MAGUISA
PUERTAS METÁLICAS

VIDÉO DE MONTAGE

www.maguisa.com

NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN

PORTE SECTIONNELLE MOTORISÉE TURIA

2400 X 2000 mm

AVERTISSEMENT: Avant l' installation lire attentivement ce manuel.

INDEX

Recommandations de sécurité 2
Spécifications techniques 3
Entretien et stockage 3
Notice de montage et installation de la porte 3
Deux colis. 4
Outillage nécessaire au montage de la porte et du moteur. 5
Composants de la porte de garage. 6
1 Vérification des mesures claire de baie 10
2 Montage de l'encadrement 12
3 Montage des rails 26
4 Montage des panneaux 36
5 Montage du système de levage 58
6 Notice d'installation et de programmation du moteur. 66
Programmations complémentaires et facultatives du moteur et de l'émetteur. 90
Branchement d'un ou plusieurs jeux de photocellules 92
Recommandations à l'usage de l'utilisateur. 94
Garantie 95
Constats, causes et résolutions des pannes ou disfonctionnements 96
Carnet d'entretien 97

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

La porte doit être utilisée uniquement par des personnes ayant une parfaite connaissance de son fonctionnement.

Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites ou des personnes dénuées d'expérience ou de connaissance, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de l'appareil. Il convient de surveiller les enfants pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

Le raccordement électrique du moteur doit être conforme aux normes françaises en vigueur (NF C 15-100).

Avant de manœuvrer la porte, s'assurer qu'aucune personne ou objets ne se trouvent dans son aire d'ouverture et de fermeture et ne viennent gêner la manœuvre.

Si le câble d'origine du moteur est endommagé, il faut le faire remplacer par une personne qualifiée et agrée

LE NON RESPECT DE CES RECOMMANDATIONS DE SECURITE PEUT PROVOQUER DE GRAVES DOMMAGES CORPORELS ET MATERIELS.

1. LIRE ATTENTIVEMENT TOUTES LES INSTRUCTIONS D'INSTALLATION ET DE SÉCURITÉ Cf.NF C15-100.
2. Le moteur est équipé d'un système de détection d'obstacles à la fermeture conforme à la norme EN 13241-1. La détection d'obstacles est essentiellement faite pour des objets stationnaires. Ne jamais essayer de retenir la porte lors de sa fermeture cela pourrait provoquer de graves lésions corporelles.

Il est toutefois possible d'ajouter (en option, non fournie avec la porte) un ou deux jeux de photocellules de sécurité pour augmenter si besoin le degré de sécurité à la fermeture. Cette installation de photocellules augmentera notablement la sécurité si la porte est programmée en fermeture automatique.

3. S´assurer que la porte du garage est totalement ouverte avant de circuler dessous.
4. S´assurer que la porte de garage est totalement fermée avant de quitter les lieux.
5. Se tenir éloigné de la porte pendant les manœuvres d'ouverture et de fermeture.

Pendant l'installation de la porte il peut y avoir des éléments coupants. Il est conseillé l'utilisation d'éléments de protection comme des chaussures de sécurité, lunettes de protection et gants. Il est nécessaire de renforcer les précautions au montage des ressorts.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Cette porte est uniquement destinée à des application résidentielles. En aucun cas elle ne peut être montée pour des applications collectives ou industrielles.

La compensation du poids est assurée par un ensemble de deux ressorts de tension logés dans les montants latéraux de la porte. Le report du poids de la porte sur les ressorts est assuré par deux câbles de liaison guidés sur deux roulettes nylon. Le guidage au plafond de la porte est assuré par deux rails horizontaux.

Les panneaux de la porte sont constitués d'un caisson double face anti pince-doigts de 500 mm de hauteur et de 40 mm d'épaisseur en acier galvanisé et laqué, avec isolation thermique en mousse de polyuréthane sans CFC. La tôle intérieure de la porte est lignée horizontalement et d'aspect «stucco » La tôle extérieure de la porte est à motif cassettes aspect veiné ou lisse.

Les portes sont livrées avec un moteur, elles sont testées et vérifiées et répondent à toutes les exigences de la Norme EN12604.

ENTRETIEN ET STOCKAGE

La porte sectionnelle est livrée EN KIT.
Elle est composée de 2 colis:

1) Panneaux
2) Boite d'accessoires

Deux personnes sont nécessaire à sa manipulation pour le transport.

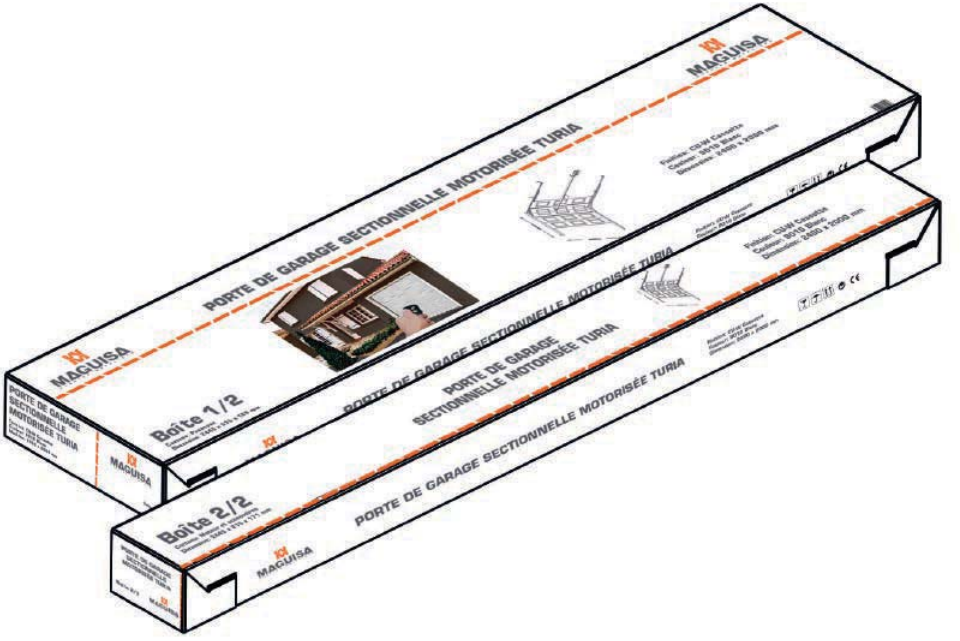
La porte doit être stockée dans un endroit sec, à l'abri d'agents atmosphériques corrosifs, de la poussière, etc…

Cette porte est préparée pour une installation sur site, et ne peut être bougée une fois montée, En cas de nécessité procéder à son démontage en suivant l´ordre inverse du montage.

NOTICE DE MONTAGE ET INSTALLATION DE LA PORTE

Pour une installation correcte de la porte, lire attentivement la notice avant de commencer son montage.
La porte doit être posée en applique côté intérieur du garage, Le cadre de la porte sera fixé au mur intérieur à l'aide des pattes de fixation fournies.
La porte est prévue pour des ouvertures (Clair de baie) de 2400 mm de largeur sur 2000 mm de hauteur. L'encombrement intérieur total de la porte est de 2560 mm en largeur et de 2130 mm en hauteur.

DEUX COLIS.


MAGUISA
PORTE DE GARAGE SECTIONNELLE MOTORISÉE TURIA
Boîte 1/2
Boîte 2/2
PORTE DE GARAGE SECTIONNELLE MOTORISÉE TURIA

OUTILLAGE NÉCESSAIRE AU MONTAGE DE LA PORTE ET DU MOTEUR.

(NON FOURNIS)

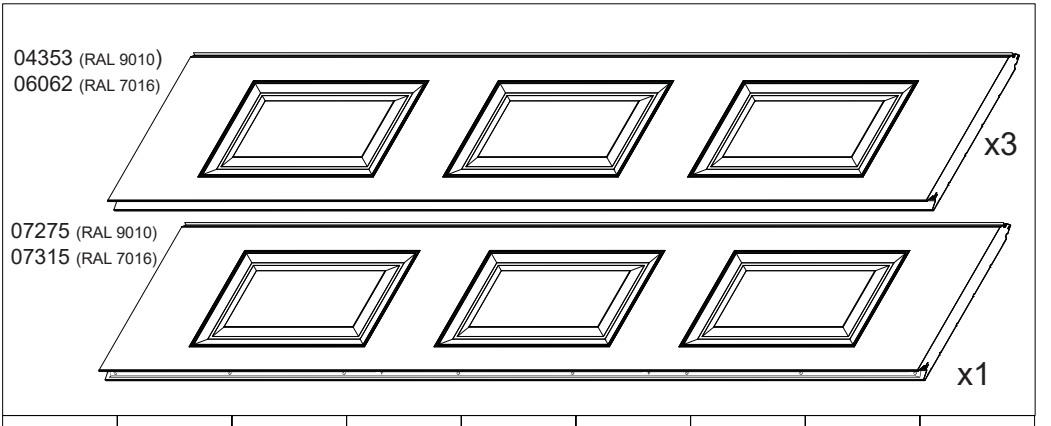
nº10

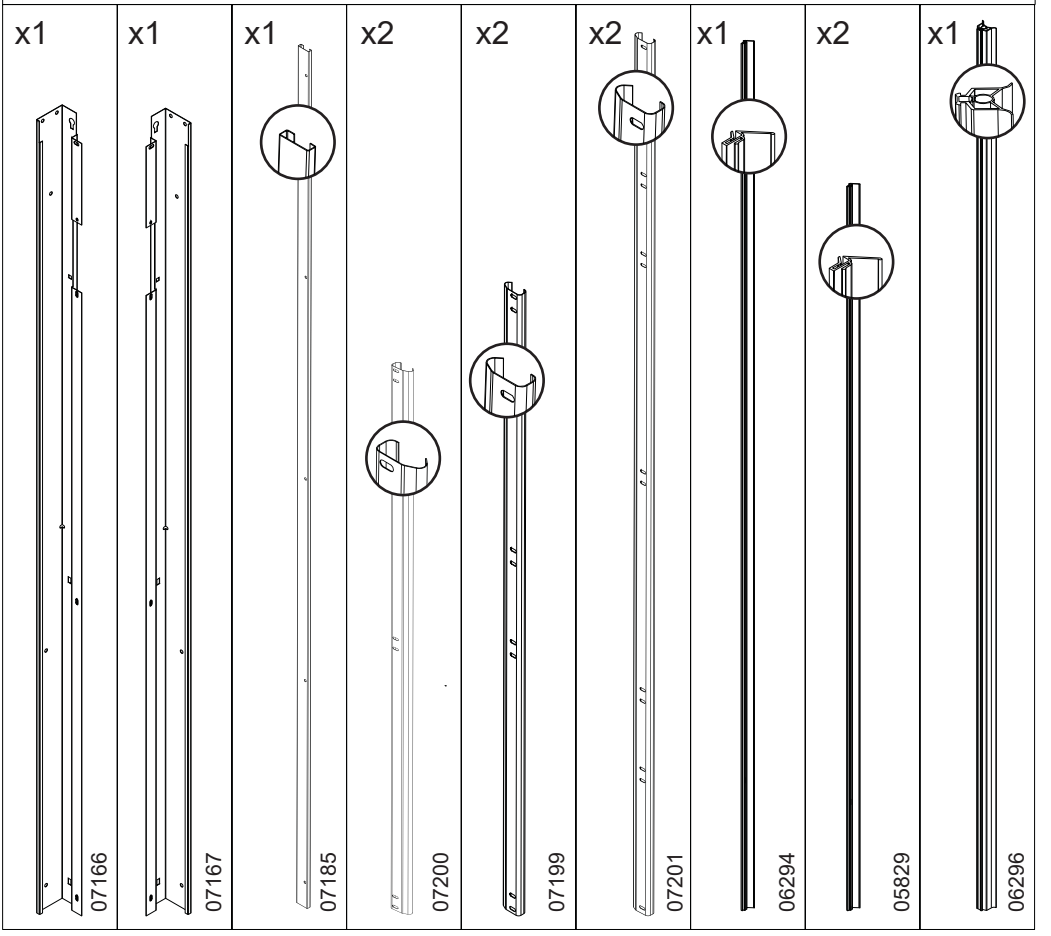
nº13

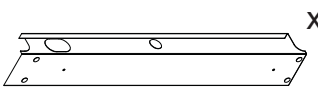
nº3

AVERTISSEMENT: Utiliser le matériel d'ancrage de la porte au mur appropriée pour chaque cas.

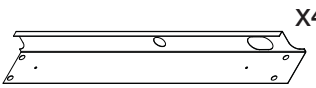
COMPOSANTS DE LA PORTE DE GARAGE.



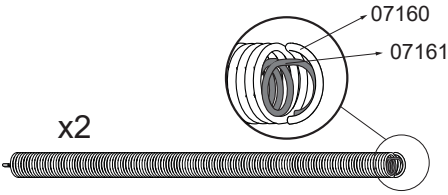


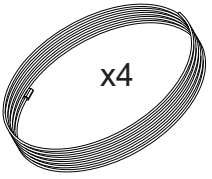


05627

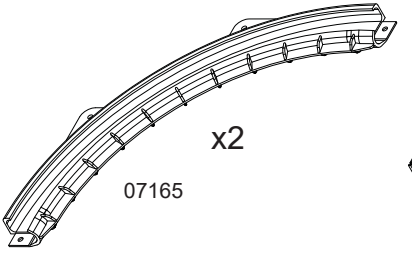


05659



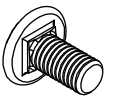
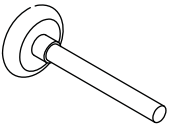
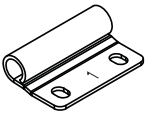
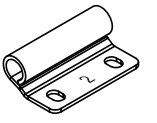
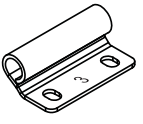
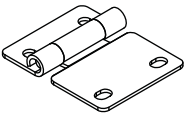
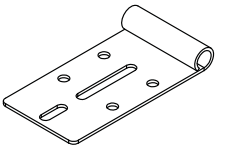
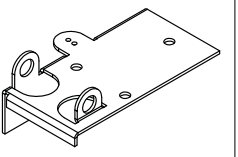


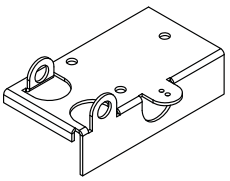
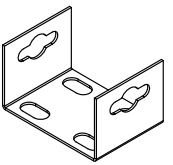
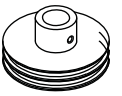
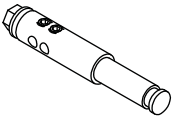
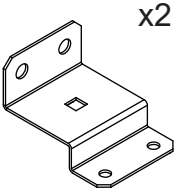
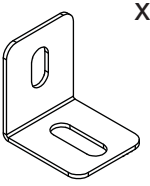
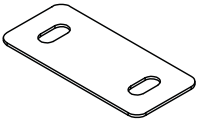
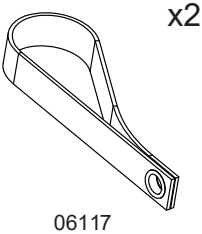
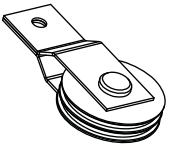
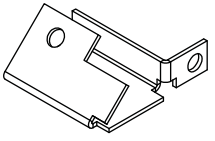
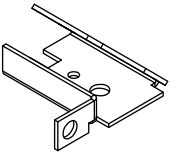
07159

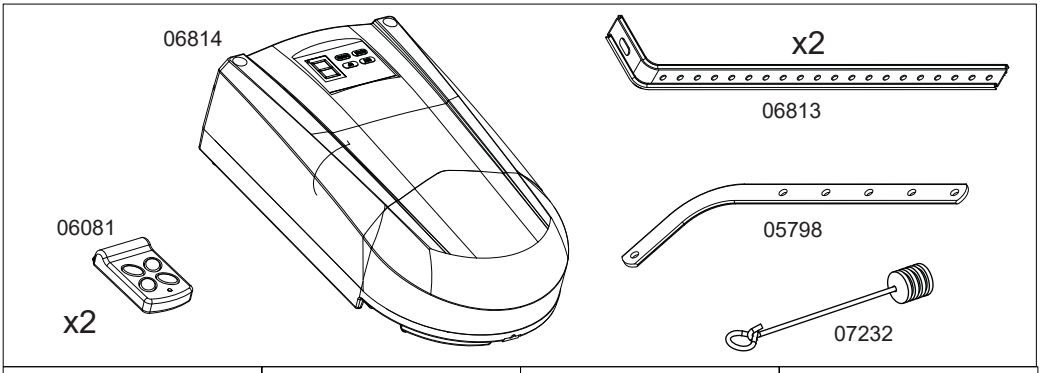


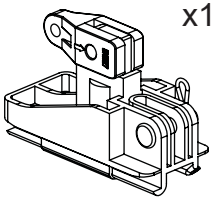
07165

01761

M6 x26 07138	M6 x26 01351	M8 x6  04496	M8 x6 00229
6.3 x40 01754	x10  02530	x2  07206	x2  07207
x2  07208	x6  06859	x2  04716	x1  07205

x1  07204	x2  07203	x2  07163	x2  07220
x2  07216	x4  03904	x4  04416	x2  06117
x2  07202	x4 01519	x8 01352	x2 07164
x1  04343	x1  06298		




