce à la technologie Safe Plus, les produits de la série SABLE\* s'opposent durablement à la prolifération de bactéries et virus tout au long du cycle de vie de la dalle, comme montré, sur les matériaux traités, des tests effectués par des laboratoires indépendants spécialisés selon les normes ISO 22196:2011 pour l'activité antibactérienne et ISO 21702:2019 pour l'activité antivirale.

**\* La technologie Safe Plus n'est pas appliquée aux surfaces Brillant et AS 2.0**