

Les fiches conseils

Réussissez chaque étape



RÉPARER UNE GOUTTIÈRE

Difficulté : 

Une gouttière en bon état garantit un bon écoulement des eaux pluviales donc des murs sains. Par conséquent, il est important d'agir dès qu'une petite fuite apparaît. Que votre gouttière soit en zinc ou en PVC, il est possible de colmater une petite fuite. Dans le cas d'une fuite plus importante, il est nécessaire de changer la partie endommagée.

Flashez ici



castorama 

ÉTAPE 1

Avant de commencer

A/ Ce qu'il vous faut

Les produits :

- portion de gouttière zinc ou PVC
- substitut au trichloréthylène (acide)
- tissu de verre (armature)

Gouttière en zinc :

- mastic spécial couverture
- antirouille
- soudure en pâte
- étain en fil
- étain en baguette

Gouttière en PVC :

- colle PVC
- éléments de jonction

L'outillage :

- spatule
- pinceau
- ciseaux
- crayon ou marqueur
- lunettes de protection
- scie ou tronçonneuse à métaux
- lime
- pince plate
- serre-joints
- brosse métallique
- toile émeri ou laine d'acier
- chalumeau à gaz équipé d'une panne en cuivre ou fer à souder de couvreur (pour gouttière en zinc)
- échafaudage ou échelle
- mètre

B/ Choisir les matériaux nécessaires

Gouttière

Choisir une gouttière au diamètre approprié. Sa dimension est fonction de la longueur de la portion à remplacer.

Longueurs courantes : 2 m ou 4 m.

Soudure à l'étain

Pour réparer les gouttières en zinc, préférer la soudure en pâte avec décapant incorporé, plus facile à mettre en oeuvre.

Utiliser la soudure en fil pour étamer la panne du fer en apport de soudure.

Éléments de jonction PVC

Il assurent la liaison collée (ou par joint) des éléments PVC à remplacer avec la gouttière en place.

Mastic spécial couverture

C'est un mastic en plastique qui, après séchage, présente un aspect caoutchouc. Il étanche les fissures et les trous de petite dimension sur les gouttières PVC ou zinc.

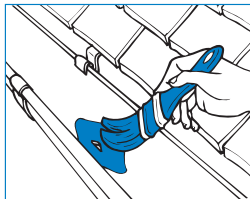
Armatures pour fissures

Complémentaire au mastic spécial couverture, l'armature renforce la réparation des fissures et des trous importants.

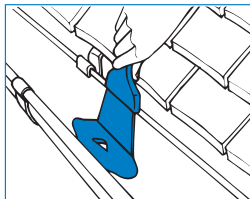
ÉTAPE 2

Le colmatage des gouttières

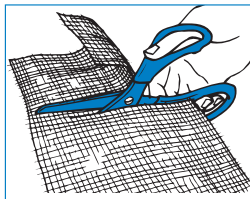
Le colmatage est identique pour le zinc et le PVC.



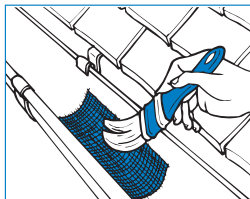
- Laver la gouttière au jet, puis brosser la surface abîmée ainsi que sa proche périphérie (déborder de 5 cm environ).
- Procéder intérieurement et extérieurement.
- Dégraisser au substitut au trichloréthylène (acide) après séchage de la gouttière.



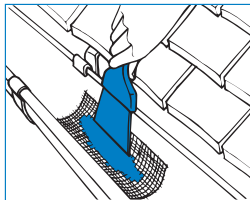
- Encoller généreusement, à l'aide d'une spatule, la face interne de la gouttière, avec du mastic spécial couverture.
- Etaler le produit sur toute la zone dégraissée.



- Découper une bande de tissu de verre (armature) aux dimensions de la surface encollée. L'armature est inutile si la fuite est minuscule. Dans ce cas, 2 couches de mastic suffisent à colmater la fuite.
- Recouvrir le mastic avec la pièce de tissu.



- Tamponner avec un pinceau propre et sec pour faire adhérer la toile au mastic frais.



- Recouvrir l'armature par une nouvelle couche de mastic, à l'aide d'une spatule.
- Lisser et laisser sécher 24h. Si la face externe de la gouttière est oxydée, traiter à l'aide d'un antirouille approprié.



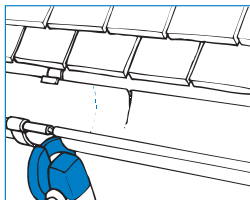
- Pour votre sécurité, ne vous attachez jamais à une échelle, descendez toujours face aux barreaux, portez des chaussures antidérapantes, ayez toujours 3 points d'appui (2 pieds et 1 main sur l'échelle), ne montez jamais au dessus du 4^e échelon en partant du sommet. Veillez à l'inclinaison de l'échelle qui ne doit pas être trop près du mur.