x1
07274

x1
06808

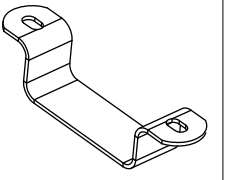
x1
06807

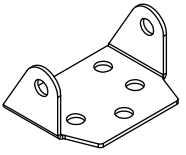
x2
06812

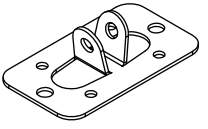
M6 x2
06766

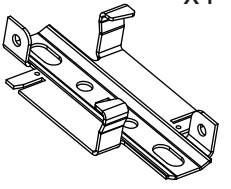
M6 x2
01351

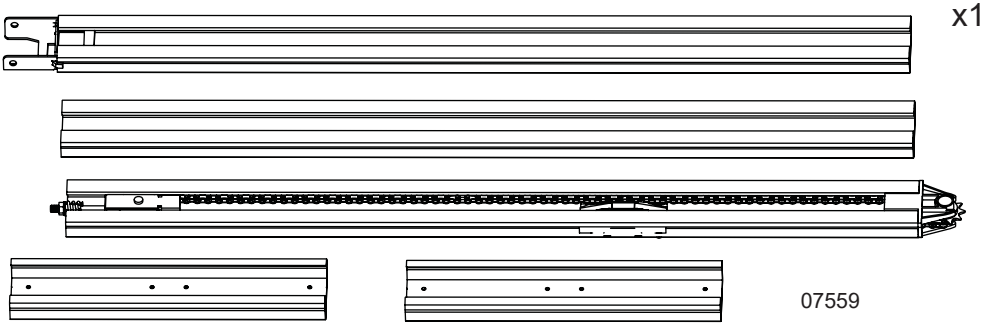
4.8 x4
07209


x2
06811

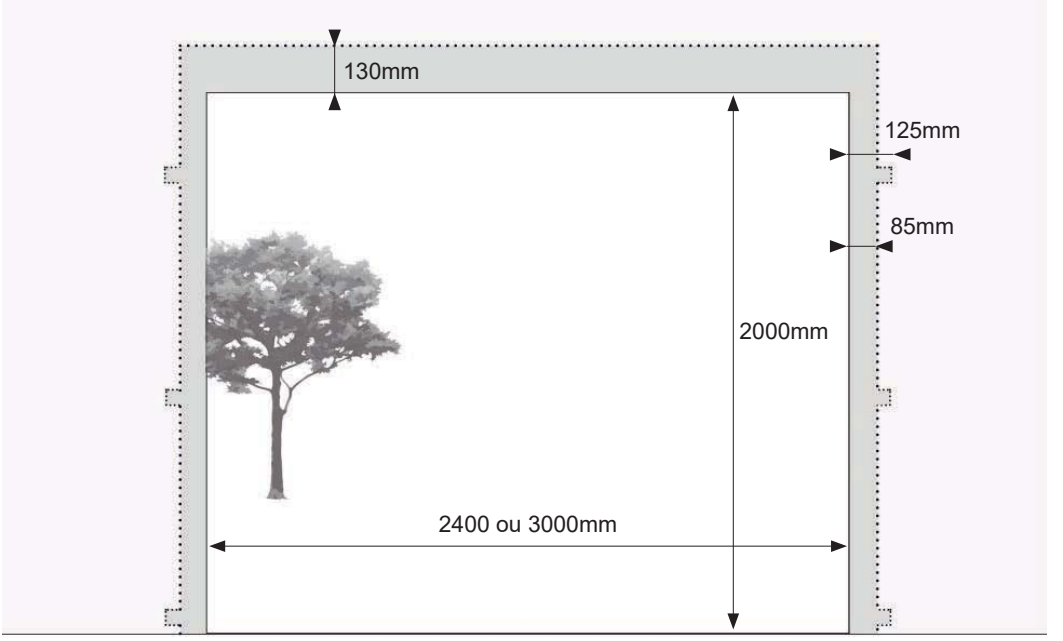

x1
06810

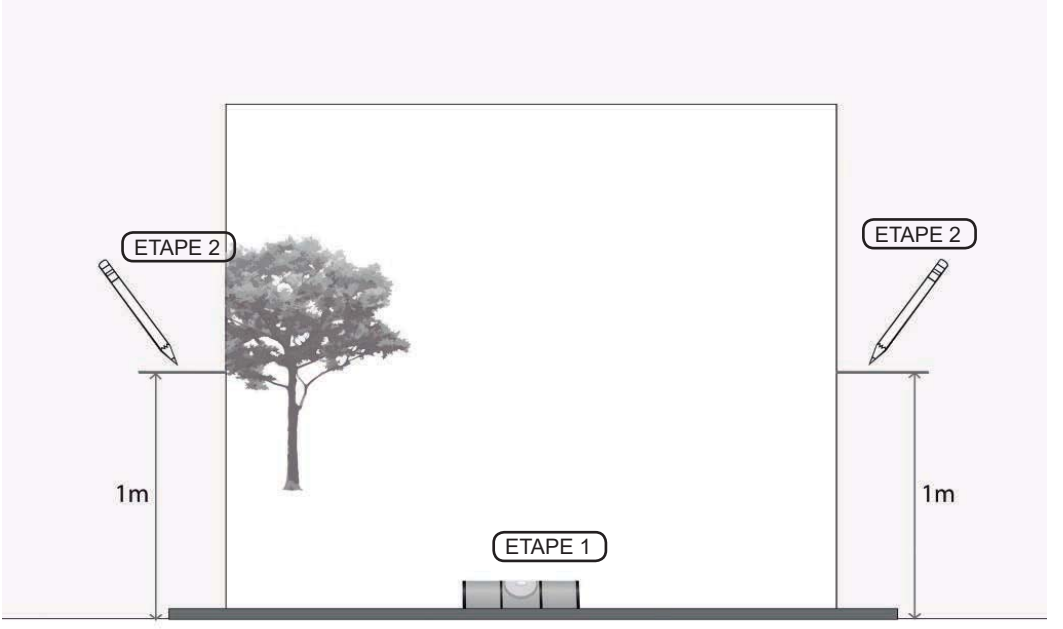

x1
05784

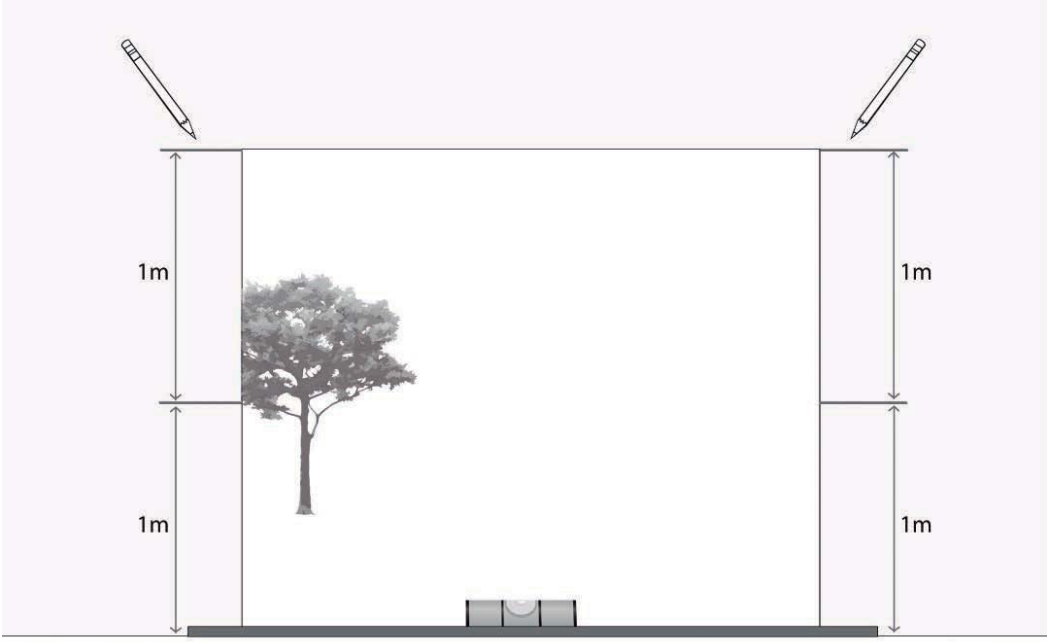

x1
04028


x1
07559

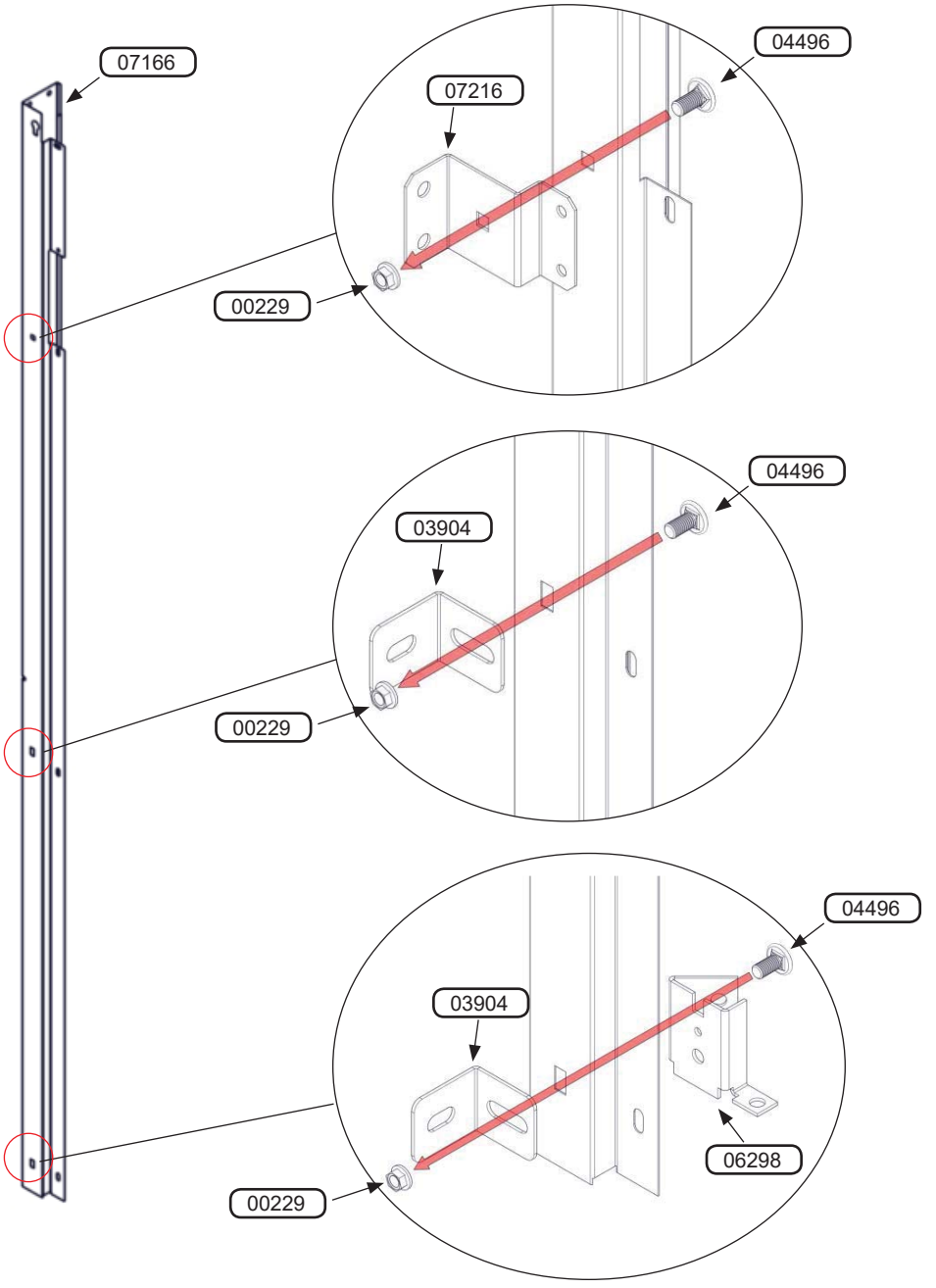
VÉRIFICATION DES MESURES CLAIRE DE BAIE

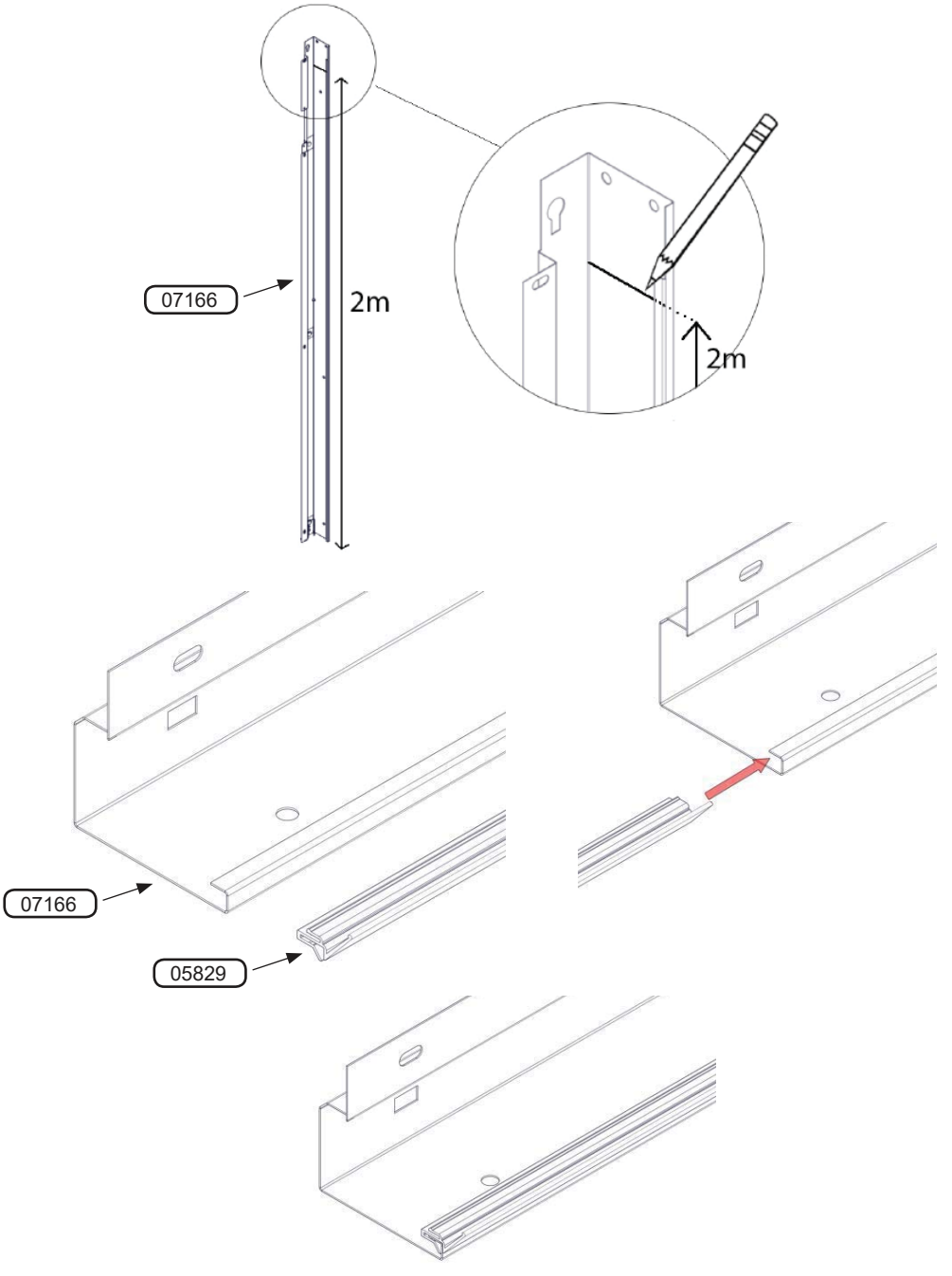


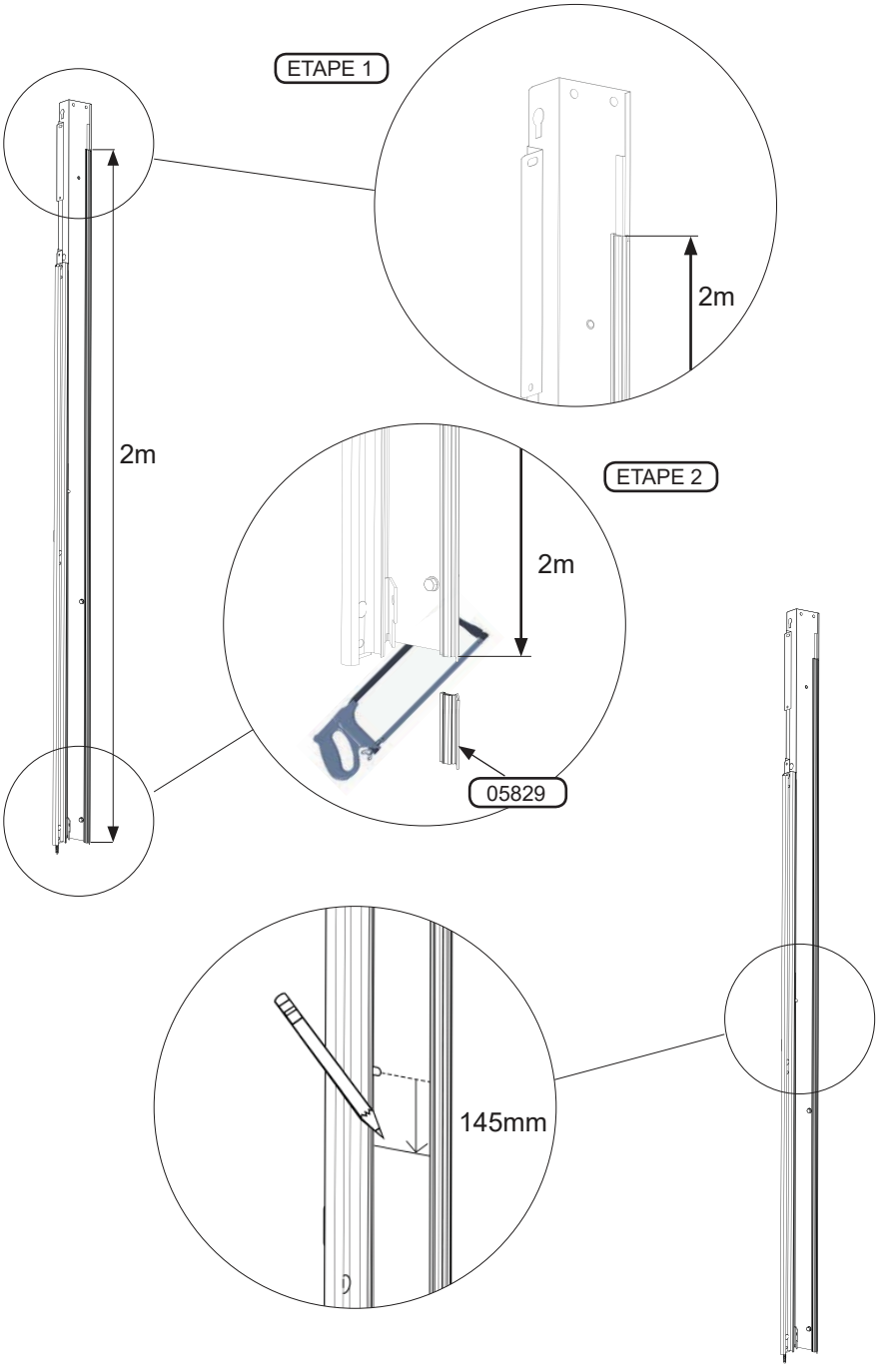



1m
1m
1m
1m

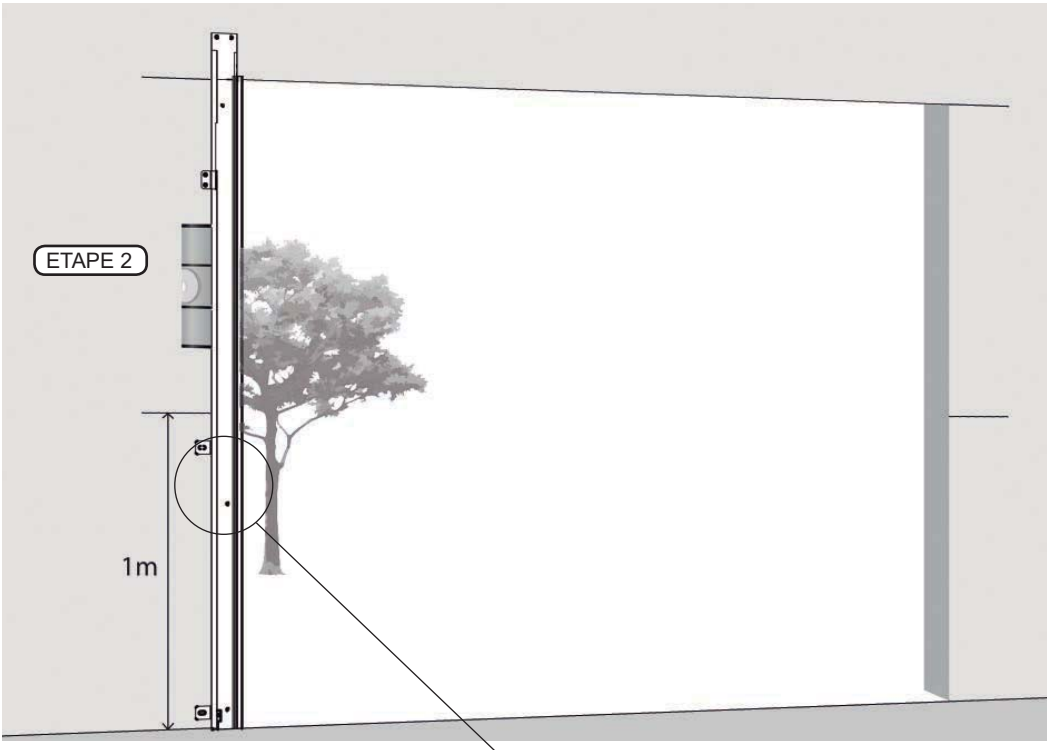
MONTAGE DE L'ENCADREMENT

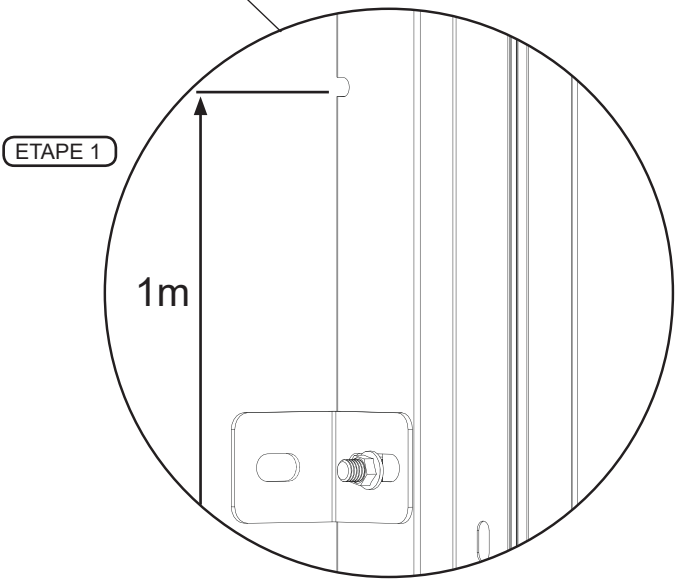


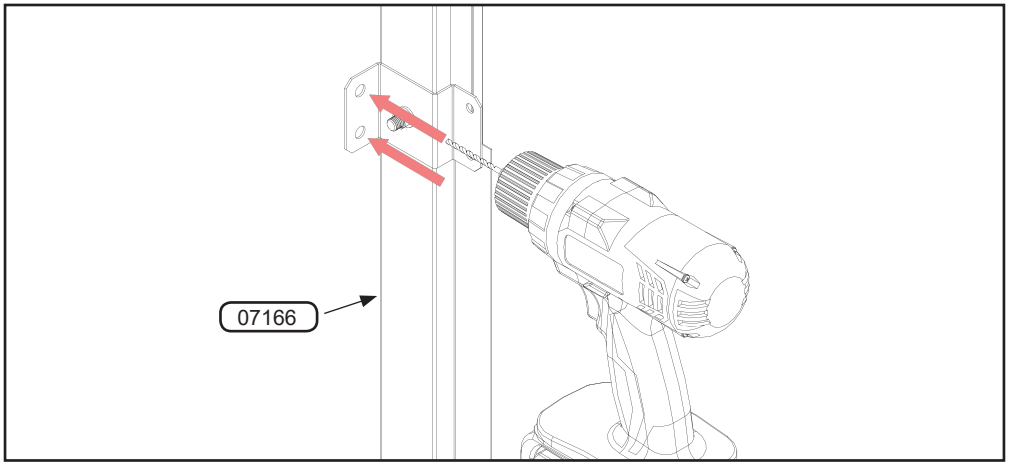

07166
2m
2m
07166
05829

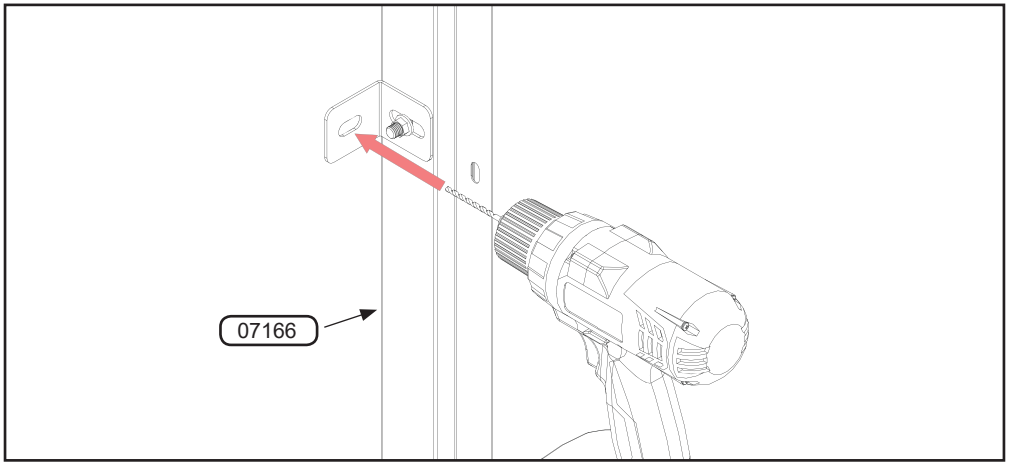


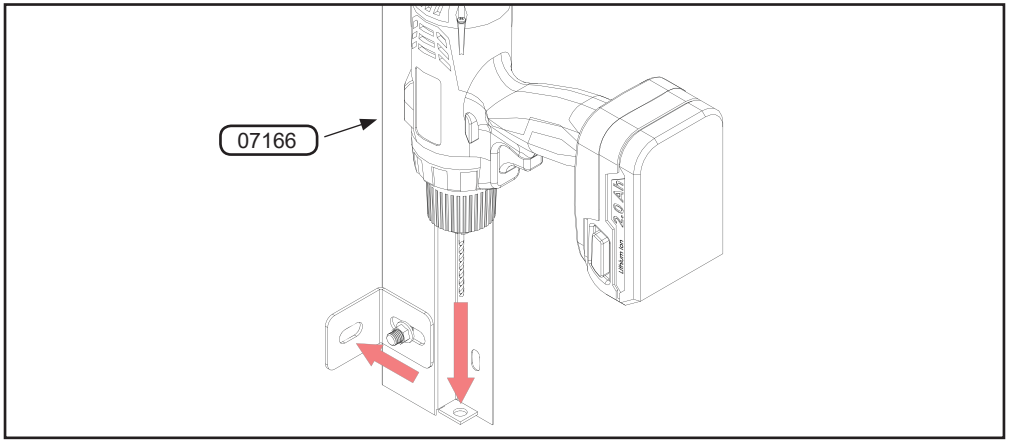
REPETER CES ETAPES
DES PAGES 10 A 14
POUR LA CADRE DROIT

