

1. MESURES DE SÉCURITÉ



Avant la mise en marche de la pompe, lire attentivement ce livret d'instructions.

Pour des raisons de sécurité, les personnes qui n'ont pas lu les instructions ne doivent pas utiliser la pompe.

Les enfants de moins de 16 ans ne doivent pas utiliser la pompe et doivent être tenus à l'écart des pompes en fonction.

Le câble d'alimentation ne doit jamais être utilisé pour transporter ou pour déplacer la pompe. Utiliser toujours la poignée de la pompe.



Quand la pompe est branchée au secteur électrique, s'assurer que personne n'entre en contact avec l'eau.



Protéger la fiche contre l'humidité. La fiche doit être accessible quand la pompe est en marche.



Ne jamais déconnecter la fiche de la prise en tirant sur le câble.



Avant toute intervention sur la pompe, toujours débrancher la fiche de la prise de courant.

2. CONSEILS D'UTILISATION

La température du liquide à pomper ne doit jamais dépasser les 35°C.



La pompe ne peut pas être employée pour pomper de l'eau salée, des eaux usées, des liquides inflammables, corrosifs ou explosifs (ex. Pétrole, essence, diluants), des graisses, des huiles ou des produits alimentaires.



Si le câble d'alimentation est abîmé, il doit être remplacé par le constructeur ou par son service après-vente autorisé, de manière à prévenir le moindre risque.



Avant de mettre la pompe en marche, vérifier que :

- Le voltage et la fréquence indiqués sur la plaquette des données de la pompe correspondent aux données de l'installation électrique d'alimentation.
- Le câble d'alimentation de la pompe ou la pompe ne sont pas endommagés.
- Le branchement électrique doit être effectué dans un lieu sec, à l'abri d'éventuelles inondations.
- Pour des raisons de sécurité, s'assurer que la pompe est alimentée à travers un interrupteur différentiel dont le courant de fonctionnement nominal ne dépasse pas 30 mA (DIN VDE 0100T739) et que la mise à la terre est efficace.

Note : Etant donné les réglementations différentes en vigueur dans chaque pays en ce qui concerne la sécurité des installations électriques, s'assurer que l'installation, par rapport à l'utilisation à laquelle elle est destinée, est conforme aux normes locales.

3. INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

- a) Raccorder un tuyau d'aspiration d'un diamètre au moins égal au diamètre de l'entrée de la pompe et muni d'un clapet anti-retour et d'une crépine filtrante, en évitant les contrepenches, siphons, spires et toute réduction du passage d'eau. Le tuyau doit être renforcé et ne doit pas pouvoir s'aplatir. Pour le groupe de surpression, il est conseillé d'installer un second clapet anti-retour entre le tuyau d'aspiration et la pompe, afin de protéger le tuyau des éventuels coups de bélier liés à la tuyauterie de refoulement du client. La pompe doit être placée au plus près du liquide à pomper. (La hauteur d'aspiration maximale d'une pompe est égale à la somme de la hauteur géométrique d'aspiration (différence de niveau entre la nappe d'eau et la pompe) et les pertes de charge induites par la tuyauterie (selon longueur et diamètre tuyau, raccords éventuels, filtres,...). Elle est donnée pour une installation au niveau de la mer et baisse progressivement avec l'altitude.
- b) Remplir d'eau limpide le corps de pompe par l'orifice prévu ainsi que le tuyau d'aspiration. Le remplissage doit être fait lentement et à raz bord. S'assurer qu'il n'y a plus d'air dans le corps de la pompe avant remettre le bouchon. Vérifier que tous les raccords ont été montés au moyen de ruban PTFE ou autres produits d'étanchéité adaptés.
- c) Insérer la fiche de la pompe, mettre en marche le moteur et attendre la montée de l'eau dans le tuyau. Si après 2 ou 3 minutes la pompe ne refoule pas, arrêter la pompe et renouveler l'opération de remplissage en pinçant légèrement le tuyau de refoulement ou en vannant légèrement le refoulement (voir point B). Dans la mesure où la pompe est toujours pleine d'eau et à poste fixe, et munie d'un tuyau d'aspiration étanche avec clapet anti retour, il n'est pas nécessaire de renouveler l'opération de remplissage pour les utilisations suivantes, sauf en cas d'inutilisation prolongée (hivernage ou durée supérieure à deux semaines).

Pour Groupe de surpression BF 100-20/BF 100-50 :

Le pressostat est réglé avec une pression mini de 1,4 Bars – maxi de 2 ,8 Bars

Vérifier régulièrement la pression du réservoir (1 ,2 Bars). Si nécessaire , effectuer un remplissage de l'air par la valve prévue à cet effet.

