

METALTOP



LE CATALOGUE PEINTURE METAL

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



PEINTURE METAL RIEUR

GLYCERO

Peinture métal satinée, 200 teintes pour protéger et décorer vos métaux sans sous couche.

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

Bombe aérosol: 1 à 2 $\text{m}^2 / 400\text{ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Eau.

RECOMMANDATIONS

Interdire l'application par une température ambiante inférieure à 5 °C et supérieure à 30 °C.

Vérifier que le support soit dégraissé, poncé, sain, propre, et parfaitement sec avant l'application.

Sur un métal rouillé appliquer idéalement le dérouillant phosphatant pour neutraliser la rouille.

Sur un métal non ferreux (inox, galva, cuivre, zinc, etc), appliquer notre dérochant galva.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Aérosol : agiter 1 minute, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Satiné

Taux cov : Moins de 30 g/l

Densité : 1 ± 0.02

Etiquetage : Sans

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 40 min

Sec recouvrable : 2 h

Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Eau

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Glycérophtalique - Base aqueuse

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Aérosol

Conservation : 1 an à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Conditionnement : Aérosol - Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une peinture métal doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la peinture métal avec un agitateur mécanique afin de rétablir la teinte.

7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la peinture métal en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr

NUANCIER PEINTURE RAL

NUANCIER COULEUR RAL -

Nuancier de peinture aux 191 teintes RAL universelle de 21 cm par 4 cm.

DESCRIPTION

NUANCIER PEINTURE RAL aux 191 couleurs universelles en Europe.

DIMENSIONS

21 cm x 4 cm



La fiche conseils...

Un nuancier de peinture permet de choisir sa couleur avec précision.

- 1 - Le nuancier RAL est une référence dans le monde de la peinture industrielle.
- 2 - Les teintes RAL servent de référence pour les peintures de carrosserie de voiture.
- 3 - Un peintre en bâtiment se sert des supports RAL pour choisir et satisfaire ses clients.
- 4 - Un nuancier 1000 teintes est préférable pour la mise en peinture de votre intérieur.
- 5 - Les couleurs RAL sont préconisées en sécurité routière (peinture de la route, de voiture).
- 6 - Les références RAL du nuancier vous permettront de retrouver avec facilité vos couleurs.
- 7 - Les impressions de couleur RAL vous permettront de choisir avec précision vos teintes.
- 8 - Le nuancier universel RAL léger et compact se transporte facilement de chantier en chantier.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



PEINTURE PORTAIL FER

GLYCERO

Peinture brillante pour portail, portillon, barrière ou grille, en acier, en fer ou en fonte.

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

Bombe aérosol: 1 à 2 $\text{m}^2 / 400\text{ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Eau.

RECOMMANDATIONS

Interdire l'application par une température du support inférieure à 5 °C et supérieure à 30 °C.

Vérifier que le support soit dégraissé, poncé, sain, propre et parfaitement sec.

Sur un métal brut ou rouillé appliquer en sous couche le vernis antirouille avant toute finition.

Sur un métal non ferreux (inox, galva, cuivre, zinc, etc), appliquer notre dérochant galva.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Aérosol : agiter fortement, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Brillant

Taux cov : Moins de 30 g/l

Densité : 1 ± 0.02

Etiquetage : Sans

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 40 min

Sec recouvrable : 2 h

Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Eau

Lessivable : Oui

Utilisation : Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Glycérophtalique - Base aqueuse

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Aérosol

Conservation : 1 an à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Conditionnement : Aérosol - Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une peinture portail fer doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la peinture portail fer avec un agitateur afin de rétablir la teinte.

7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la peinture portail fer en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



PEINTURE FER FORGE

Glycéro alkyde

Peinture fer forgé, brillante, antirouille pour: balcon, garde corps, barrière, rampe en fer...

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

Bombe aérosol: 1 à 2 $\text{m}^2 / 400\text{ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Eau.

RECOMMANDATIONS

Interdire l'application par une température du support inférieure à 10 °C et supérieure à 25 °C.

Vérifier que le support soit sain, propre, sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Sur support rouillé, utiliser le dérouillant phosphatant ou poncer vigoureusement.

Appliquer, en 1 couche, le primaire anticorrosion puis 2 couches de peinture fer forgé.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Aérosol : agiter 1 minute, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Brillant

Taux cov : Moins de 30 g/l

Densité : 1 ± 0.02

Etiquetage : Sans

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 40 min

Sec recouvrable : 2 h

Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Eau

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Glycérophtalique - Base aqueuse

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Aérosol

Conservation : 1 an à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Conditionnement : Aérosol - Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une peinture fer forgé doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

- 1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.
- 2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.
- 3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.
- 4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.
- 5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.
- 6 - Homogénéiser soigneusement la peinture fer forgé avec un agitateur afin de rétablir la teinte.
- 7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.
- 8 - Appliquer la peinture fer forgé en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



PEINTURE INDUSTRIELLE

ALKYDE

Peinture industrielle, brillante, à séchage express et au pouvoir couvrant remarquable.