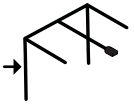

ETAPE 2
1m

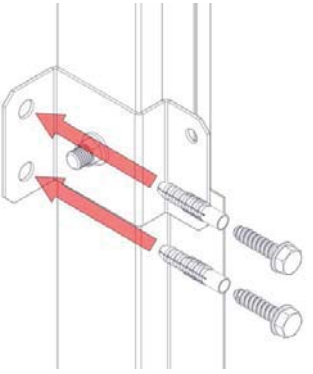

ETAPE 1
1m

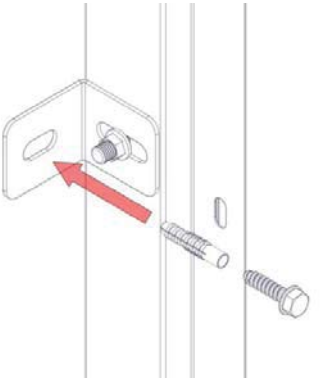

07166

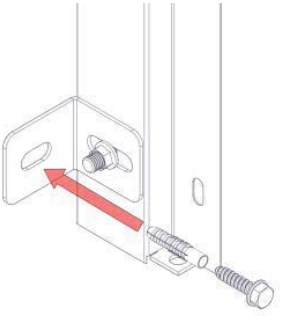

07166

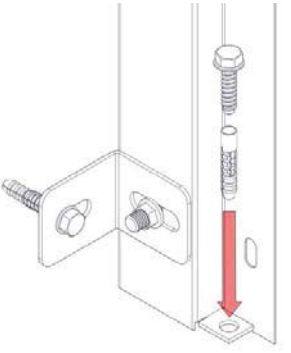

07166
2.0 Ah

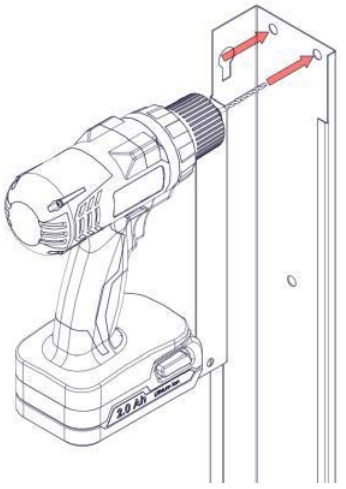


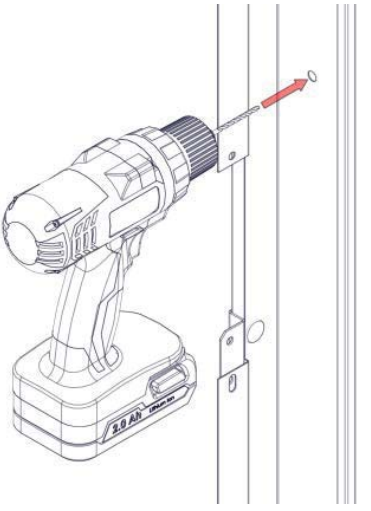


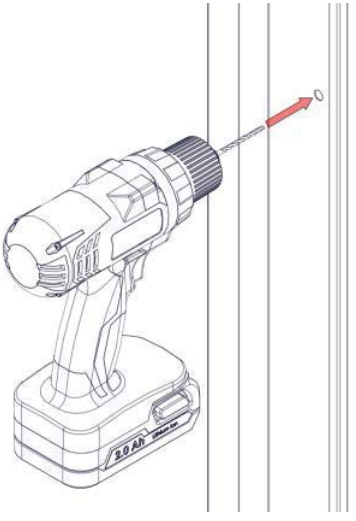


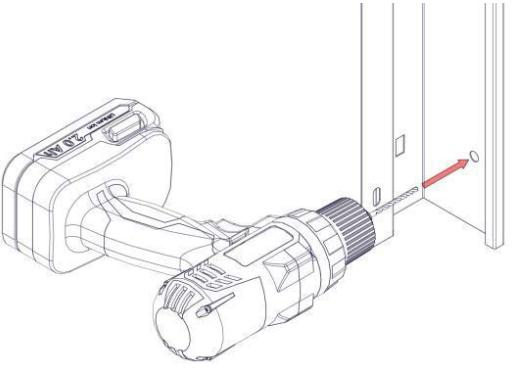


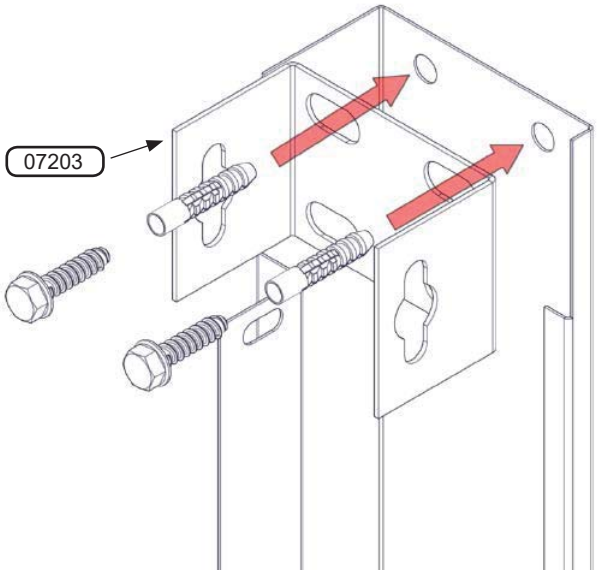


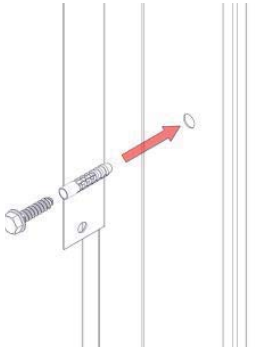


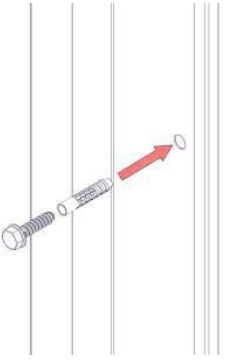


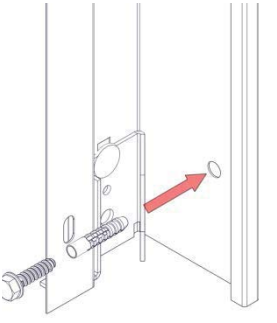


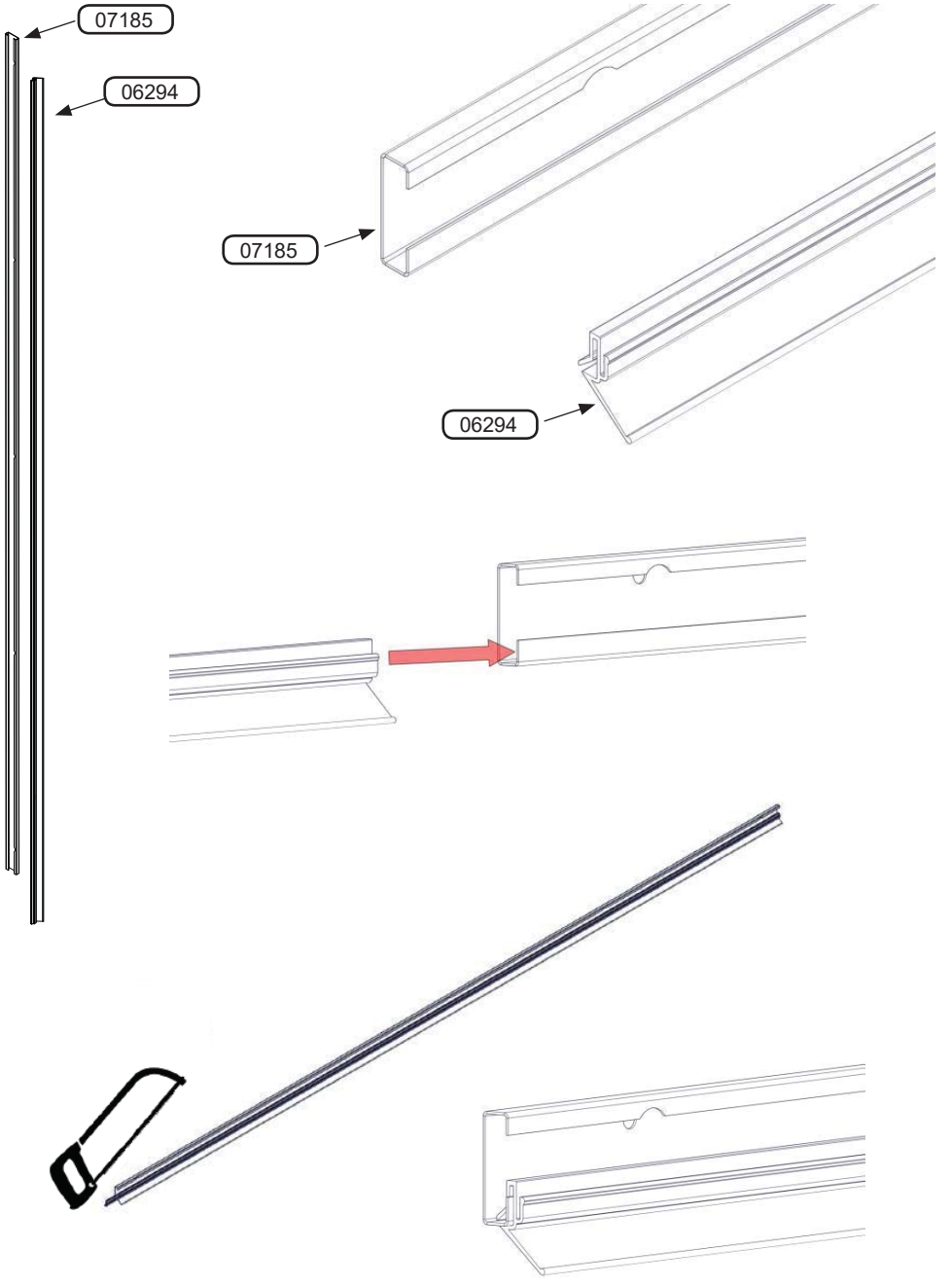


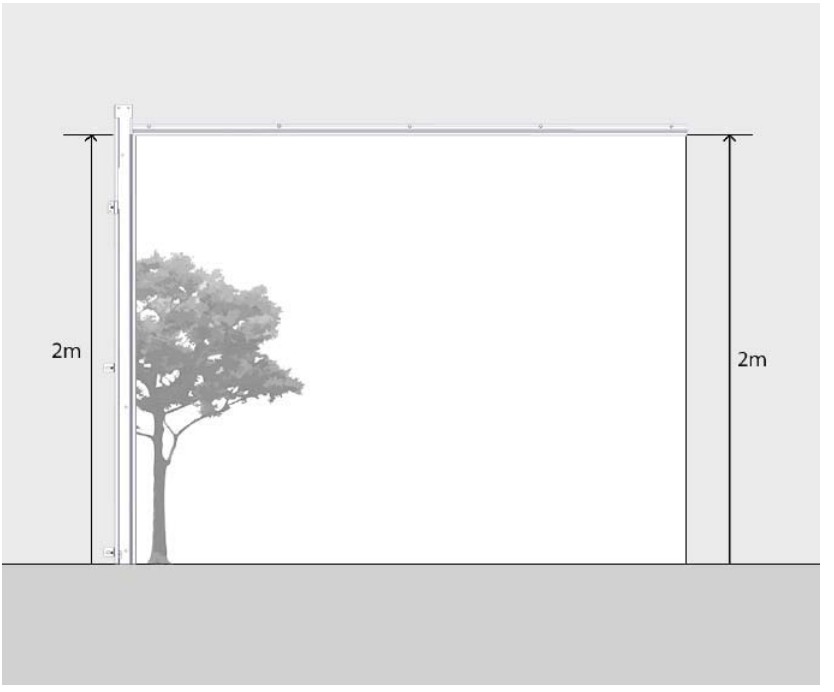

07203

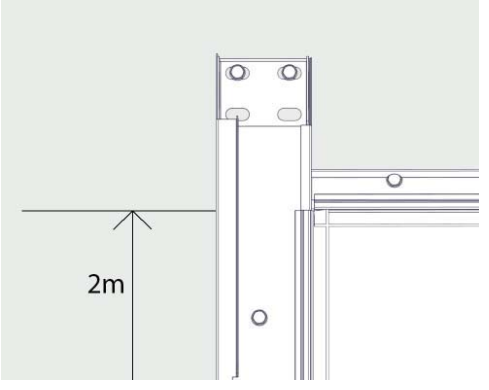


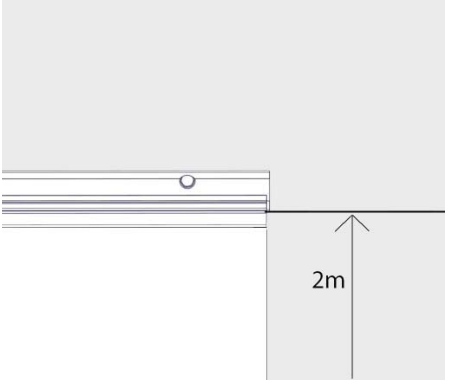


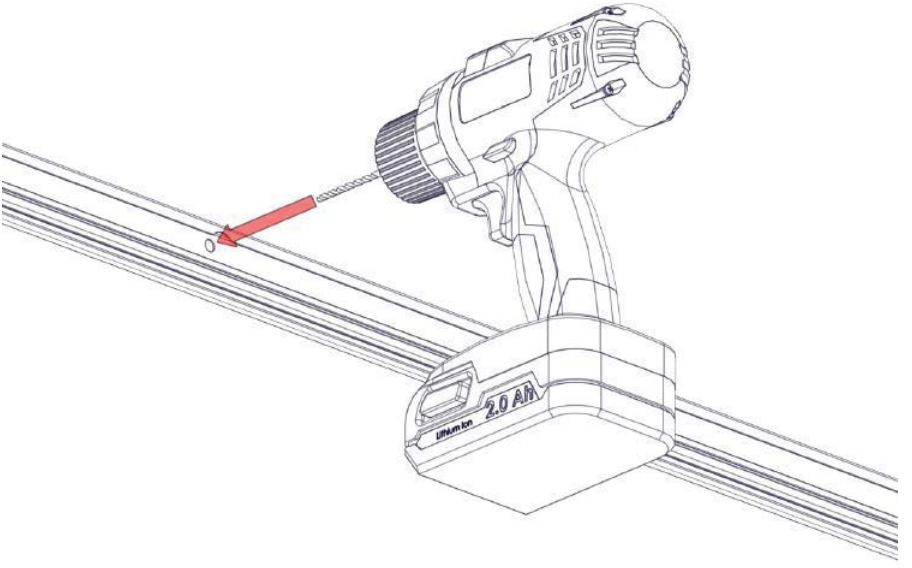


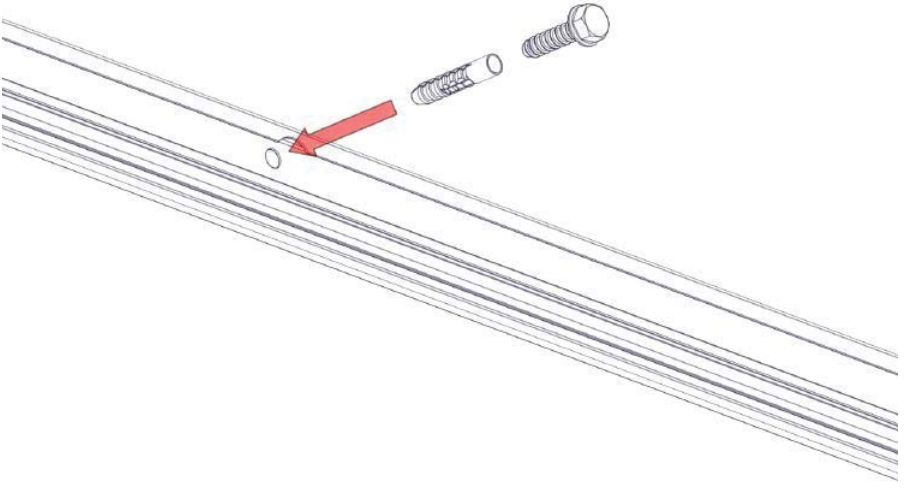

07185
06294
07185
06294

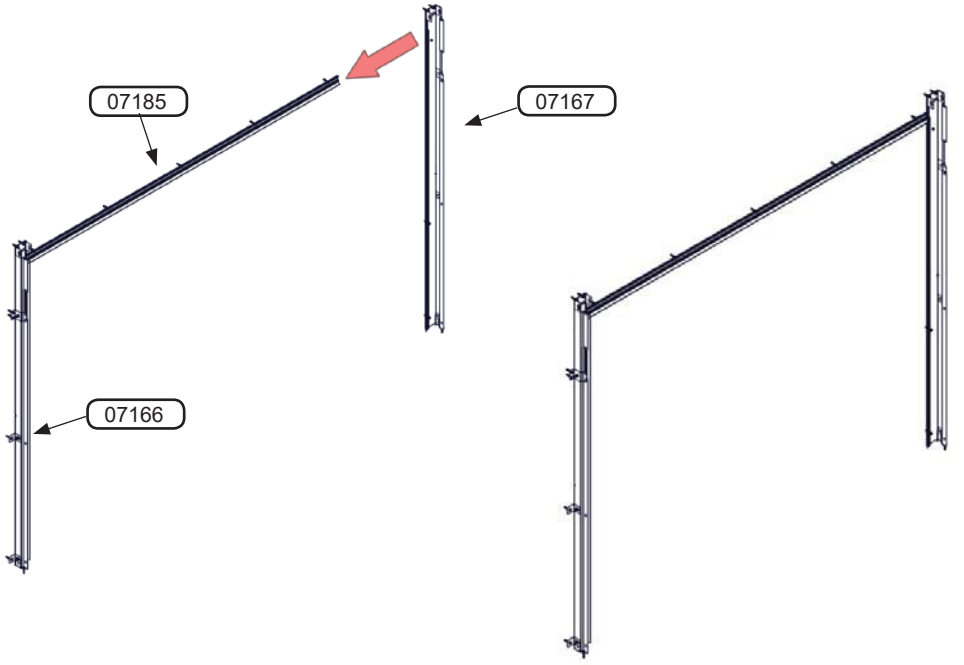

2m
2m

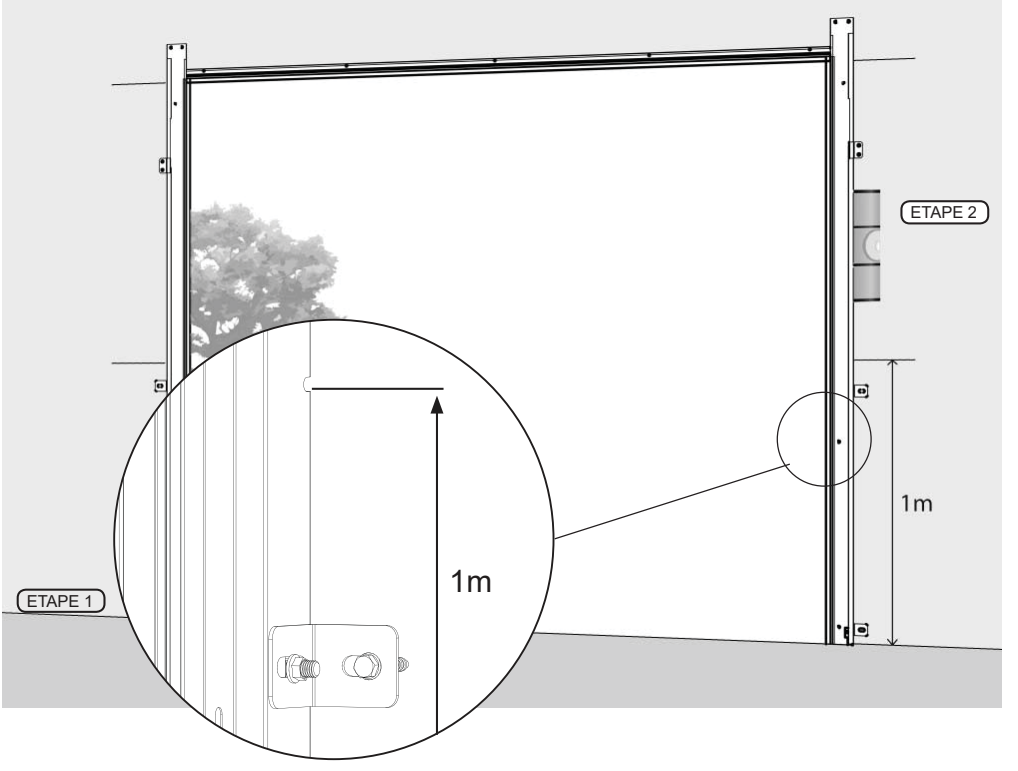

2m

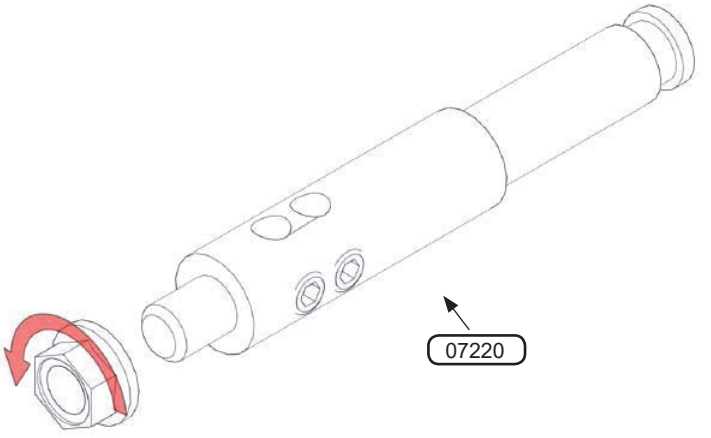

2m

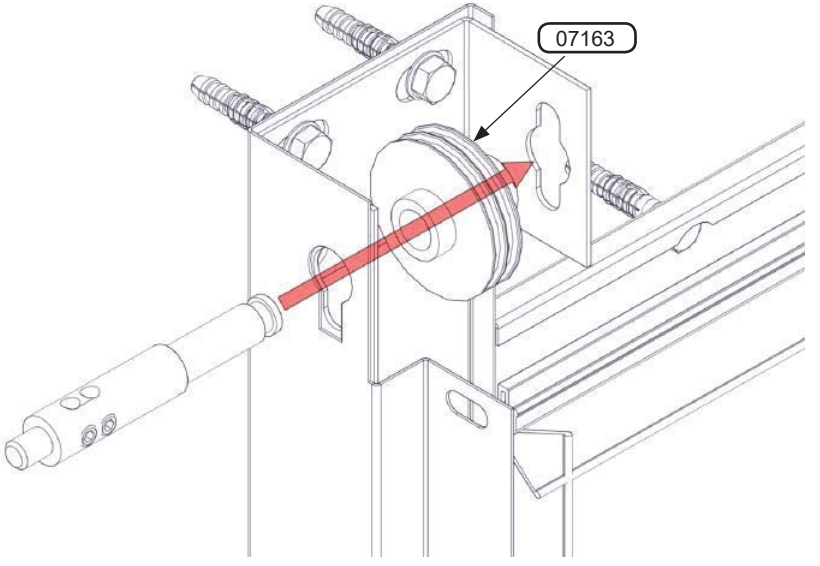

2.0 Ah

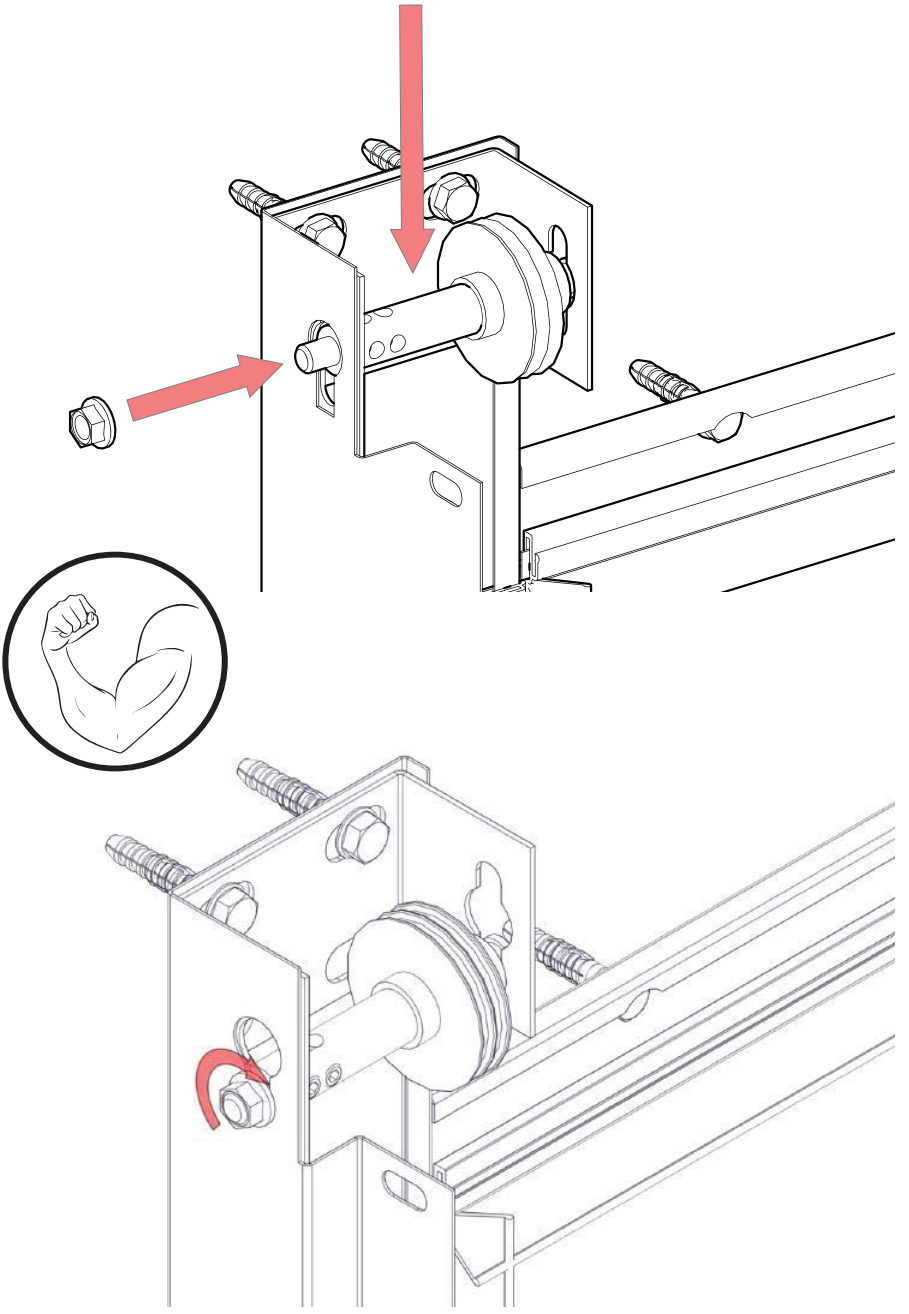



07185
07167
07166


ETAPE 2
1m
1m
ETAPE 1

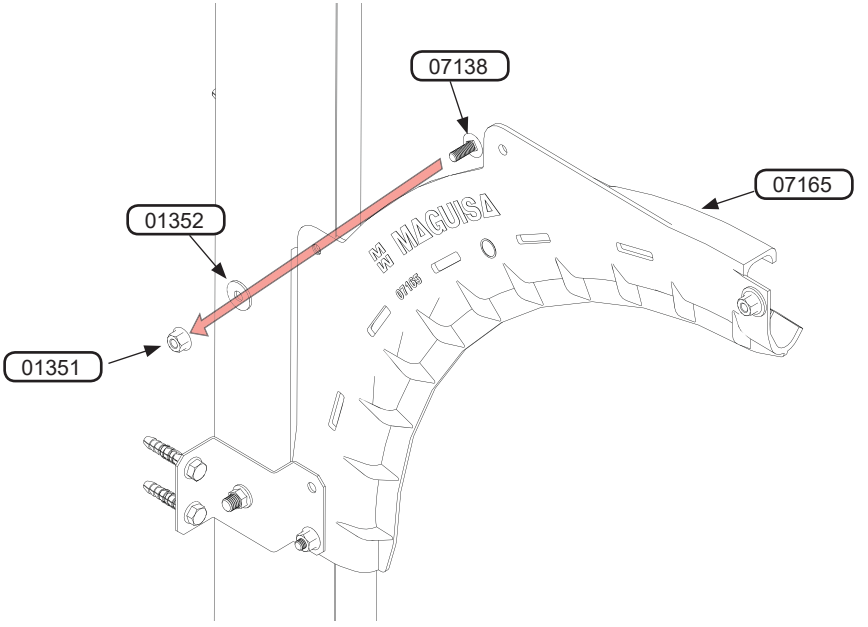

07220

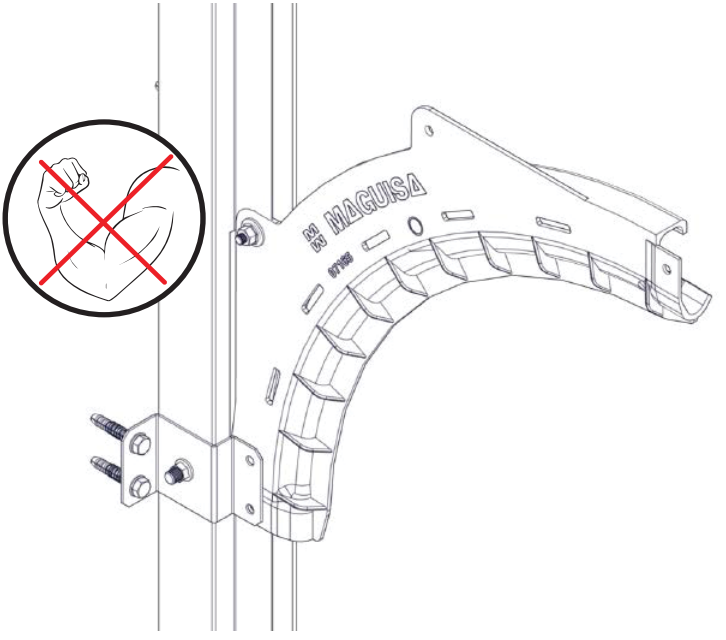

07163

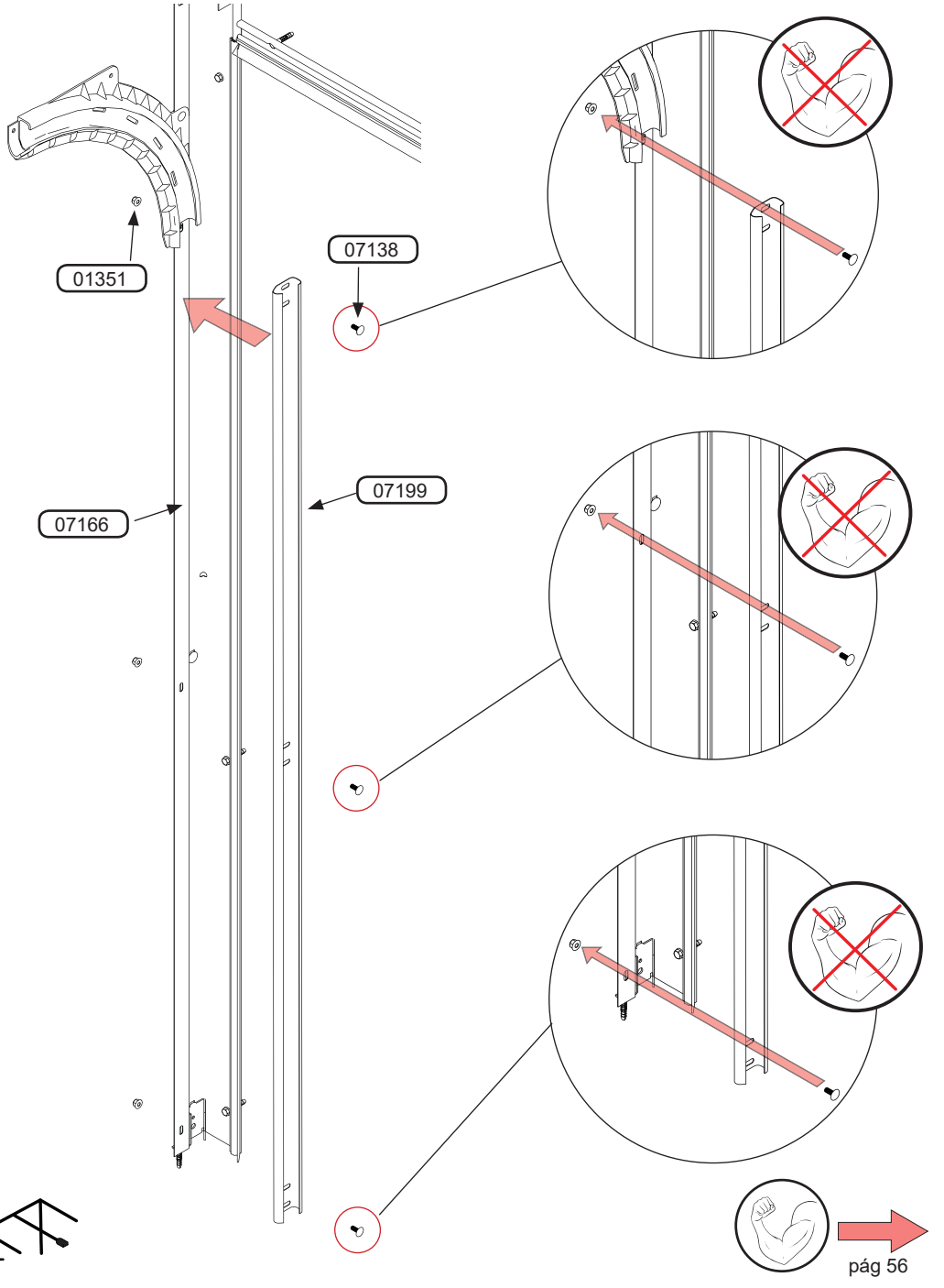


REPETER CES ETAPES
DE PAGES 24 A 25
POUR LA CADRE DROIT

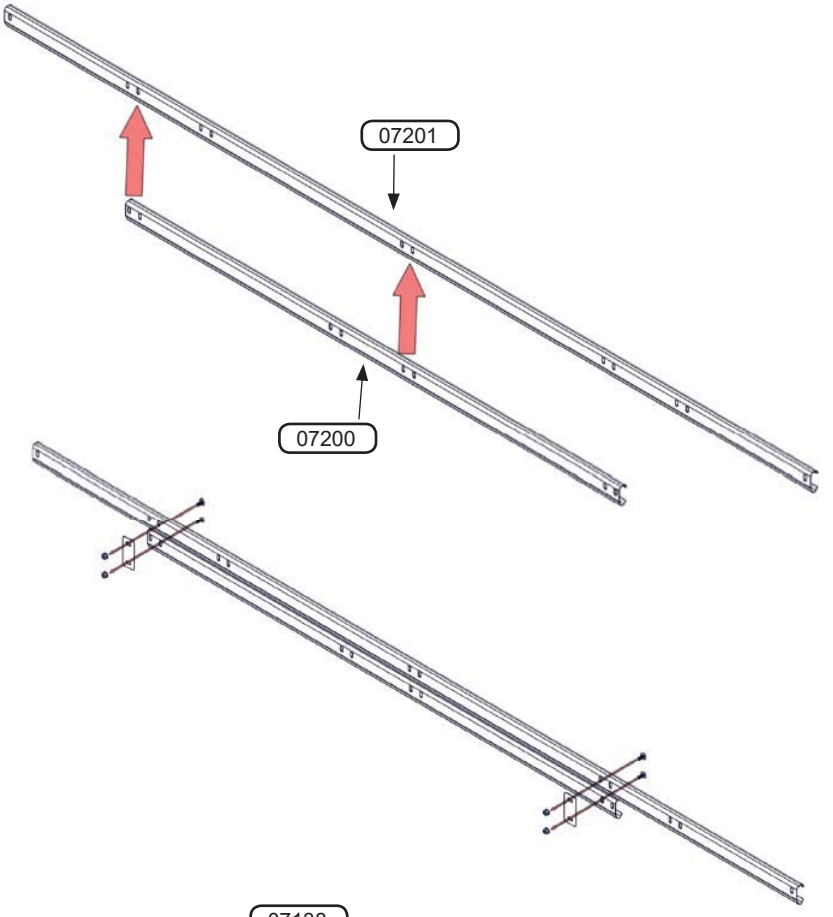
MONTAGE DES RAILS

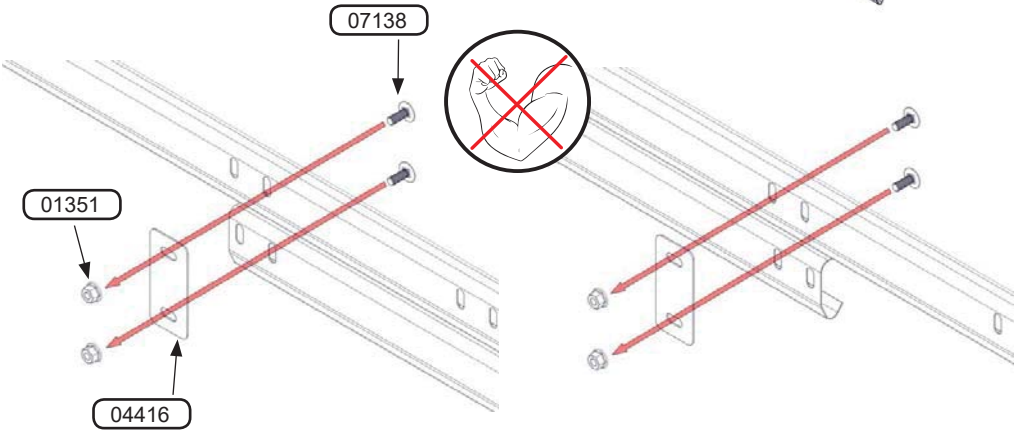


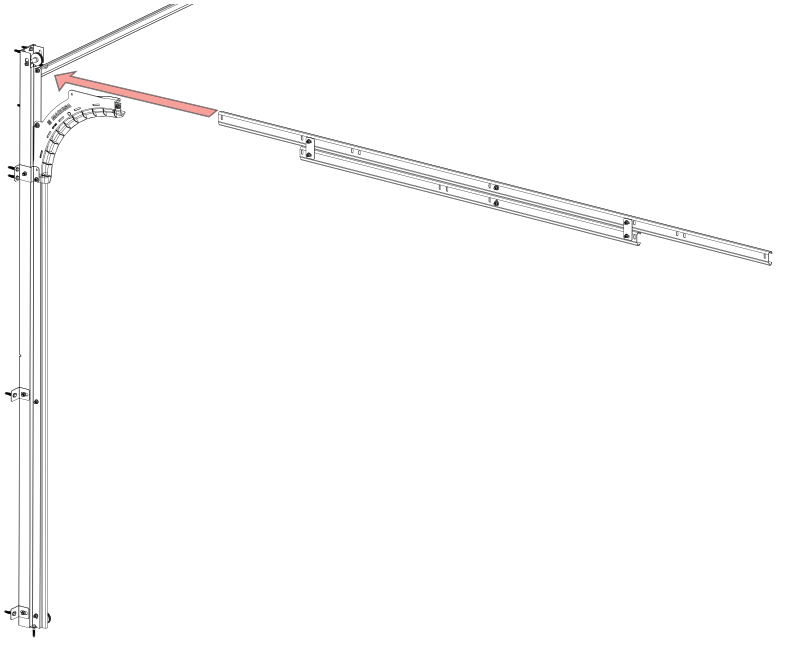


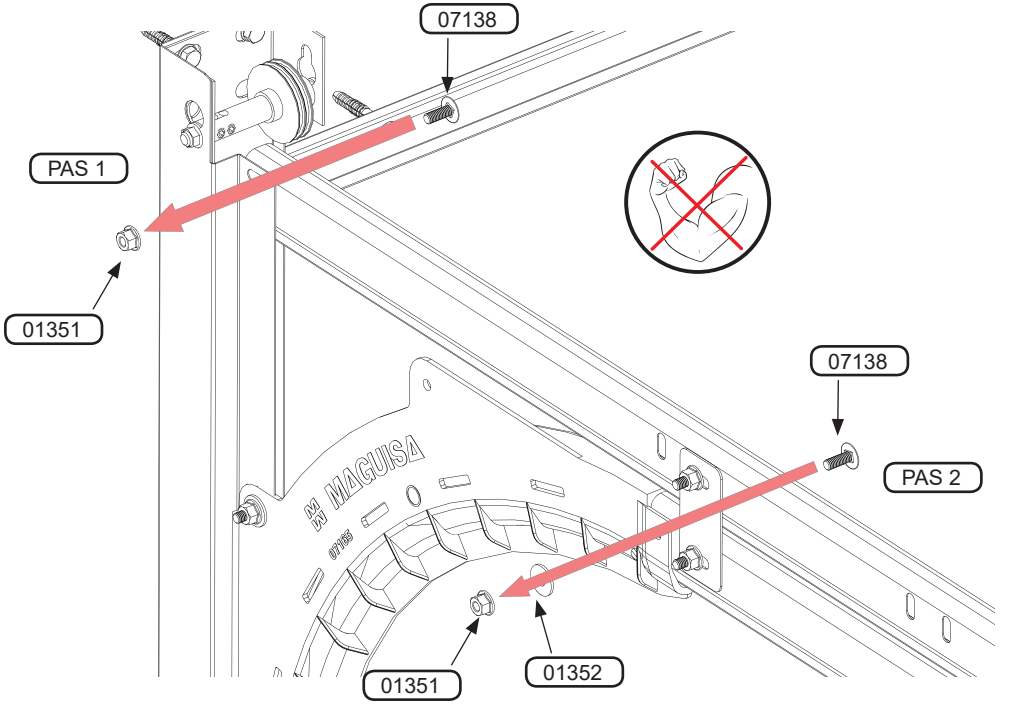


pág 56

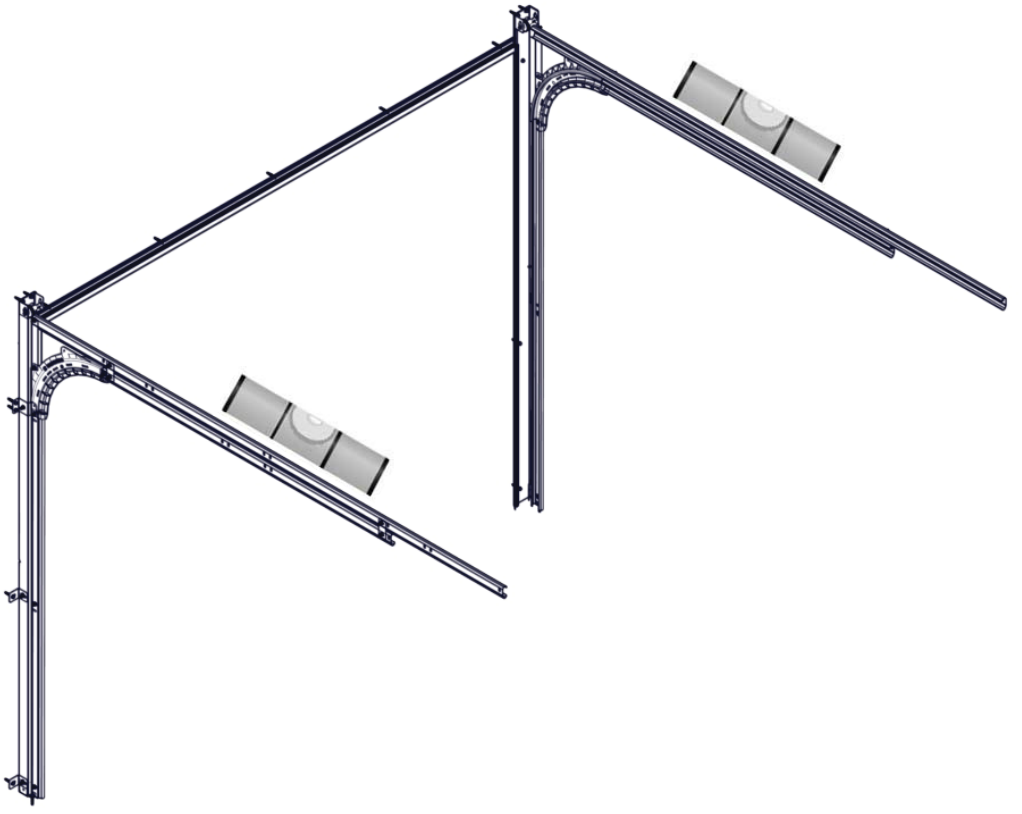

07201
07200


07138
01351
04416

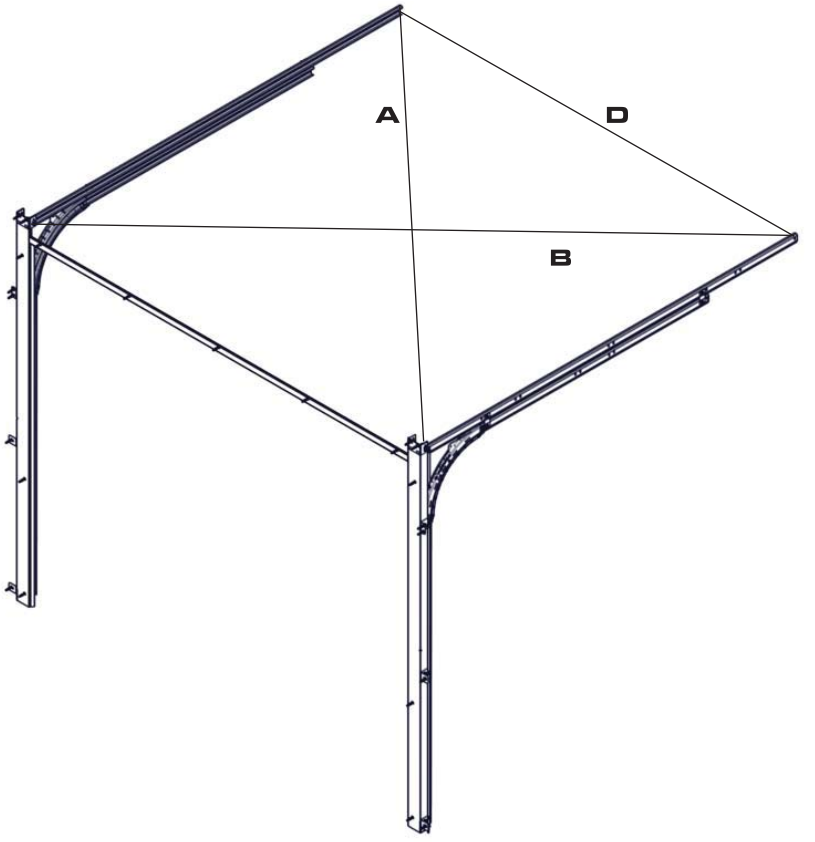


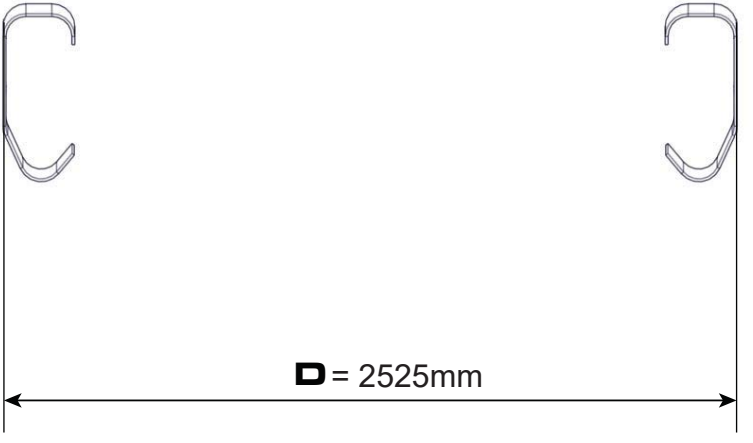


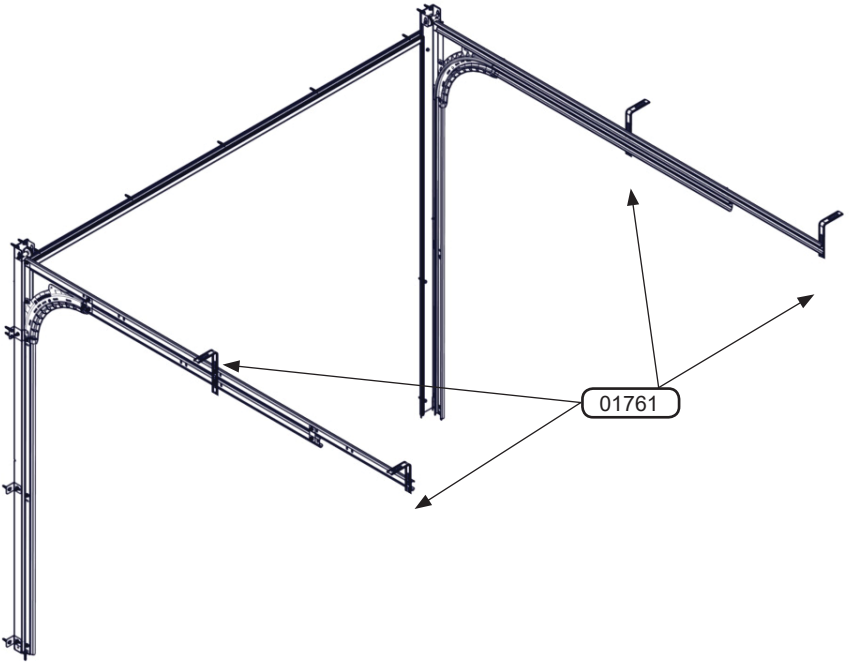
REPETER CES ETAPES
DE PAGES 26 A 29
POUR LA CADRE DROIT