4. CONSEILS POUR L'UTILISATION

Pour le fonctionnement correct de la pompe, il faut respecter les règles de fonctionnement suivantes :

- **La pompe ne doit pas fonctionner à sec – prévoir un dispositif de protection contre le manque d'eau.**
- **La pompe ne doit pas aspirer d'eau contenant du sable ou des particules abrasives.**
- **La ventilation doit toujours être garantie autour du moteur.**
- Ne pas laisser la pompe en marche quand le tuyau de refoulement est bloqué.
- Pour obtenir le meilleur amorçage possible, le tuyau de refoulement doit être monté en position verticale sur au moins 70 cm avant l'installation éventuelle de coudes. En cas d'utilisation d'un tuyau souple (tuyau d'arrosage,...), maintenir le tuyau en position verticale pendant toute la phase d'amorçage.

Protection contre la surcharge

La pompe est munie d'une protection thermique. En cas de surchauffe éventuelle du moteur, la protection intervient en éteignant automatiquement la pompe. La pompe se remet en marche automatiquement après un temps de refroidissement de plusieurs minutes. Après l'intervention de la protection thermique, il faut absolument identifier la cause de la surchauffe et l'éliminer. Consulter la section « Recherche des Pannes ».

5. ENTRETIEN

Les pompes d'arrosage SPID'O ne nécessitent aucun entretien particulier.

Dans le cas où la pompe se bouche régulièrement, il est nécessaire de rincer la pompe. Pour cela, brancher le tuyau de refoulement au réseau d'eau et laisser couler l'eau après avoir débrancher le tuyau d'aspiration, tout en faisant fonctionner la pompe par intermittence pendant environ 2 secondes. Prévoir les filtres et protections adaptées pour éviter tout endommagement de la pompe. En cas de **risque de gel**, vidanger complètement la pompe.

Pour l'hivernage ou en cas d'**inutilisation prolongée**, nous vous conseillons de rincer à fond la pompe, de la vidanger et de l'entreposer dans un endroit sec.

Avant la remise en service, vérifier en mettant le moteur en marche par petits à-coups que la pompe tourne librement. Ensuite, remplir la pompe correctement (Voir la section Installation et Mise en service).

6 . RECHERCHE DES PANNES



Avant de commencer la recherche des pannes, il faut interrompre l'alimentation électrique de la pompe (retirer la fiche de la prise).

Si le câble d'alimentation ou un composant électrique quelconque de la pompe sont abîmés, la réparation ou le remplacement de la pièce doit être effectué par le Constructeur ou par son service après-vente, ou bien par une personne ayant une qualification équivalente de manière à prévenir tout risque.

Pannes	Vérifications (causes possibles)	Remèdes
1) Le moteur ne démarre pas et ne fait pas de bruit.	A) Vérifier que le moteur est alimenté.	A)- Vérifier que la fiche est bien insérée.
2) La pompe fonctionne mais ne refoule pas ou le débit est insuffisant.	A) Prise d'air : le corps de la pompe n'est pas rempli. B) Présence d'air dans le tuyau d'aspiration. C) - La crépine n'est pas immergée. - Clapet d'aspiration non étanche. - Crépine bouchée. - Hauteur d'aspiration dépassée. D) Soupape auto-amorçante bloquée par des impuretés.	A) Vérifier le montage correct et l'étanchéité des connections. B) Vérifier que le tuyau d'aspiration n'est pas coudé. C) - Immerger la crépine. - Nettoyer la crépine. - Nettoyer le clapet - Contrôler la hauteur d'aspiration
3) La pompe se met en marche et s'arrête souvent.	A) La membrane du réservoir est percée. B) La pression de gonflage du réservoir est incorrecte. C) Le clapet crépine est bloqué ou fuit.	A) Changer la membrane. B) Regonfler le réservoir jusqu'à une pression de 1.5 Bars. C) Démonter et nettoyer ou remplacer le clapet crépine.
4) Le surpresseur n'arrive pas à la pression adéquate	A) Réglage maxi du pressostat trop bas. B) Turbine ou diffuseur bouché C) De l'air arrive par le tuyau d'aspiration.	A) Régler le pressostat. B) Débrancher la fiche, démonter la pompe et nettoyer. C) Voir remède 2B
5) La pompe ne s'arrête jamais.	A) Réglage maxi du pressostat trop haut.	A) Régler le pressostat.

7 GARANTIE

La garantie de 2 ans couvre les vices de matériaux ou de fabrication, dans le cadre d'une utilisation normale et conforme aux instructions. La garantie prend fin 2 ans après la date d'achat du produit, justifiée par la facture ou le ticket de caisse du magasin. En cas de problème pendant la période de garantie, la pompe sera, à notre appréciation, soit réparée, soit remplacée.

La garantie ne s'applique plus dans les cas suivants :

- Tentatives de réparation sur la pompe.
- Non protection contre le gel, pompage de sable, particules abrasives ou autres débris, fonctionnement à sec ou avec robinet fermé au refoulement, raccordement électrique incorrect, défaut d'aération sur le lieu d'installation et condensation d'humidité dans le moteur.
- Modifications techniques de la pompe.
- Utilisation de pièces de rechange autres que celles d'origine.
- Endommagement/actes de malveillance/chutes, chocs, casse transport.
- Utilisation non appropriée (ex : usage professionnel ou industriel).

Sont également exclues de la garantie :

- Pièces sujettes à usure rapide.