

# TSM8 DUO

# POMPE À CHALEUR AIR/AIR



## Fiche produit 2019

|                              |                                       |
|------------------------------|---------------------------------------|
| Gamme                        | Pompe à chaleur air/air à faire poser |
| Marque                       | Tectro                                |
| Modèle                       | TSM 8 Duo                             |
| Couleur                      | Blanc                                 |
| Code EAN unité int. (2600 W) | 8713508778457                         |
| Code EAN unité int. (3500 W) | 8713508778464                         |
| Code EAN unité ext.          | 8713508778433                         |

## Caractéristiques techniques

|                                                                     |                   | Climatisation               | Chauffage          |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------|--------------------|
| SEER <sup>1</sup> / SCOP <sup>1</sup>                               |                   | 6,1                         | 4                  |
| Classe EE / Performance sur une saison <sup>1</sup>                 | kW                | A++                         | A+                 |
| Capacité (min-nom-max)                                              | kW                | 2,80 / 5,20 / 6,60          | 2,45 / 4,80 / 6,90 |
| Consommation nominale                                               | kW                | 1,5                         | 1,49               |
| Consommation électrique annuelle indicative (Qce/Qhe)               | kWh/a             | 298                         | 1637               |
| Type Alimentation                                                   | V/Hz/Ph           | 220-240~ / 50 / 1           |                    |
| Courant (max) Clim / Chauff                                         | A                 | 8,4                         |                    |
| Volume pièce (min-max) <sup>2</sup> TSM 825 DUO int (2,6 kW)        | m <sup>3</sup>    | 60 - 85                     |                    |
| Volume pièce (min-max) <sup>3</sup> TSM 832 DUO int (3,5 kW)        | m <sup>3</sup>    | 80 - 100                    |                    |
| Volume traité (min-max) <sup>2</sup>                                | m <sup>3</sup> /h | 600 - 680                   |                    |
| Volume traité unité ext. <sup>2</sup>                               |                   | 3000                        |                    |
| Capacité de déshumidification <sup>3</sup> TSM 825 DUO int (2,6 kW) | L/24 h            | 24                          |                    |
| Capacité de déshumidification <sup>3</sup> TSM 832 DUO int (3,5 kW) | L/24 h            | 28,8                        |                    |
| Capacité de déshumidification <sup>3</sup> TSM 8 DUO unité ext      |                   | 52,8                        |                    |
| Plage de fonctionnement                                             | °C                | 0 - 53                      | -15 -30            |
| Plage thermostatique                                                | °C                | 16 - 31                     |                    |
| Niveau sonore unité int. à 1 m                                      | dB                | 31                          |                    |
| Niveau sonore unité ext. à 1 m                                      | dB                | 55                          |                    |
| Vitesse de ventilation                                              |                   | 3 positions                 |                    |
| Contrôle                                                            |                   | électronique / télécommande |                    |
| Filtre à air                                                        | type              | écran                       |                    |
| Type Réfrigérant / charge                                           | R / gr            | R410A/1800                  |                    |
| Réfrigérant PRG                                                     |                   | 2088                        |                    |
| Équivalent CO <sub>2</sub>                                          | tonnes            |                             |                    |
| Longueur / hauteur max flexibles entre unités int/ext               | m                 | 15 / 10                     |                    |
| Diamètres gaz / liquide                                             |                   | 9,52 (3/8) / 6,35 (1/4)     |                    |
| Dimensions unités int. (l x p x h)                                  | mm                | 811X205X292                 |                    |
| Dimensions unité ext. (l x p x h)                                   | mm                | 780X290X605                 |                    |
| Compresseur                                                         |                   | rotary / RECHI              |                    |
| Classement sécurité unité int/ext                                   | IP                | X0 / X4                     |                    |
| Poids unité int 2,6k W / unité int 3,5 kW / unité ext               | kg                | 8,5 / 9 / 40                |                    |
| Garantie                                                            | ans               | 2                           |                    |

<sup>1</sup> Mesures conformes aux normes EN 14825 / EN 14511-2011

<sup>2</sup> À titre indicatif

<sup>3</sup> Mesures effectuées à 32°C et 80% HR

## Accessoires

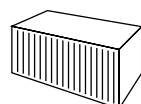
Télécommande (ABS 10FP) et support

2 piles AAA

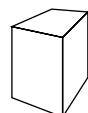
Manuels d'utilisation et d'installation

## Pièces détachées

| Description | Code EAN |
|-------------|----------|
|-------------|----------|



20 ft = 65  
40 ft = 135  
HQ = 153



L x P x H =  
Intérieur TSM 825 DUO int (2,6 kW) =  
885x278X366 mm  
Intérieur TSM 832 DUO int (3,5 kW) =  
885x278X366 mm  
Extérieur = 883x653x412 mm