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

Bombe aérosol: 1 à 2 $\text{m}^2 / 400\text{ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Diluant synthétique.

RECOMMANDATIONS

Interdire l'application par une température du support inférieure à 5 °C et supérieure à 30 °C.

Vérifier que le support soit sain, propre, sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Appliquer, en sous couche, le primaire anticorrosion puis 2 couches de peinture industrielle.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Appliquer en couches croisées uniformes en évitant les surcharges ou les manques préjudiciables.

Aérosol : agiter 1 minute, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

TUTO PRATIQUE

1. Mélanger, 2 minutes, à l'aide d'un malaxeur vissé à une perceuse les pots de 5 L et plus.

2. Mélanger 1 à 2 minutes à l'aide d'une baguette de mélange plastique les pots de 1 L.

3. Un bon mélange permet d'obtenir une peinture homogène couvrante et adhérente.

4. Dégraisser un support neuf métallique et abraser ou décaper un support en fer ancien.

5. Retirer la rouille existante à l'aide d'un dérouillant phosphatant ou d'une brosse métallique.

6. Appliquer le primaire anticorrosion en accrocheur et pour son action anti-rouille renforcée.

7. Appliquer ensuite, en 2 couches, la peinture industrielle sur le support à protéger et rénover.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Brillant

Point éclair : Plus de 23°C

Taux cov : Plus de 900 g/l

Densité : Plus de 1 kg/l

Enquetage : GHS02, GHS07



La fiche conseils...

Une peinture industrielle doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la peinture industrielle avec un agitateur afin de rétablir la teinte.

7 - Utiliser un primaire anti-rouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la peinture industrielle en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

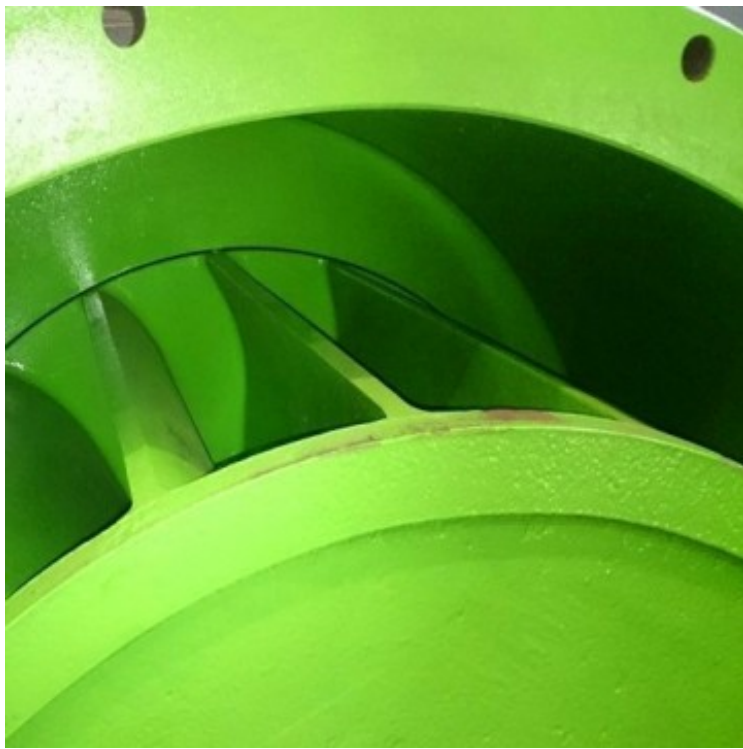
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



Teintes : Ral & Afnor & Pantone
Sec au toucher : 30 min
Sec recouvrable : 4 h
Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 15 l
Dilution & Nettoyage : Diluant synthétique
Lessivable : Oui
Utilisation : Intérieur - Extérieur
Fabrication Française : Oui
Composition : Alkyde - Base solvant
Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Aérosol
Conservation : 3 à 5 ans à l'abri du gel et de la chaleur
Conditionnement : Aérosol - Pot
Nombre de couche : 2
Rendement moyen (en m² par L) : 10

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



PEINTURE ACIER ANTICO

ALKYDE

Peinture acier satinée anticorrosion pour protéger et décorer tous types d'aciers courants.

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

Bombe aérosol: 1 à 2 $\text{m}^2 / 400 \text{ ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Eau.

RECOMMANDATIONS

Interdire l'application par une température du support inférieure à 10 °C et supérieure à 25 °C.

Vérifier que le support soit sain, propre, sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Sur support rouillé, utiliser le dérouillant phosphatant ou poncer vigoureusement.

Appliqué en sous couche le primaire anticorrosion puis 2 couches de peinture acier antico.