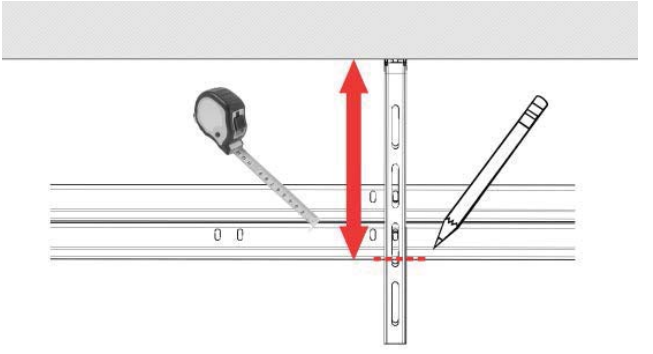


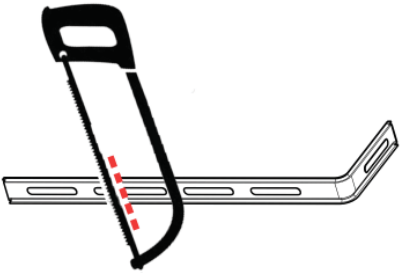
A = B

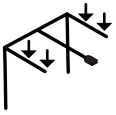


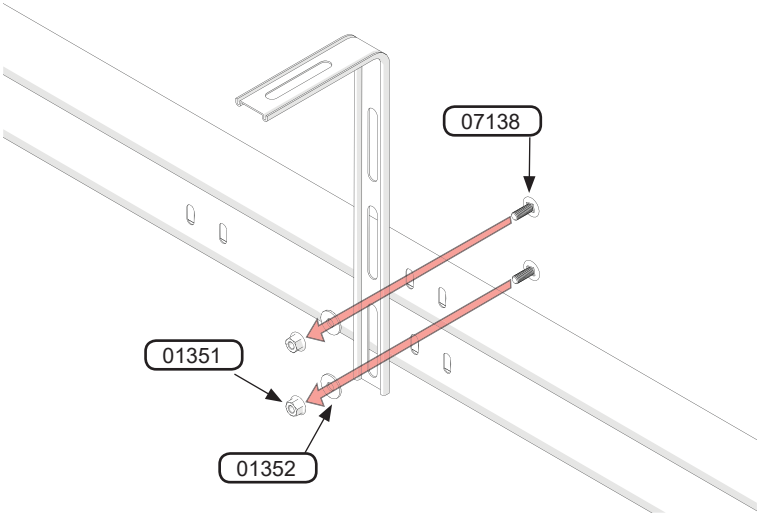


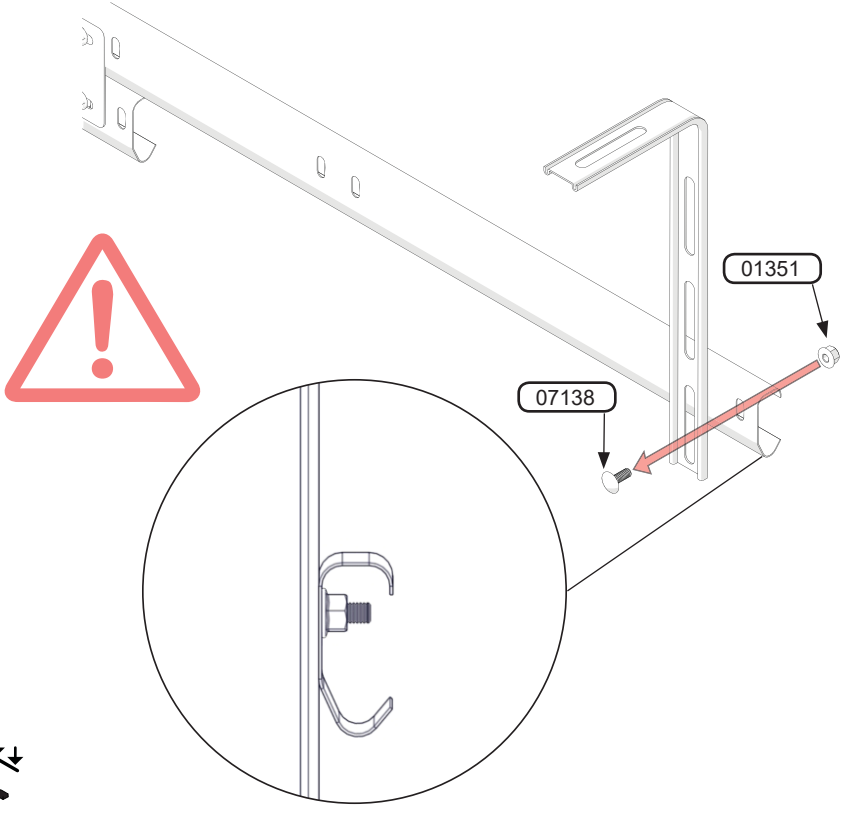

01761

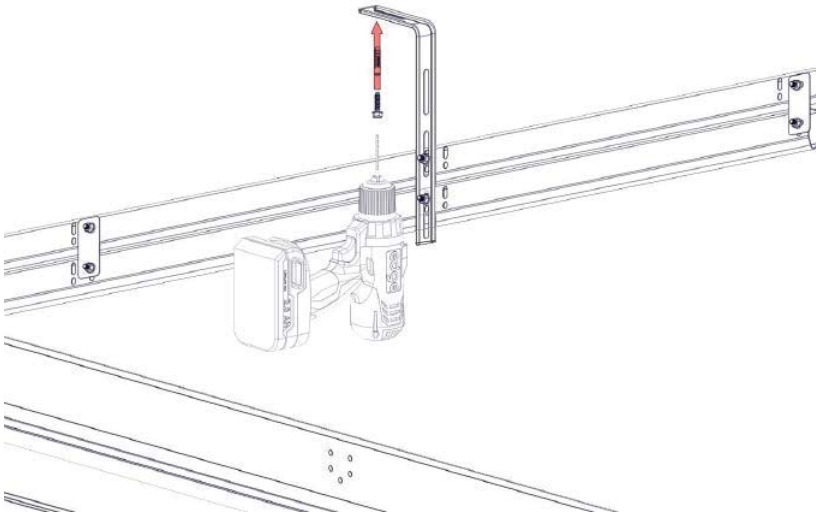


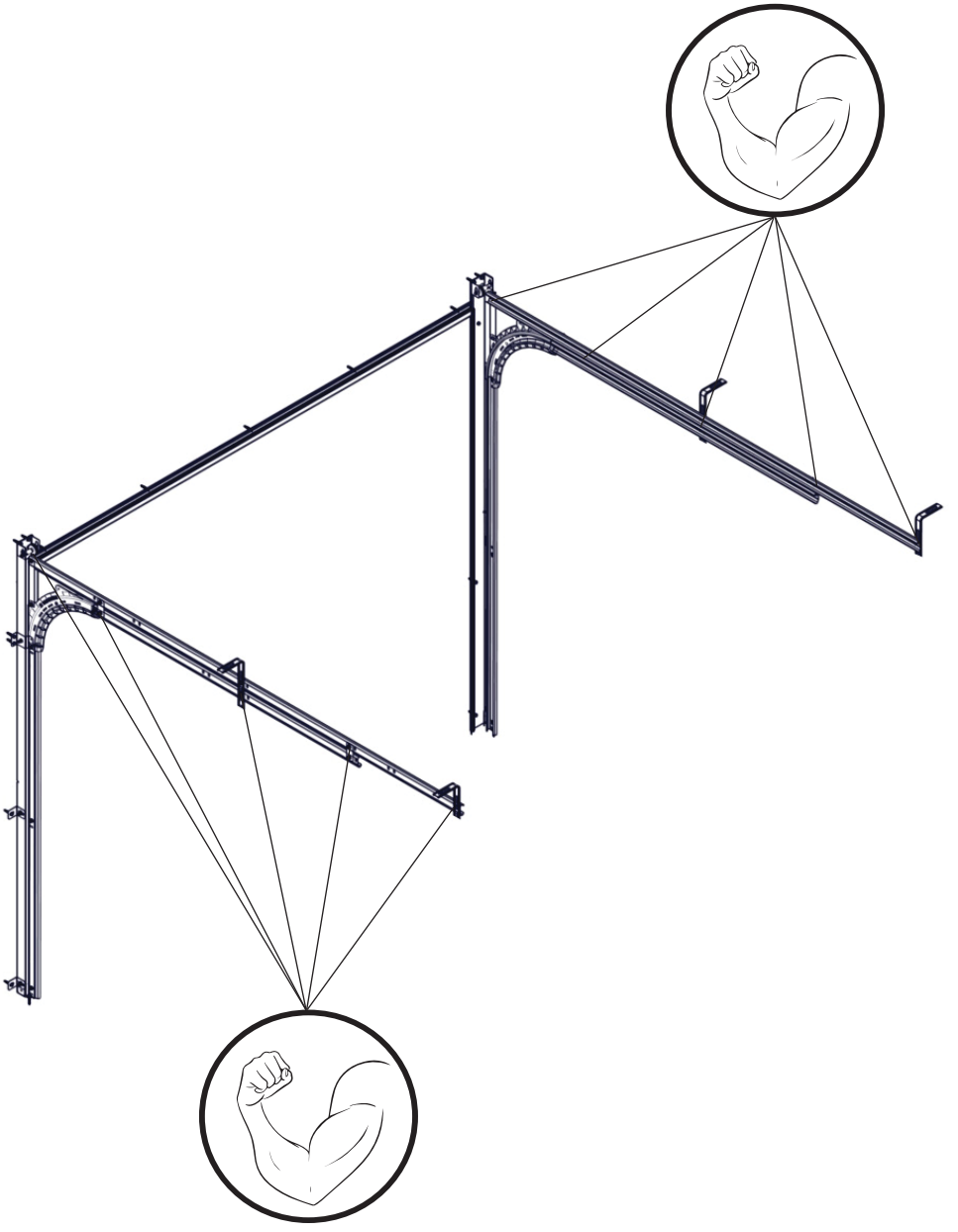





07138
01351
01352

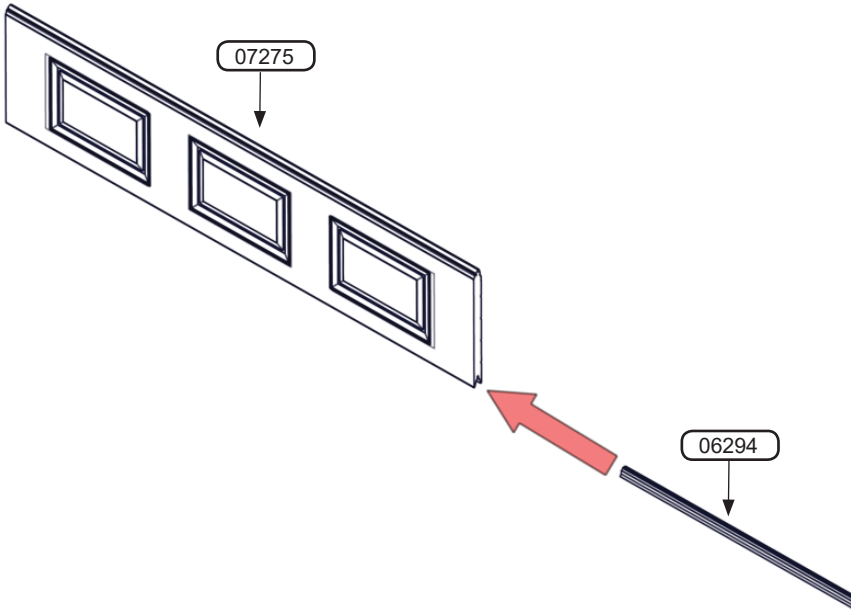

01351
07138

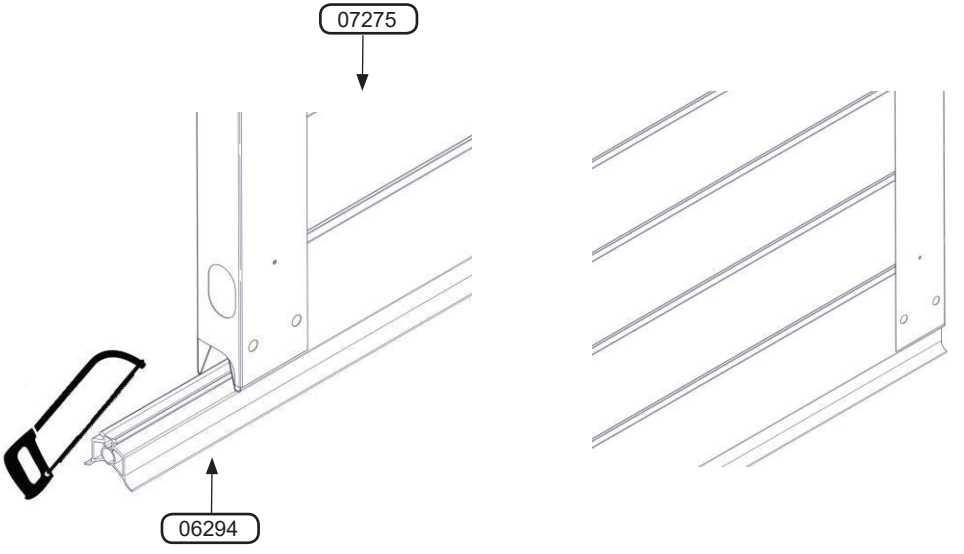


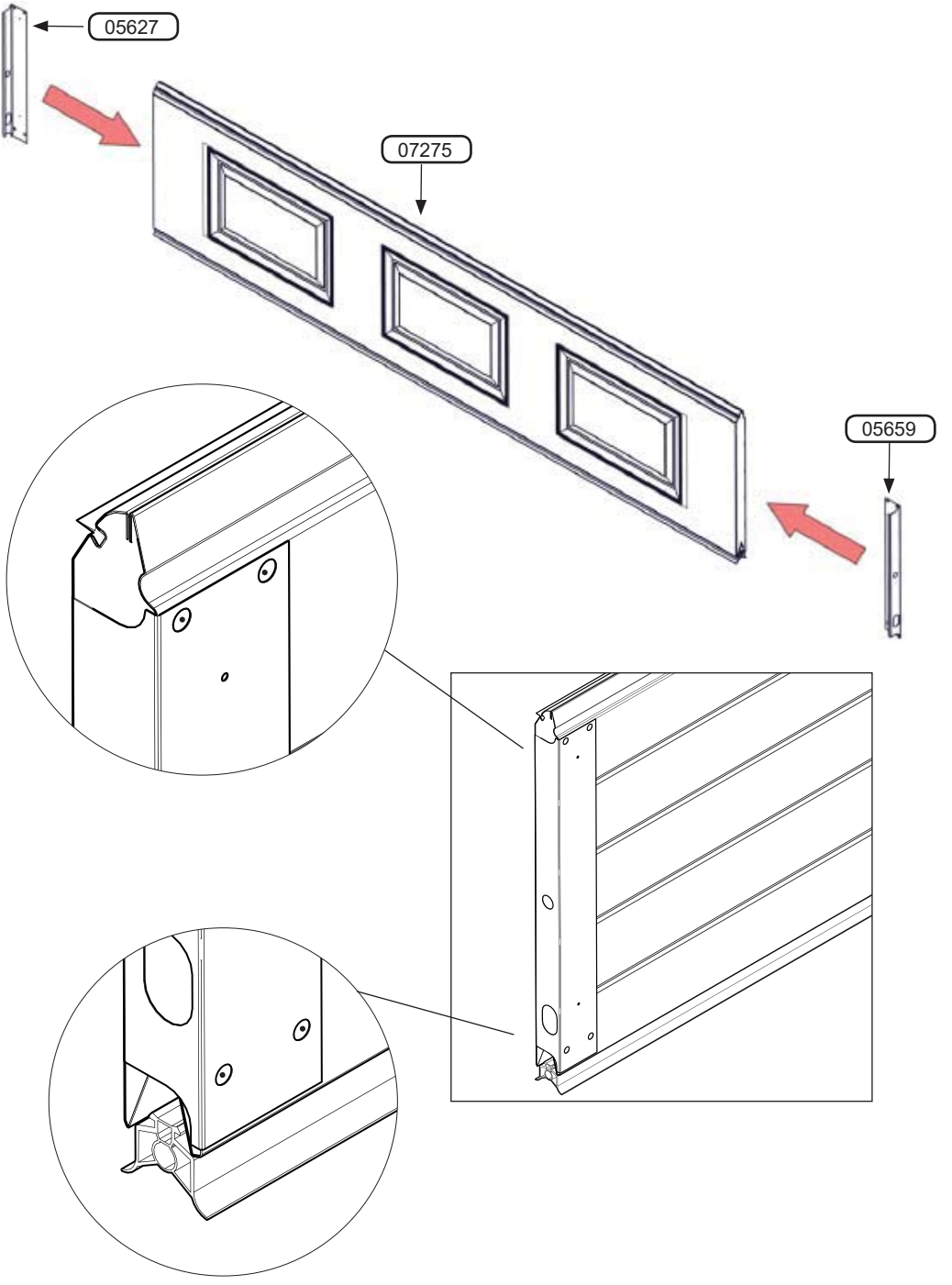


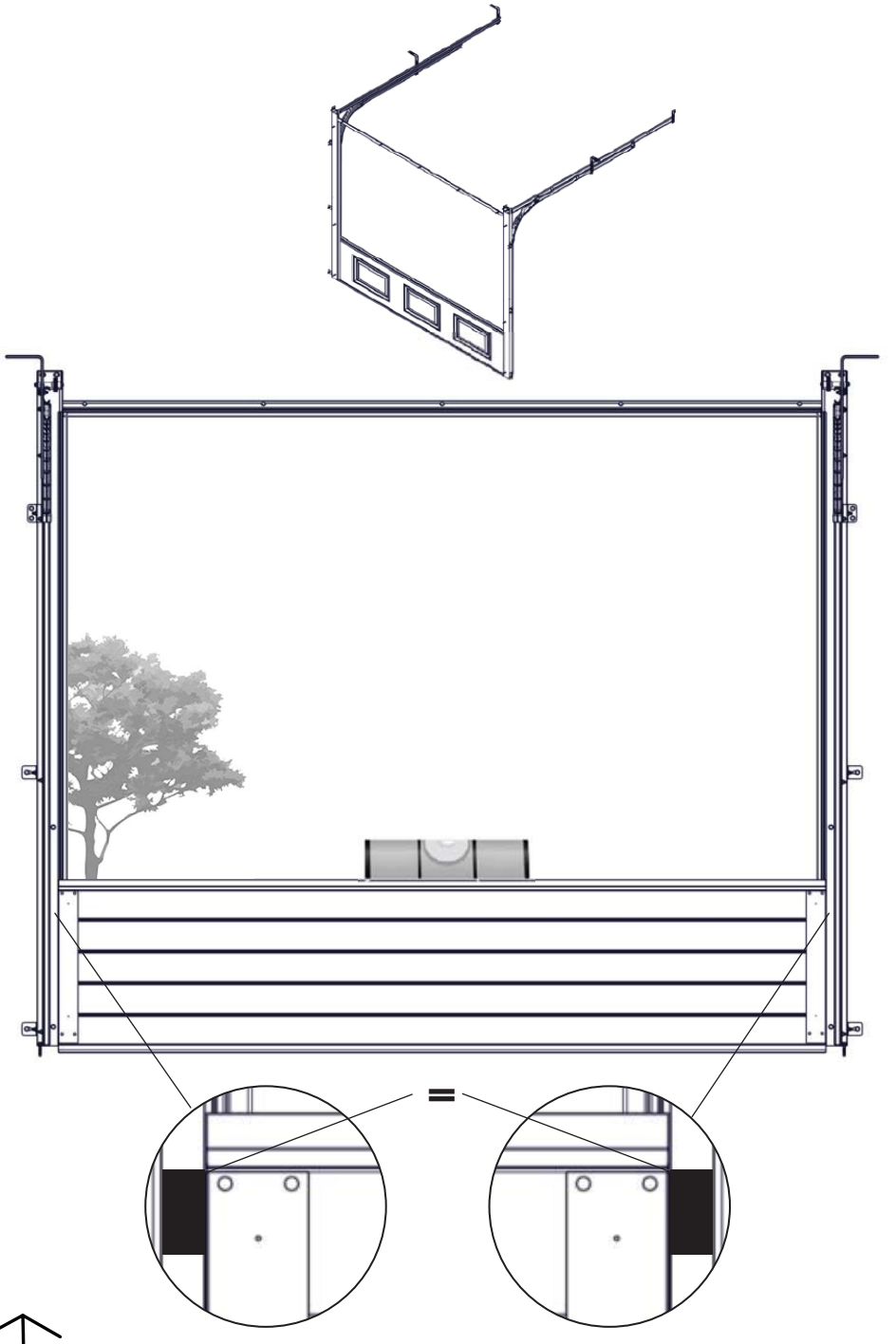
4

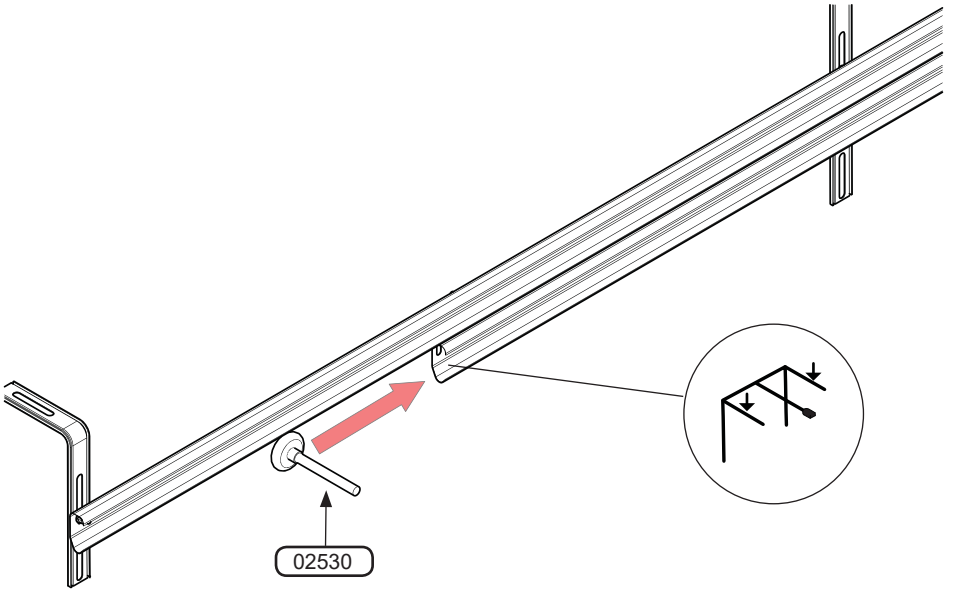
MONTAGE DES PANNEAUX

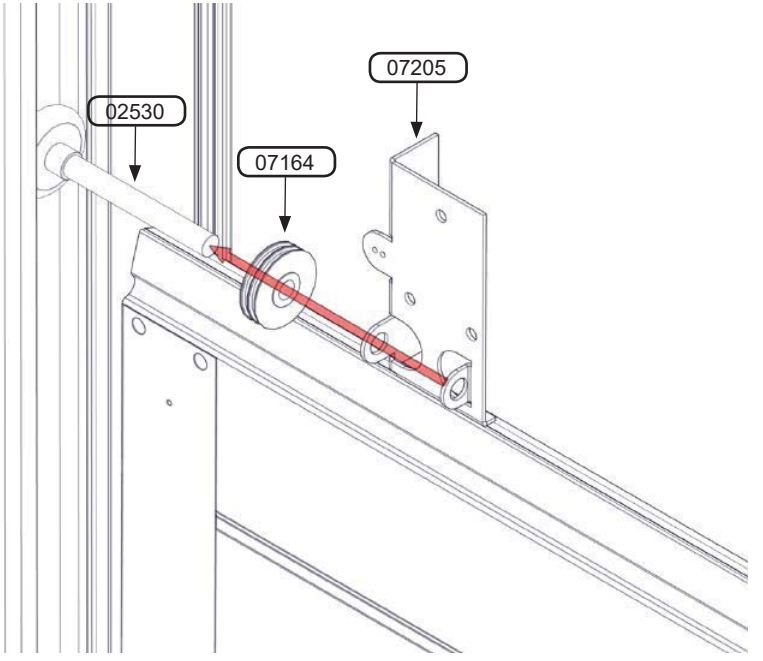


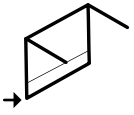


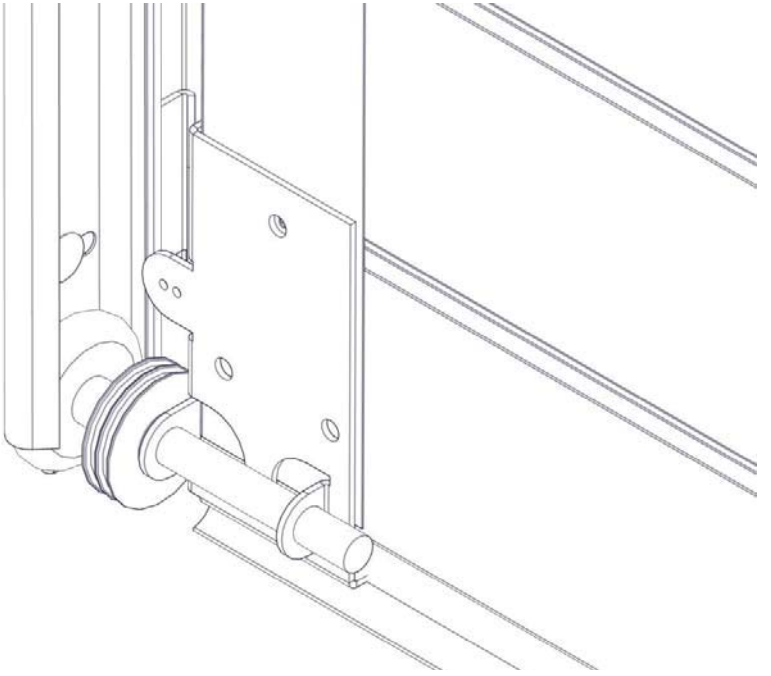

05627
07275
05659

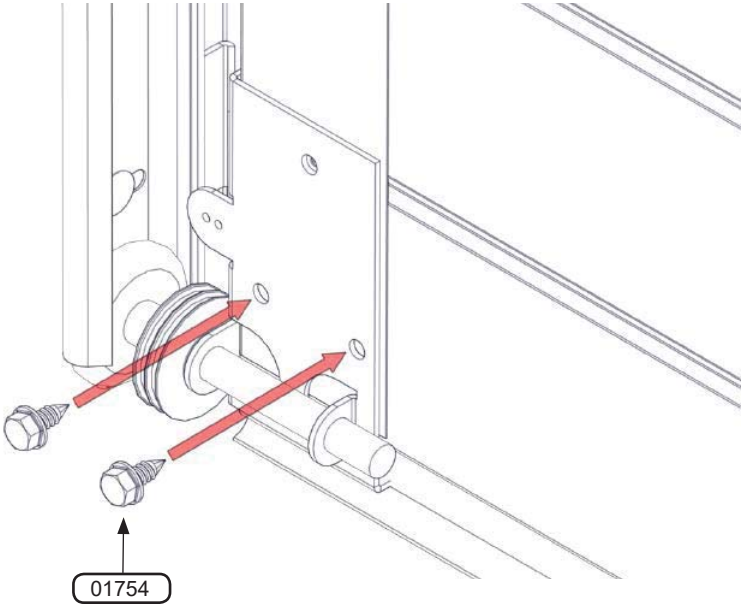


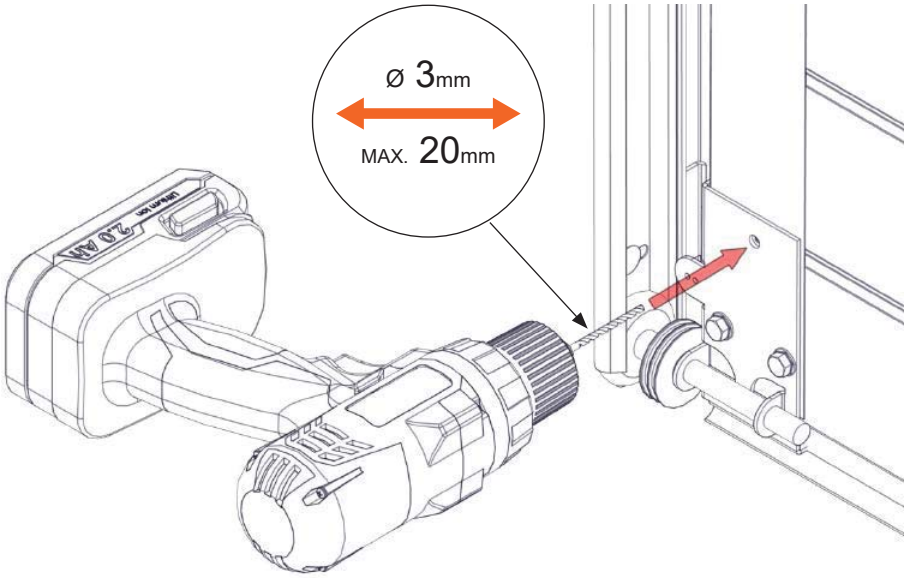

02530

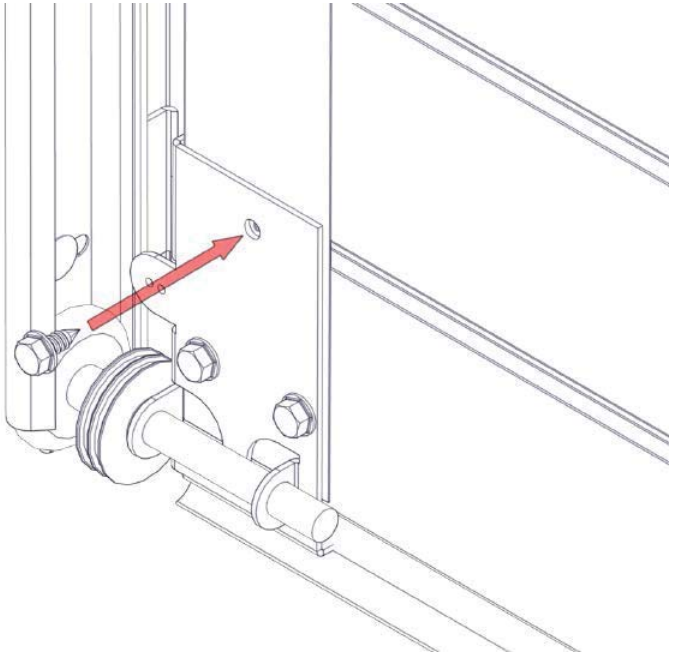

02530
07164
07205

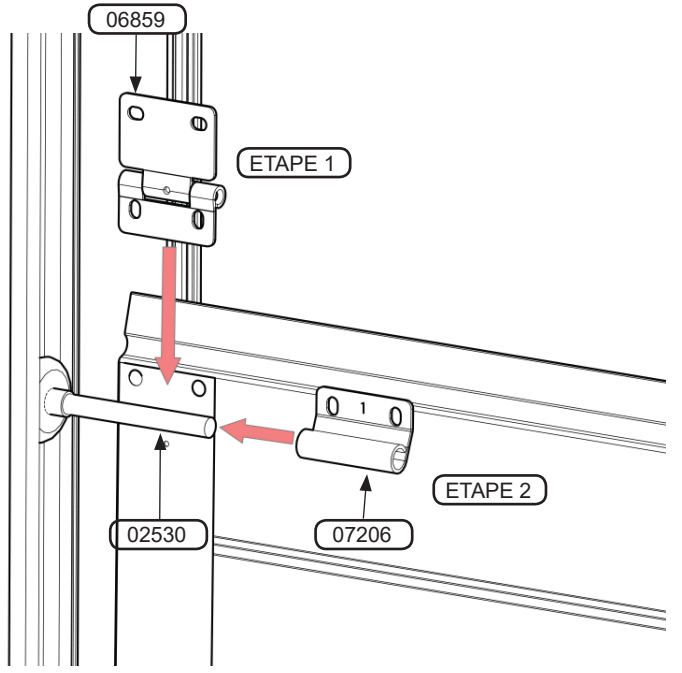


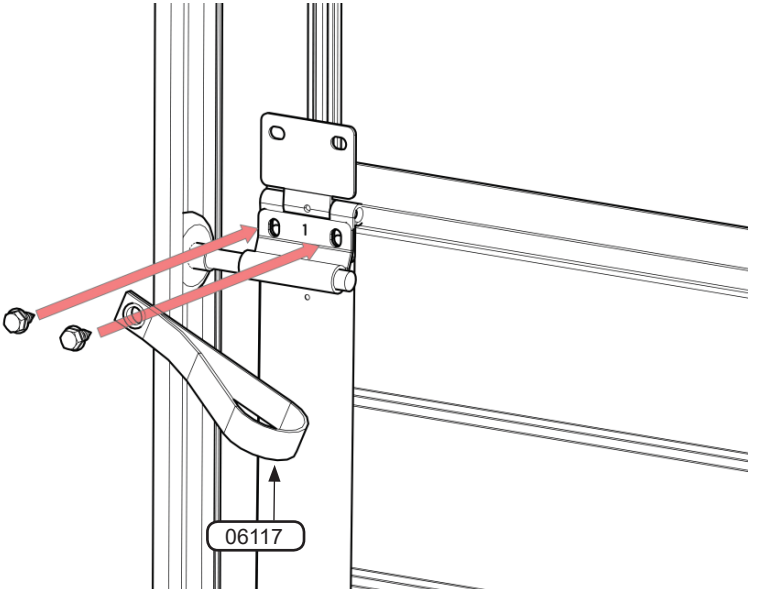


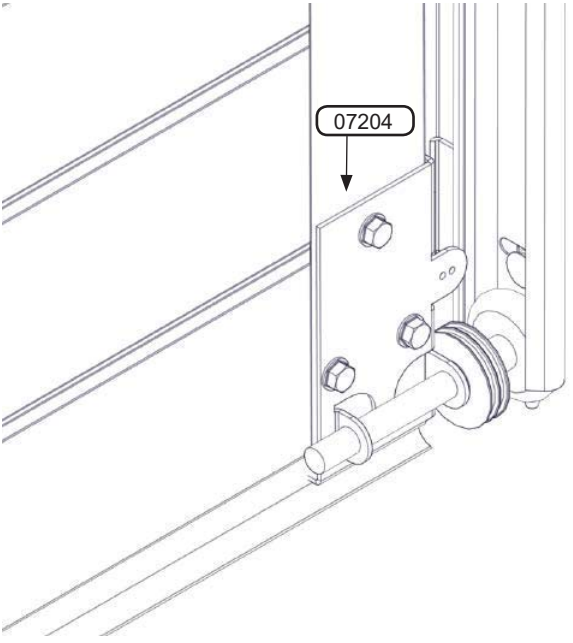

01754

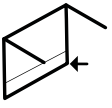

ø 3mm
MAX. 20mm

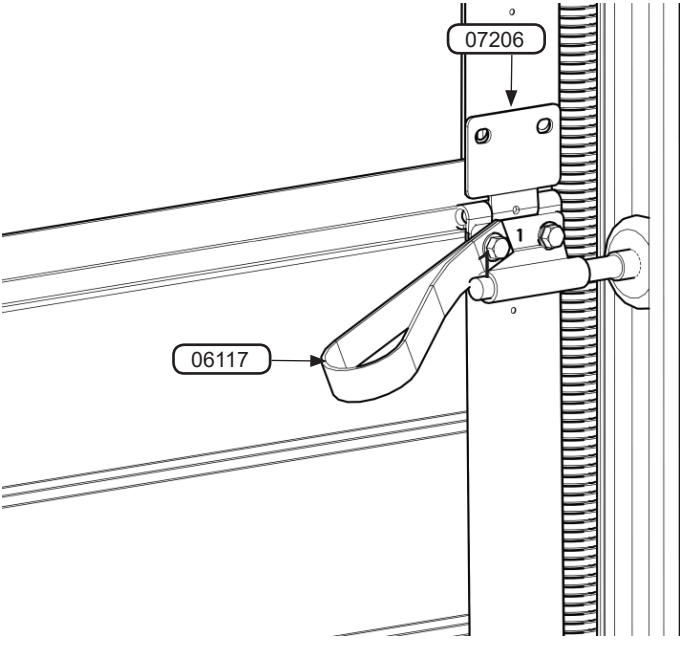


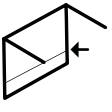

06859
ETAPE 1
ETAPE 2
02530
07206

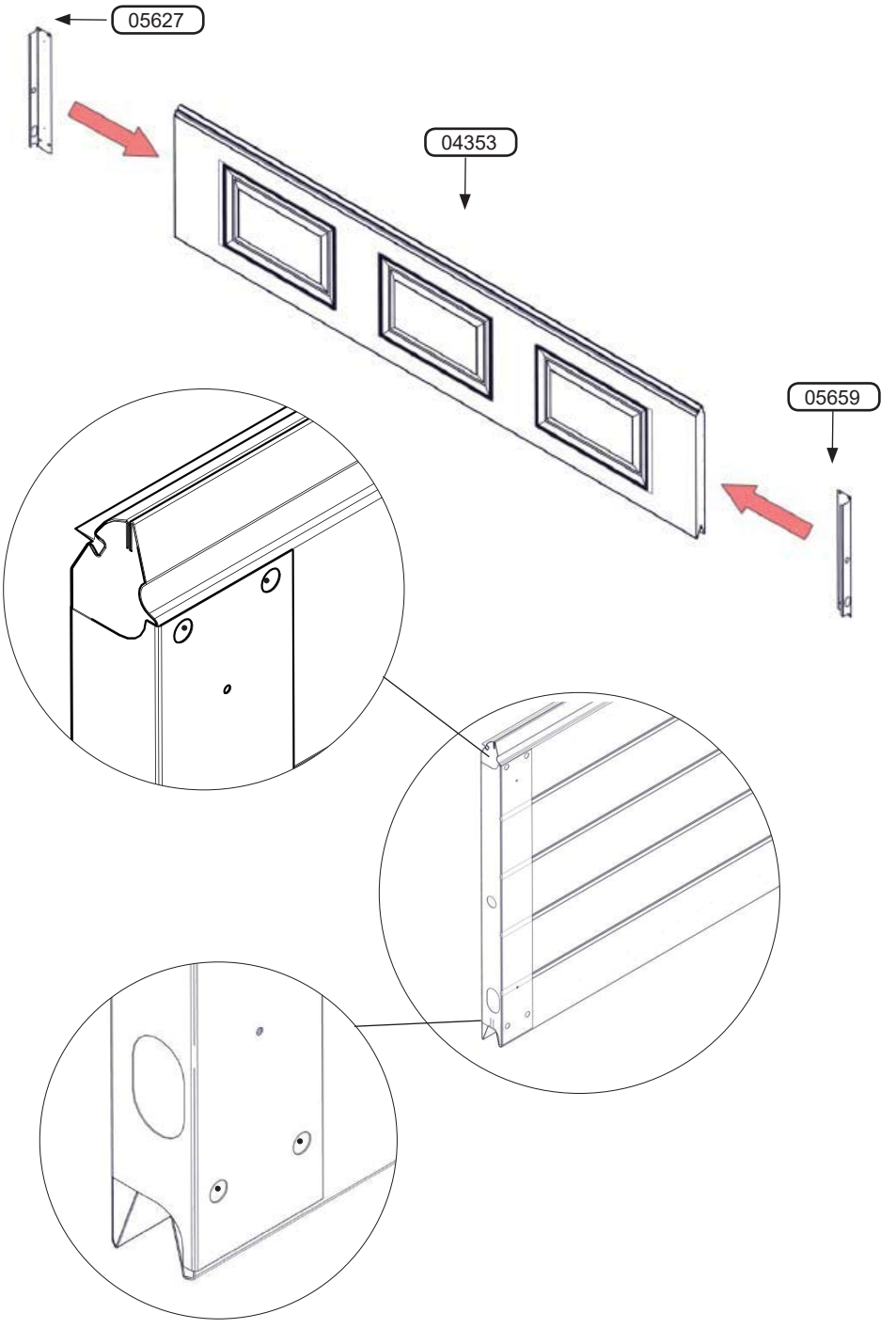

06117

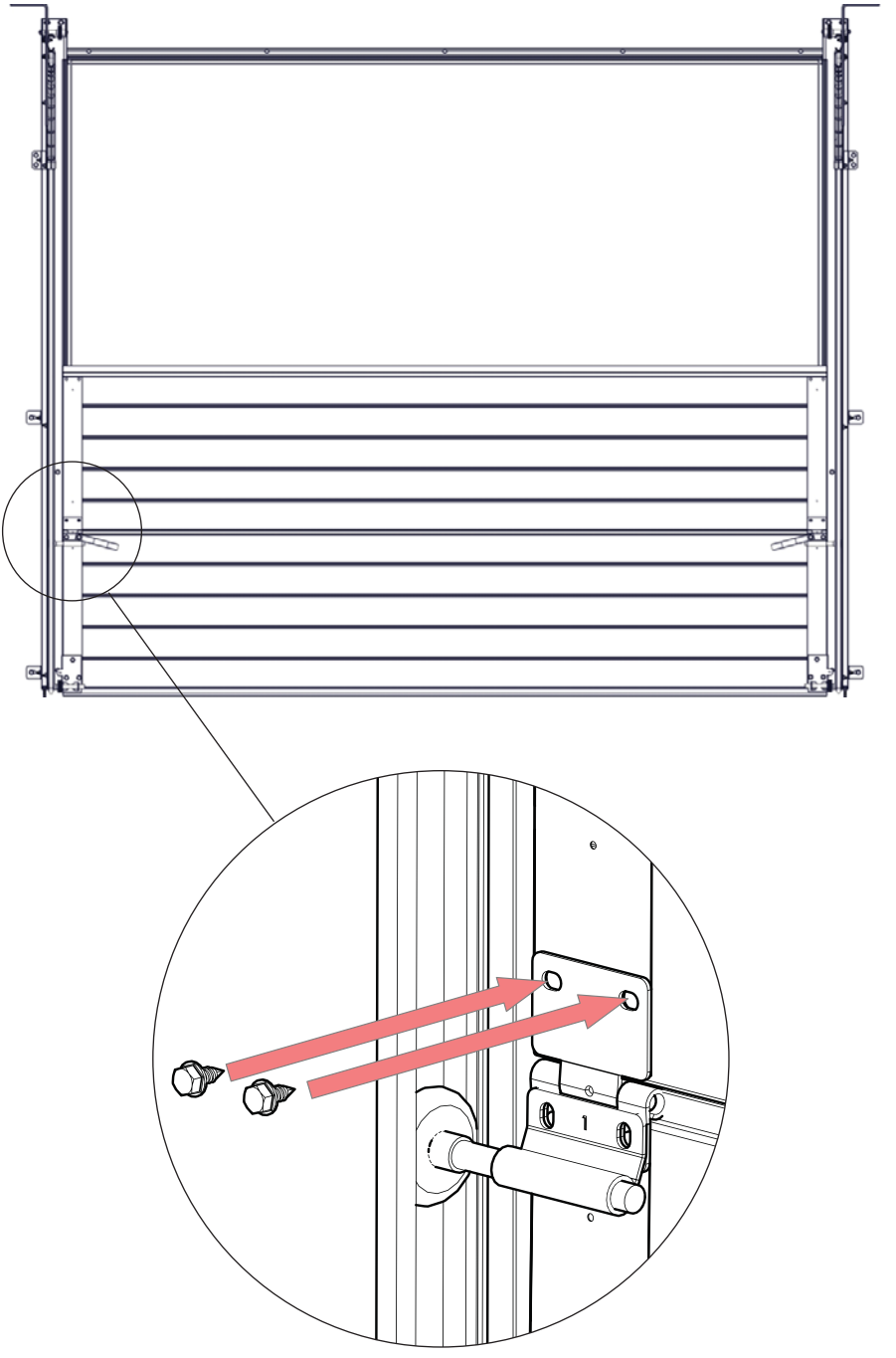

07204

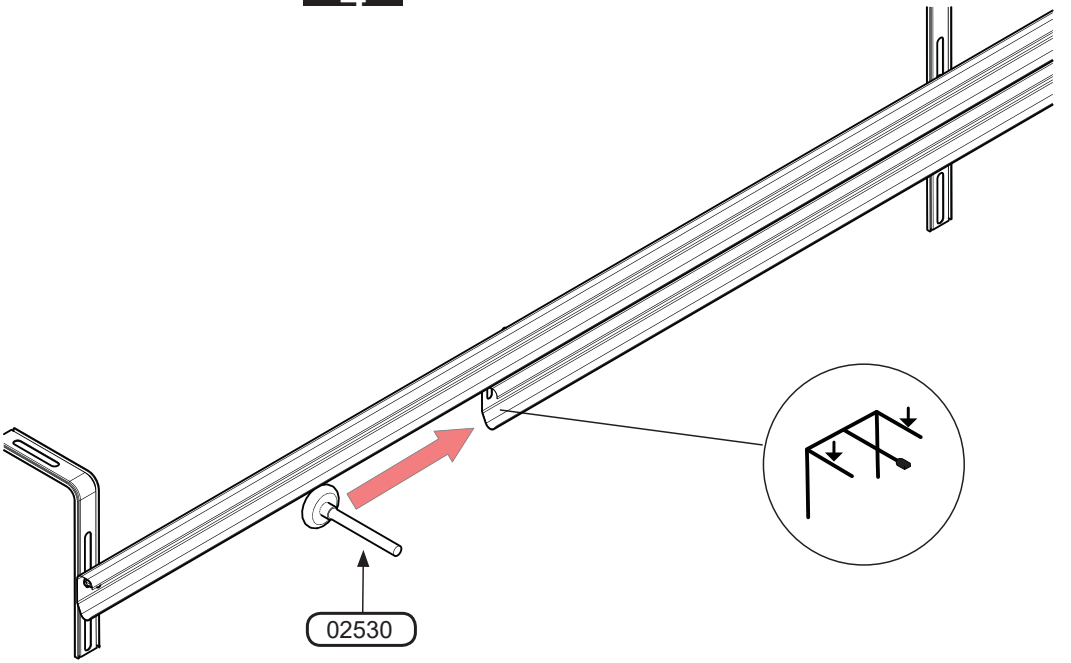


