



Fiche produit

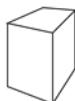
Gamme de produit	Pompes a chaleur		
Marque	Qlima		
Modèle	SCM 52 DUO		
Couleur	Blanc		
Code EAN unité int	SCM 5225 / SCM 5232	8713508786056 / 8713508786063	
Code EAN unité ext	8713508786032		

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques		Climatisation	Chauffage
SEER/SCOP ¹	W/W	7	4,1
Classe EE/Performance sur une saison ¹		A++	A+
Capacité (min-nom-max)	kW	1,50 / 5,30 / 6,45	1,79 / 4,80 / 6,13
Consommation nominale	kW	1,6	1,47
Consommation électrique annuelle indicative (Qce/Qhe)	kWh/a	265	1639
Alimentation	V/Hz/Ph	220 - 240~ / 50 / 1	
Courant (max) Clim/Chauf	A	12	12
Volume traité (max) ²	m ³ /h	2100	2100
Volume pièce (min - max)	SCM 5225 / SCM 5232 m ³	60 - 85 / 80 - 100	
Capacité de déshumidification ³	l/24 h	24 / 28	
Plage de fonctionnement - unité int.	°C	16 ~ 30	0 ~ 50
Plage de fonctionnement - unité ext.	°C	-15 ~ 50	-20 ~ 24
Plage thermostatique	°C	16 ~ 30	
Puissance sonore mesurée (SWL)	SCM 5225 / SCM 5232 dB	57 / 58	
Puissance sonore mesurée (SWL)	dB	64	
Pression sonore unité int. minimale ressentie à 1m (SPL)	SCM 5225 / SCM 5232 dB(A)	42,5 / 42,5	
Pression sonore unité ext. minimale ressentie à 1m (SPL)	dB(A)	56	
Vitesse de ventilation	positions	56	
Contrôle		électronique / télécommande	
Filtres à air	type	écran / catalyseur froid	
Type réfrigérant/charge ⁴	R/g	R32 / 1200	
Réfrigérant - PRG		675	
Équivalent CO ²	tonnes	0,81	
Longueur max flexibles entre unités int/ext ⁴	m	12	
Hauteur max entre unités int/ext	m	8	
Diamètres connexion gaz	Ø mm/inch	9,52 (3/8)	
Diamètres connexion liquide	Ø mm/inch	6,35 (1/4)	
Dimensions unité int. (l x p x h)	SCM 5225 / SCM 5232 mm	835 x 295 x 208 / 835 x 295 x 208	
Dimensions unité ext. (l x p x h)	mm	805 x 554 x 330	
Compresseur		rotatif / GMCC	
Classement sécurité unité int.	IPxx	IPX0	
Classement sécurité unité ext.	IPxx	IPX4	
Net. poids - unité intérieure	SCM 5225 / SCM 5232 kg	10 / 10	
Net. poids - unité extérieure	kg	35	
Garantie ⁴	ans	2/4	



20 ft = 70
40 ft = 146
40 HQ = 168



L x P x H
int : 87.5 x 37.5 x 28.5 cm
ext : 91.5 x 37 x 61.5 cm



Poids brut
int : 13 kg
ext : 38 kg

Qlima

¹ Mesures conformes aux normes EN 14825 / EN 14511-2011 / EN 12102

² À titre indicatif

³ Mesures effectuées à 32°C, 80% HR

⁴ Garantie 2 ans sur tous les composants, sauf compresseur : 4 ans

L'emballage contient

Unité int.2x, Unité ext., Télécommande, Support de télécommande, Piles AAA 2x, Tuyau de drainage 4m, Manuel d'utilisation, Manuel d'installation

Pièces détachées (non incluses)

Description	Code EAN
-------------	----------



Contrôle WIFI



Fonction hors gel



Technologie inverter



Système Quick Connect à visser



Traitement anti-corrosion



Respectueux de l'environnement



2 couches de filtre



Télécommande avec écran



Fonction timer



Fonctionnement grand silence

Caractéristiques

Installation facile grâce au système "Screw Quick Connector System" pour un système étanche: cette opération ne peut être réalisée que par un artisan agréé .

Contrôle WIFI : Confort et économies d'énergie grâce à la connexion WIFI. L'application Tuya permet de gérer à distance les principales fonctions du climatiseur.

Climatisation + déshumidification + chauffage (pompe à chaleur): Système complet de traitement de l'air qui est diffusé agréablement dans toute la pièce via un système de ventilation réglable.