Sur un métal non ferreux (inox, galva, cuivre, zinc, etc), appliquer notre dérochant galva.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Aérosol : agiter 1 minute, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Satiné

Taux cov : Moins de 30 g/l

Densité : 1 ± 0.02

Etiquetage : Sans

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 40 min

Sec recouvrable : 2 h

Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Eau

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Glycérophthalique - Base aqueuse

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Aérosol

Conservation : 1 an à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Conditionnement : Aérosol - Pot

Nombre de couches : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une peinture acier doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

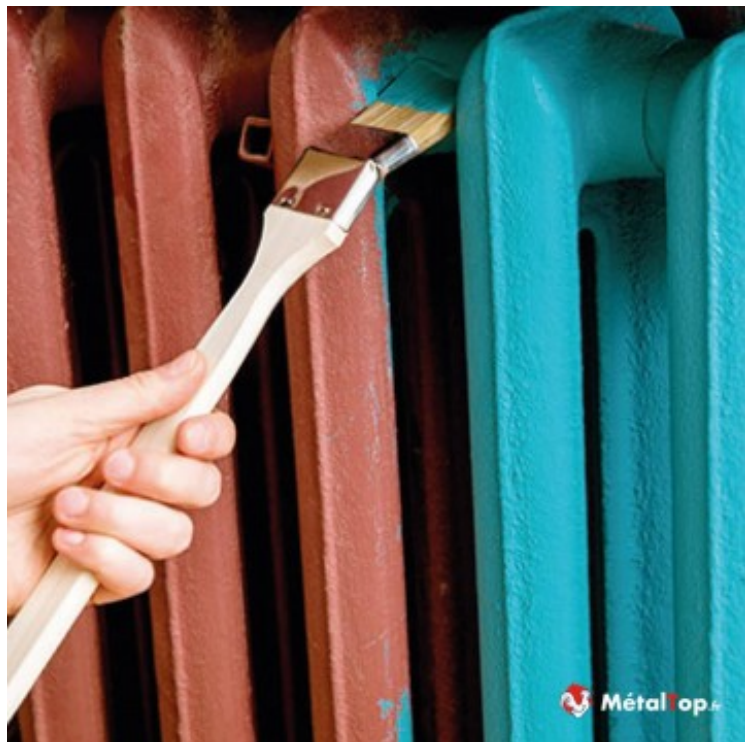
- 1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.
- 2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.
- 3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.
- 4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.
- 5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.
- 6 - Homogénéiser soigneusement la peinture industrielle avec un agitateur afin de rétablir la teinte.
- 7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.
- 8 - Appliquer la peinture industrielle en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr





PEINTURE TEMPERATURE

POLYURETHANE

Peinture haute température demi brillante pour résister aisément jusqu'à 150 °C max.

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet Peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

Bombe aérosol: 1 à 2 $\text{m}^2 / 400\text{ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Eau.

RECOMMANDATIONS

Interdire toute application par une température du support inférieure à 5 °C et supérieure à 30 °C.

Vérifier que le support soit sain, propre et sec et exempt de matière nuisible à l'adhérence.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Sur des supports sablés, grenaillés appliquez le vernis anti-rouille puis 2 couches de finition.

Respecter un délai de 72 H de séchage avant la mise en température progressive du revêtement.

Aérosol : agiter fortement, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Brillant

Taux cov : Moins de 30 g/l

Densité : 1 ± 0.02

Etiquetage : Sans

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 40 min

Sec recouvrable : 2 h

Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Eau

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Résine polyuréthane - base aqueuse

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Aérosol

Conservation : 3 à 5 ans à l'abri du gel et de la chaleur

Conditionnement : Aérosol - Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

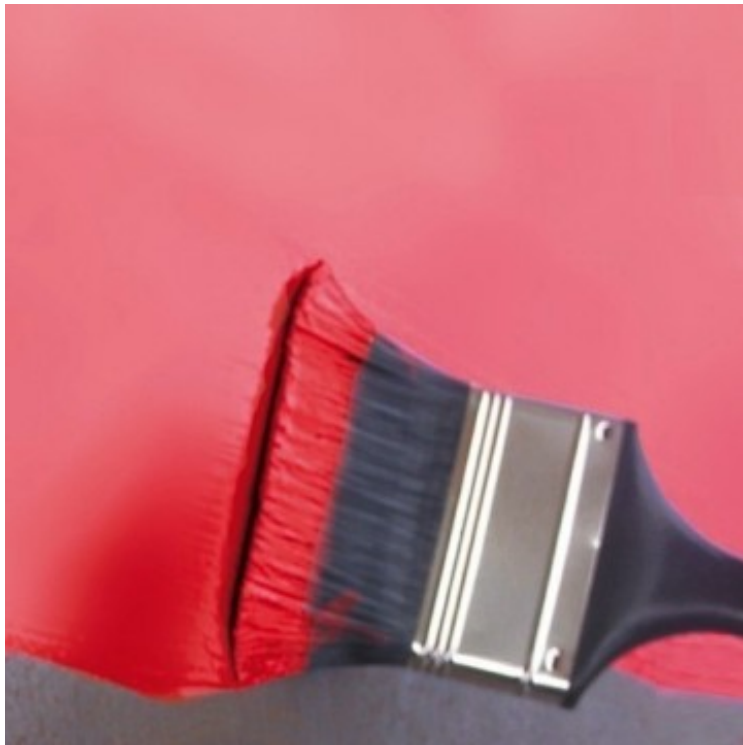
Une peinture haute température doit résister aux températures élevées avant tout rôle purement esthétique.