Poids brut =  
TSM 825 DUO int (2,6 kW) = 10,5 kg  
TSM 832 DUO int (3,5 kW) = 11 kg  
Extérieur = 44 kg

# TECTRO

# TSM8 DUO POMPE À CHALEUR AIR/AIR

## MULTI SPLIT

Multi split

## INVERTER

Technologie Inverter

## TÉLÉCOMMANDE

Télécommande avec écran de contrôle LCD

## 1 COUCHE DE FILTRE

Filtre écran

## VENTILATION AJUSTABLE

Verticalement et horizontalement

## VITESSE DE VENTILATION

3 vitesses de ventilation + mode auto

## TIMER

Programmation sur 24h

## VEILLE

Mode veille

## Caractéristiques

### Multisplit :

1 à 3 unités intérieures raccordées à 1 seule unité extérieure. Quand vous avez besoin de plusieurs unités intérieures, économisez en n'installant qu'une seule unité extérieure. Les unités intérieures peuvent fonctionner indépendamment les unes des autres. Toutefois, il est impossible de positionner une unité intérieure sur le mode chauffage et une autre sur le mode climatisation. Par défaut, le mode chauffage prend le pas sur la fonction froid.

### INVERTER : pour un confort maximum et une consommation d'énergie minimale

Ce climatiseur Tectro ajuste en permanence sa puissance (en chauffage ou en climatisation) en fonction de la température programmée. Quand cette dernière est atteinte, la vitesse du compresseur diminue alors graduellement afin de maintenir la température de la pièce avec un minimum de variations. Ce qui assure confort, rendement et longévité ainsi qu'une consommation électrique diminuée de 35%.

### Climatisation + déshumidification + chauffage (pompe à chaleur) :

Système complet de traitement de l'air en un seul appareil. L'air refroidi ou chauffé est diffusé dans toute la pièce grâce au système de ventilation réglable.

### Déshumidification :

Ce climatiseur peut être utilisé comme déshumidificateur uniquement, avec une grande efficacité. Remarque : en mode climatiseur, l'air est aussi déshumidifié.

### Réfrigérant 410A :

Ce climatiseur utilise le gaz R410A, respectueux de l'environnement.

### Mode Turbo :

Grâce à cette fonction, la température désirée est atteinte très rapidement.

### 1-couche de filtre :

1 couche de filtre permet à ce climatiseur de purifier l'air ambiant. Le filtre écran capture les plus grosses particules. Le filtre écran peut-être nettoyé avec un aspirateur et/ou de l'eau tiède.

### Télécommande avec écran LCD :

Cet appareil fonctionne avec une télécommande à écran LCD facile d'utilisation qui indique le mode de fonctionnement choisi et l'heure. Elle est utilisable jusqu'à une distance de 8 mètres environ.

### Flux d'air réglable :

Les volets oscillent verticalement afin de maintenir la température désirée dans la pièce. Les oscillations peuvent être modulées automatiquement grâce au mode SWING. L'oscillation gauche droite peut être changée manuellement.

### Mode veille :

Cette fonction augmente (en mode chauffage) ou abaisse (en mode climatisation) automatiquement de 1°C par heure la température durant les deux premières heures. Cette température obtenue est alors maintenue durant 5 heures : l'appareil fonctionne alors silencieusement à bas régime avant de se couper automatiquement. Ceci permet de maintenir une température confortable à moindre coût.

### Vitesse de ventilation :

Il est possible de sélectionner la vitesse Lente, Médium ou Forte ou de choisir le mode automatique. La vitesse choisie est indiquée sur l'écran LCD de la télécommande.

### Fonctionnement automatique :

En activant le mode automatique, cet appareil se positionne en mode climatiseur, chauffage ou déshumidificateur selon les conditions de température de la pièce.

### Sauvegarde de la programmation :

En cas de coupure électrique, l'appareil mémorise le programme en cours et se remet automatiquement en marche lors de la remise en tension.

### Timer :

La fonction TIMER permet de programmer le fonctionnement de l'appareil pour une durée comprise entre 30 minutes et 24 heures. Le temps programmé apparaît sur l'écran de la télécommande, et l'appareil se met en route ou s'éteint automatiquement lorsque le temps programmé est écoulé.

### Garantie :

Cet appareil est garanti sur site 2 ans, sur présentation du contrat d'assemblage ou de la facture d'installation réalisée par un artisan habilité.