Climatisation: En mode refroidissement, l'unité produit un flux d'air frais agréable.

Chauffage: En mode chauffage, l'appareil fournit de l'air chaud très confortable dans la pièce. Parce que l'apport d'air extérieur est une énergie gratuite, les performances de cet appareil sont toujours optimales.

Déshumidification: Ce climatiseur peut être utilisé uniquement comme déshumidificateur très efficace. Remarque : en mode climatiseur, l'air est aussi déshumidifié

Technologie INVERTER : pour un confort maximum: Ce climatiseur DC Inverter ajuste en permanence sa puissance (en chauffage ou en climatisation) en fonction de la température programmée. Quand cette dernière est atteinte, la vitesse du compresseur diminue alors graduellement afin de maintenir la température de la pièce avec un minimum de variations, ce qui assure confort, rendement et longévité.

Grande performance et consommation d'énergie minimale: Grâce aux variations progressives du compresseur, la consommation électrique est diminuée de 35% environ comparée à un climatiseur non Inverter. Ce climatiseur est ainsi classé A+ en mode chauffage et A++ en mode refroidissement.

Protection antigel de l'unité extérieure: Grâce au câble chauffant du système de dégivrage PTC, l'eau reste circulante ce qui protège du gel l'échangeur thermique et le carter du compresseur de l'unité extérieure. Le fonctionnement est ainsi assuré même dans des conditions extrêmes, jusqu'à -25°C.

Traitement anticorrosion de l'unité extérieure: Ce traitement Klima "Golden Fin" du condensateur augmente l'efficacité du mode chauffage et accélère le dégivrage. Ce système unique de couche anticorrosive permet une résistance à l'air salin et à la pluie, augmentant ainsi la durée de vie du condensateur.

Fonction HORS GEL : En activant cette fonction, la température intérieure se positionne automatiquement à environ 8-10°C. La pièce est ainsi protégée du gel en consommant peu d'énergie. Cette fonction (FP) ne peut être utilisée qu'en mode chauffage.

Réfrigérant R32 respectueux de l'environnement: Ce climatiseur utilise le R32 dont le PRG (Potentiel de Réchauffement Global ou GWP en anglais) est 3 fois inférieur à celui du R410A.

Fonctionnement grand silence: Ce climatiseur haute technologie fonctionne en toute discrétion : 42.5 dB.

Mode Turbo: Grâce à cette fonction, la température désirée est atteinte très rapidement.

2 couches de filtres : l'air de la pièce est filtré grâce à deux filtres différents. Le filtre à air HAF capture les allergènes comme les bactéries, la poussière et le pollen avec une efficacité de près de 80 %. Le filtre catalytique à froid est actif sur de nombreux gaz indésirables présents dans l'air.

Télécommande avec écran LCD: facile d'utilisation, elle est utilisable jusqu'à une distance de 8 mètres environ.

Support de télécommande: La télécommande peut être rangée sur son support livré avec l'unité.

TIMER: La fonction TIMER permet de programmer le fonctionnement de l'appareil de 30 minutes à 24 heures. L'heure du programme apparaît sur l'écran de la télécommande et l'appareil s'allume et/ou s'éteint automatiquement lorsque la durée du programme est écoulée.

Flux d'air réglable: Les volets oscillent automatiquement de façon verticale et peuvent être modulés par le mode SWING. L'oscillation horizontale peut être changée manuellement.

Mode veille: Fonctionnement à bas régime durant 5h une fois la température désirée atteinte : fonctionnement silencieux et économique.

Vitesse de ventilation: La vitesse de ventilation choisie est indiquée sur l'écran de la télécommande.

Fonctionnement automatique: En activant le mode automatique, cet appareil se positionne en mode climatiseur, chauffage ou déshumidificateur selon les conditions de température de la pièce.

Fonction de redémarrage automatique: En cas de panne de courant pendant le fonctionnement, l'appareil mémorise la programmation et redémarre automatiquement lors du retour du courant.

Mode Standby: Cette fonction permet de laisser l'appareil en mode standby tout en ne consommant que 1watt.

Emballage : L'appareil est livré dans un emballage carton sur lequel figurent ses principales caractéristiques en plusieurs langues.

Connexion par raccords flexibles: Le climatiseur est fourni avec des flexibles de 4 mètres en acier inoxydable et en cuivre souple. Grâce à ces flexibles, l'installation peut être faite très simplement sans risque de fissures ou de pliures