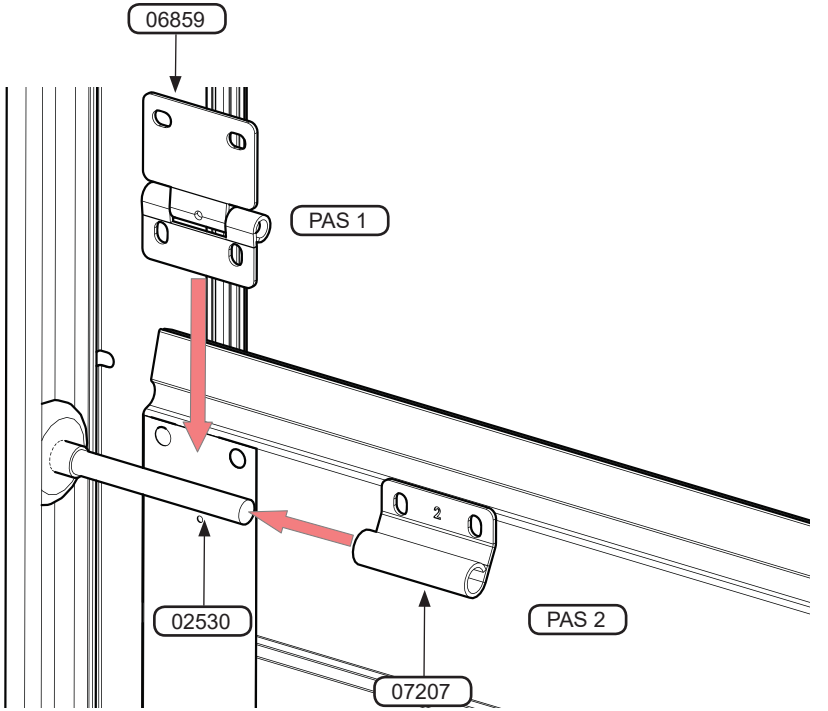

07206
1
06117

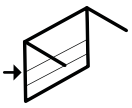


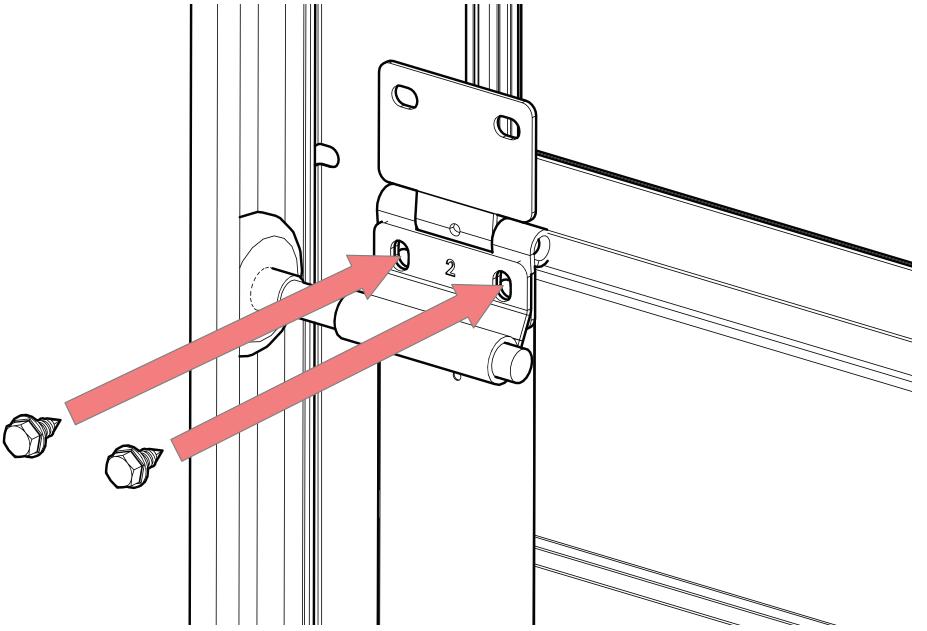

05627
04353
05659

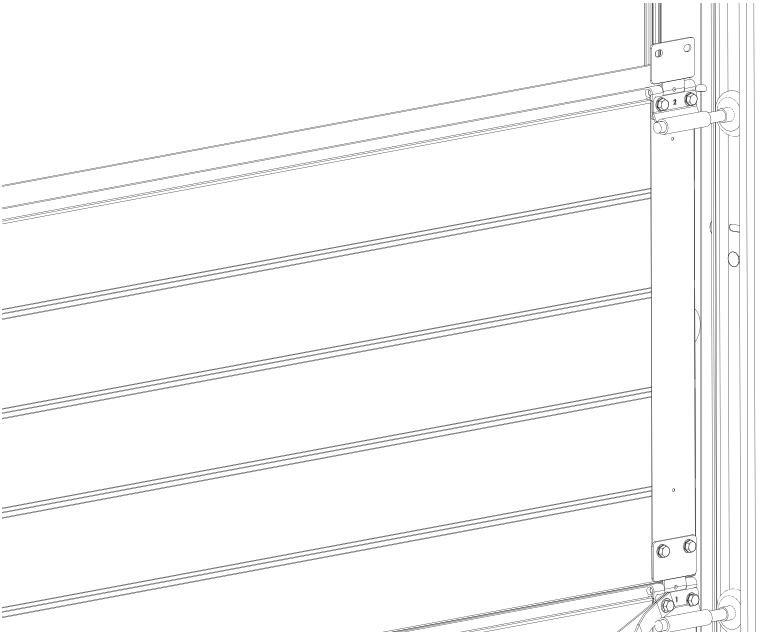

1

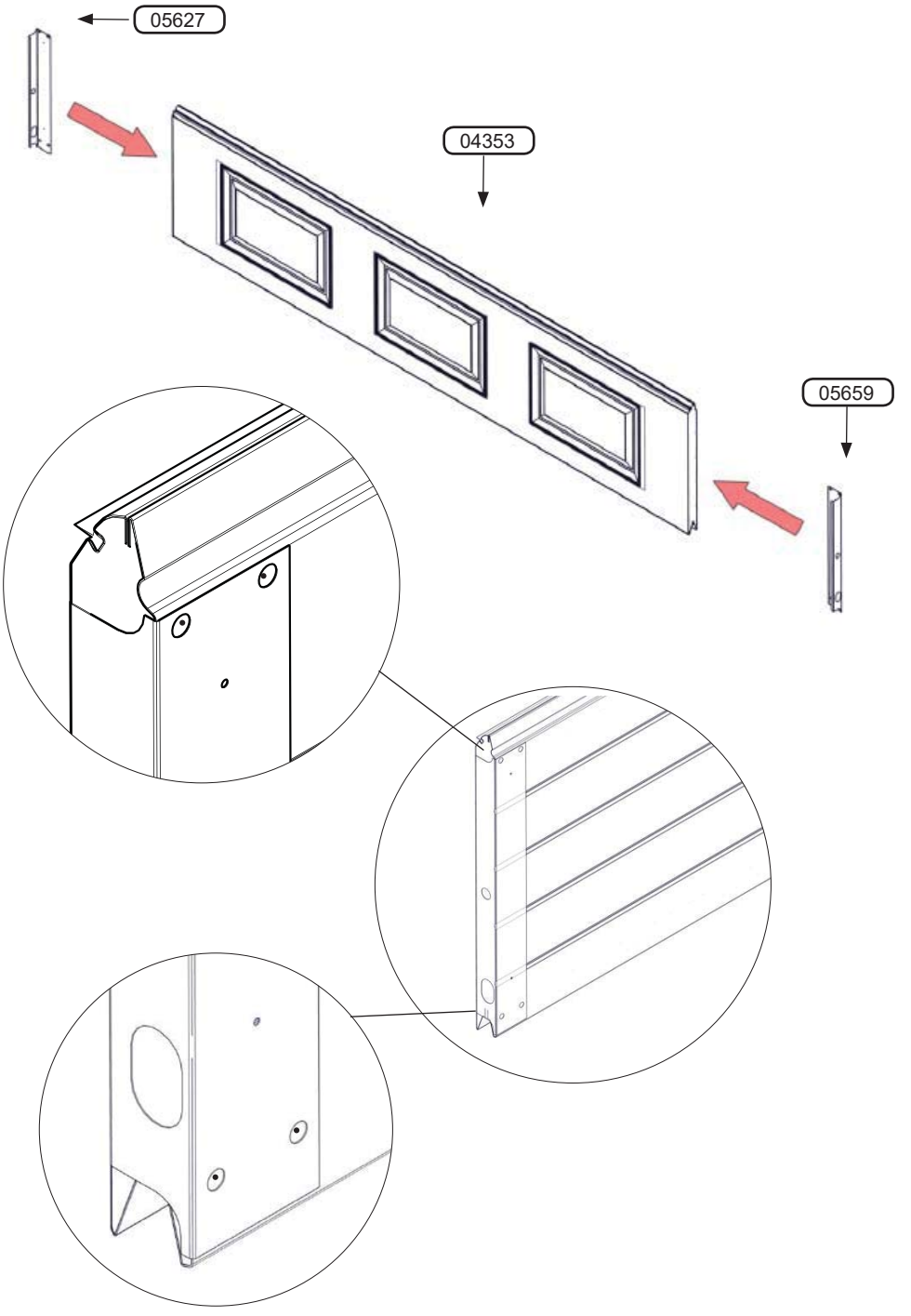

02530

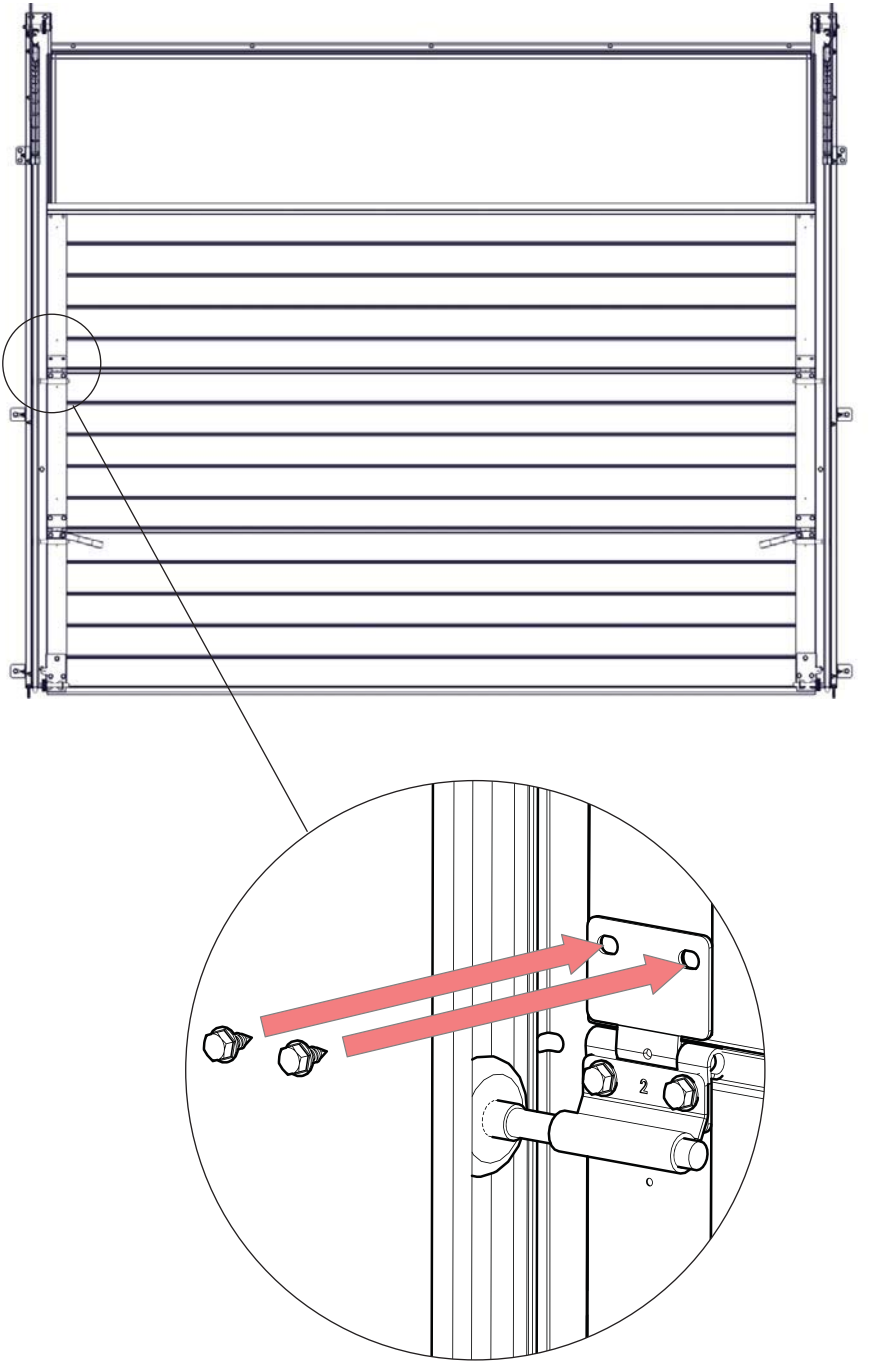

06859
PAS 1
02530
PAS 2
07207

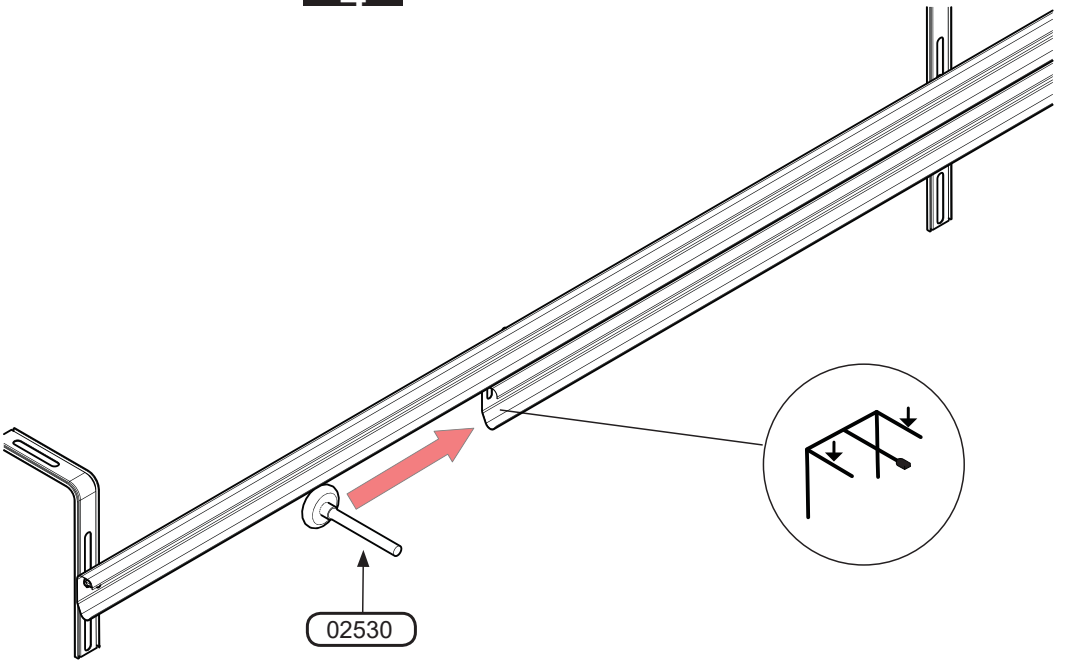


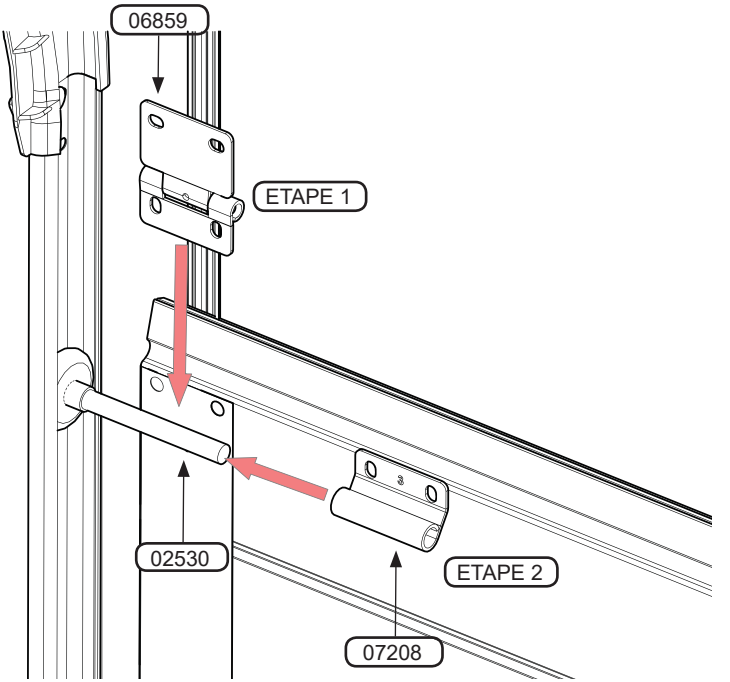

2

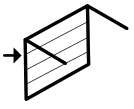


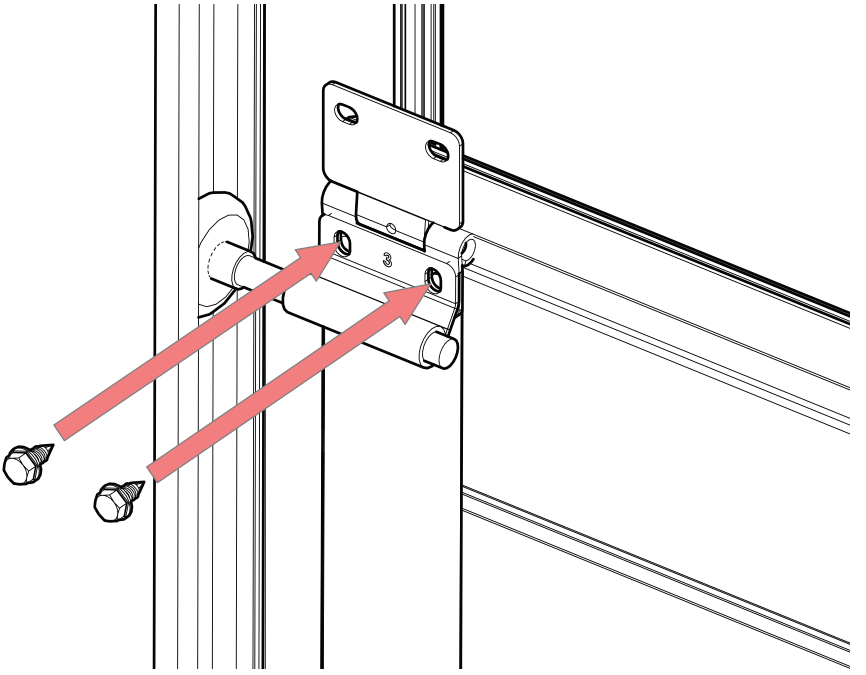

05627
04353
05659

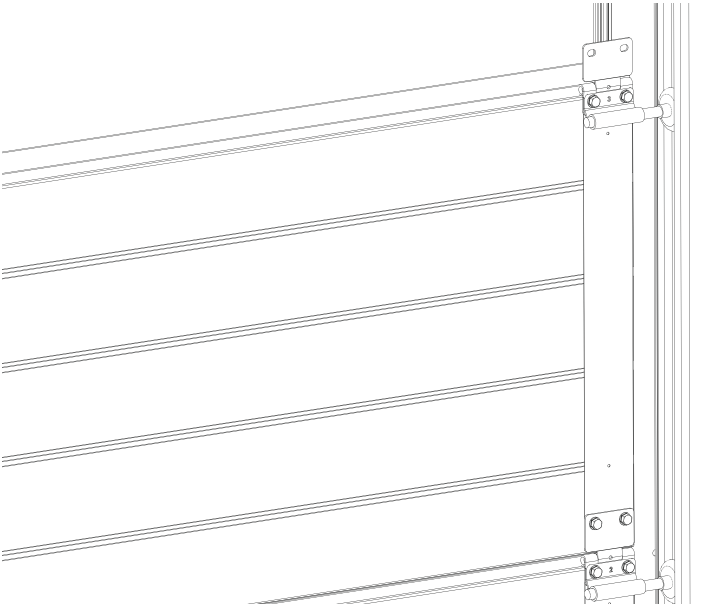

2

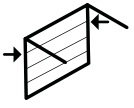

02530

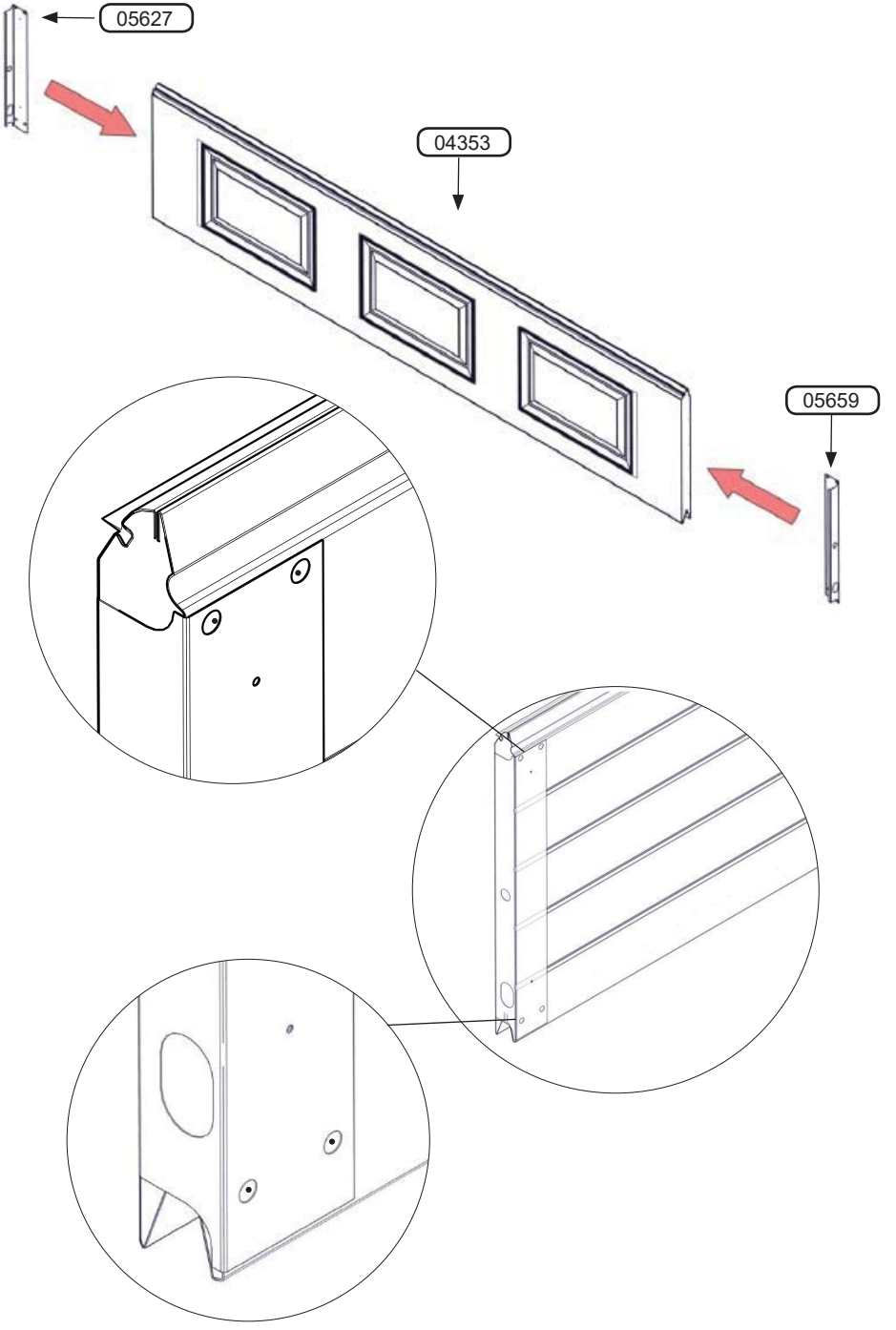

06859
ETAPE 1
02530
ETAPE 2
07208

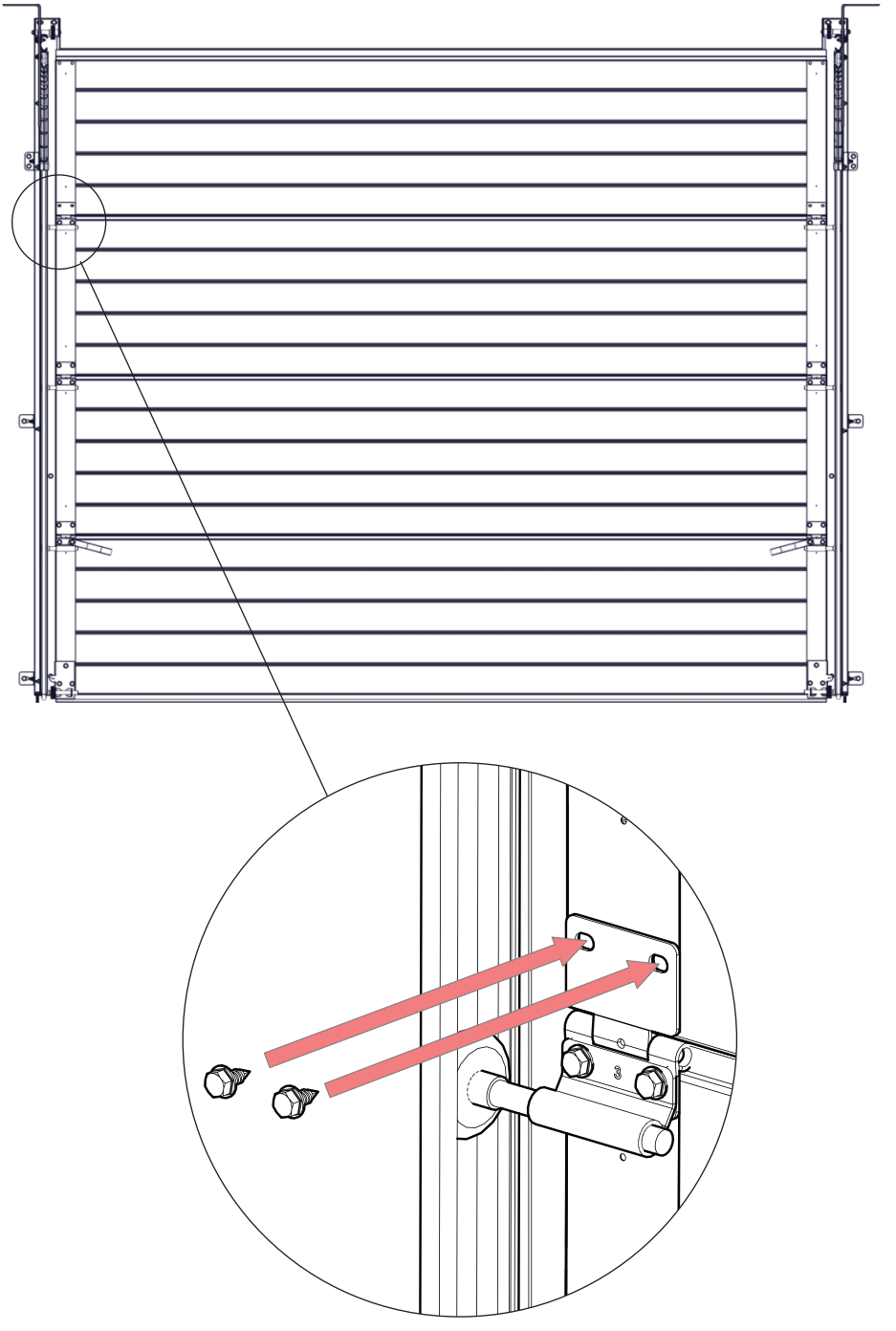


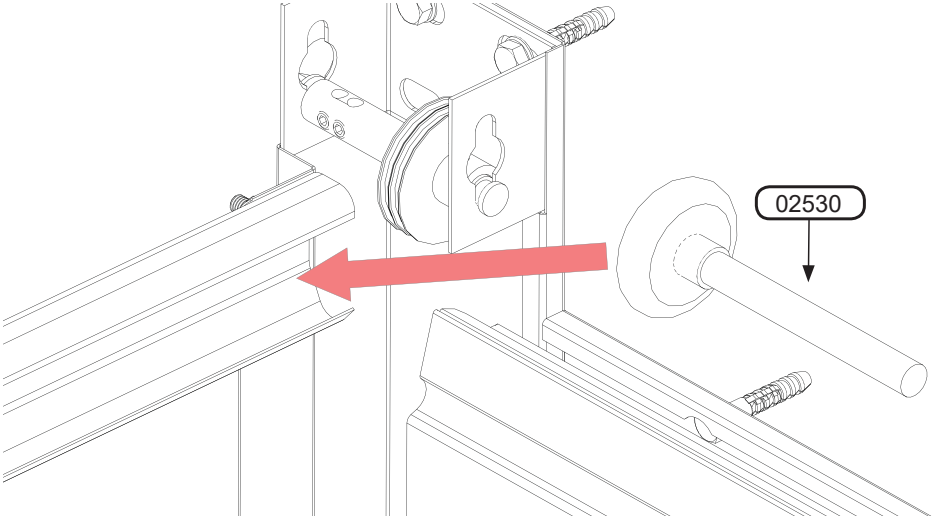


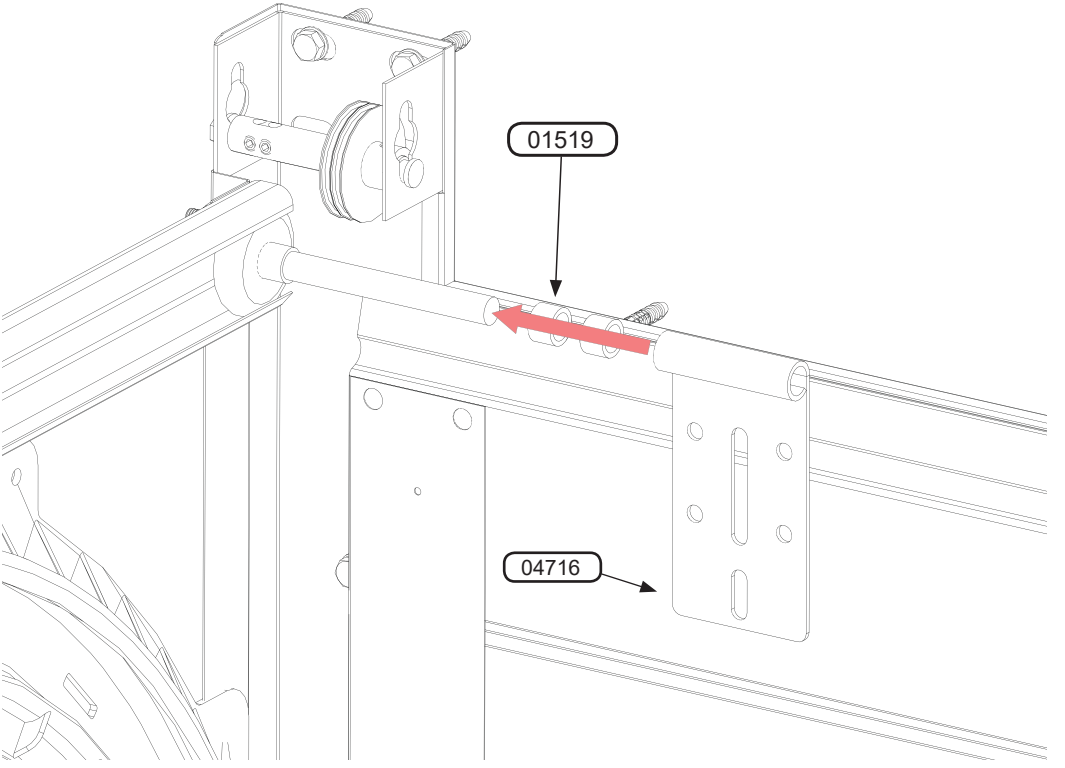


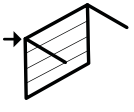


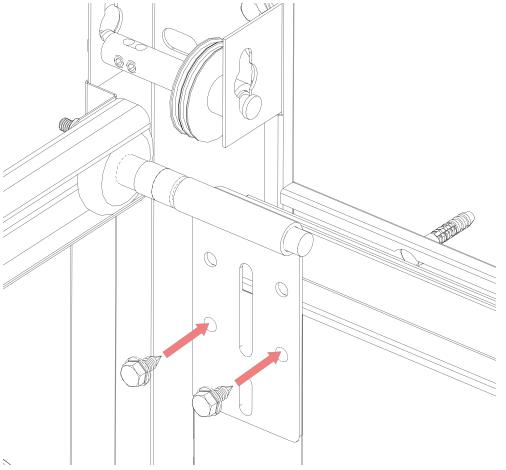

05627
04353
05659

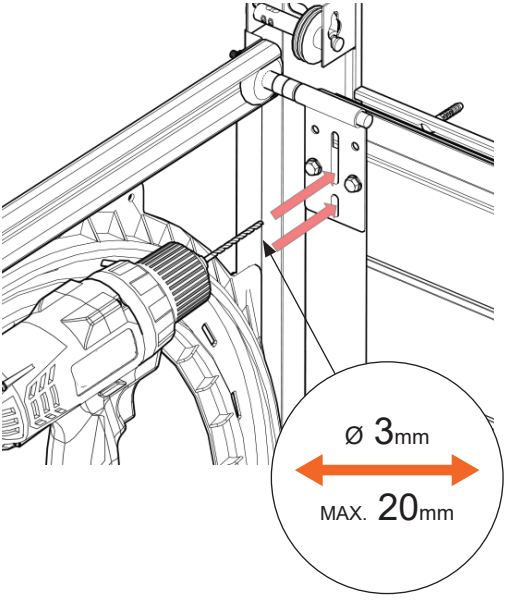


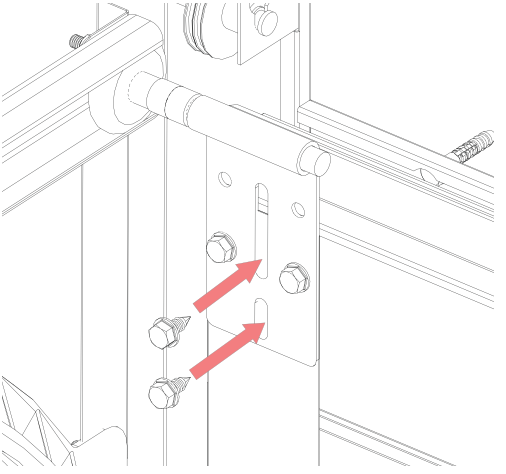

02530

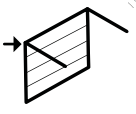

01519
04716



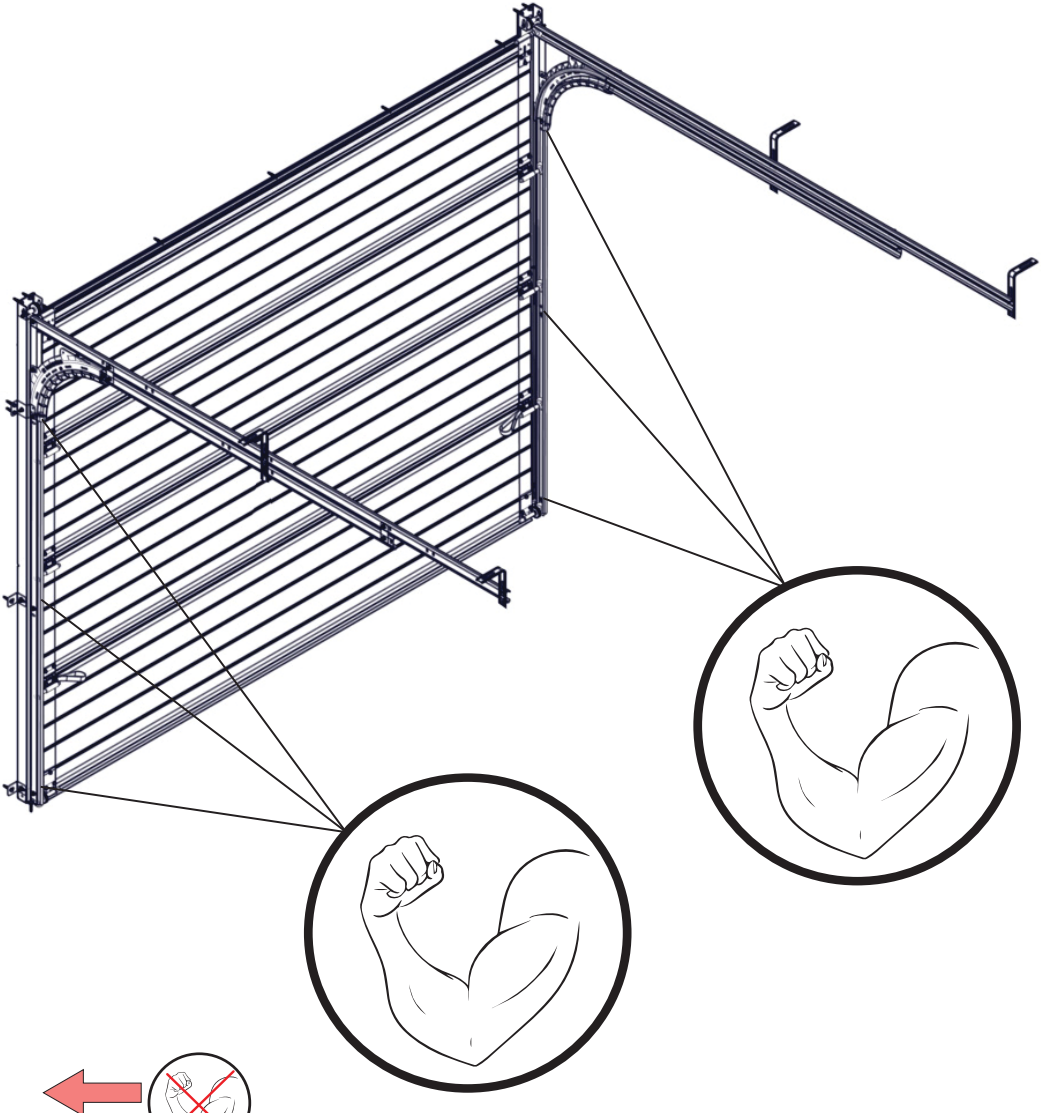




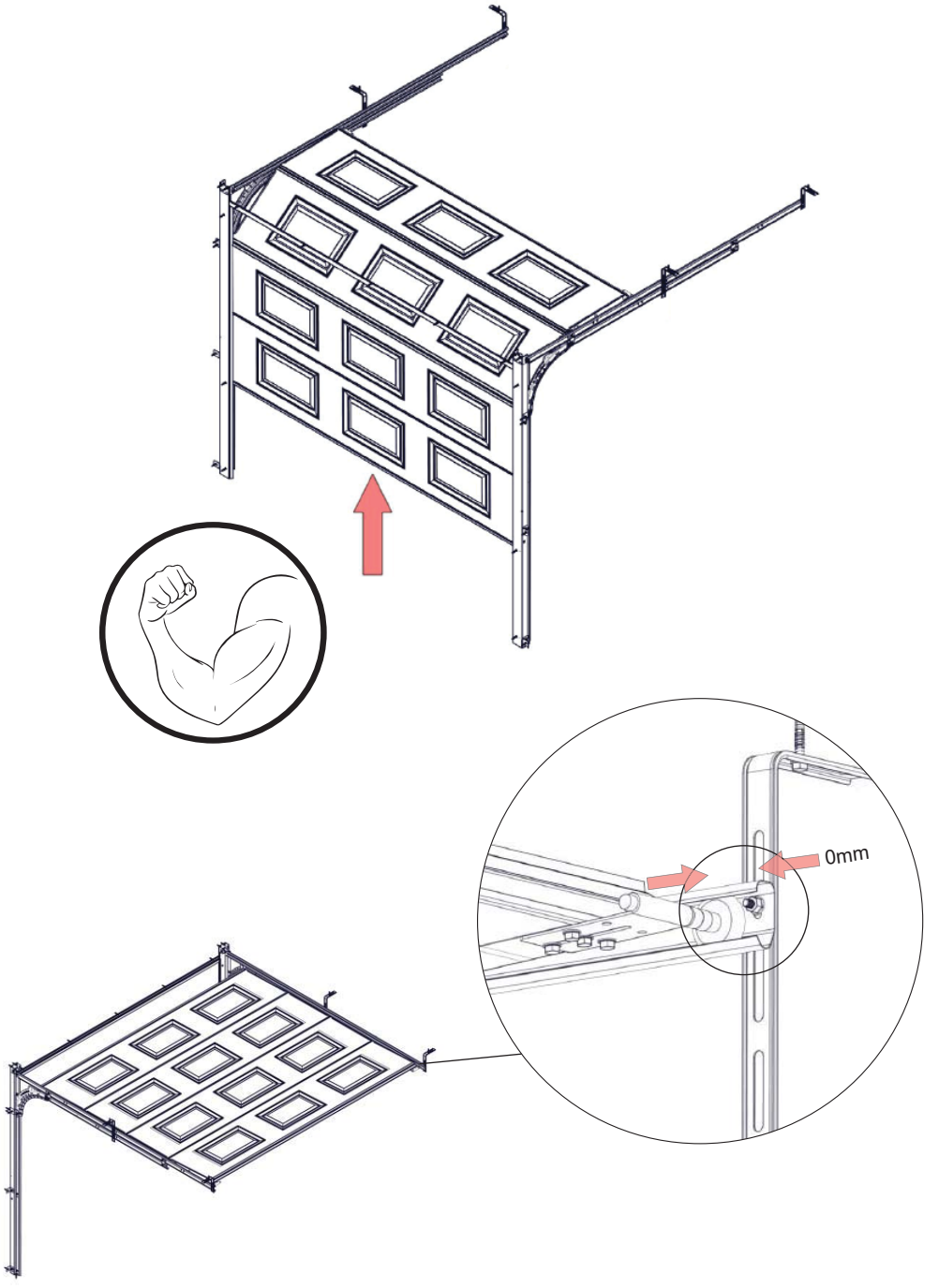




REPETER CES ETAPES
DE PAGES 54 A 55
POUR LA CADRE DROIT

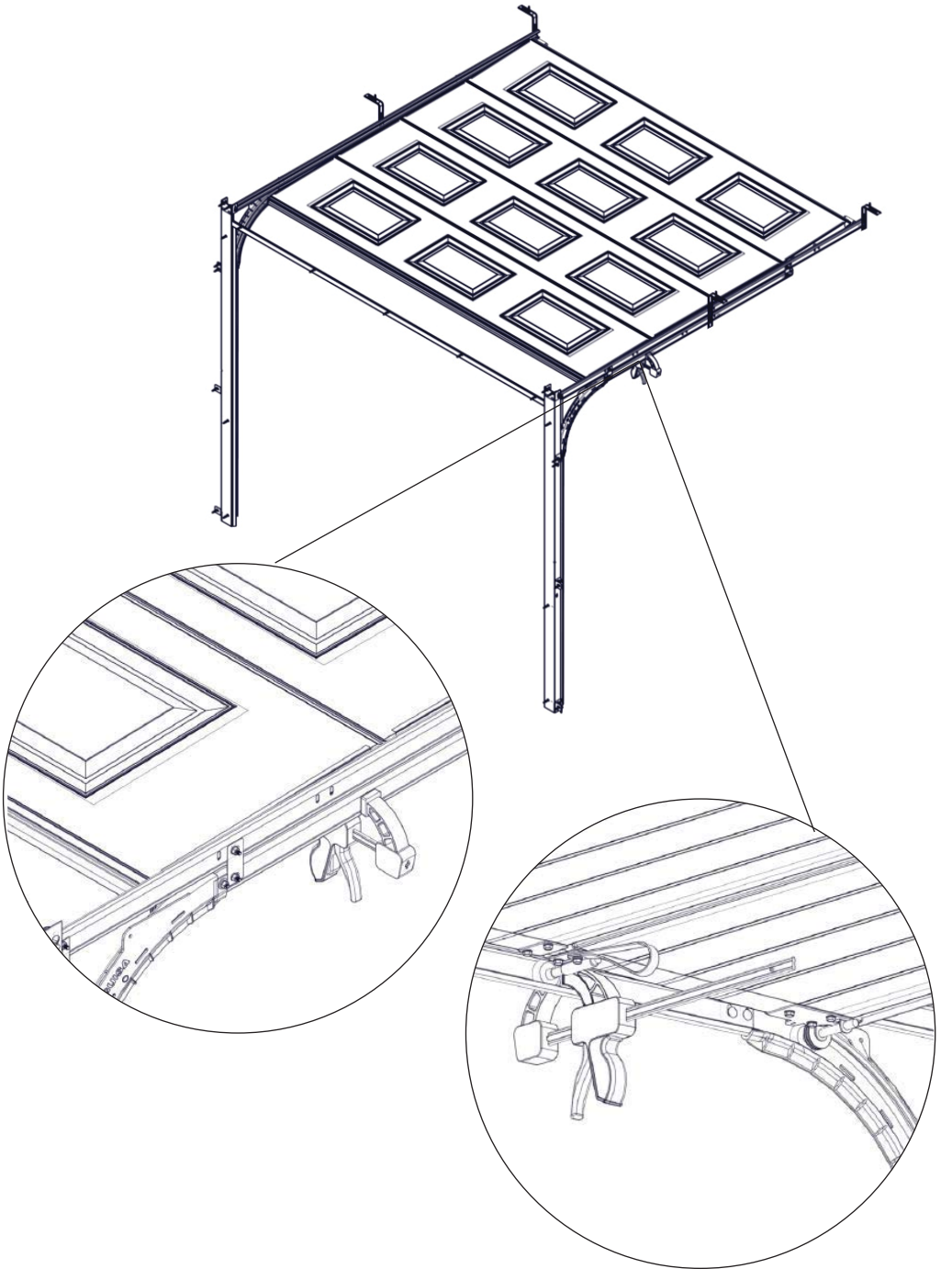


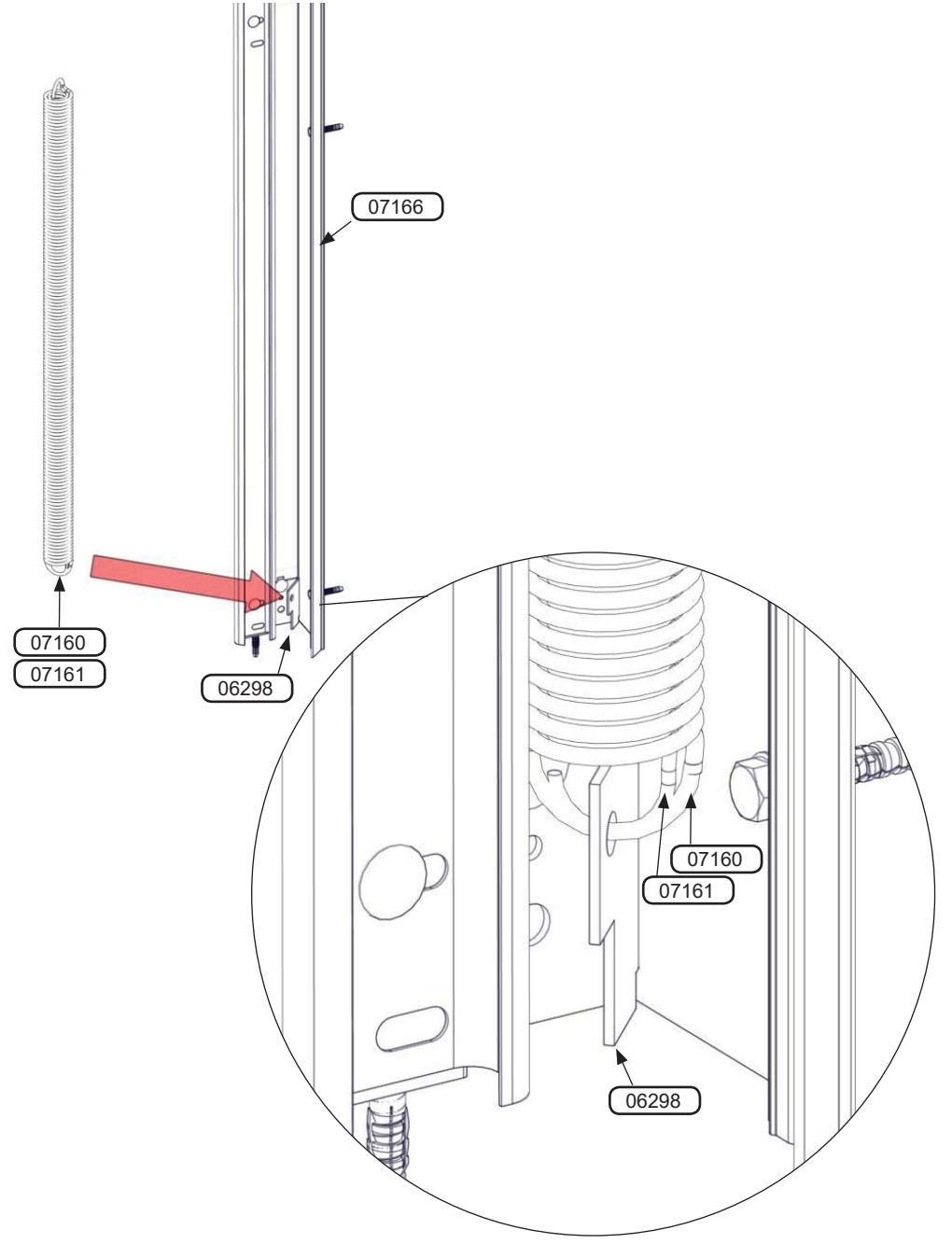
pág 27

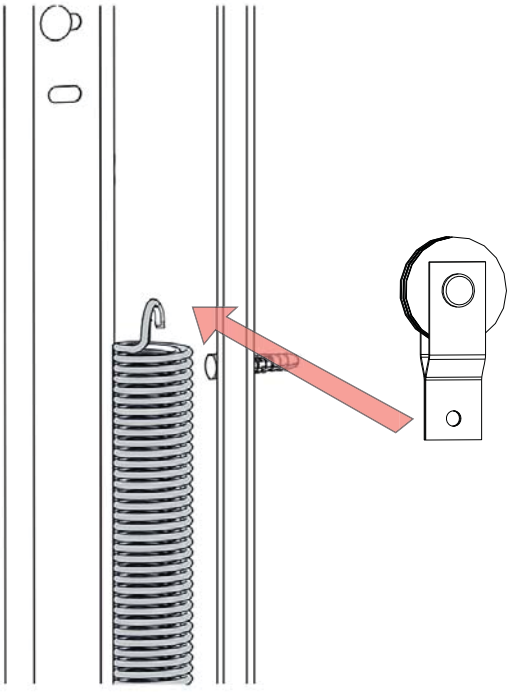

0mm

