

Modelo:

Tamaño: 80 x 80cm

Grosor: 10.5mm

Tipo Material: Gres Porcelánico Esmaltado

Grupo: Bla anexo G

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proceso de fabricación	Monococción	Baldosa cerámica prensada en seco
Longitud, anchura, espesor, rectitud de los lados, ortogonalidad, planitud	Cumple con los requisitos aplicables a cada modelo definidos en la norma UNE-EN 14411	UNE EN ISO 10545 Parte 2
Absorción de agua	E < 0.5%	UNE EN ISO 10545 Parte 3
Resistencia a la flexión (N/mm.2) y fuerza de rotura (N)	> 35 > 1300	UNE EN ISO 10545 Parte 4
Resistencia a la abrasión superficial (Baldosas esmaltadas)	4	UNE EN ISO 10545 Parte 7
Dilatación térmica lineal	< 8·10 ⁻⁶ /°C	UNE EN ISO 10545 Parte 8
Resistencia al choque térmico	Resiste la prueba	UNE EN ISO 10545 Parte 9
Resistencia al cuarteo	Resiste la prueba	UNE EN ISO 10545 Parte 11
Resistencia a la helada	Resiste la prueba	UNE EN ISO 10545 Parte 12

RESISTENCIA QUÍMICA

Productos de limpieza doméstica	Clase GA	UNE EN ISO 10545 Parte 13
Sales para piscina	Clase GA	
Ácidos y bases (baja concentración)	Mínimo Clase GLB	
Resistencia a las manchas	Mínimo Clase 4	UNE EN ISO 10545 Parte 14

INFORMACIÓN MEDIOAMBIENTAL (LEED RATING SYSTEM)

MR- Materiales y Recursos Contenido Reciclado (% Preconsumo)	> 41%	Crédito 4.1-4.2
EQ- Calidad Ambiental Interior Materiales de baja emisión	No emisiones COVs	Crédito 4
SS- Parcelas sostenibles Efecto isla calor	Índice reflectancia solar IRS > 29	Crédito 7
EA- Energía y Atmosfera Energy Performance	1,3 a 2,0 (W/mk)	Prerequisito 2 - Crédito 1