- 1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.
- 2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.
- 3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.
- 4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.
- 5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.
- 6 - Homogénéiser soigneusement la peinture haute température avec un agitateur afin de rétablir la teinte.
- 7 - Utiliser un primaire anti-rouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.
- 8 - Respecter un délai de 72 H de séchage avant la mise en température de la peinture haute température.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



PEINTURE ANTICORROSION

GLYCERO - ALKYDE

Peinture anticorrosion satinée au séchage rapide pour décorer tous vos métaux ferreux.

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

Bombe aérosol: 1 à 2 $\text{m}^2 / 400\text{ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Eau.

RECOMMANDATIONS

Interdire l'application par une température du support inférieure à 10°C et supérieure à 25°C.

Vérifier que le support soit sain, propre, sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Sur support rouillé, utiliser le dérouillant phosphatant ou poncer vigoureusement.

Sur un métal non ferreux (inox, galva, cuivre, zinc, etc), appliquer notre dérochant galva.

Appliquer, en sous couche, le primaire anticorrosion puis 2 couches de peinture anticorrosion.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Aérosol : agiter 1 minute, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Satiné

Taux cov : Moins de 30 g/l

Densité : 1 ± 0.02

Etiquetage : Sans

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 40 min

Sec recouvrable : 2 h

Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Eau

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Glycérophthalique - Base aqueuse

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Aérosol

Conservation : 1 an à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Conditionnement : Aérosol - Pot

Nombre de couches : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une peinture anticorrosion doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 25 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la peinture anticorrosion avec un agitateur afin de rétablir la teinte.

7 - Utiliser un primaire anti-rouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la peinture anticorrosion en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr





VERNIS ANTIROUILLE

POLYURETHANE

Vernis antirouille incolore brillant pour fixer l'oxydation, la rouille et la corrosion.

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Bombe aérosol: 2 à 3 $\text{m}^2 / 400\text{ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Eau.

RECOMMANDATIONS

Procéder à l'application du vernis sous une météo clémente: entre 8 et 25°, sans humidité.

Décaper succinctement la rouille ou la calamine excédentaire manuellement ou chimiquement.

Votre support métallique doit être parfaitement sec, propre et dégraissé avant application.

Pour un support non ferreux tel que l'aluminium dérocher votre surface au dérochant galva.

Il peut également servir de primaire d'accroche pour tous types de peintures (eau et solvant).

Aérosol : agiter 1 minute, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Brillant

Taux cov : Moins de 30 g/l

Densité : 1 ± 0.02

Etiquetage : Sans

Teintes : Incolore

Sec au toucher : 1 h

Sec recouvrable : 2 h

Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 20 l

Dilution & Nettoyage : Eau

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Résine polyuréthane - base aqueuse

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Aérosol

Conservation : 1 an à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Conditionnement : Aérosol - Bidon

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Un vernis antirouille permet une bonne protection anticorrosion du métal avant de le recouvrir par une finition.

1 - Appliquer seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciens vernis avec le décapant adapté ou par abrasion avant tout traitement.

3 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

4 - Eliminer succinctement la rouille ou la calamine excédentaire pour une surface de degré de soin 1.

5 - Homogénéiser très soigneusement le vernis avec un agitateur mécanique avant toute application.

6 - Appliquer la première couche à la brosse afin de remplir les irrégularités du support plutôt qu'au pistolet.

7 - Respecter les prescriptions de séchage avant la 2° couche même si le vernis antirouille semble sec.

8 - Renouveler l'opération en 2 ou 3 couches uniformes pour une bonne neutralisation de la rouille.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



LAQUE ANTICORROSION

ALKYDE

Laque anticorrosion brillante pour protéger tous métaux ferreux fortement sollicités.

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

Bombe aérosol: 1 à 2 $\text{m}^2 / 400\text{ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Diluant synthétique.

RECOMMANDATIONS

Interdire l'application par une température du support inférieure à 5 °C et supérieure à 30 °C.

Vérifier que le support soit sain, propre, sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Appliquer, en sous couche, le primaire anticorrosion puis 2 couches de laque.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Appliquer en couches uniformes, éviter la surcharge de peinture et respecter le temp de séchage.