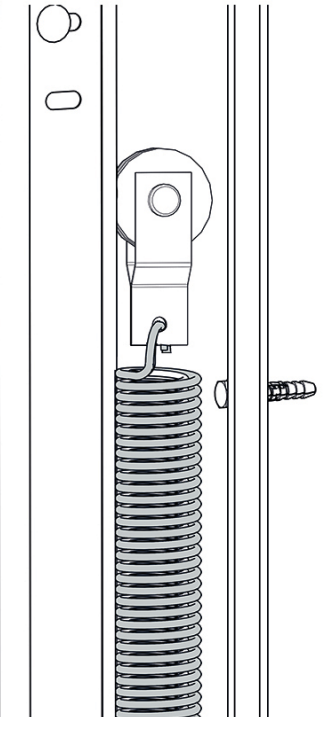
5

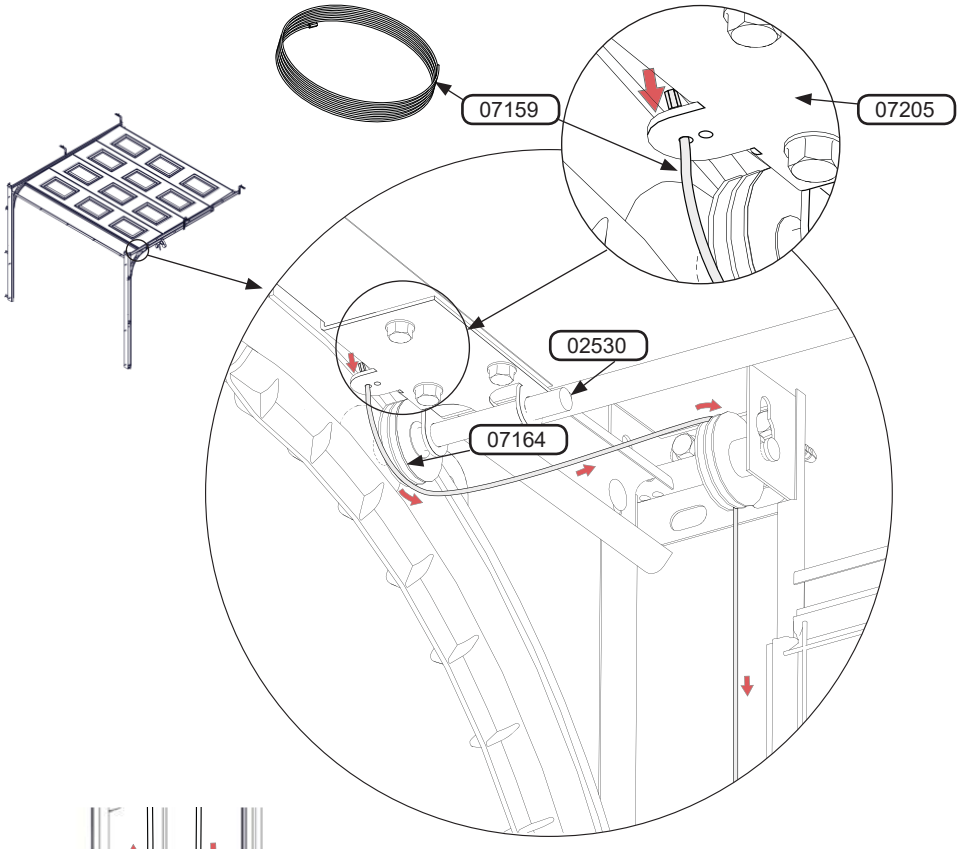
MONTAGE DU SYSTÈME DE LEVAGE

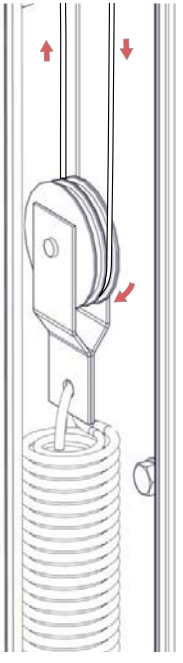


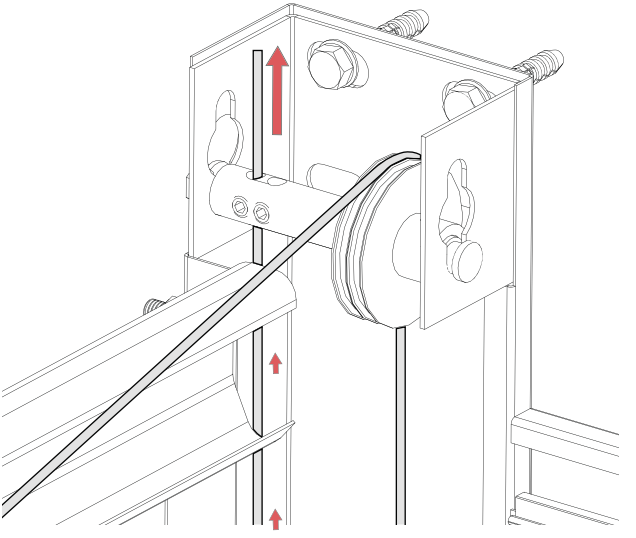

07166
07160
07161
06298
07160
07161
06298

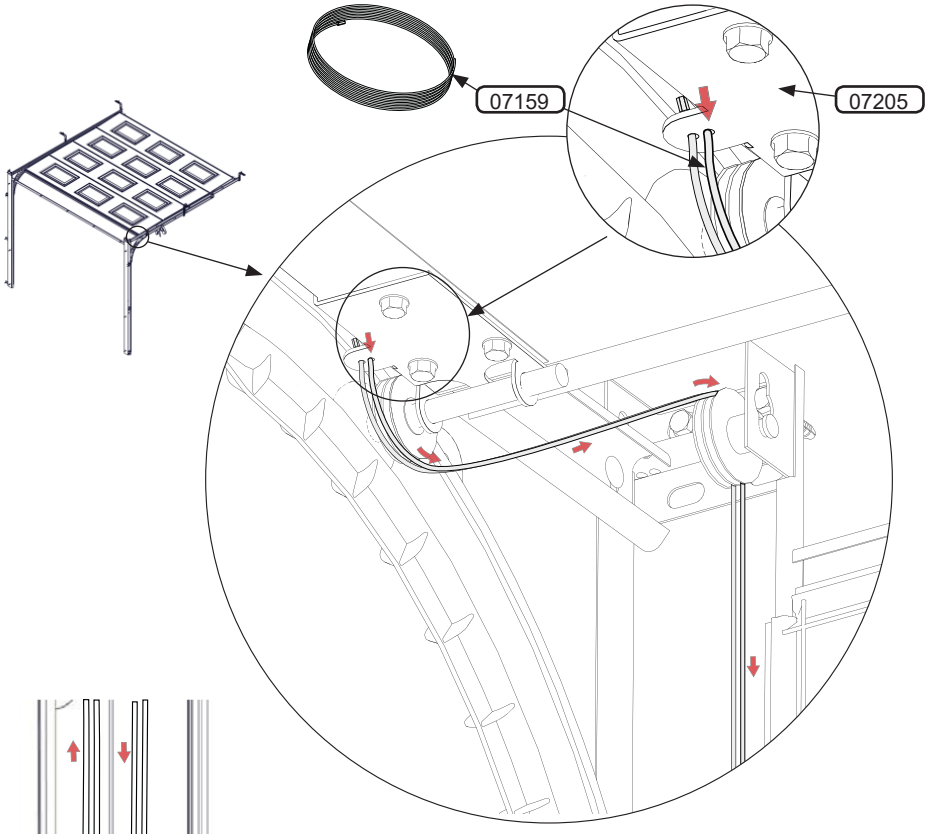


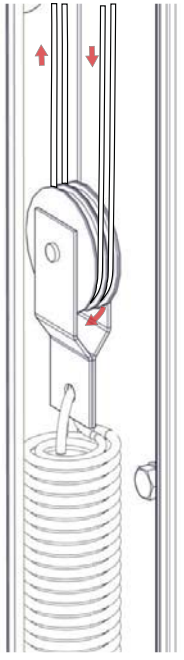


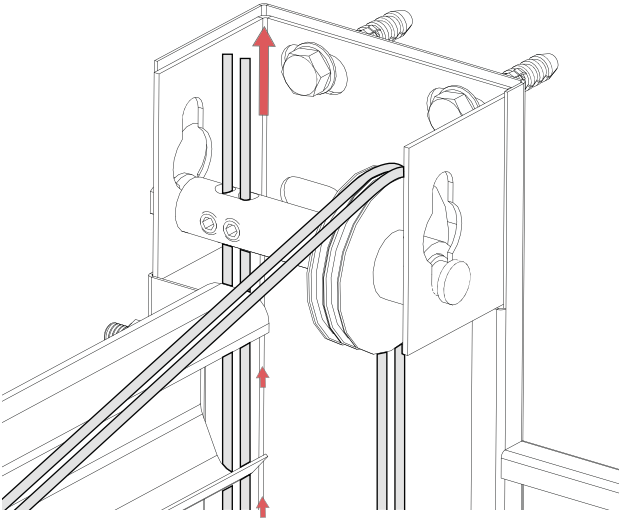

07159
07205
02530
07164

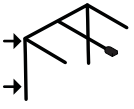




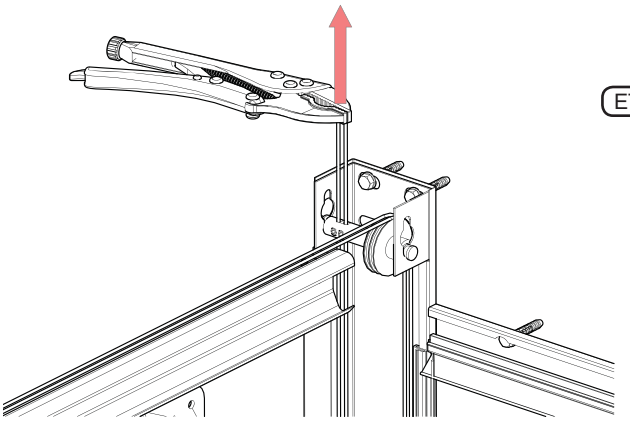




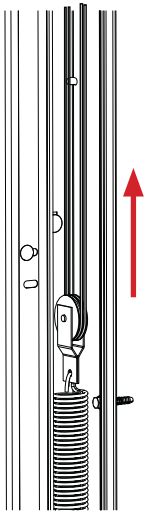


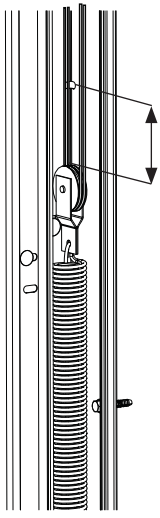


⚠ REPETER CES ETAPES POUR LE SECOND CABLE EN EVITANT DE LES CROISER



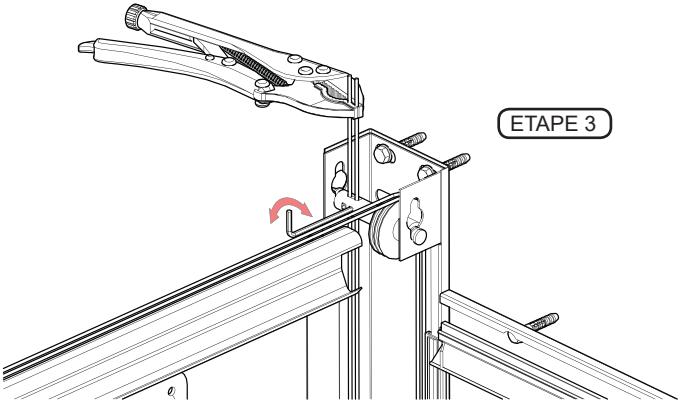
ETAPE 1





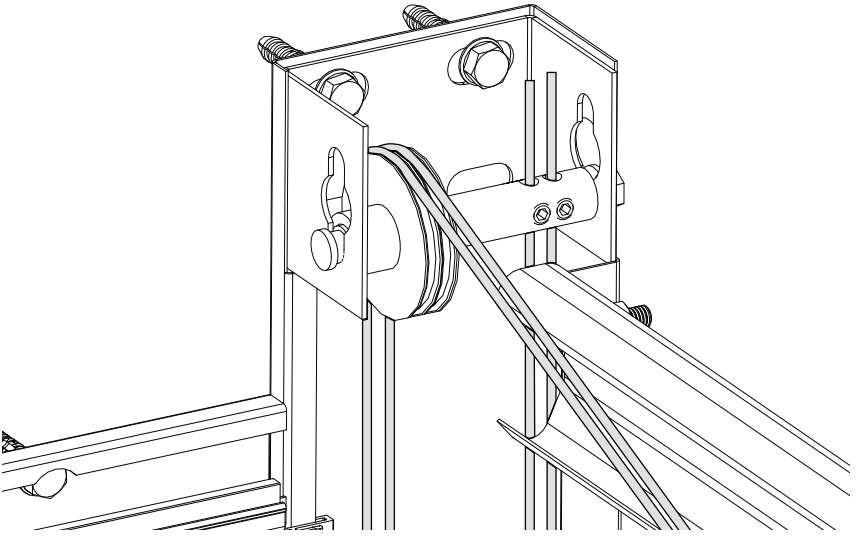
ETAPE 2

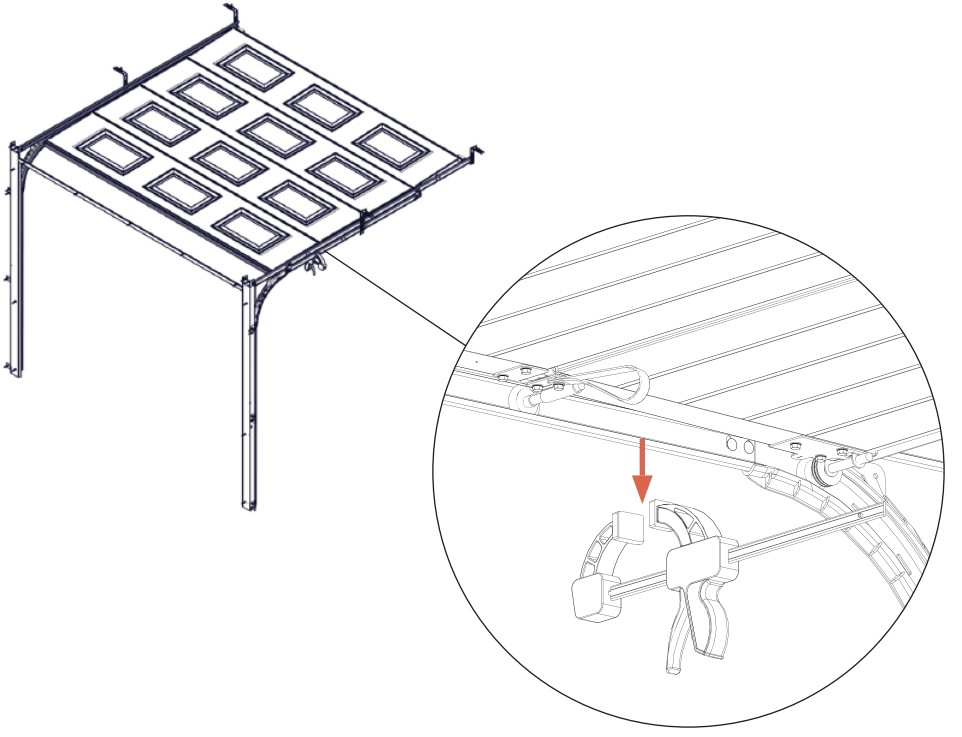
pág 14

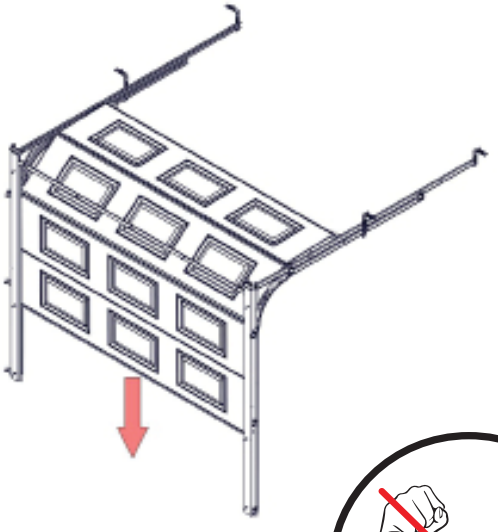


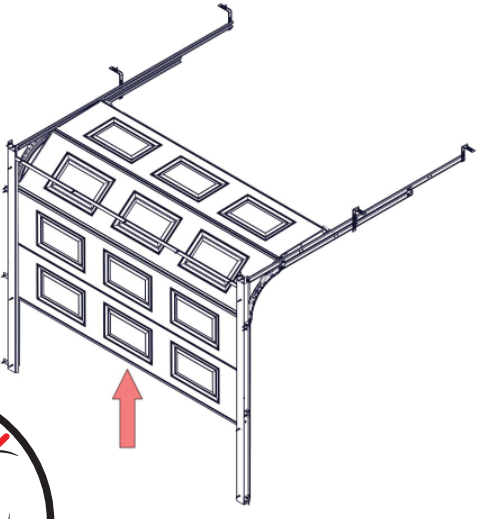
ETAPE 3

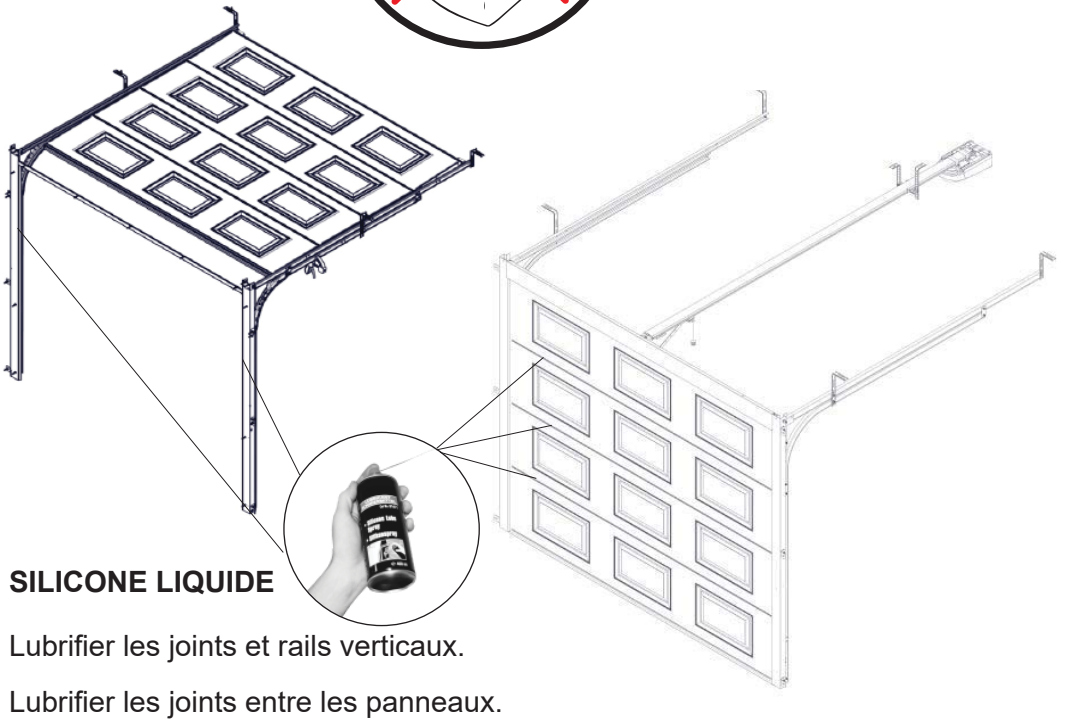
REPETER CES ETAPES DE PAGES 59 A 62 POUR LA CADRE DROIT









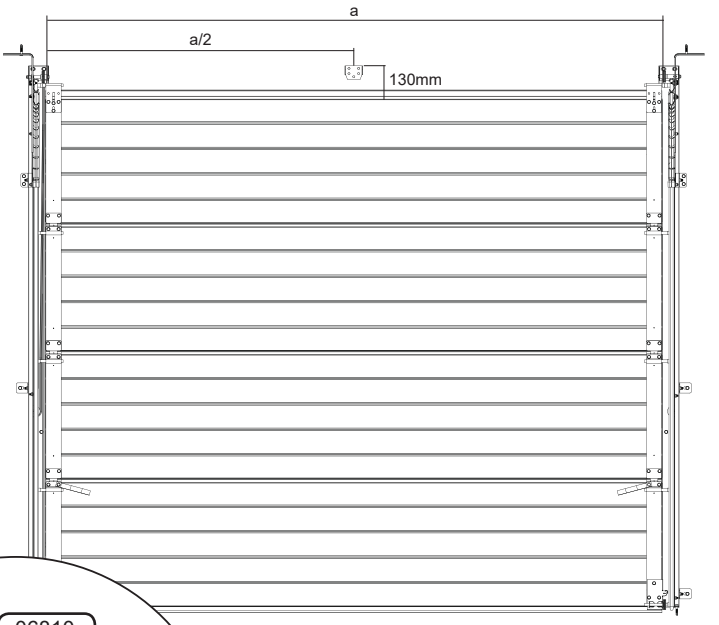


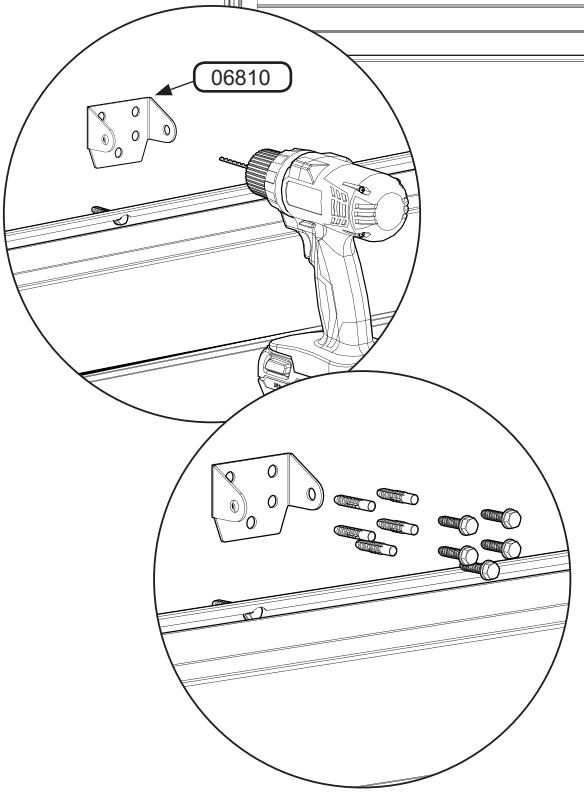
SILICONE LIQUIDE

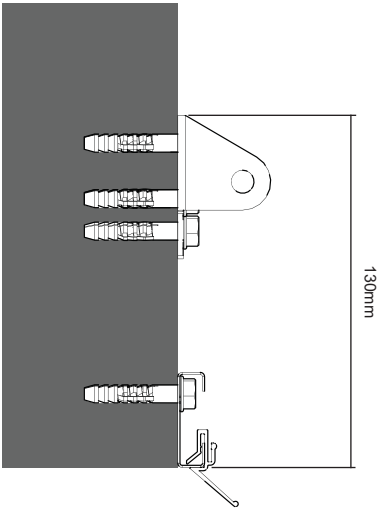
Lubrifier les joints et rails verticaux.

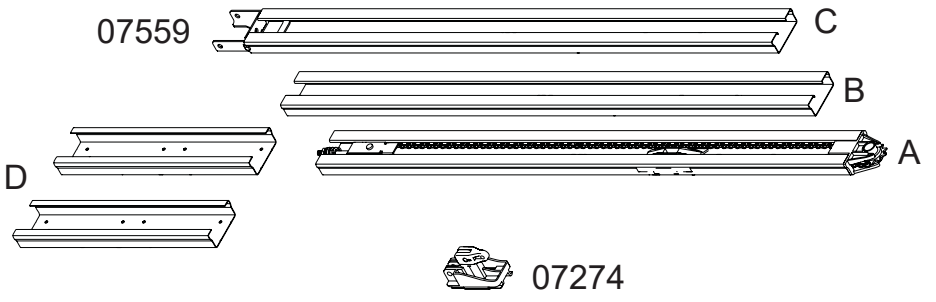
Lubrifier les joints entre les panneaux.

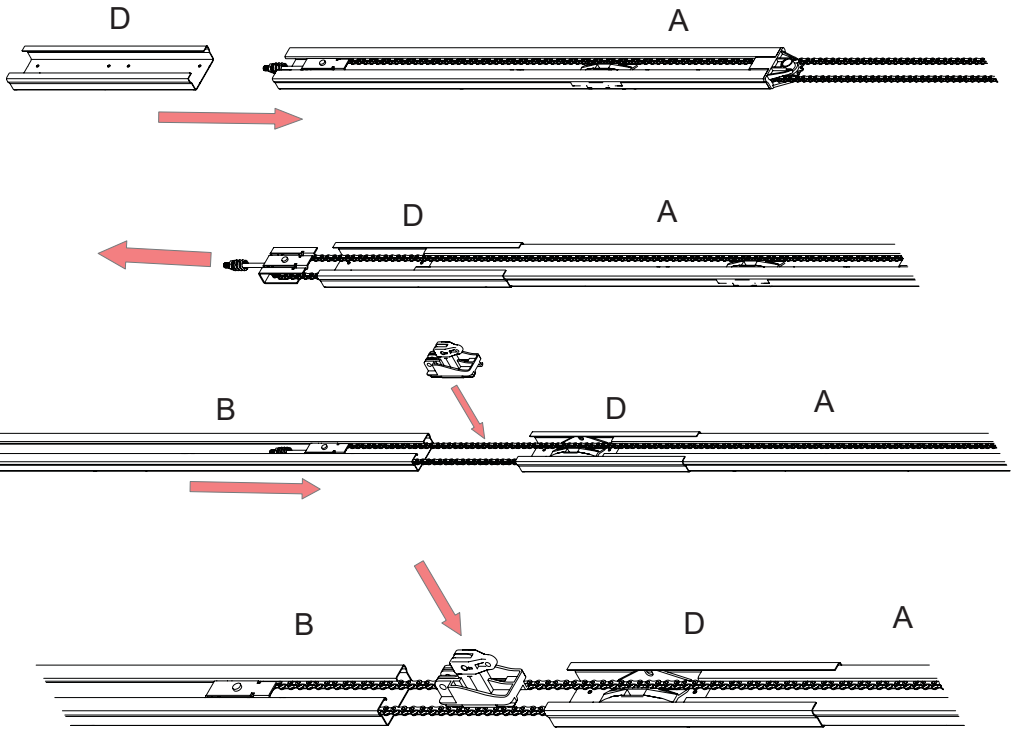
NOTICE D'INSTALLATION ET DE PROGRAMMATION DU MOTEUR.