ÉTAPE 3

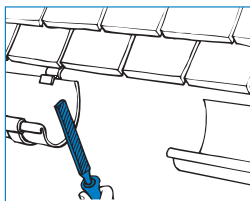
La gouttière en zinc

1 PORTION ENDOMMAGÉ

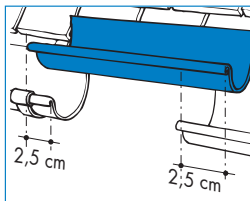
Si la gouttière est très oxydée, ou fuit en divers endroits, il faut remplacer la section abîmée.



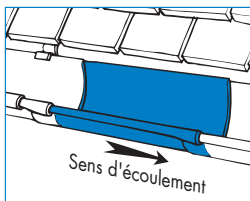
- Découper l'élément à remplacer avec une scie à métaux ou une tronçonneuse à métaux. Dans ce dernier cas, mettre des lunettes de protection.



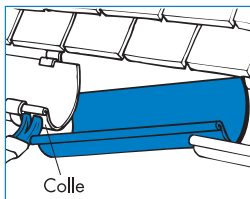
- Ebarber (limer) les extrémités de la gouttière, intérieurement et extérieurement.



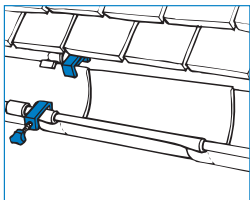
- Découper une section de gouttière neuve 4 à 5 cm plus longue que l'élément enlevé. Ebarber ses extrémités.
- Décaper les bords extrêmes (dessus-dessous) sur 20 à 25 mm de la gouttière et la section de remplacement, à l'aide de toile émeri, puis avec de la laine d'acier. Le métal blanchi doit briller. Dégraisser au substitut au trichloréthylène.



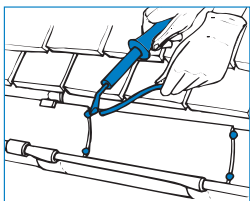
- Présenter la portion sur la gouttière en respectant le sens d'écoulement.
- S'assurer que la portion épouse parfaitement le profil de la gouttière en place. Ajuster les bords roulés avec une pince.



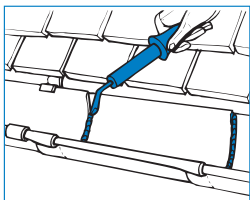
- Enduire les zones de soudage de soudure en pâte avec décapant incorporé sur 20 à 25 mm.



- Immobiliser la portion en place avec des petits serre-joints, afin de mettre en contact les zones de soudage. Serrer modérément.

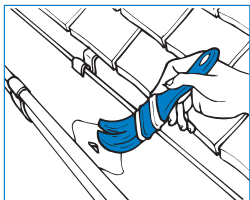


- Etamer la panne du fer à souder de l'étain en fil. Pointer les bords de la gouttière avec de l'étain en baguette.
- Effectuer 3 points : un au fond de la gouttière, les 2 autres sur les bords hauts.
- Souder les bords en chauffant chaque joint de haut en bas, afin de faire fondre la soudure en pâte.

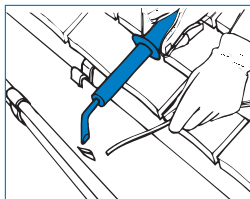


- Compléter, si besoin, avec un apport d'étain en fil. Une soudure correcte doit présenter un joint apparent convexe.

2 GOUTTIÈRE PERCÉE



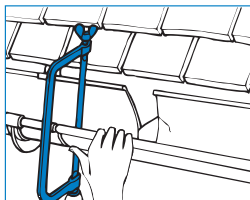
- Brosser sur et sous la périphérie du trou. Blanchir la zone de soudage à la toile émeri, puis à la laine d'acier. Dégraisser au substitut au trichloréthylène.



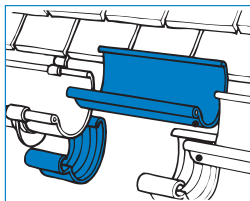
- Enduire de soudure en pâte la périphérie du trou. Chauffer la soudure avec la panne du fer en effectuant un apport de soudure en fil.

ÉTAPE 4

La gouttière PVC



- Si la gouttière fuit, colmater la fuite à l'aide de mastic (voir chapitre précédent). Attention, il s'agit d'une solution temporaire, la portion devra tout de même être remplacée ultérieurement.
- Si la gouttière est éclatée : remplacer la portion endommagée.



- Découper avec la scie à métaux l'élément éclaté. Bien maintenir la gouttière manuellement afin de ne pas l'endommager.
- Découper une portion de gouttière à la dimension de l'élément manquant en tenant compte de la dimension des jonctions. Frotter les zones d'encollage qui doivent être propres, avec de la toile émeri.
- Coller le morceau neuf avec de la colle PVC ou l'emboîter, selon le produit choisi, en interposant des éléments de jonction.
- Laisser sécher.

Retrouvez tous nos conseils
de bricolage et nos vidéos
sur www.castorama.fr



10-1-1

Promouvoir
la gestion durable
de la forêt

Castorama agit pour la gestion durable des forêts en imprimant ses éditions sur des papiers fabriqués à partir de bois certifiés PEFC

castorama