Aérosol : agiter 1 minute, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Brillant

Point éclair : Plus de 23°C

Taux cov : Moins de 300 g/l

Densité : Plus de 1 kg/l

Etiquetage : GHS02, GHS07

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 30 min

Sec recouvrable : 4 h

Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Diluant synthétique

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Alkyde - Base solvant

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Aérosol

Conservation : 3 à 5 ans à l'abri du gel et de la chaleur

Conditionnement : Aérosol - Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une laque anticorrosion doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

- 1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.
- 2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.
- 3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.
- 4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.
- 5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.
- 6 - Homogénéiser soigneusement la laque anticorrosion avec un agitateur afin de rétablir la teinte.
- 7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.
- 8 - Appliquer la laque anticorrosion en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



LAQUE ANTIROUILLE MARINE

ALKYDE -

Laque antirouille marine brillante idéale pour peindre vos métaux en bord de mer.

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

Bombe aérosol: 1 à 2 $\text{m}^2 / 400\text{ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Diluant synthétique.

RECOMMANDATIONS

Interdire l'application par une température du support inférieure à 5 °C et supérieure à 30 °C.

Vérifier que le support soit sain, propre, sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Appliquer en sous couche le primaire anticorrosion puis 2 couches de laque antirouille marine.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Appliquer en couches uniformes, éviter la surcharge de peinture et respecter le temp de séchage.

Aérosol : agiter 1 minute, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Brillant

Point éclair : Plus de 23°C

Taux cov : Moins de 300 g/l

Densité : Plus de 1 kg/l

Etiquetage : GHS02, GHS07

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 40 min

Sec recouvrable : 6 h

Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Diluant synthétique

Lessivable : Oui

Utilisation : Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Alkyde - Base solvant

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Aérosol

Conservation : 3 à 5 ans à l'abri du gel et de la chaleur

Conditionnement : Aérosol - Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une laque antirouille marine doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la laque antirouille marine avec un agitateur afin de rétablir la teinte.

7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la laque antirouille marine en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



PEINTURE FER ROUILLE

GLYCERO AQUEUSE

Peinture fer rouillé satinée 2 en 1. 200 teintes pour embellir vos métaux oxydés.

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

Bombe aérosol: 1 à 2 $\text{m}^2 / 400\text{ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Eau.

RECOMMANDATIONS

Vérifier que le support soit sain, propre et sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Travailler impérativement en 2 ou 3 couches pour une protection durable face à l'oxydation.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Sur support ancien et rouillé, utiliser le dérouillant phosphatant ou poncer vigoureusement.

Sur un métal non ferreux (inox, galva, cuivre, zinc, etc), appliquer notre dérochant galva.

Aérosol : agiter 1 minute, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Satiné

Taux cov : Moins de 30 g/l

Densité : 1 ± 0.02

Etiquetage : Sans

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 40 min

Sec recouvrable : 2 h

Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Eau

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Glycérophtalique - Base aqueuse

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Aérosol

Conservation : 1 an à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Conditionnement : Aérosol - Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une peinture fer rouillé doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la peinture fer rouillé avec un agitateur afin de rétablir la teinte initiale.

7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la peinture fer rouillé en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



PEINTURE METAL ROUILLE

POLYURETHANE AQUEUSE

Peinture métal rouillé brillante 2 en 1: 200 teintes pour embellir vos métaux très oxydés.

RENDEMENT

Pinceau / Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet peinture: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

Bombe aérosol: 1 à 2 $\text{m}^2 / 400\text{ml}$ - Prêt à l'emploi

DILUANT & NETTOYAGE

Eau.

RECOMMANDATIONS

Vérifier que le support soit sain, propre et sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Neutraliser la rouille existante avec le dérouillant phosphatant ou, à minima en ponçant.

Travailler impérativement en 2 ou 3 couches pour une protection durable face à l'oxydation.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Additionner 10 à 20 % de vernis antirouille dans la peinture en cas de surfaces trop rouillées.

Aérosol : agiter 1 minute, pulvériser à 25 cm en couches fines et purger tête en bas après usage.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Brillant

Taux cov : Moins de 30 g/l

Densité : 1 ± 0.02

Etiquetage : Sans

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 40 min

Sec recouvrable : 2 h

Contenance : 400 ml, 1 l, 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Eau

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Résine polyuréthane - base aqueuse

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Airless

Conservation : 1 an à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Conditionnement : Aérosol - Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une peinture métal rouillé doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la peinture métal rouillé avec un agitateur afin de rétablir la teinte.

7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la peinture métal rouillé en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



PEINTURE ANTIROUILLE MAT

ALKYDE

Peinture antirouille mate à séchage rapide pour décorer et protéger tous vos métaux.

RENDEMENT

Pinceau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

DILUANT & NETTOYAGE

Diluant synthétique.

RECOMMANDATIONS

Interdire toute application par une température du support inférieure à 5°C et supérieure à 30°C.

Vérifier que le support soit sain, propre, sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Éliminer les particules de rouille non adhérentes et de calamine afin d'obtenir une surface saine.

Appliquer en sous couche le primaire anticorrosion puis 2 couches de peinture antirouille mat.

Mélanger mécaniquement avec le mélangeur pour homogénéiser la peinture avant l'application.