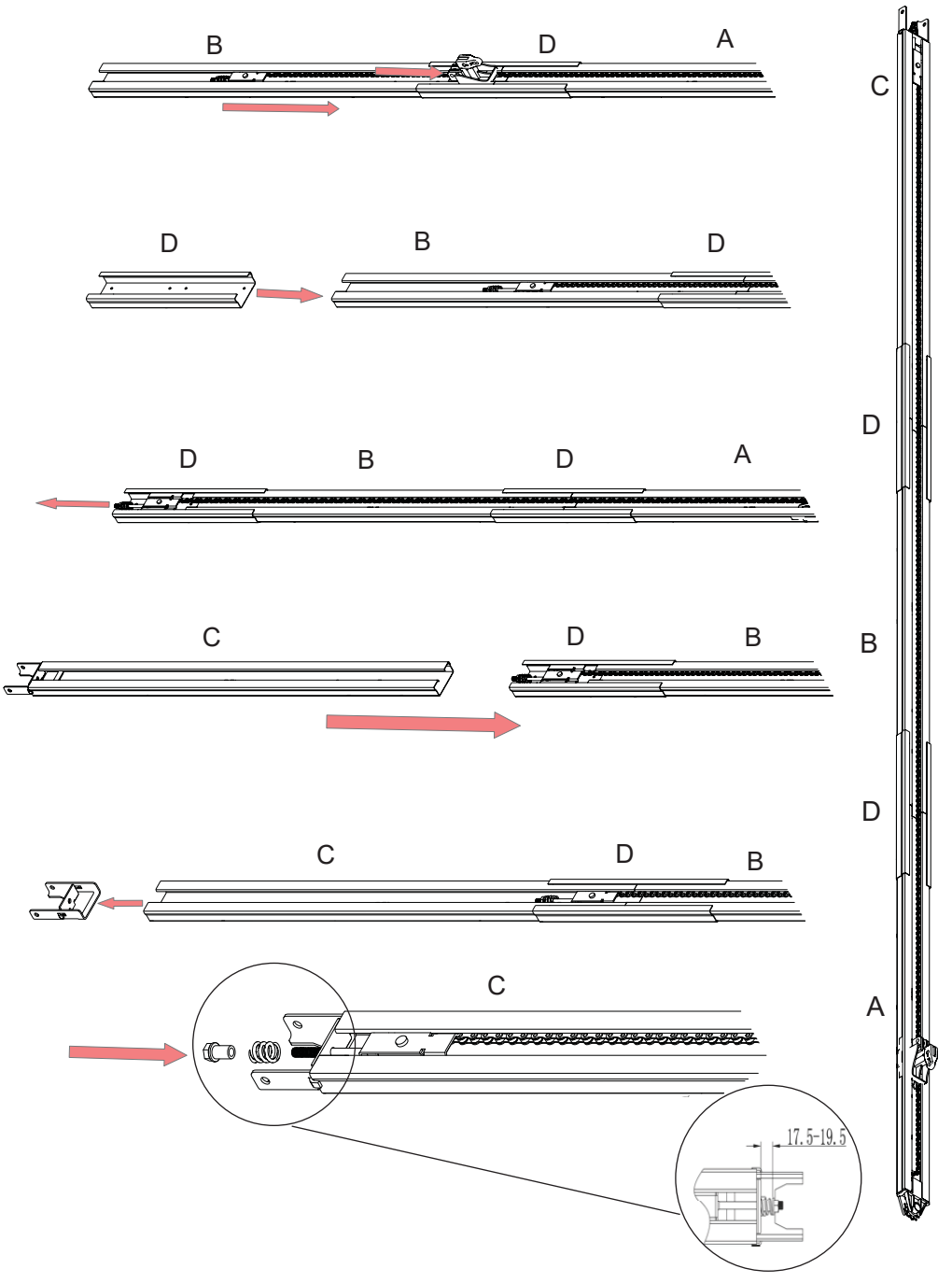


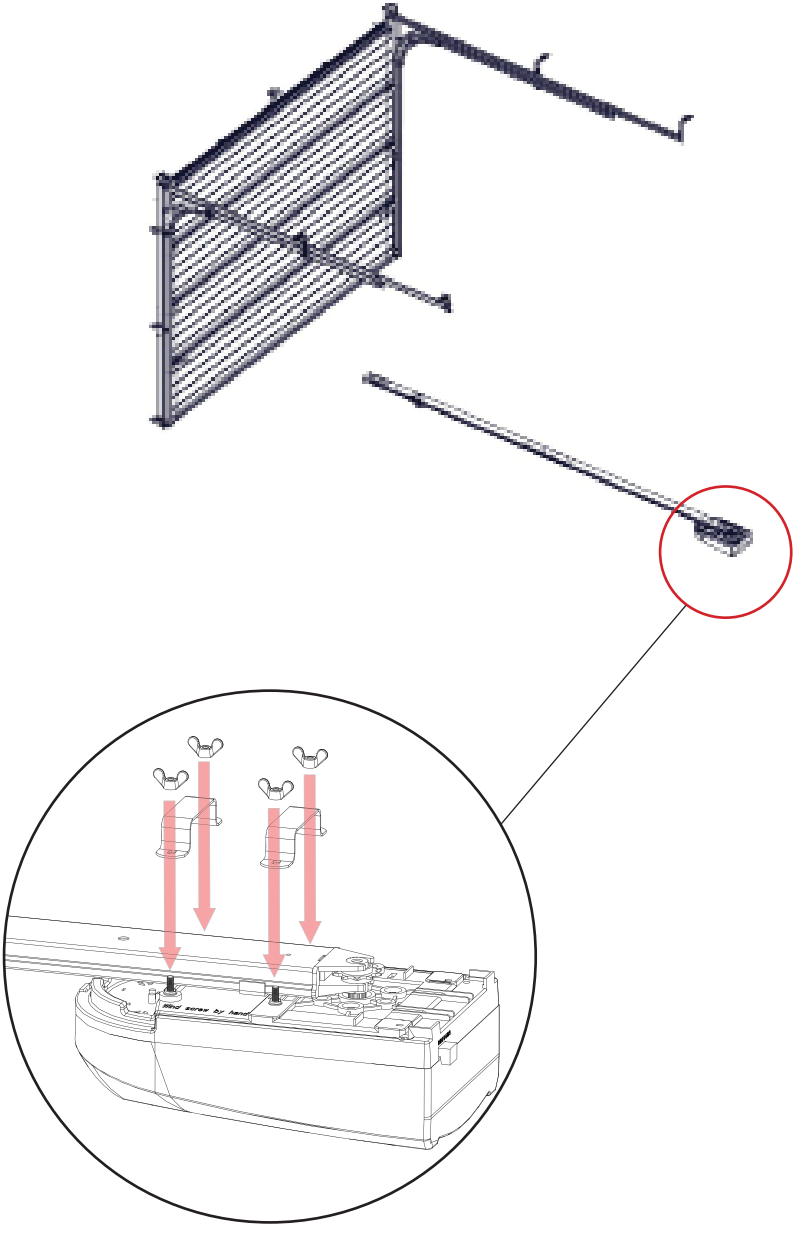


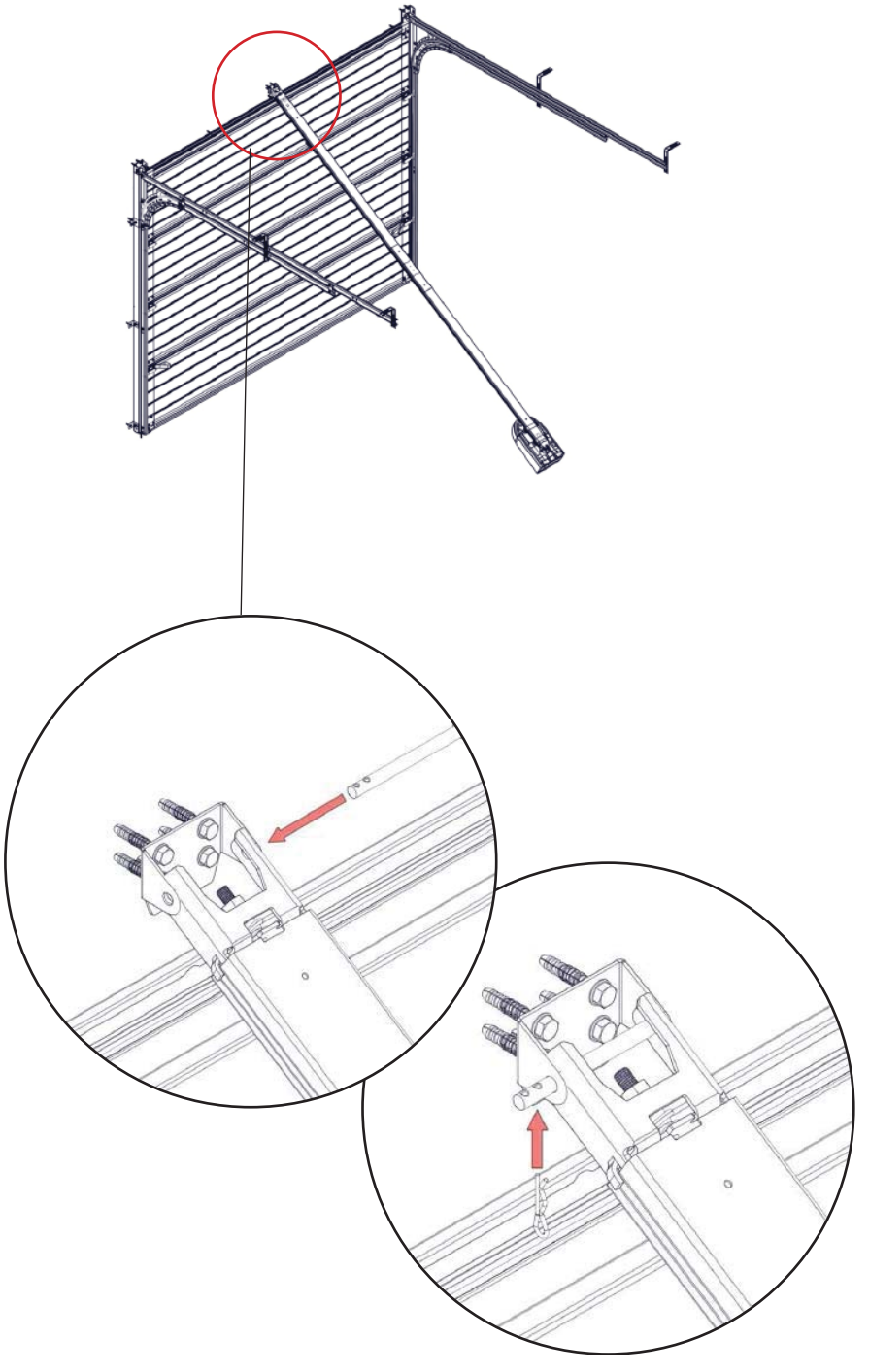


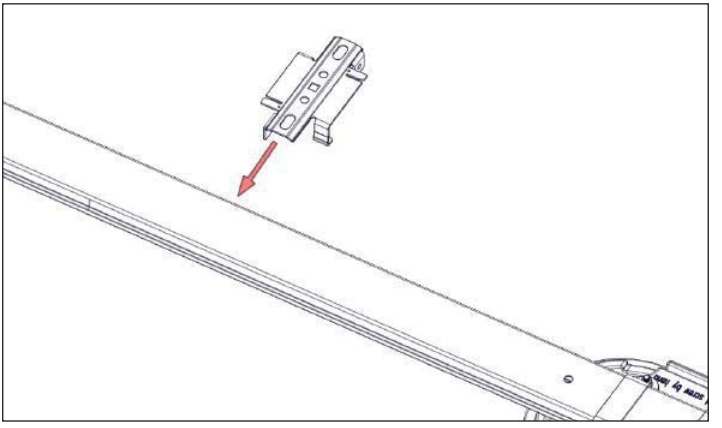

07559
C
B
A
D
07274

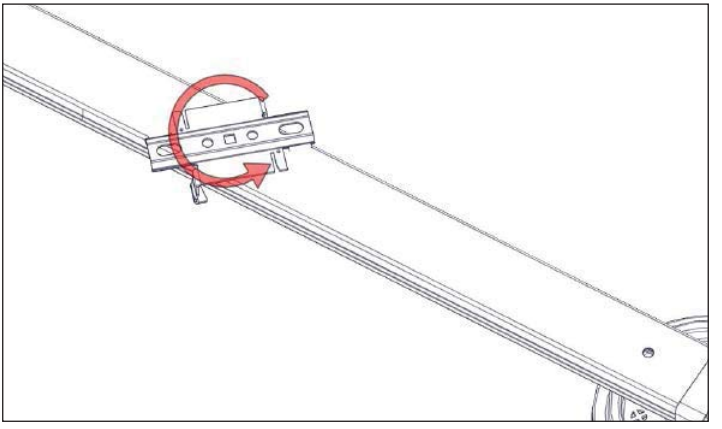

D
A
D
A
B
D
A
B
D
A

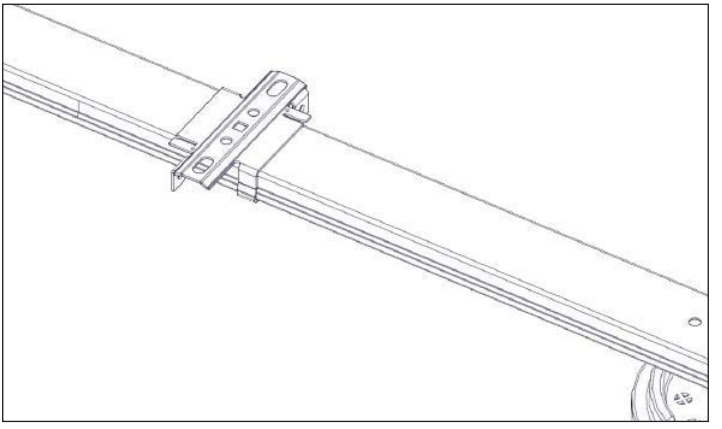

B
D
A
C
D
B
D
D
B
D
A
D
C
D
B
B
D
C
D
B
C
A
17.5-19.5

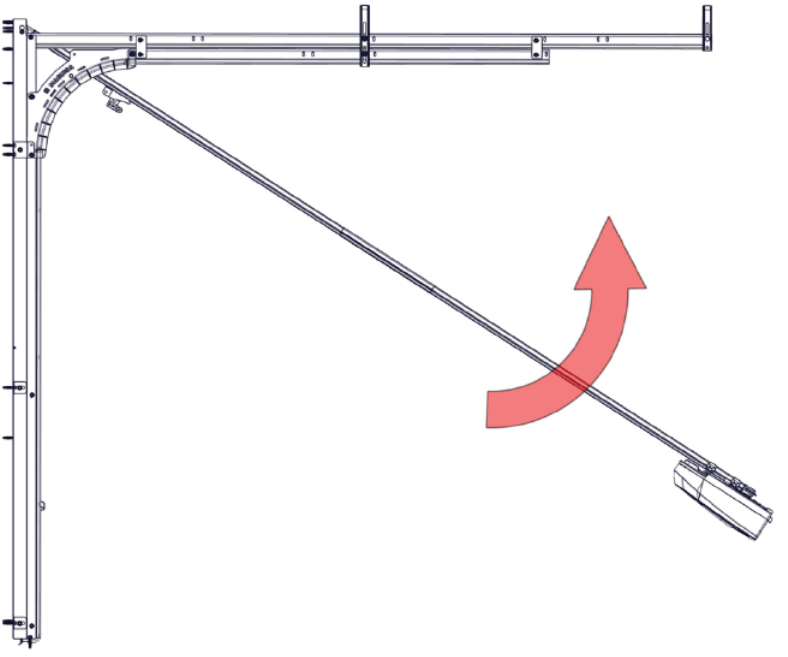

Wind screw by hand

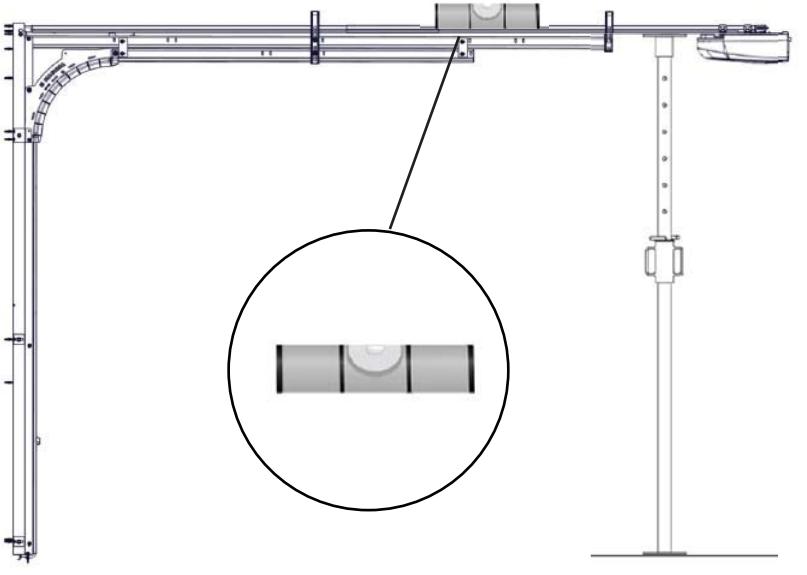


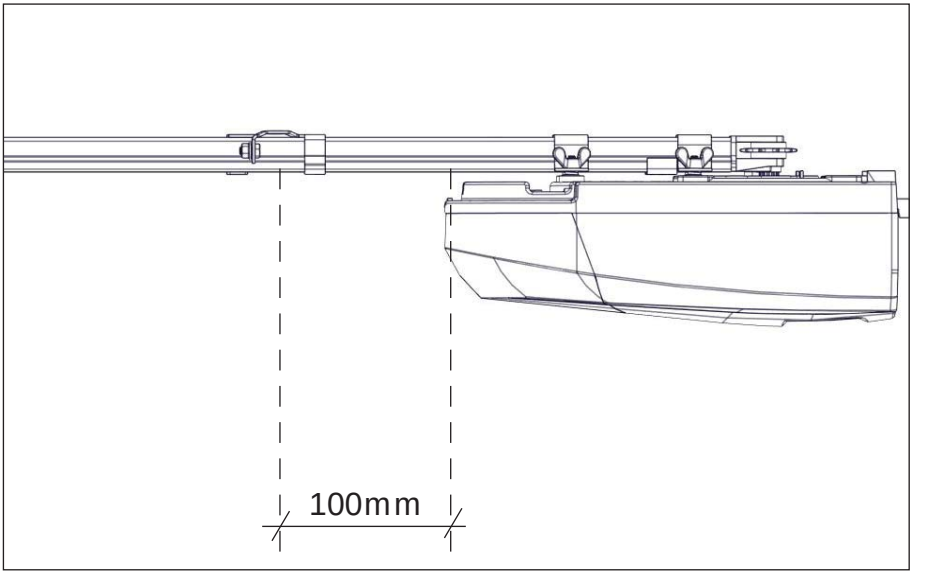


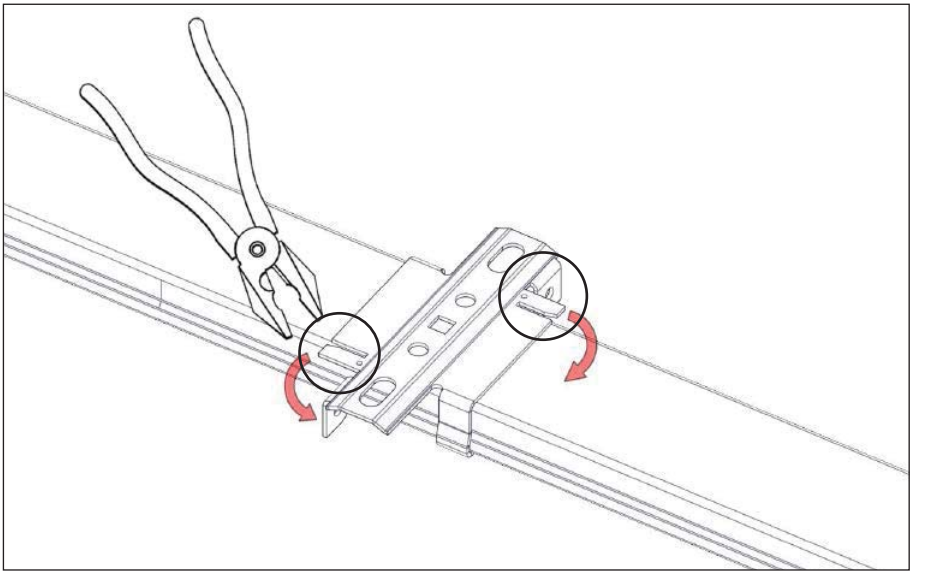


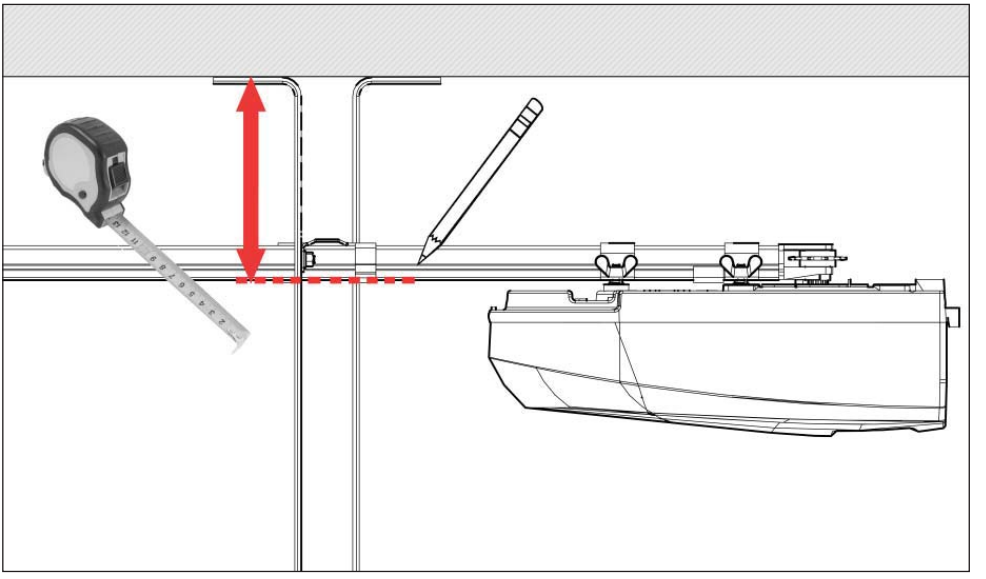


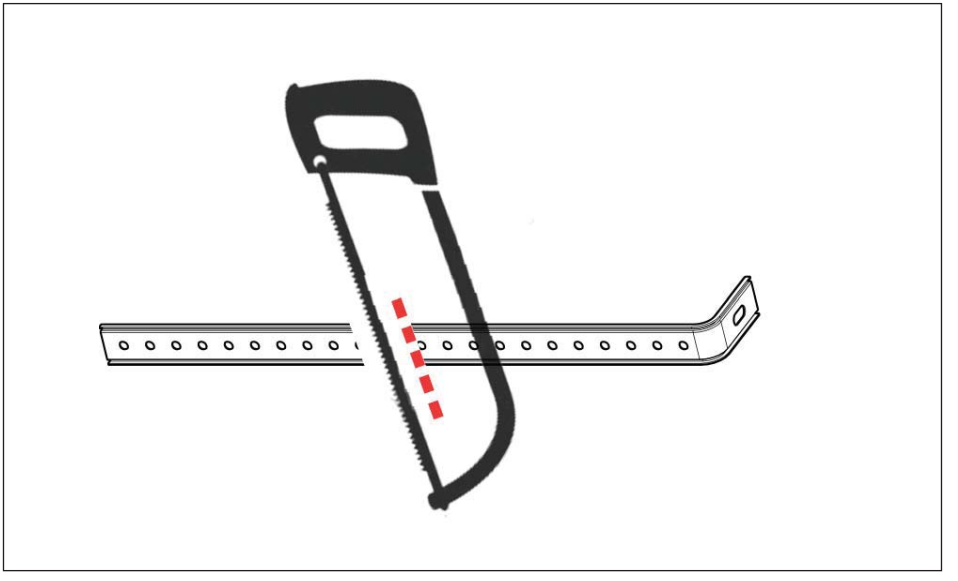


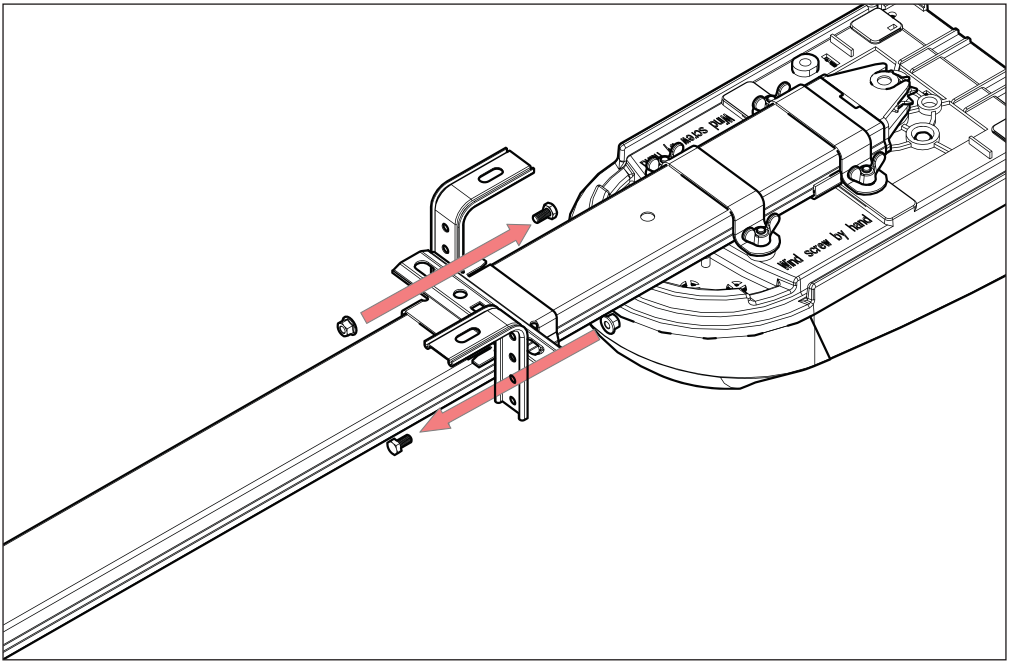


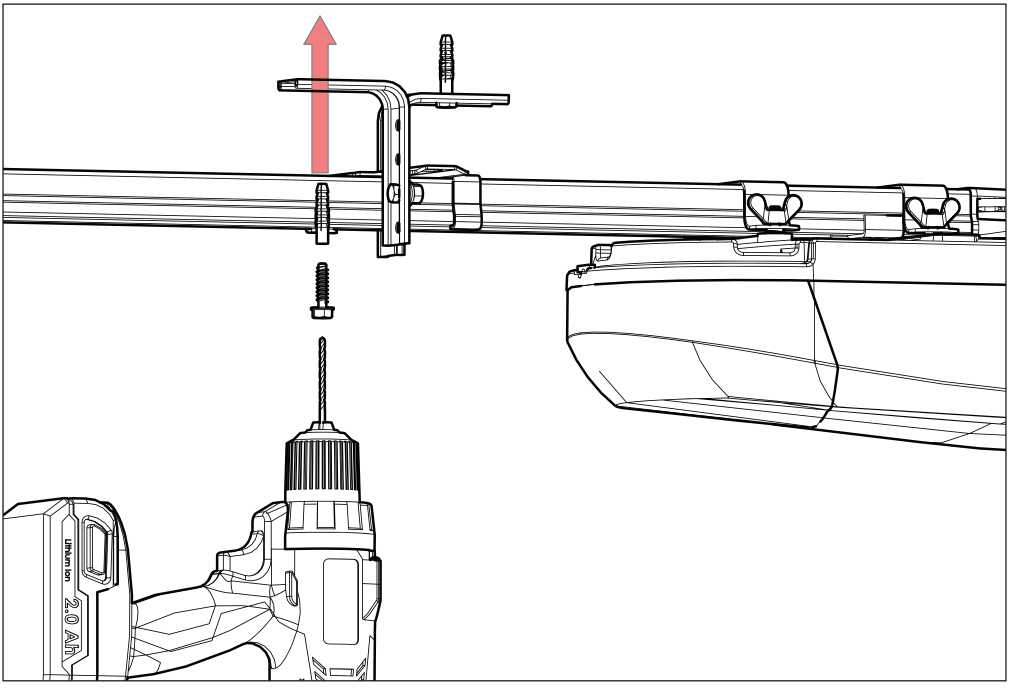

100mm

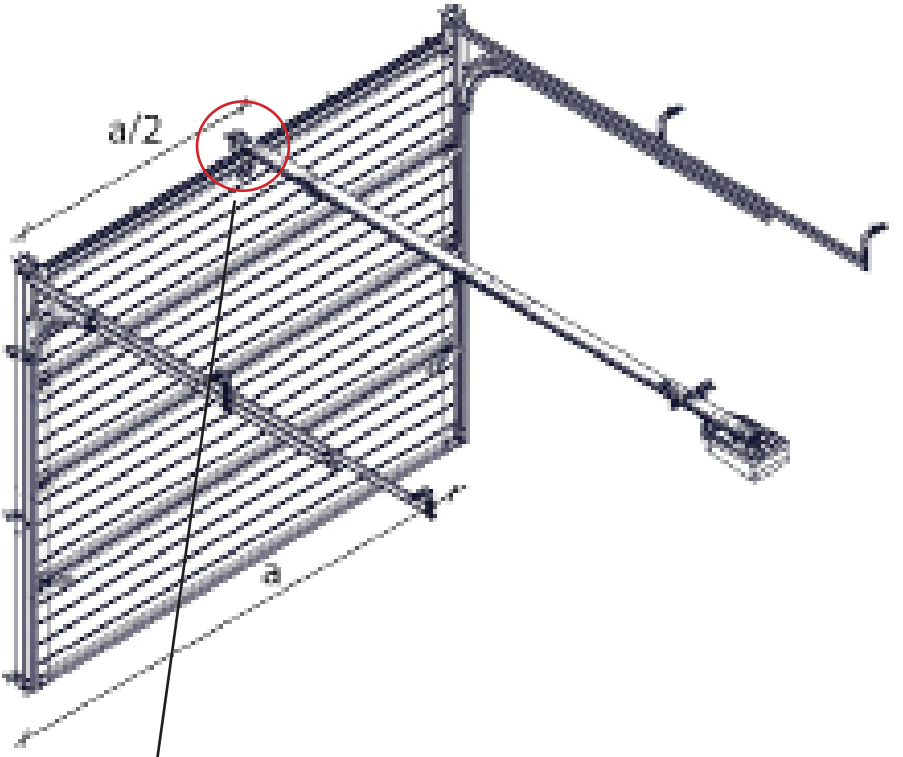


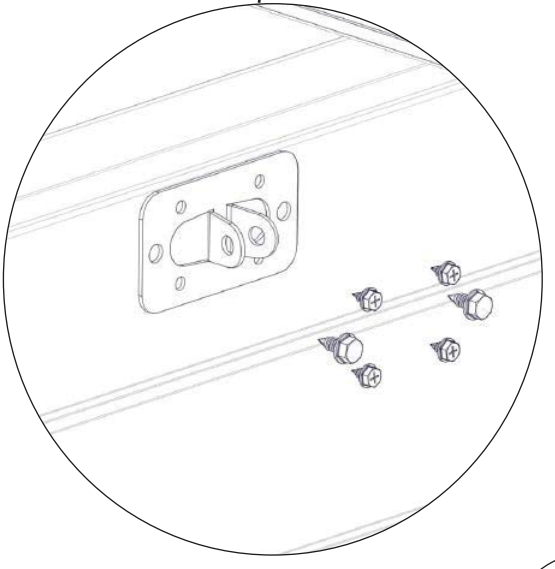


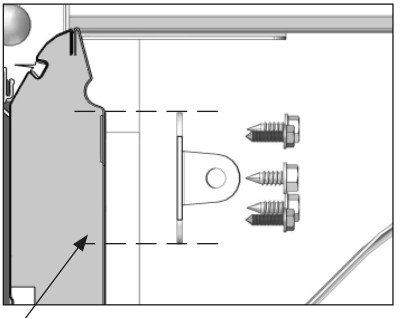


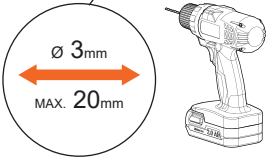

Wind screw by hand

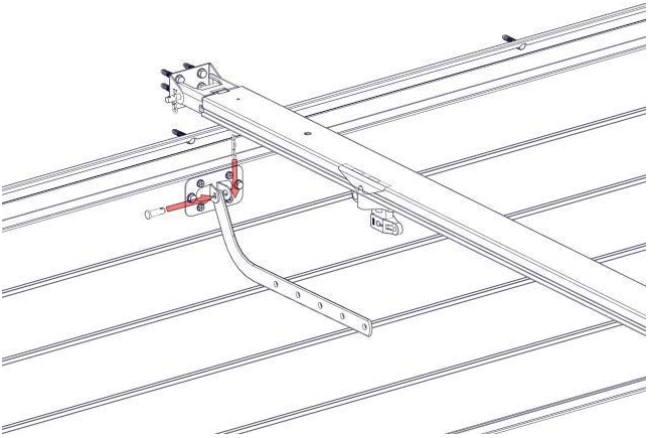

Lithium Ion
2.0 Ah

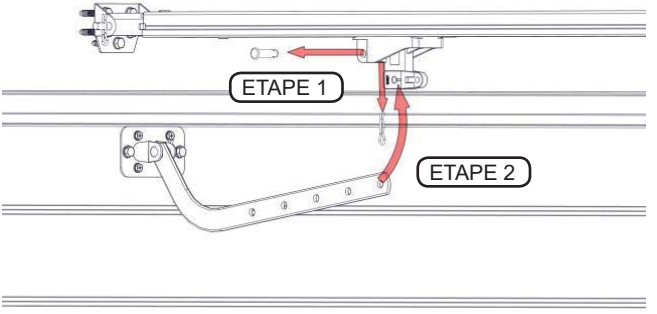

a/2
a

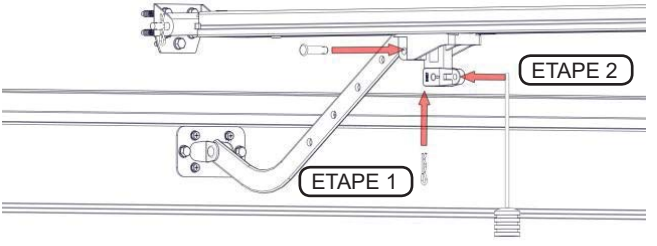


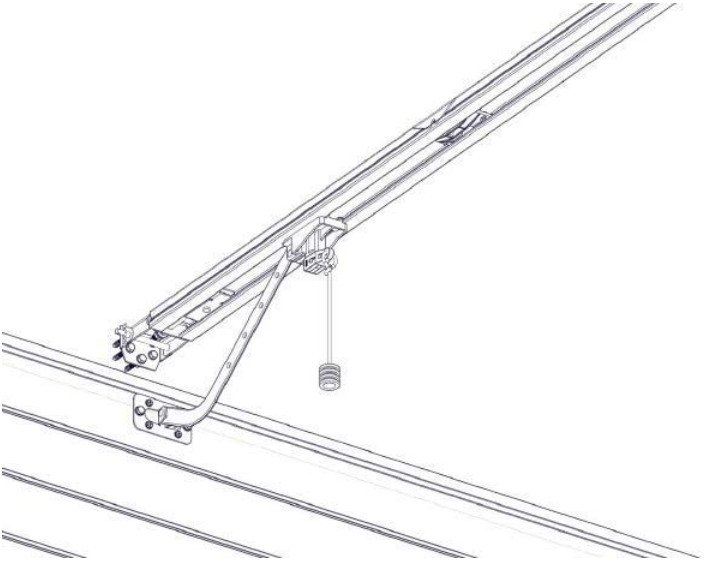


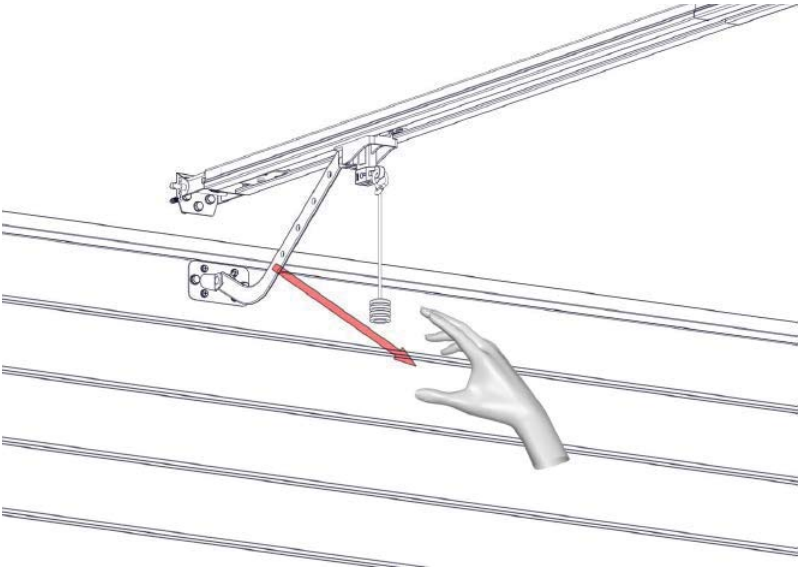

ø 3mm
MAX. 20mm

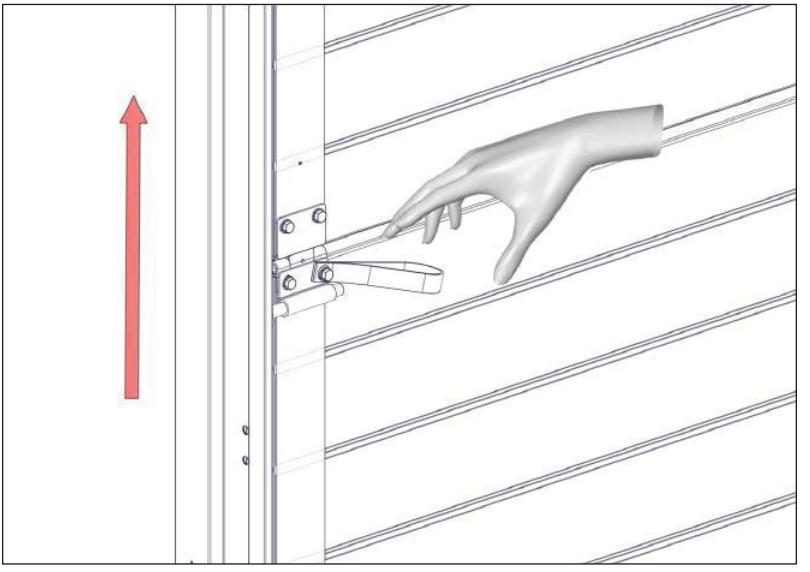


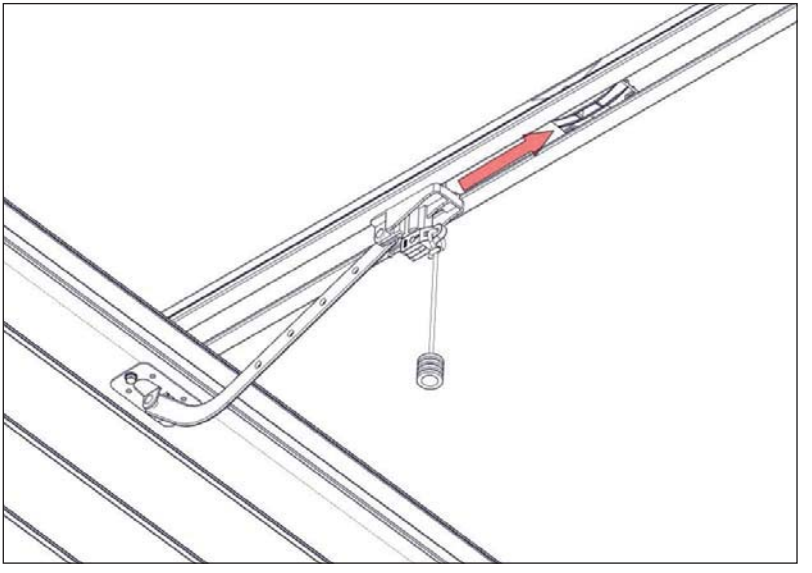

ETAPE 1
ETAPE 2

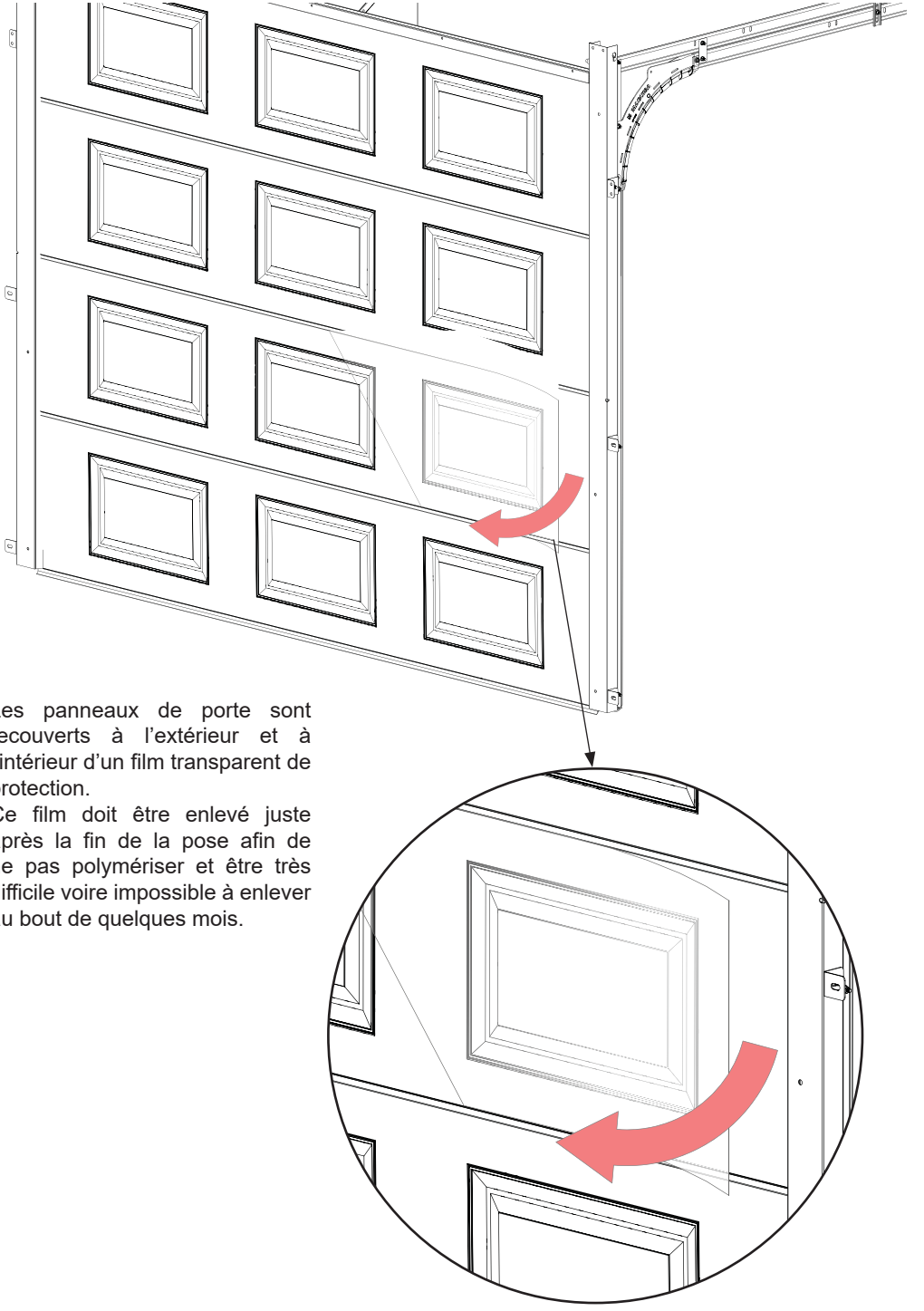

ETAPE 2
ETAPE 1





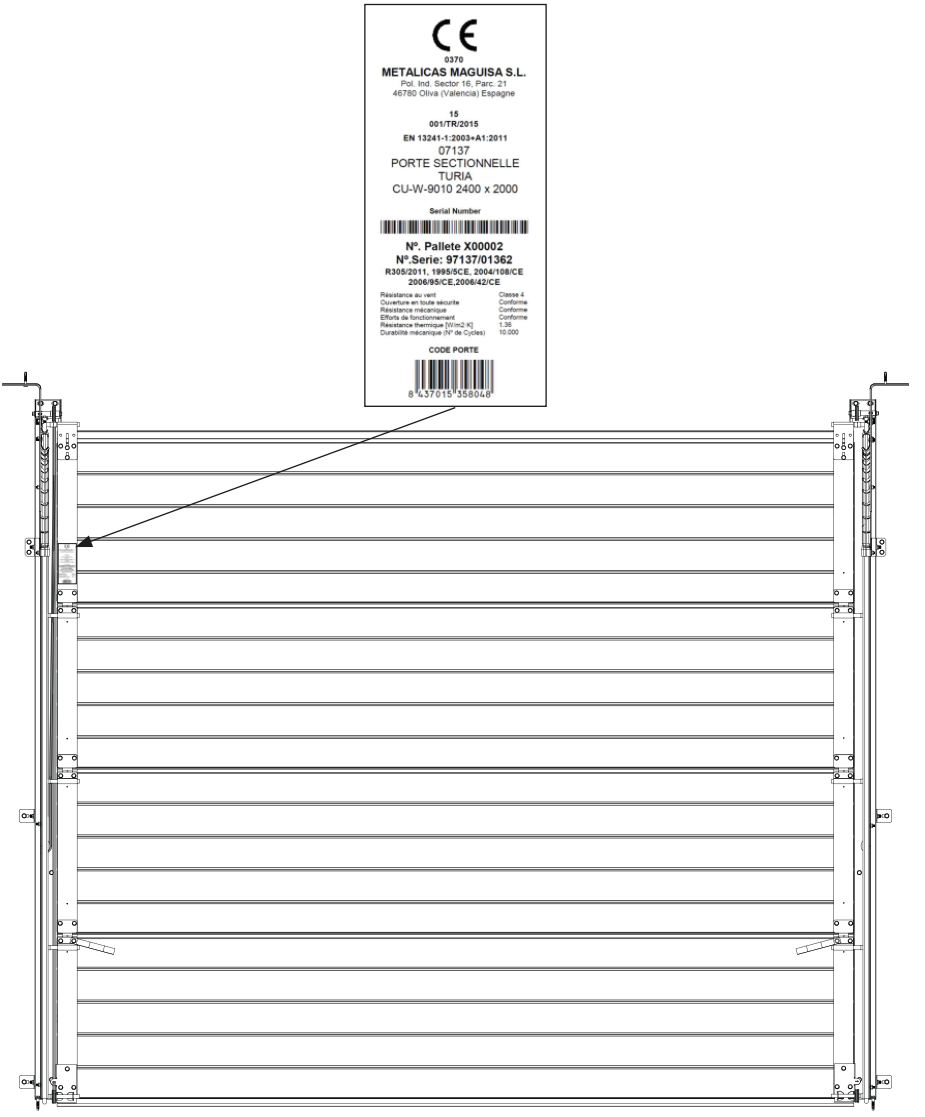




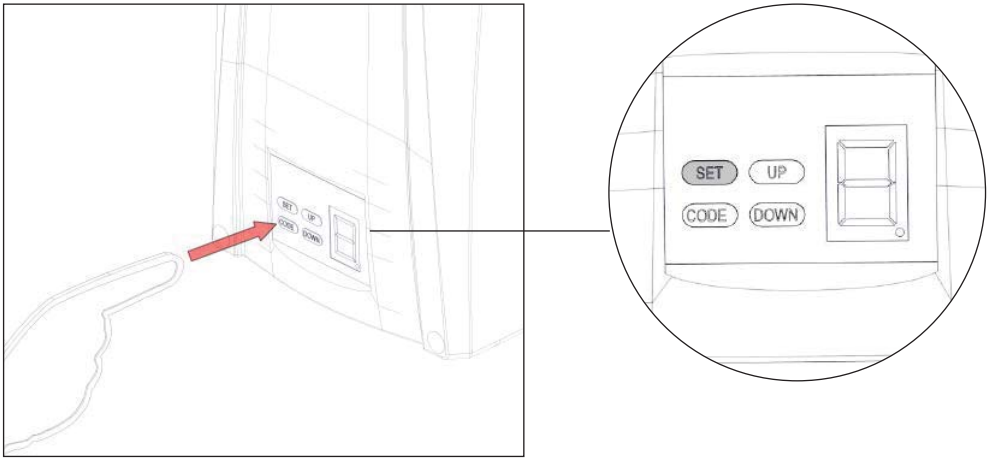


Les panneaux de porte sont recouverts à l'extérieur et à l'intérieur d'un film transparent de protection.
Ce film doit être enlevé juste après la fin de la pose afin de ne pas polymériser et être très difficile voire impossible à enlever au bout de quelques mois.

APRÈS L'INSTALLATION DE LA PORTE, PLACER L'ÉTIQUETTE DE MARQUAGE CE.



Programmation de base du moteur.

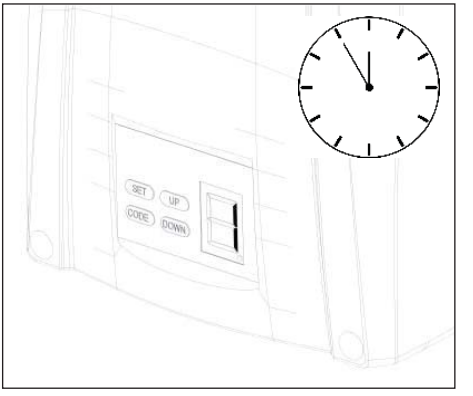


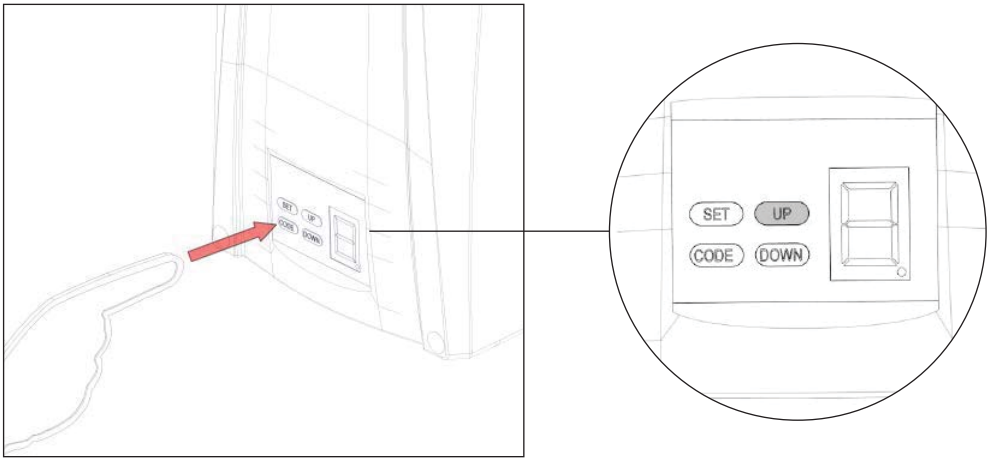
Ouverture: Appuyer sur le bouton « SET » jusqu'à ce qu'apparaisse le chiffre 1.

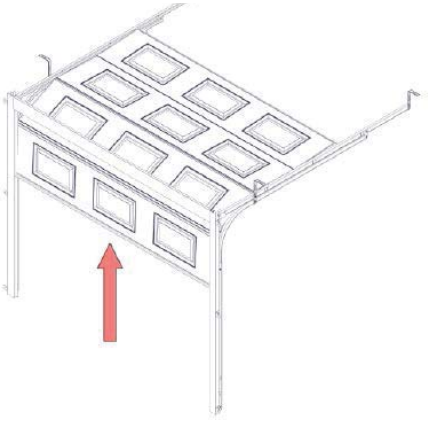
Appuyer sur le bouton « UP » jusqu'à obtenir l'ouverture désirée.

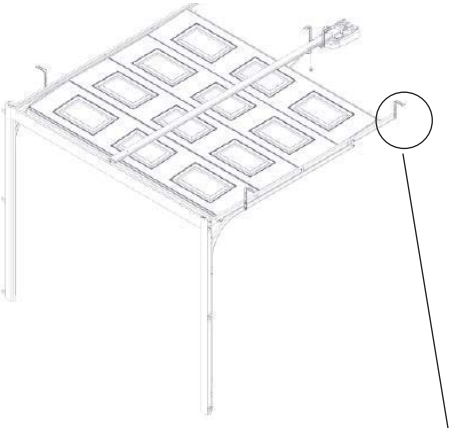
Relâcher le bouton UP lorsque la porte est ouverte .

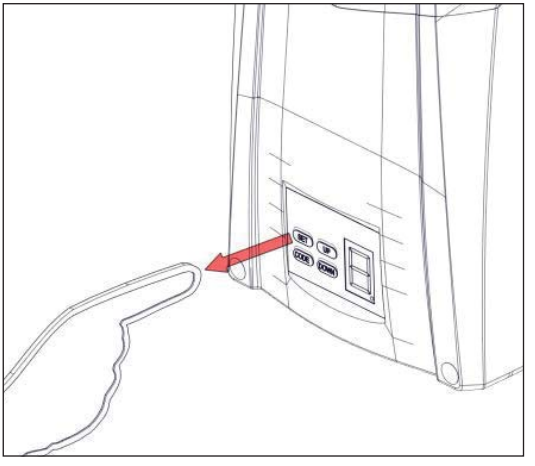
Ajuster si besoin le point d'ouverture avec le bouton UP ou DOWN.

