

Electrodes à fusion douce pour le soudage des aciers inoxydables

SAFINOX R 308L

Normes :

- **EN ISO 3581-A**
E 19 9 LR 12
- **AWS 5.4**
E 308L-17 en SAFINOX
E 308L-16 en STARINOX



Applications :

- soudage des aciers inoxydables des nuances 18 à 20 % de Cr et 8 à 10 % de Ni, à très basse teneur en carbone,
- cette électrode est recommandée lorsqu'il est recherché un bel aspect du dépôt.

Caractéristiques particulières :

- électrode donnant une fusion très douce sans projection,
- cordon lisse de très bel aspect et laitier d'enlèvement très facile,
- conditions d'étuvage : 1 h à 1 h 30 à 300 °C - 350 °C,

Caractéristiques mécaniques - EN ISO 15792-1

	Rm (MPa)	Re (MPa)	A (%)	KV +20 °C (J)
Valeur type	≥ 520	≥ 320	≥ 35	≥ 60

Analyse chimique - EN ISO 6847

	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni
Valeur type	0.025	0.8	0.9	≤ 0.025	≤ 0.03	19.8	9.5

Agréments

ABS	BV	CE	DB	DNV	GL	TÜV
-----	----	----	----	-----	----	-----

Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Qté / étui	Référence
2.0	300	340	W000288726
2.5	300	190	W000288727
3.2	350	120	W000288729
4.0	350	80	W000299730
5.0	350	50	W000375908