Appliquer la peinture de façon uniforme en évitant les surcharges ou les manques préjudiciables.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Mat

Point éclair : Plus de 23°C

Taux cov : Moins de 300 g/l

Densité : Plus de 1 kg/l

Étiquetage : GHS02

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 30 min

Sec recouvrable : 4 h

Contenance : 1 l, 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Diluant synthétique

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Alkyde - Base solvant

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Airless

Conservation : 3 à 5 ans à l'abri du gel et de la chaleur

Conditionnement : Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une peinture antirouille mat doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Éliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la peinture antirouille mat avec un agitateur afin de rétablir la teinte.

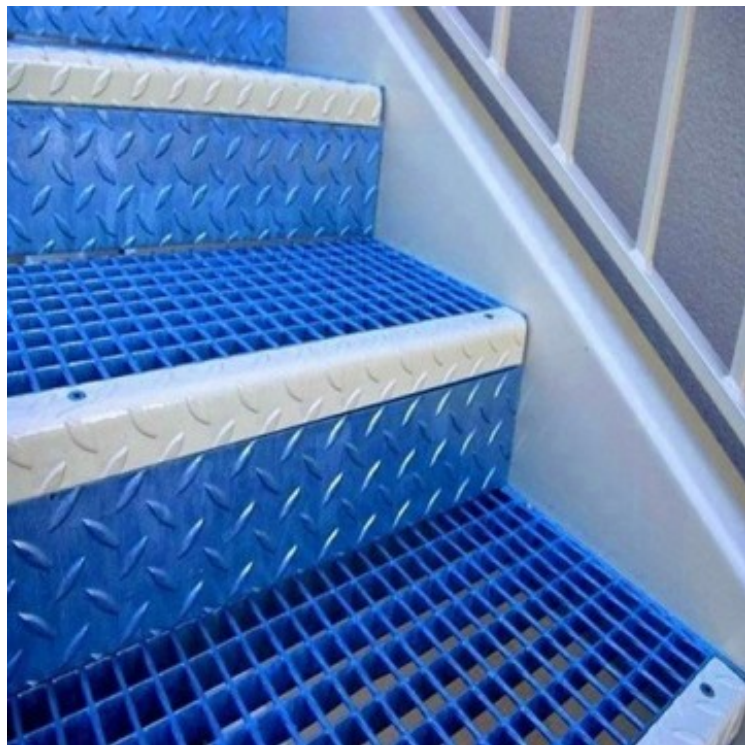
7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la peinture antirouille mat en 2 couches fines en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



PEINTURE ESCALIER METAL

Peinture escalier métal brillante pour protéger ponts, planchers, passerelles ou sols métal.

Peinture polyuréthane bi composant livrée avec durcisseur

RENDEMENT

Brosse : $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi
 Rouleau : $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi
 Pistolet : $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

DILUANT & NETTOYAGE

Diluant bi composants.

RECOMMANDATIONS

Interdire l'application par une température du support inférieure à 10°C et supérieure à 25°C .
 Vérifier que le support est sain, propre et sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.
 Eliminer les particules de rouille non adhérentes et de calamine afin d'obtenir une surface saine.
 Appliquer le primaire époxy métal en sous couche pour une bonne adhérence de la finition.
 Verser le bidon de durcisseur dans la peinture soit 12 à 14% de durcisseur. Appliquer dans les 2h.
 Patienter 1 semaine pour une sollicitation faible et 3 semaines pour une sollicitation forte du sol.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Brillant
 Point éclair : Plus de 23°C
 Taux cov : Moins de 350 g/l
 Densité : Plus de 1 kg/l
 Etiquetage : GHS02, GHS07
 Teintes : Ral & Afnor & Pantone
 Sec au toucher : 6 h
 Sec recouvrable : 24 h
 Contenance : 1 l, 5 l, 15 l
 Dilution & Nettoyage : Diluant bi composant
 Lessivable : Oui
 Utilisation : Intérieur - Extérieur
 Fabrication Française : Oui
 Composition : Polyuréthane bi composant - Base solvant
 Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Airless
 Conservation : 3 à 5 ans à l'abri du gel et de la chaleur
 Conditionnement : Pot
 Nombre de couche : 2
 Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une peinture escalier métal est idéale pour protéger ponts, planchers, passerelles ou sols métal.

- 1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10°C et 25°C et l'humidité est inférieure à 70 %.
- 2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.
- 3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.
- 4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.
- 5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.
- 6 - Homogénéiser soigneusement la peinture escalier métal avec un agitateur afin de rétablir la teinte.
- 7 - Utiliser obligatoirement un primaire en sous couche pour réaliser un bon système anticorrosion.
- 8 - Appliquer la peinture polyuréthane en 2 couches uniformes en évitant les surcharges ou les manques.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



LAQUE POLYURETHANE MAT

Laque polyuréthane mat pour une protection optimale sur métaux.

Laque bi composant livrée avec durcisseur

RENDEMENT

Pinceau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

DILUANT & NETTOYAGE

Diluant bi composants.