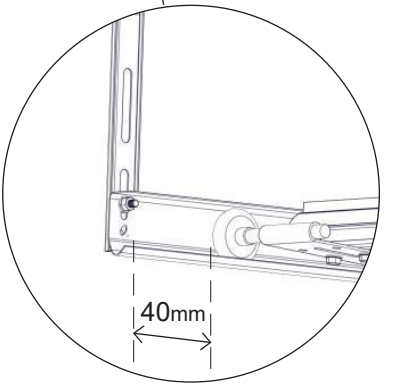


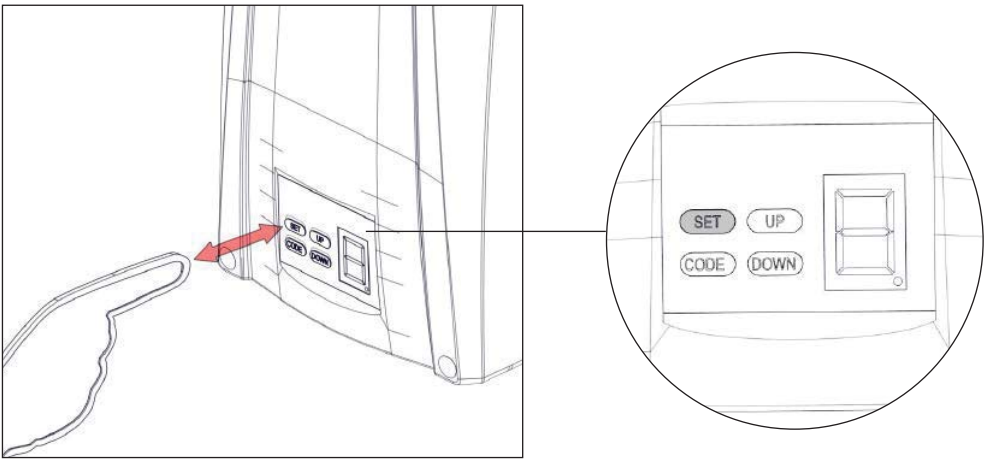








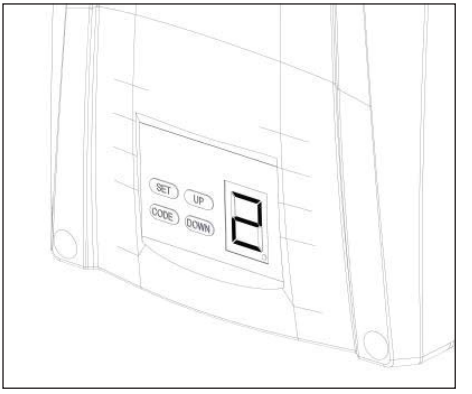

40mm

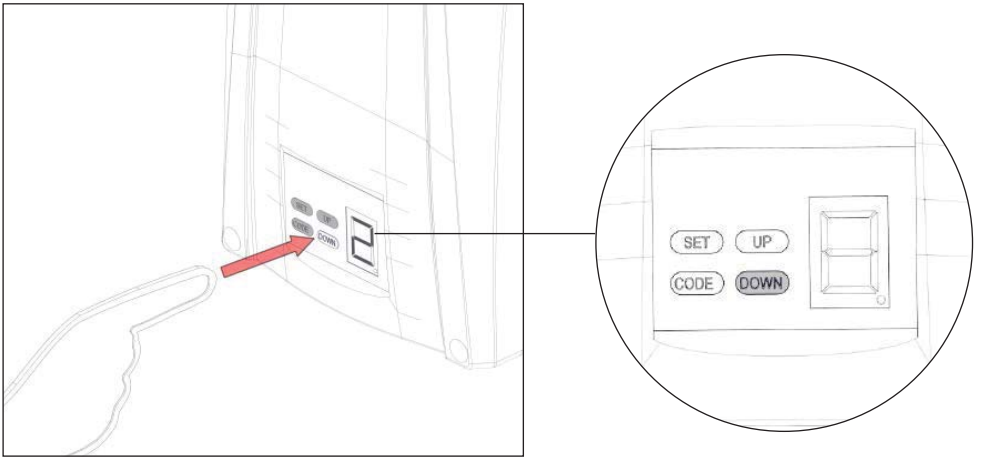


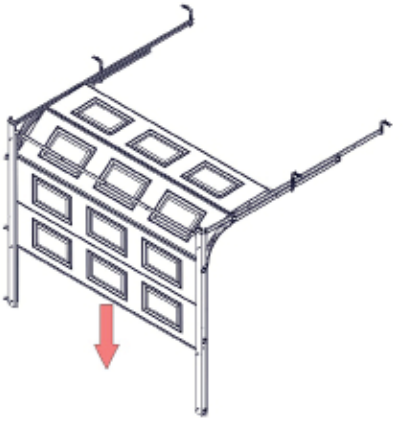
Fermeture: Appuyer sur le bouton « SET » jusqu'à ce qu'apparaisse le chiffre 2.

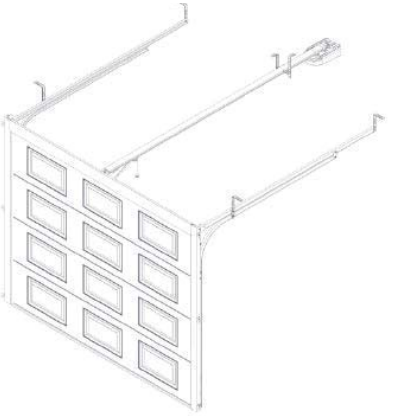
Appuyer sur le bouton DOWN jusqu'à la position désirée en fermeture. Ajuster si besoin le point de fermeture avec le bouton UP ou DOWN . Ne pas écraser le joint de la porte au sol.

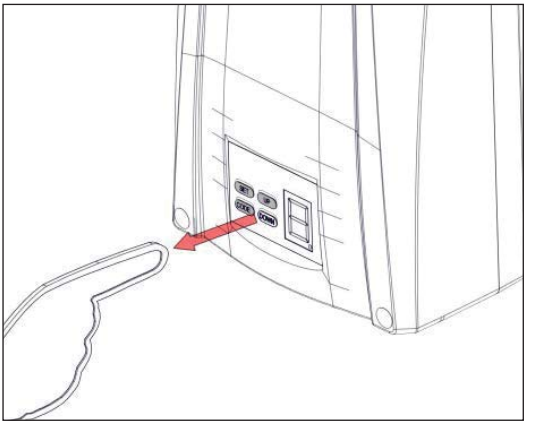
Relâcher le bouton DOWN lorsque la porte est fermée.

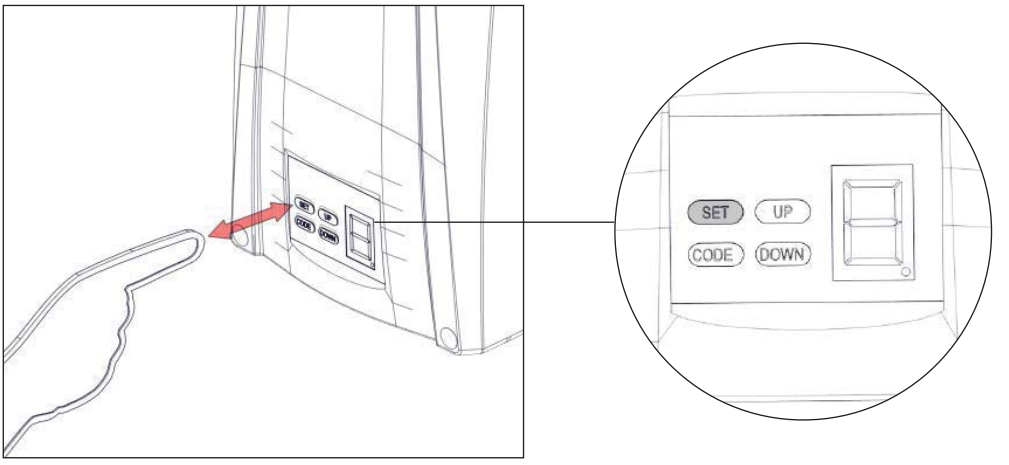




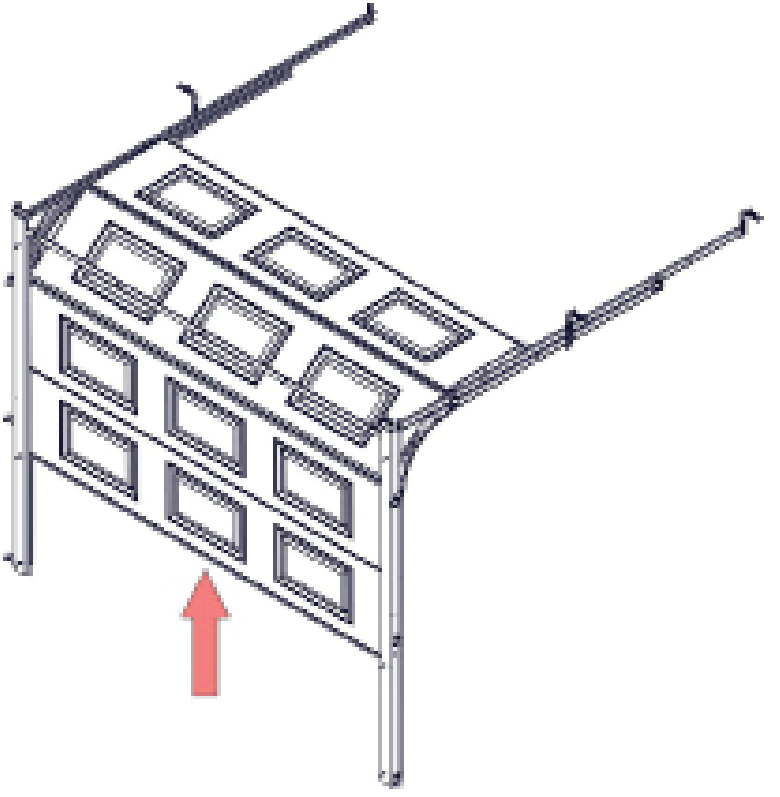


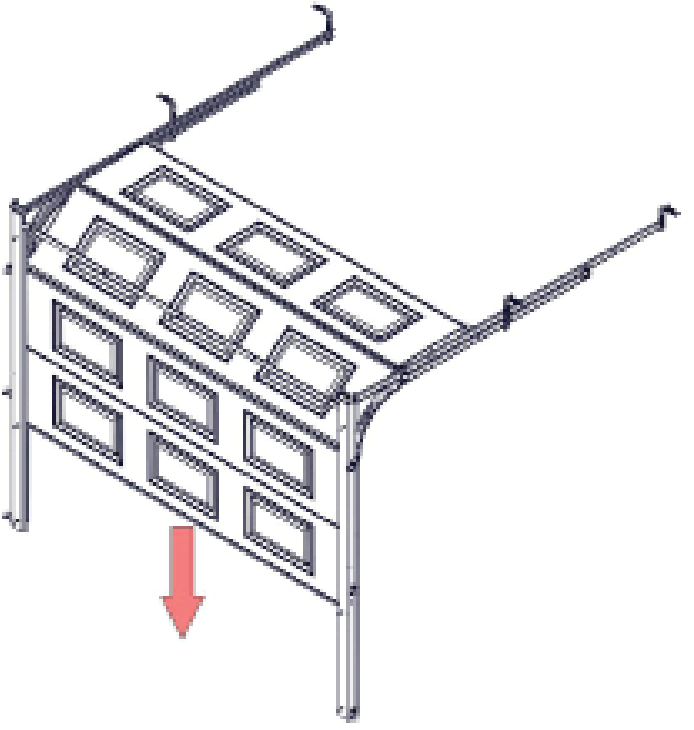






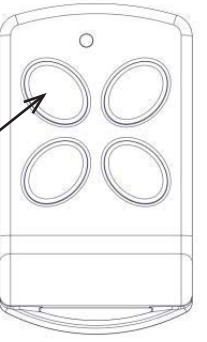
Appuyer sur SET. Le moteur effectuera automatiquement un cycle ouverture et fermeture pour enregistrer les positions finales et déterminer automatiquement la force de traction du moteur.





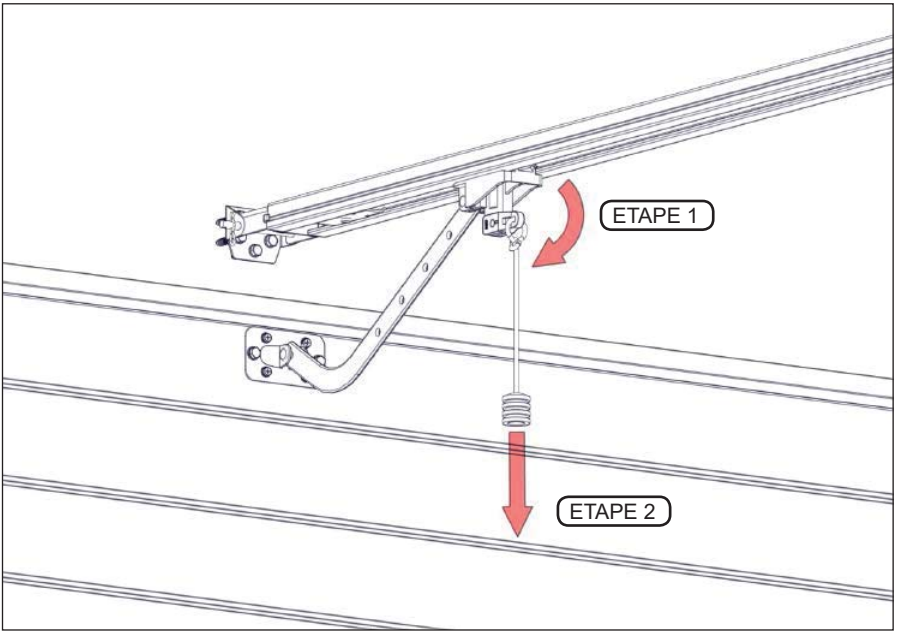
La porte est maintenant prête à fonctionner

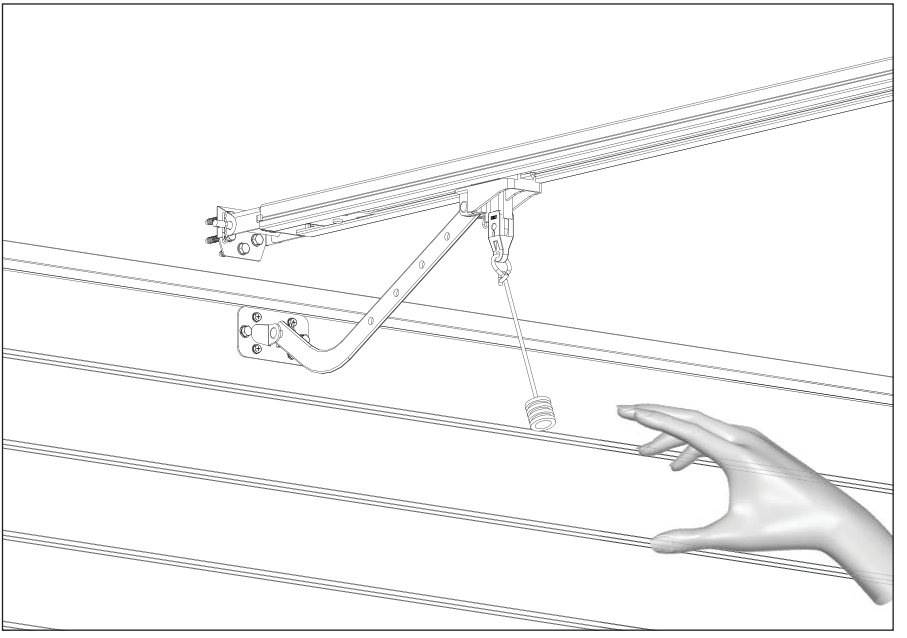
Une première impulsion sur le bouton du canal 1 de la télécommande ouvrira la porte.
Une seconde impulsion sur le bouton du canal 1 arrêtera la porte.
Une troisième impulsion sur le bouton du canal 1 refermera la porte.

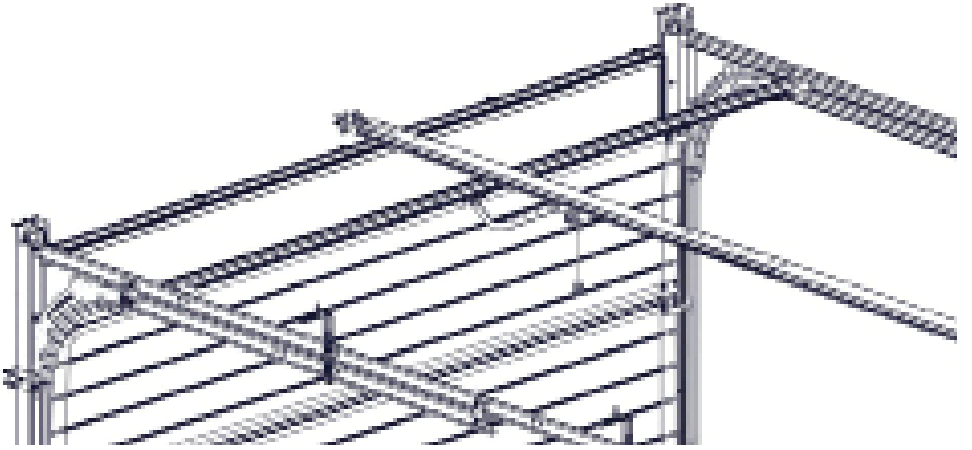


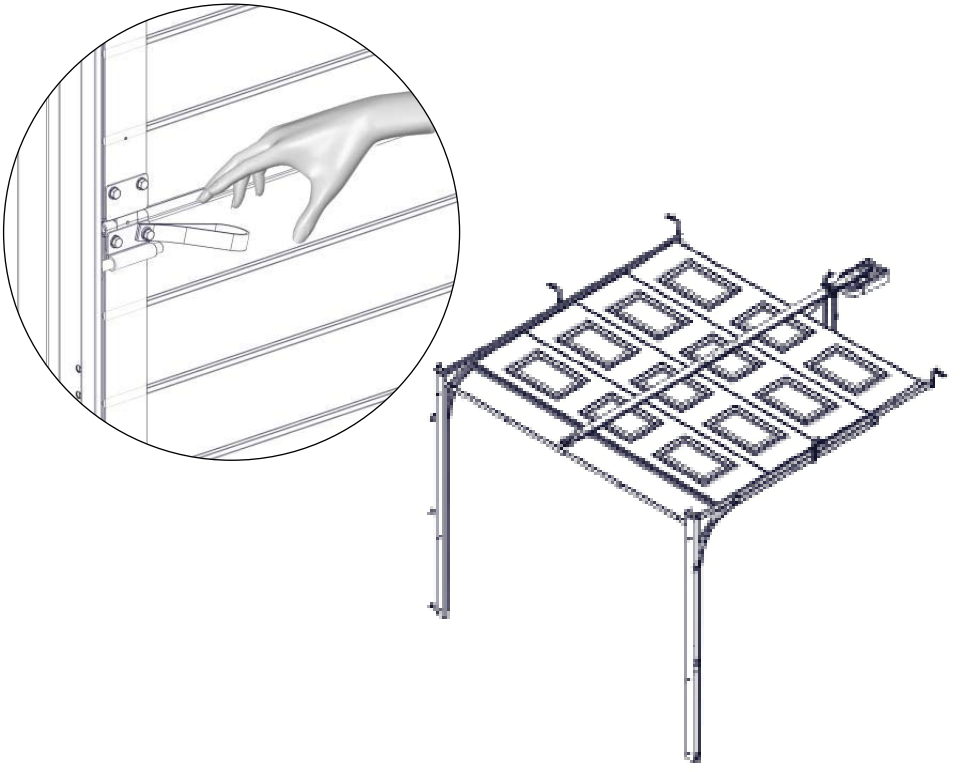
Canal 1
Programmé en usine
ouverture et fermeture de la porte.

Déblocage manuel.

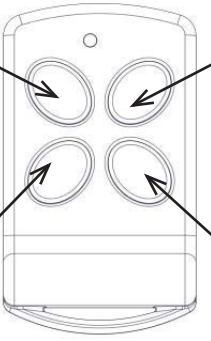








Les émetteurs fournis avec le moteur sont programmés en usine. Il ne faut pas les reprogrammer.
Les télécommandes sont alimentées par des piles alkaline type SLR23A 12 volts.
Ces piles sont disponibles dans le commerce.
Les piles sont accessibles en ouvrant le couvercle arrière des télécommandes.



Canal 1
Programmé en usine
Ouverture et fermeture de la porte.

Canal 2
Libre d'enregistrement. Peut être utilisé avec un récepteur indépendant pour actionner par exemple une ouverture de portail.

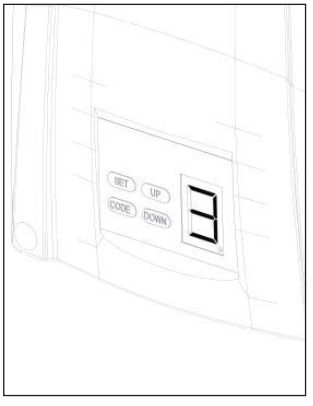
Canal 3
Libre d'enregistrement. Peut être utilisé avec un récepteur indépendant pour actionner par exemple une ouverture de portail.

Canal 4
Libre d'enregistrement. Peut être utilisé avec un récepteur indépendant pour actionner par exemple une ouverture de portail.

PROGRAMMATIONS COMPLÉMENTAIRES ET FACULTATIVES DU MOTEUR ET DE L'ÉMETTEUR.

Modification de la force de traction du moteur (Opération facultative)

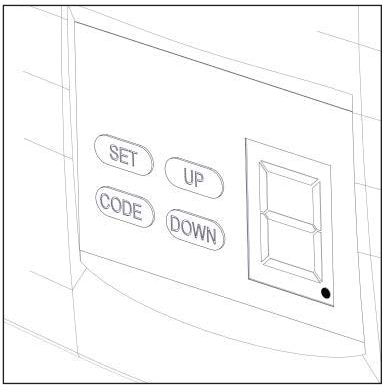
Par sécurité, vous ne devez pas modifier la force de traction du moteur (Opération facultative). La puissance est régle à 3 pour être conforme aux normes de sécurité. Les forces de traction du moteur en ouverture et en fermeture ont été enregistrées lors de la programmation précédente et sont donc adaptées à la manœuvre de la porte.



Modification de la force de traction.
Appuyer sur le bouton « SET » jusqu'à ce qu'apparaisse le chiffre 3
Appuyer sur « UP » pour augmenter la force. Force maxi 9 Appuyer sur « DOWN » pour diminuer la force. Force mini 1 Appuyer sur « SET » pour valider et enregistrer ce nouveau réglage.

Plus la force de traction sera élevée, plus la force en cas d'arrêt sur obstacles sera puissante donc dangereuse.

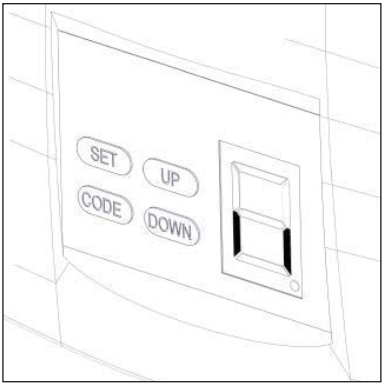
Enregistrement d'un ou plusieurs émetteurs radio supplémentaires



Appuyer sur le bouton « CODE » jusqu'à ce que s'allume le point.
Appuyer sur la touche du canal 1 de l'émetteur jusqu'à extinction du point.
Appuyer une seconde fois sur la touche du canal 1 de l'émetteur jusqu'à ce que le point clignote, les LEDs indiqueront alors le code «11 », l'émetteur est programmé

Dans le cas où des émetteurs seraient perdus ou hors d'usage, il est possible de les effacer de la mémoire du moteur. (RESET)
Pour annuler tous les codes des émetteurs en mémoire, appuyer sur le bouton « CODE » jusqu'à ce qu'apparaisse la lettre « C » . Tous les émetteurs seront alors déprogrammés.

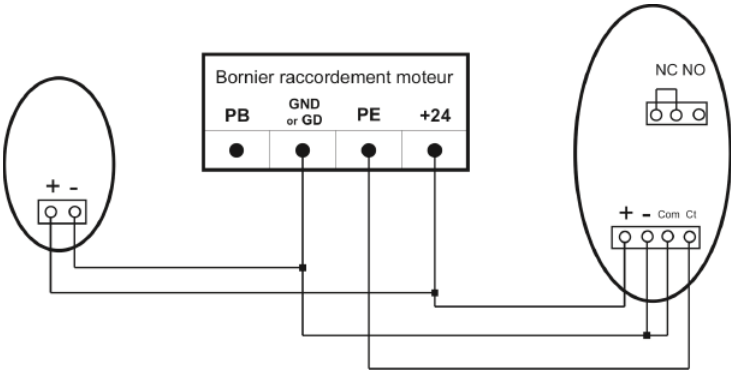
Programmations complémentaires de confort: Photocellules de sécurité



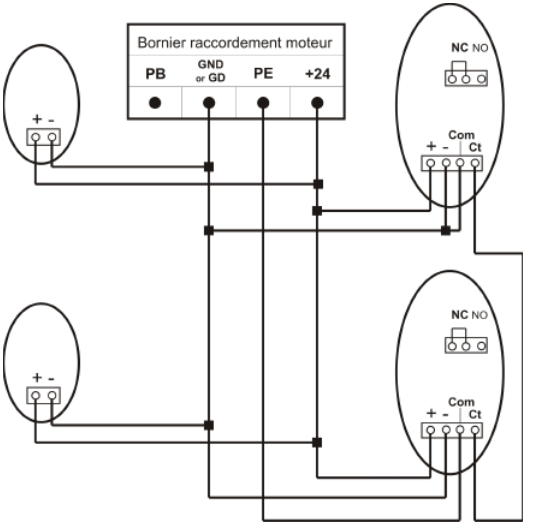
Il est possible de raccorder un ou plusieurs jeux de photocellules afin d'augmenter la sécurité à la refermeture .
Programmation des photocellules
Appuyer sur le bouton « DOWN » jusqu'à ce qu'apparaisse le nombre « 11 ».
Appuyer une fois le bouton « UP » les LEDs indiqueront « H », la fonction de photocellule est activée.
Appuyez une fois sur le bouton « DOWN » les LEDs indiqueront « 11 », la fonction de photocellule est désactivée. Appuyez sur « SET » pour valider la sélection
ATTENTION
Cette fonction doit être désactivée et les « LEDs » sur « 11 » si les photocellules ne sont pas installées.
Il y a une connexion entre les bornes « PE » et « GND ». Si la cellule photoélectrique est raccordée il faut supprimer cette connexion et brancher les cellules photoélectriques (Voir schéma de raccordement).

BRANCHEMENT DE UN OU PLUSIEURS JEUX DE PHOTOCELLULES

Branchement d'un jeu de photocellules



Les photocellules sont branchées selon le schéma ci-contre.
Alimentation aux bornes « +24 » et « GND »
Contact aux bornes « PE » et « GND »



Les photocellules sont branchées selon le schéma ci-contre.

Alimentation de chaque photocellule aux bornes « +24 » et « GND »

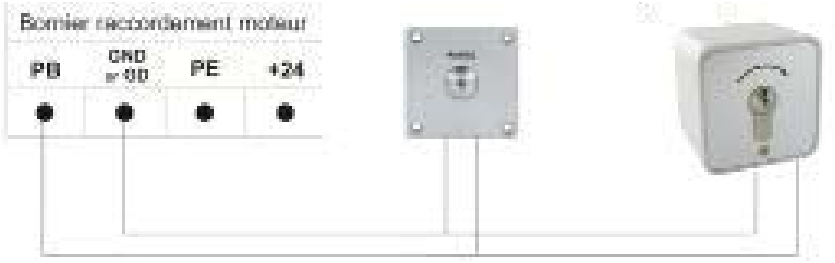
Branchement en série des contacts

Contacts de la cellule 1 aux contacts de la cellule 2

Contacts de la cellule 2 aux bornes « PE » et « GND »

Branchement d’un bouton poussoir et / ou d’un contacteur à clé

Contacteur à clé et ou bouton poussoir bipolaires



Position des bornes avec le moteur

Bornier raccordement moteur			
PB	GND or GD	PE	+24
●	●	●	●

Caractéristiques techniques du moteur.

Puissance d'alimentation :	230 VAC ±10% 50Hz
Puissance moteur:	24V DC 100W
Temporisation de l’éclairage de courtoisie:	3 minutes
Température de travail:	-20° ~ 70°C
Humidité relative:	<90%
Forces d´ouverture et de fermeture:	ET-600L 600Nm
Fréquence radio:	433.92MHz
Sensibilité:	>1 V pour une réception correcte du signal
(Rayon d’émission +/- 50m)	
Décodage:	Code tournant (Rolling code)
Puissance de transmission:	Pile de 23A 12V
Eclairage de courtoisie:	LED, 24V DC

RECOMMANDATIONS À L'USAGE DE L'UTILISATEUR.

1) Les personnes formées par l'installateur à la réception de la porte sont admises à son fontionnement.
2) Ne jamais essayer de retenir la porte en marche
3) Ne jamais se tenir dans le rayon d'action de la porte
4) Ne jamais surcharger la porte par une adjonction de panneaux de plaques de tôles ou tout autres objets qui auraient pour effet d'augmenter son poids
5) Contrôler avant de manœuvrer la porte qu'aucun objet, vélo, poussette, jouet, etc.. n'empêche sa manœuvre.
6) Ne jamais essayer d'introduire un objet dans le rail support du moteur.
7) Ne jamais ouvrir le capot moteur sans avoir au préalable débranché son alimentation électrique.
8) Ne pas laisser les enfants jouer près de la porte lors de sa manœuvre.
9) Ne pas laisser les émetteurs radio à portée des enfants.
10) Toutes les interventions de réparation et vérification doivent être annotées dans le carnet d'entretien propriété de l'utilisateur.

MAINTENANCE MOTEUR

1) Le circuit électronique de la carte et le circuit électrique ne requièrent aucun entretien spécial
2) Vérifier deux fois par an le couple moteur, force de poussée et arrêt sur obstacle .
3) Si la porte en est équipée, vérifier l'efficacité des éléments de sécurité tous les mois. (photocellules, contact de sécurité, etc.).
4) Changement des LEDs de l'éclairage de courtoisie du moteur. Vérifier que l'alimentation du moteur est débranchée avant d'intervenir pour le changement des LEDs.
5) Ne jamais graisser avec de l'huile ou de la graisse la chaîne de traction du rail moteur. L'huile ou la graisse aggloméreraient la poussière dans le rail. Si besoin utiliser un spray à base de silicone.

MAINTENANCE DE LA PORTE

La norme européenne EN 13241-1 impose que les portes sectionnelles soient vérifiées et entretenues au moins deux fois par an par un personnel qualifié. Ces vérification et entretiens devront être datés et figurer dans le carnet d'entretien en fin de cette notice. La personne ayant effectué ces vérifications et ces entretiens doit signer le carnet à chaque intervention.

Les points de vérification et de contrôle sont répertoriés dans le carnet d'entretien. Veiller à les respecter.

IMPORTANT: Le non respect de ces recommandations risquerait d'altérer la durée de vie de la porte et du moteur et annulerait la garantie.

GARANTIE

La garantie exclue les éléments de la porte qui ont une usure normale dans le temps

Metalicas Maguisa S.L. ne pourra être tenu pour responsable des accidents corporels et des dégâts matériels si les recommandations à l'usage de l'utilisateur et recommandations de maintenance n'ont pas été respectées.

Garantie moteur 2 ans.

L'échange sous garantie du moteur est conditionnée au retour du matériel et expertise par un technicien en nos ateliers.

Sont exclus de la garantie moteur :

Tout ajout de matériel autre que ceux figurant dans le manuel d'utilisation.

Toute modification du moteur en vu d'un emploi autre que celui prévu dans le manuel d'utilisation.

Tout dommage résultant d'un mauvais branchement ou d'un branchement électrique à une tension autre que celle préconisée dans le manuel d'utilisation.

Les piles alimentant les télécommandes ne sont pas garanties. (Pile SLR23A 12 volts).

Garantie de la quincaillerie 2 ans.

S'entend par « quincaillerie » :

Cadre dormant de la porte. Rails verticaux et horizontaux. Charnières . Roulettes. Ressorts et en général toutes les pièces de montage en plastique, en nylon, en acier ou acier galvanisé.

Garantie des panneaux de la porte 5 ans.

Sont exclus de la garantie :

Les chocs, impacts ou rayures dus au transport de la porte sur son lieu de pose.

La déformation de la porte due à un mauvais stockage.

L'exposition de la porte aux ambiances chimiques.

L'exposition de la porte à la poussière intensive.

Destruction de la porte par négligence ou gratuité.

Destruction de la porte par influences extérieures, inondation, incendie.

Destruction de la porte par absence d'entretien ou entretien inapproprié.

Destruction de la porte par emploi pour son nettoyage de détergents agressifs, solutions alcalines, acide.

Destruction de la porte par apprêtage, mise en peinture ou tout autre traitement de protection de surface.

Modification ou réparation de la porte avec des pièces autres que celles fournies par le fabricant.

Retrait ou altération du numéro de série.

La validité de la garantie est conditionnée au respect des instructions de montage et de maintenance.

CONSTATS, CAUSES ET RÉSOLUTIONS DES PANNES OU DISFONCTIONNEMENTS

Pour trouver ces instructions sous format électronique, des instructions de montage ou d'autres vidéos explicatives visitez le site Web "www.maguisa.com" lien "Sectionnelle Turia"

Constat	Cause	Résolution
La platine de commande du moteur ne s'éclaire pas	Absence d'alimentation électrique	Vérifier le circuit d'alimentation électrique
Difficultés à programmer les fins de course haute et basse	La programmation a été faite porte ouverte	Procéder à un nouvel apprentissage des fins de course haute et basse
La porte s'ouvre mais s'arrête trop haut ou trop bas	Fin de course haute mal réglée	Procéder à un nouveau réglage de la fin de course haute
La porte se ferme mais s'arrête trop haut ou trop bas	Fin de course mal réglée	Procéder à un nouveau réglage de la fin de course basse
La porte monte difficilement et redescend très vite	Mauvais équilibrage de la porte	Vérifier l'état et la tension des ressorts Retendre ou changer les ressorts
La porte descend correctement mais arrivée en bas remonte de 15 cm	Fin de course basse réglée trop bas. La sécurité d'arrêt sur obstacles s'est déclenchée	Procéder à un nouveau réglage de la fin de course basse
La porte s'ouvre mais ne se referme pas	Fonction Photocellules activée	Supprimer la fonction photocellule
La porte ne répond pas à l'ordre de la télécommande	Pile de télécommande défectueuse	Changer la pile de la télécommande
Difficultés à programmer une télécommande supplémentaire	La programmation a été faite porte ouverte	Fermer la porte et procéder à nouveau à la programmation
La porte ne pas répond. Sur l'écran s'affiche le signe « - «	La programmation est mal réglée	Procéder à un nouveau réglage de la fin de course
La porte descend correctement mais s'arrête trop haut et remonte de 15 cm	- La programmation est mal réglée - Force de traction du moteur mal réglée	- Procéder à un nouveau réglage de la fin de course, - Augmenter la force de traction du moteur

CARNET D'ENTRETIEN

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Carnet d'entretien

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Carnet d'entretien

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Carnet d'entretien

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Carnet d'entretien

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Carnet d'entretien

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Carnet d'entretien

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

Opérations effectuées	Oui	Non	Remarques et interventions
Vérification des ressorts			
Vérification des câbles de suspension			
Vérification des poulies guide câbles			
Vérification des charnières			
Vérification des supports de roulettes			
Vérification de la fixation de la porte			
Contrôle d'oxydation des panneaux			
Vérification arrêt sur obstacle			
Vérification des fins de course			
Vérification de l'état général de la porte			

Date	Nom et qualité de l'intervenant	Signature

DÉCLARATION DES PERFORMANCES
Nº : 001/TR/2015

1.- Code d'identification unique du produit type :

07137 - PORTE SECTIONNELLE TURIA - CU-W-9010 2400x2000

Nº de série : (voir marquage CE) _____

2.- Représentant légal de l'entreprise :

METALICAS MAGUISA, S.L.
Polígono Industrial Sector 16, Parcela 21
46780 OLIVA (Valencia) España

3.- Usages prévus :

Portes industrielles, commerciales et de garage sans caractéristiques coupe-feu, ni pare-fumée, destinés à être installés dans des zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes.

4.- Par l'Organisme Notifié :

LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A, – nº. 0370
ÉVALUATION DE LA CONFORMITÉ POUR LE SYSTÈME 3
DOCUMENT 15/10371-930 -- 05-06-2015
DOCUMENT 11/3579-2215 -- 04-08-2011

Le système d'évaluation :

TYPE 3

5.- Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Résistance à la charge due au vent	Classe 4	EN 13241-1 :2003-1 :2003+A1 :2011
Ouverture en toute sécurité (pour les portes à déplacement vertical)	Conforme	
Résistance mécanique et stabilité	Conforme	
Efforts de fonctionnement (pour les portes motorisées)	Conforme	
Résistance thermique	1.36 [W/m2·K]	
Durabilité mécanique	Nombre de cycles : 10.000	

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 5.
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Mr. Guillermo Aracil Portes
Charge : Directeur

A Oliva le 05/06/2015

01

DÉCLARATION DES PERFORMANCES
Nº : 001/TR/2015

1.- Code d'identification unique du produit type :

07286 - PORTE SECTIONNELLE TURIA - CU-W-7016 2400x2000

Nº de série : (voir marquage CE) _____

2.- Représentant légal de l'entreprise :

METALICAS MAGUISA, S.L.
Polígono Industrial Sector 16, Parcela 21
46780 OLIVA (Valencia) España

3.- Usage prévus :

Portes industrielles, commerciales et de garage sans caractéristiques coupe-feu, ni pare-fumée, destinés à être installés dans des zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes.

4.- Par l'Organisme Notifié :

LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A, – nº. 0370
ÉVALUATION DE LA CONFORMITÉ POUR LE SYSTÈME 3
DOCUMENT 15/10371-930 -- 05-06-2015
DOCUMENT 11/3579-2215 -- 04-08-2011

Le système d'évaluation :

TYPE 3

5.- Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Résistance à la charge due au vent	Classe 4	EN 13241-1 :2003-1 :2003+A1 :2011
Ouverture en toute sécurité (pour les portes à déplacement vertical)	Conforme	
Résistance mécanique et stabilité	Conforme	
Efforts de fonctionnement (pour les portes motorisées)	Conforme	
Résistance thermique	1.36 [W/m2·K]	
Durabilité mécanique	Nombre de cycles : 10.000	

Les performances du produit identifié au point 1 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 5.
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 2.

Mr. Guillermo Aracil Portes
Charge : Directeur

A Oliva le 05/06/2015

02

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Nom de l'entreprise :

METALICAS MAGUISA, S.L.
Polígono Industrial Sector 16, Parcela 21
46780 OLIVA (Valencia) España

Nous déclarons que le produit désigné ci-dessous est conforme avec les normes suivantes :

Produit : motorisation de porte de garage.
Type : ET-600L

Directives et normes en vigueur :

EN 60335-1 :2012
EN 60335-2-95 :2004
EN 62233 :2008
EN 301 489-1 V1.9.2 (2011-09)
EN 301 489-3 V1.4.1 (2002-08)
EN 55014-1 :2006+A1 :2009+A2 :2011
EN 55014-2 :1997+A1 :2001+A2 :2008
EN 55022 :2010
EN 55024 :2010
EN 61000-3-2 :2006+A1 :2009+A2 :2009
EN 61000-3-3 :2008
EN 61000-4-2 :2009
EN 61000-4-3 :2006+A2 :2010
EN 61000-4-4 :2012
EN 61000-4-5 :2006
EN 61000-4-6 :2009
EN 61000-4-11 :2004
EN 300 220-1 V 2.4.1(2012-05)
EN 300 220-2 V 2.4.1(2012-05)

Mr. Guillermo Aracil Portes
Charge : Directeur

Date : 15/05/2015

Signé

MAGUISA

PUERTAS METÁLICAS

Ref: MAN.TURIA-CU.06

17/05/2016