RECOMMANDATIONS

Vérifier que le support soit sain, propre et sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Éliminer les particules de rouille et de calamine non adhérentes afin d'obtenir une surface saine.

Appliquer le primaire époxy métal en sous couche puis 2 couches de laque polyuréthane mat.

Mélanger en respectant les proportions: 1 pot de peinture pour 1 bidon de durcisseur.

Pour toute application au pistolet, ajouter le % de diluant préconisé. (cf: Rendement)

Mélanger à l'aide de notre mélangeur et appliquer votre préparation dans les 2 h maximum.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Mat

Point éclair : Plus de 23°C

Taux cov : Moins de 300 g/l

Densité : Plus de 1 kg/l

Étiquetage : GHS02

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 20 min

Sec recouvrable : 2 h

Contenance : 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Diluant bi composant

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Polyuréthane bi composant - Base solvant

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Airless

Conservation : 3 à 5 ans à l'abri du gel et de la chaleur

Conditionnement : Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une peinture polyuréthane mat doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Éliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la laque polyuréthane avec un agitateur afin de rétablir la teinte.

7 - Utiliser un primaire anti-rouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la laque polyuréthane en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



LAQUE POLYURETHANE

Laque polyuréthane satinée pour une excellente résistance sur les métaux.

Formule bi composant livrée avec durcisseur

RENDEMENT

Pinceau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

DILUANT & NETTOYAGE

Diluant bi composants.

RECOMMANDATIONS

Vérifier que le support soit sain, propre et sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Éliminer toutes les traces de rouille et de calamine afin d'obtenir une surface de degré de soin 2,5.

Appliquer le primaire époxy métal, en sous couche, puis 2 couches de laque polyuréthane.

Mélanger en respectant les proportions: 1 pot de peinture pour 1 bidon de durcisseur.

Pour toute application au pistolet, ajouter le % de diluant préconisé. (cf: Rendement)

Mélanger à l'aide de notre mélangeur et appliquer votre préparation dans les 2 h maximum.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Satiné

Point éclair : Plus de 23°C

Taux cov : Moins de 350 g/l

Densité : Plus de 1 kg/l

Étiquetage : GHS02, GHS07

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 40 min

Sec recouvrable : 6 h

Contenance : 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Diluant bi composant

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Polyuréthane bi composant - Base solvant

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Airless

Conservation : 3 à 5 ans à l'abri du gel et de la chaleur

Conditionnement : Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m^2 par L) : 10



La fiche conseils...

Une laque polyuréthane doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Éliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la laque polyuréthane avec un agitateur afin de rétablir la teinte.

7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la laque polyuréthane en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.



FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



LAQUE BI COMPOSANTS

Laque bi composant très brillante de haute protection pour une finition soignée.

Laque bi composant livrée avec durcisseur

RENDEMENT

Pinceau : $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Rouleau : $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet : $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

DILUANT & NETTOYAGE

Diluant bi composants.

RECOMMANDATIONS

Vérifier que le support soit sain, propre et sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Éliminer toutes les traces de rouille et de calamine afin d'obtenir une surface de degré de soin 2,5.

Appliquer, en sous couche, le primaire époxy métal puis 2 couches de laque bicomposant.

Mélanger en respectant les proportions : 1 pot de peinture pour 1 bidon de durcisseur.

Pour toute application au pistolet, ajouter le % de diluant préconisé. (cf. Rendement).

Mélanger à l'aide du mélangeur mécanique et appliquer votre préparation dans les 2 h maximum.

LAQUER UN SUPPORT EN METAL - TUTO PRATIQUE

Étape 1 : Nettoyer votre support à l'aide du diluant bicomposant et d'un chiffon propre.

Étape 2 : Éliminer la rouille à l'aide d'une brosse métallique, ou d'une ponceuse pour métaux.

Étape 3 : Pour les pots supérieurs à 5 L, mélanger à l'aide d'un mélangeur sur une perceuse.

Étape 4 : Pour les pots inférieurs à 1 L, mélanger grâce à notre baguette de mélange plastique.

Important : Un bon mélange est indispensable pour obtenir une teinte uniforme et homogène.

Étape 5 : Appliquer le primaire époxy métal, en sous couche, dilué au diluant bicomposant de 5 à 20 %.

Étape 6 : Ajouter 12 à 14 % de durcisseur dans votre laque pour une plus grande résistance.

Important : Le durcisseur est inclus à votre commande.

Étape 7 : Mélanger soigneusement au malaxeur mécanique et appliquer le mélange dans les 2 heures.

Étape 8 : La laque bi-composante s'applique au rouleau, au pinceau, au pistolet, à l'airless.

Étape 9 : Laisser sécher 4 h minimum ; seconde couche.

Important : Réaliser vos travaux de peinture dans les conditions suivantes :



La fiche conseils...

Une laque polyuréthane doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Éliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la laque polyuréthane avec un agitateur afin de rétablir la teinte.

7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la laque bi composants en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr

météo clémente entre 10 et 25°

CARACTERISTIQUES

Aspect : Brillant

Point éclair : Plus de 23°C

Taux cov : Moins de 350 g/l

Densité : Plus de 1 kg/l

Etiquetage : GHS02, GHS07

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 30 min

Sec recouvrable : 4 h

Contenance : 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Diluant bi composant

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Polyuréthane bi composant - Base solvant

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Airless

Conservation : 3 à 5 ans à l'abri du gel et de la chaleur

Conditionnement : Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m2 par L) : 10

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr



PEINTURE DIRECT ROUILLE

Peinture Direct Rouille, brillante sans sous couche pour rénover vos métaux rouillés.

Peinture polyuréthane bi composant livrée avec durcisseur

RENDEMENT

Pinceau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Rouleau: $\pm 10 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Prêt à l'emploi

Pistolet: $\pm 12 \text{ m}^2 / \text{l}$ en 1 couche - Dilution 10%

DILUANT & NETTOYAGE

Diluant bi composants.

RECOMMANDATIONS

Vérifier que le support soit sain, propre et sec et exempt de matières nuisibles à l'adhérence.

Bloquer et neutraliser la rouille avec le dérouillant phosphatant ou en ponçant à minima.

Mélanger en respectant les proportions : 1 pot de peinture pour 1 bidon de durcisseur.

Pour toute application au pistolet, ajouter le % de diluant préconisé. (cf: Rendement)

Mélanger à l'aide de notre mélangeur et appliquer votre préparation dans les 2 h maximums.

Travailler impérativement en 2 ou 3 couches pour une protection durable face à l'oxydation.

PEINDRE EN DIRECT SUR LA ROUILLE - TUTO PRATIQUE

Etape 1 : Nettoyer votre métal à l'aide du diluant bi-composant d'une éponge ou d'un chiffon.

Etape 2 : Eliminer la corrosion à l'aide d'une brosse métallique, ou de papier à poncer.

Etape 3 : Pour un pot supérieur à 2 L, mélanger à l'aide d'un malaxeur sur une perceuse.

Important: Si votre support est fortement rouillé, appliquez le dérouillant phosphatant puis rincer.

Etape 4 : Pour un pot inférieur à 2 L, mélanger grâce à notre baguette plastique de mélange.

Important : La teinte sera uniforme qu'après un mélange mécanique d'1 à 2 minutes.

Etape 5 : Ajouter 12 à 14 % de durcisseur dans la peinture direct sur rouille.

Important : Le durcisseur est livré avec votre commande. Durée de vie du mélange : 2H

Etape 6 : Mélanger à nouveau au malaxeur mécanique pour obtenir une teinte homogène.

Etape 7 : Appliquer la peinture direct rouille aux rouleaux, pistolets ou airless.

Etape 8 : Après 4 heures de séchage n...



La fiche conseils...

Une peinture direct rouille doit protéger en priorité le métal de la corrosion avant tout rôle purement esthétique.

1 - Peindre seulement si la température se situe entre 10 °C et 30 °C et l'humidité est inférieure à 70 %.

2 - Décaper les anciennes peintures avec le décapant adapté ou par abrasion avant mise en peinture.

3 - Eliminer chimiquement ou mécaniquement la corrosion pour un degré de soins n° 2 sans rouille.

4 - Dégraisser soigneusement le support avec un solvant de nettoyage ou un dégraissant alcalin adapté.

5 - Contrôler que le support soit sain, propre, sec et exempt de matière pouvant nuire à l'adhérence.

6 - Homogénéiser soigneusement la peinture direct rouille avec un agitateur afin de rétablir la teinte.

7 - Utiliser un primaire antirouille en sous couche de manière à réaliser un bon système anticorrosion.

8 - Appliquer la peinture direct rouille en 2 couches uniformes en évitant toutes surcharges de peinture.

FDS disponible sur simple demande sur le site www.metaltop.fr ou au 04 70 28 93 00

METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT

Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 www.metaltop.fr

la 2ème couche.

Conseil : Appliquer une 3ème couche en climat maritime pour une protection optimale.

Important : Réaliser vos travaux de peinture sous une météo clémente entre 10 et 25°

CARACTERISTIQUES

Aspect : Brillant

Point éclair : Plus de 23°C

Taux cov : Moins de 300 g/l

Densité : Plus de 1 kg/l

Etiquetage : GHS02, GHS07

Teintes : Ral & Afnor & Pantone

Sec au toucher : 30 min

Sec recouvrable : 4 h

Contenance : 5 l, 15 l

Dilution & Nettoyage : Diluant bi composant

Lessivable : Oui

Utilisation : Intérieur - Extérieur

Fabrication Française : Oui

Composition : Polyuréthane bi composant - Base solvant

Application : Pinceau - Rouleau - Pistolet - Airless

Conservation : 3 à 5 ans à l'abri du gel et de la chaleur

Conditionnement : Pot

Nombre de couche : 2

Rendement moyen (en m2 par L) : 10